

جمهورية مصر العربية



رَأْسُ السَّنَةِ الْجُمْهُورِيَّةِ

# الجريدة الرسمية

الثمن ١٢ جنيهاً

السنة الخامسة والستون	الصادر في ٢٩ ذى الحجة سنة ١٤٤٣ هـ الموافق ( ٢٨ يولية سنة ٢٠٢٢ م )	العدد ٣٠ تابع ( ب )
--------------------------	--	------------------------

## قانون رقم ١٥٦ لسنة ٢٠٢٢

بمنح التزام تنفيذ مشروع تصميم وإنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة

وإعادة تسليم محطة تداول وتخزين بضائع صب جاف نظيف

بميناء شرق بورسعيد بنظام B.O.T

باسم الشعب

رئيس الجمهورية

قرر مجلس النواب القانون الآتى نصه ، وقد أصدرناه :

### ( المادة الأولى )

يُمنح التزام تنفيذ مشروع تصميم وإنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة وإعادة تسليم محطة تداول وتخزين صب جاف نظيف بميناء شرق بورسعيد بنظام B.O.T إلى شركة (روتس للاستثمار الصناعى - ش.م.م "تحت التأسيس: بنظام المناطق الاقتصادية ذات الطبيعة الخاصة) ، والمنبثقة عن تحالف شركات (روتس كوموديتيز الاقتصادية Rosa Grains Dmcc وروزا جرينز) ، طبقاً لهيكل الملكية وفق أحكام العقد المرافق لهذا القانون وملاحقه الفنية والمالية والهندسية ، وطبقاً للإحداثيات الخاصة بالمحطة وموقعها وحدودها والرسم الخاص ببيان هذه الحدود بميناء شرق بورسعيد ، والمعتمدة من الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس .

### ( المادة الثانية )

تكون مدة الالتزام الممنوح لشركة المشروع المذكورة بالمادة الأولى

من هذا القانون ثلاثين عاماً تبدأ من تاريخ استلام أرض المشروع من مانح الالتزام .

( المادة الثالثة )

ينشر هذا القانون فى الجريدة الرسمية ، ويعمل به اعتباراً من اليوم التالى لتاريخ نشره .

يبصم هذا القانون بخاتم الدولة ، ويُنفذ كقانون من قوانينها .  
صدر برئاسة الجمهورية فى ٢٩ ذى الحجة سنة ١٤٤٣ هـ  
( الموافق ٢٨ يولية سنة ٢٠٢٢ م ) .

( عبد الفتاح السيسى )



صورة الكترونية لإعلانها عند التناول  
المطابيع الأميرية

## مسودة عقد التزام

"تصميم وإنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة وإعادة تسليم"

محطة تداول وتخزين صب جاف نظيف بميناء شرق بورسعيد

بين كل من :

الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس

و

تحالف

شركة روتس كوموديتيز Roots Commodities

وشركة روزا جرينز Rose Grains DMCC

### ملاحق العقد

- ملحق رقم (١) موقع وإحداثيات المشروع .
- ملحق رقم (٢) المخطط الرئيسى للمشروع .
- ملحق رقم (٣) دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع .
- ملحق رقم (٤) دراسة تقييم الأثر البيئى .
- ملحق رقم (٥) خطة العمل للمشروع .
- ملحق رقم (٦) أنواع البضائع المسموح تداولها بالمحطة .
- ملحق رقم (٧) الجدول الزمنى لتنفيذ المشروع .
- ملحق رقم (٨) التصميمات والرسومات الهندسية .
- ملحق رقم (٩) جدول الصيانات الدورية اللازمة للمحطة .
- ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... إلخ) .
- ملحق رقم (١١) أصول الميناء .
- ملحق رقم (١٢) احتياجات المشروع من المرافق .
- ملحق رقم (١٣) محضر استلام موقع المشروع .
- ملحق رقم (١٤) مقابل الحد الأدنى المضمون لحجم التداول السنوى .
- ملحق رقم (١٥) مقابل الانتفاع بالأرض .
- ملحق رقم (١٦) خطابات الضمان .
- ملحق رقم (١٧) هيكل توزيع الملكية .
- ملحق رقم (١٨) سياسة الموارد البشرية .
- ملحق رقم (١٩) موافقة الوزير المختص على شرط التحكيم .
- ملحق رقم (٢٠) جدول غرامات ضمان كفاءة التشغيل .

## مسودة عقد التزام

تصميم وإنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة وإعادة تسليم

محطة تداول وتخزين بضائع صب جاف نظيف بميناء

شرق بورسعيد بنظام B.O.T

تم توقيع هذا العقد بتاريخ ٢٠٢١/٨/٩ بين كل من :

أولاً - الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس General Authority for

Suez Canal Economic Zone والكائن مقرها ك ١١٤ طريق القطامية القديم العين

السخنة - السويس ويمثلها قانوناً فى التوقيع على هذا العقد السيد المهندس / يحيى زكى ،

بصفته رئيس مجلس الإدارة .

ويشار إليها فيما يلى باسم "مانح الالتزام" (الطرف الأول) .

ثانياً - تحالف شركة روتس كوموديتيز Roots Commodities وشركة روزا

جرينز Rosa Grains DMCC ويمثلهم فى التوقيع على هذا العقد السيد / هيثم محمد

صلاح الدين نوح ، بموجب التفويضات وقرارات مجلس الإدارة الصادرة من

(التحالف) وبصفته رئيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب لشركة روتس للاستثمار

الصناعى ش.م.م (شركة المشروع - تحت التأسيس) بنظام المناطق الاقتصادية ذات

الطبيعة الخاصة طبقاً لقانون رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ وتعديلاته والكائن مقرها بالمبنى

الإدارى بميناء شرق بورسعيد .

ويشار إليها فيما يلى باسم "صاحب الالتزام" (الطرف الثانى) .

### تمهيد

**الطرف الأول -** أجاز قانون المناطق الاقتصادية ذات الطبيعة الخاصة الصادر بالقانون رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ بإنشاء مناطق اقتصادية ذات طبيعة خاصة تهدف إلى جذب الاستثمار فى المجالات الصناعية والتجارية والخدمية وزيادة حصة مصر فى التجارة العالمية من خلال تنمية وتطوير هذه المناطق بتوفير المرافق والخدمات داخلياً طبقاً للمعايير والمواصفات العالمية ، فضلاً عن منح الشركة والمنشآت التى تقام داخلها بعض المزايا والحوافز الكفيلة بإطلاق طاقات الاستثمار والتنمية فى كافة المجالات ، وتفعيلاً للقانون المشار إليه ، تم إنشاء الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس طبقاً لقرار رئيس الجمهورية رقم ٣٣٠ لسنة ٢٠١٥

**الطرف الثانى -** تحالف شركة روتس كوموديتيز Roots Commodities (سجل تجارى رقم ٧٩٠٧٠ شركة مساهمة مصرية) تعمل فى مجالات تجارة الحبوب والسلع الاستهلاكية فى جمهورية مصر العربية ، وشركة روزا جرينز ROSA GRAINS (سجل ٣١٣١ DMCC مركز دى للسلع المتعددة - شركة إماراتية ) تعمل فى مجال تجارة الحبوب والبذور الزيتية والسلع المتعددة وتخزينها فى الإمارات العربية المتحدة ، من المتفق عليه أن شركتى روتس كوموديتيز ورزا جرينز (التحالف) ، قد أبرموا هذا الاتفاق كمساهمين (طبقاً للملحق ١٧ من هذا العقد - هيكل توزيع الملكية) فى شركة روتس للاستثمار الصناعى ش.م.م (شركة المشروع) سيتم تأسيسها طبقاً لأحكام القانون فى جمهورية مصر العربية بالمنطقة الاقتصادية لقناة السويس ونقل جميع حقوقه والتزاماته ومسئوليته المنصوص عليها بعقد الالتزام وملاحقه إلى (شركة المشروع) بعد تأسيسها .

ويلتزم الطرف الثانى (التحالف) عند إنشاء شركة المشروع أن لا يقل رأس المال المدفوع عن ١٤٠ مليون جنيه (مائة وأربعون مليون جنيه مصرى) يسدد

بالكامل عند التأسيس شريطة أن هيكل الملكية يتضمن المساهمين الرئيسيين وشركة روزا جرينز Rosa Grains DMCC لها نسبة المساهمة الأكبر وفى حالة أن هيكل الملكية يتضمن أفرادًا تتعهد شركة روزا جرينز بإصدار ضمان مؤسسى يغطى نسبة مساهمتهم وقدرتهم على التمويل .

وحيث تقدم الطرف الثانى (التحالف) بعرض مالى وفنى ، ضمن عروض أخرى لشركات مختلفة ، إلى الهيئة العامة للمنطقة لقناة السويس للحصول على عقد التزام بإنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة وإعادة تسليم محطة صب جاف نظيف بميناء شرق بورسعيد بنظام الـ BOT وقام الطرف الأول بدراسة العروض المقدمة له والمفاضلة بينها تم قبول عرض الشركة من قبل الهيئة العامة الاقتصادية لمنطقة قناة السويس والموافقة عليه لكونه مناسباً فنياً ومالياً .

وبناءً على الطلب المقدم من الطرف الثانى (التحالف) وافق مجلس إدارة الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس بجلسته رقم ١ لسنة ٢٠٢٠/٢٠٢١ المنعقدة بتاريخ ٢٠٢٠/٧/٧ على المشروع المقدم من الطرف الثانى وتخصيص موقع لإقامة المحطة بمساحة ٢٦٧٥٠٠ متر مربع ورصيف بطول ٥٠٠ متر بهدف تصميم وإنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة وإعادة تسليم محطة تداول وتخزين صب جاف نظيف بميناء شرق بورسعيد بنظام الـ BOT وتفويض السيد رئيس الهيئة بالتعاقد .

وإذ تلاقى إرادة الطرفين على ذلك وبعد إقرارهما بأهليتهما وصفتهما لإبرام هذا العقد اتفقا على ما يلى :

## مادة (١)

### التعريفات والتفسيرات

#### ١ - ١ التعريفات

فى تطبيق وتفسير أحكام بنود هذا العقد يقصد بالكلمات والعبارات التالية المعنى المبين قرين كل منها مالم يقتضِ سياق النص خلاف ذلك .



"العقد" - يقصد به هذا العقد والموقع من كافة أطرافه وما يلحقه من عقود وملاحق وتعديلات مستقبلية وفقاً لشروطه وأحكامه .

"جهة الاعتماد" - هي رئاسة مجلس الوزراء المصرى ، بعد موافقة مجلس النواب طبقاً لأحكام القانون رقم ١ لسنة ١٩٩٦ وتعديلاته .

"الالتزام" - جميع الحقوق والالتزامات الناشئة بموجب هذا العقد .

"مدة الالتزام" - ثلاثون (٣٠) عاماً تبدأ من تاريخ استلام الأرض .

"تاريخ منح الالتزام" - ويعنى تاريخ نشر قانون منح الالتزام بالجريدة الرسمية بعد اعتماده من الجهات المختصة قانوناً .

"مانح الالتزام" - الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس أو من يخلفها من كيانات مؤسسية أو قانونية طبقاً للقرارات التى تصدر فى هذا الشأن .

"صاحب الالتزام" - هي شركة روتس للاستثمار الصناعى - شركة مساهمة مصرية .

"المشغل" - هو الشخص الاعتبارى الذى يرخص له من الباطن بالوفاء بكل أو جزء من التزاماته التعاقدية ويعمل بتلك الدرجة من المهارة والمثابرة والتدبير والبصيرة المتوقعة ويكون عادة شخصاً ذا خبرة يقدم خدمات من نفس طبيعة الخدمات المنصوص عليها فى هذا العقد أو يقدم خدمات تحت ظروف أو أحوال مماثلة ويحدده صاحب الالتزام بموجب طلب ويتم تعيينه عند الحاجة بعد موافقة مانح الالتزام .

"الميناء" - ميناء شرق بورسعيد التابع للهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس .

"منطقة الالتزام" - التى تشمل رصيف بطول ٥٠٠ متر ومساحة الأرض ٢٦٧٥٠٠ متر مربع تقريباً وحسب القياس النهائى داخل حدود الميناء وتستخدم فى عمليات تخزين وتداول بضائع صب جاف نظيف والتى سيدفع عنها مقابل التداول ومقابل الانتفاع المتفق عليه .

"المحطة" - تعنى منطقة الالتزام داخل ميناء شرق بورسعيد والتي تتكون من الساحة / الساحات والتي سيقوم ببنائها وتجهيزها صاحب الالتزام والرصيف البحرى المرتبط بها الذى قام مانح الالتزام بإنشائها ، والمحددة المعالم والإحداثيات بالملحق رقم (١) ، شاملة المعدات اللازمة والمباني والمنشآت الأخرى وتستخدم فى عمليات التخزين وتداول البضائع .

"الرصيف البحرى" - يعنى رصيف المشروع بطول ٥٠٠ متر طولى وبعمق ١٨,٥ م بميناء شرق بورسعيد والذي قام الطرف الأول بتشبيده طبقاً للأصول الفنية والهندسية المتعارف عليها بمنطقة الالتزام ، وبما لا يؤثر على سلامة المنشآت المجاورة والملاصقة .

"الساحة / الساحات" - تعنى قطعة الأرض الملاصقة للرصيف البحرى المخصص لصاحب الالتزام بموجب هذا العقد وتقدر بمساحة ٢٦٧٥٠٠ متر مربع تقريباً ، وتحدد نهائياً وفق الرفع المساحى الوارد بمحضر الاستلام والملحق رقم (١) .

"مواصفات المحطة" - الرسومات والمواصفات الفنية الخاصة بالمحطة والمقدمة من صاحب الالتزام وما تلاها من تطوير أو تعديل بالمحطة واعتمادها من مانح الالتزام وفق آخر تعديل .

"تاريخ تشغيل المحطة" - ويعنى تاريخ وصول أول سفينة تجارية إلى المحطة أو مرور ١٢ شهراً من تاريخ استلام الأرض أيهما أقرب .

"حق الاستخدام" - الحق فى استخدام المحطة لتوفير خدمات تداول بضائع صب جاف نظيف بموجب أحكام هذا العقد .

"البضائع" - هى أنواع البضائع المسموح بتداولها داخل المحطة طبقاً للملحق

رقم (٦) .

"خدمات تداول البضائع" - الإشراف والتنسيق على العمليات المرتبطة بتداول

البضائع وتشمل ذلك :

( أ ) عمليات الرصيف - وهى الشحن والتفريغ للبضائع من أو على السفن ، وتوفير الأصول والمعدات الضرورية واللازمة لإجراء عمليات الرصيف وأى خدمات أخرى إضافية وفقاً لما هو موضح بالمخطط الرئيسى للمشروع (ملحق رقم ٢) .

(ب) عمليات المحطة - وهى جميع الخدمات المطلوبة لتداول البضائع بكفاءة وأمان من السفن إلى الأرصفة (والعكس) وتشمل عمليات استلام وتسليم البضائع من وإلى بوابة الميناء ، وكذا تخزين البضائع حتى شحنها وتفريغها ، وصيانة جميع المعدات الثابتة والمتحركة لأغراض تداول البضائع طبقاً للملحق رقم (٦) وتشمل عمليات الساحة أيضاً الأمن والمراقبة البيئية والتسجيل والتوثيق وتوفير الأصول اللازمة للقيام بعمليات الساحة وأى خدمات أخرى إضافية وفقاً لما هو مقرر بالمخطط الرئيسى للمشروع بالملحق رقم (٢) .

"المرافق الخارجية" - كافة أعمال البنية الأساسية الخاصة بتوصيل المياه والصرف الصحى والكهرباء والاتصالات والطرق خارج منطقة الالتزام والتي يتعهد مانح الالتزام بمدّها إلى نقاط الربط على حدود منطقة الالتزام (على رأس الأرض) طبقاً لمخطط المرافق الخارجية وبما يتفق مع جدول احتياجات المرافق المقدم من صاحب الالتزام طبقاً للملحق رقم (١٢) والمعتمد من الهيئة .

"فترة الإنشاء" - تعنى الفترة الزمنية التى يقوم فيها صاحب الالتزام بتنفيذ أعمال الإنشاءات والبنية الفوقية للمشروع طبقاً للملحق رقم (٧) من هذا العقد .

"تاريخ استلام الأرض" - يعنى تاريخ تسليم الأرض فعلياً بما فى ذلك الرصيف والساحات من مانح الالتزام إلى صاحب الالتزام والتوقيع على محضر استلام وتسليم الأرض من الطرفين .

"المشروع" - تصميم وإنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة وإعادة تسليم محطة صب جاف نظيف بنظام B.O.T لاستقبال وتداول وتخزين البضائع الواردة بالملحق رقم (٦) المعتمد من الهيئة بما فى ذلك تطوير وتصميم وتمويل وتشبيد وتجهيز وتأمين وتشغيل وصيانة وإحلال المعدات وإصلاح جميع المرافق فى منطقة الالتزام فى إطار هذا العقد خلال مراحل الإنشاء والتطوير والتشييد والتشغيل المختلفة وحتى إعادة تسليمها إلى مانح الالتزام بما يضمن استمرار تشغيل المشروع بكامل قدرته وطاقته وكفاءته الفنية .

"أصول المحطة" - كافة أصول البنية الفوقية والتحتية والإنشاءات والمباني وغيرها من التجهيزات والمعدات والآلات ونظم التشغيل الواردة بالملحق رقم (١٠) اللازمة لتشغيل المحطة وفقاً للمعدلات العالمية ومنظومات المراقبة والتأمين ومكافحة الحريق والإدارة الالكترونية ومنظومة الحفاظ على البيئة والتي ستؤول لمانح الالتزام بعد انتهاء فترة الالتزام .

"أصول الميناء" - تعنى الأصول المبينة فى الملحق (١١) والخاصة بمانح الالتزام والتي يكون لصاحب الالتزام حق استخدامها خلال مدة الالتزام .

"دراسة الجدوى الاقتصادية" - هى دراسة الجدوى الاقتصادية والفنية والمالية ودراسة السوق للمشروع والتي قدمها صاحب الالتزام لمانح الالتزام وبمقتضاها تمت الموافقة على المشروع طبقاً للملحق رقم (٣) .

"دراسة تقييم الأثر البيئى" - هى الدراسة اللازمة لتقييم الأثر البيئى المعتمدة للمشروع خلال مدة التنفيذ والتشغيل للمحطة خلال مدة الالتزام طبقاً لمعايير الموانئ الخضراء ومعايير النقل البحرى الدولية والمصرية وقانون البيئة المصرى والتي قدمها الطرف الثانى للطرف الأول طبقاً للملحق رقم (٤) .

"خطة العمل" - هى الخطة الخاصة بالمشروع طبقاً للملحق رقم (٥) والمعدة بواسطة صاحب الالتزام والتي اعتمدها مانح الالتزام والتي تشمل التنبؤات بعدد السفن وبحجم تداول بضائع بالمحطة وتحليل الطاقة الاستيعابية لمستودعات التخزين وتقدير الإنفاق الاستثمارى وخطط تشييد وتطوير الأعمال المدنية والتجهيزات وشراء المعدات وجداول الصيانة طبقاً للملحق رقم (٩) وجداول الزمنية للمشروع وفقاً لمتطلبات مانح الالتزام .

"التصميمات والرسومات" - المخطط العام والرسومات التصميمية التفصيلية ونسخة مرجعية من المعلومات الفنية الخاصة بالمشروع وجميع الحسابات الهندسية والنوتات الحسابية والمجسمات والنماذج والمواصفات والتقارير الفنية الأخرى اللازم تقديمها بواسطة صاحب الالتزام من وقت لآخر لمراجعتها واعتمدها من قبل مانح الالتزام طبقاً للملحق رقم (٨) .

"المستندات ووثائق المشروع" - هى العقد وملاحقه ومرفقاته بالإضافة إلى أية وثائق أخرى لها علاقة بالمشروع يتفق عليها الطرفان كتابة ويوقعا عليها ، وكذا جميع المخططات والتصميمات والحسابات والبرامج وكتيبات التشغيل والصيانة والسجلات وغيرها من المعلومات الأخرى ذات الصلة التي يقدمها صاحب الالتزام ويصدق عليها مانح الالتزام .

"المعدات والآلات والتجهيزات" - جميع معدات وآلات الشحن والتفريغ والمناولة والنقل الأفقى كما هو وارد بالملحق رقم (١٠) وكذلك جميع أجهزة المراقبة والتسجيل والتوثيق والمعدات البيئية وأى معدات أخرى أيا كانت ثابتة ومتحركة والتي يتم تركيبها أو استخدامها فى المحطة وجميع التجهيزات والأثاث والأمتعة الموجودة داخل أى مبنى بالمحطة أو كانت متصلة بعمل المحطة .

"طرق السداد" - كما هو وارد بالبند رقم (١٠) الشروط التجارية .  
"السنة المالية" - هى التى تبدأ من ١ يناير وتنتهى فى ٣١ ديسمبر من كل عام ميلادى .

"حجم التداول المتوقع سنويًا" - وهى كمية البضائع المتوقع تداولها سنويًا طبقًا لدراسة الجدوى المقدمة من صاحب الالتزام والمعتمدة من مانح الالتزام على النحو الوارد بالملحق رقم (٣) .

"حجم التداول الفعلى" - هى كمية البضائع التى يتم تداولها فعليًا فى المحطة سنويًا بمعرفة صاحب الالتزام والتى يلتزم بسداد مقابل تداولها لمانح الالتزام .

"الحد الأدنى المضمون للتداول" - وهو الحد الأدنى لأحجام التداول المستحق عنها مدفوعات مقابل التداول من صاحب الالتزام إلى مانح الالتزام سواء تحققت تلك الأحجام أو لم تتحقق فعليًا طبقًا للملحق رقم (١٤) من هذا العقد .

"مقابل الانتفاع بالأرض" - وهو مقابل الانتفاع بأرض منطقة الالتزام المستحق عنها مدفوعات من صاحب الالتزام إلى مانح الالتزام طبقًا للملحق رقم (١٥) من هذا العقد .

"توقف كلى لنشاط المحطة" - يعنى توقف جميع عناصر الموارد البشرية اللازمة للتشغيل و / أو التكنولوجية والفنية والمعدات عن ممارسة مهامها، ولا يشمل ذلك حالات التوقف المؤقت للمعدات نتيجة عدم وجود سفن وبضائع للتداول .

"مستحقات مانح الالتزام" - هى كافة المستحقات المالية التى يحصل عليها مانح الالتزام من صاحب الالتزام طبقًا للعقد وملاحقه .

"إجمالى إيرادات المحطة" - تعنى إجمالى الدخل والإيرادات المستحقة أو المدفوعة إلى صاحب الالتزام مقابل أى من الخدمات المقدمة للبضائع المتداولة عبر أرصفة المحطة أو المخزنة بساحاتها شاملة إيرادات الشحن والتفريغ والتداول والتخزين ورسوم البوابات والموازن وأى دخل آخر ذات صلة بالبضائع ويتم الحساب على جميع البضائع المنقولة عبر أرصفة المحطة سواء كانت صادرة أو واردة .

"رسم دخول المواد" - أية رسوم على دخول البضائع إلى الميناء أو على دخول البضائع الخاصة بأعمال تشييد المشروع وتطوير المرافق داخل منطقة الالتزام والمحطة .

"الدولار الأمريكى" - وتعنى عملة الولايات المتحدة الأمريكية .

"الحكومة" - وتعنى حكومة جمهورية مصر العربية .

"الجهة السيادية" - أيا من الجهات الحكومية أو السلطات العامة للدولة كل فى مجال اختصاصه .

"التاريخ" - هو اليوم والشهر والسنة المحسوبة بموجب التقويم الميلادى .

"يوم عمل" - ويعنى يوم العمل الرسمى الذى لا تعطل فيه المصالح الحكومية بجمهورية مصر العربية .

"المعايير الدولية" - تعنى المعايير المتعارف عليها والمعمول بها والمطبقة فى ذات الشأن وفى ظروف تشغيل مماثلة فى الموانئ العالمية والصادرة عن الجهات المعتمدة المتخصصة فى النقل البحرى ومجلس الرابطة الدولية الدائمة للملاحة PIANC ومعايير الموانئ الخضراء ، ووفقاً لما يتم الاتفاق عليه بالمعايير القياسية .

"الممارسة الدولية الجيدة" - ممارسة أعلى درجة من المهارة والحكمة بما يتوافق مع المعايير الدولية ويمارسها على نحو معقول أفراد ذوو خبرة ومؤهلات فنية كافية فى مشروعات مشابهة .

"خبير إعادة التسليم" - الشخص الوارد وصفه فى البند رقم (١٤)

إعادة التسليم .

"متطلبات إعادة التسليم" - وفقاً للمنصوص عليه فى البند رقم (١٤)

إعادة التسليم .

"تاريخ الانتهاء" - التاريخ الذى يتم عنده انتهاء تنفيذ هذا العقد .

"تاريخ الإنهاء" - التاريخ الذى يتم عنده الإنهاء المبكر لهذا العقد .

"القانون الواجب التطبيق" - يعنى القانون المصرى ويشمل القوانين واللوائح

والقرارات التنظيمية السارية والمطبقة فى جمهورية مصر العربية .

"التغيير فى القوانين" - وتعنى التغيير فى القوانين المطبقة والتي تؤثر على

حقوق أو التزامات صاحب الالتزام طبقاً لهذا العقد ، متى كان لهذا التغيير تأثير

جوهرى ومباشر وفعال على الظروف الاقتصادية للعقد طبقاً لخطة العمل الرئيسية

للمشروع إذا اتخذ التغيير أى صورة من الصور الآتية :

( أ ) إلغاء أو تعديل أى تشريع من أى نوع (بما فى ذلك على سبيل المثال

لا الحصر أى قوانين أو قرارات أو لوائح) قائم .

(ب) إصدار أى تشريع (بما فى ذلك على سبيل المثال لا الحصر أى قوانين

أو قرارات أو لوائح) جديد .

(ج) تغيير فى تفسير أى تشريع (بما فى ذلك على سبيل المثال لا الحصر

أى قوانين أو قرارات أو لوائح) قائم .

(د) استحداث أو اعتماد أو تغيير أو إلغاء أى شرط جوهرى فى أى تصريح

أو موافقة صادرة من مانح الالتزام .

#### ١ - ٢ التفسيرات

فى هذا العقد وما لم يقض النص بغير ذلك أى إشارة إلى :

قانون أو تشريع مصرى (يشمل التشريعات الفرعية) إشارة إلى أى تعديل إلى

هذه القوانين أو دمجها أو استبدالها أو مد العمل بها شاملة مواد الدستور والقوانين

والمعاهدات الدولية والاتفاقيات والنظم والأوامر والقواعد والنظم الأساسية وقواعد

القانون العام والخاص أو أى قواعد فرعية يتم إصدارها .



أى مستند أو اتفاقية أو بند فى مستند أو اتفاق إشارة إلى أى تعديل لهذا البند أو استبداله أو تجديده .

أية شخصية اعتبارية أو أى كيان سواء مؤسسة وأى - أشخاص قانونية سواء فى صورة شركات أو أشخاص تتمتع بأهلية قانونية مستقلة وأى - تنفيذيين - مديرين - أو خلف للشخص مقرر بمقتضى القانون .  
عناوين البنود والملاحق مدرجة بغرض التيسير فحسب ولا تؤثر على تفسير هذه البنود والملاحق .

## مادة (٢)

### التمهيد والملاحق

يعتبر التمهيد السابق وملاحق هذا العقد وأية تعديلات تطرأ عليهم والمخططات المعتمدة من الطرف الأول وكافة الخطط السنوية المقدمة من الطرف الثانى والمعتمدة من الطرف الأول وجميع الإجراءات السابقة على التعاقد وكافة المكاتبات المتبادلة بين الطرفين ، ودراسة الجدوى للمشروع والتي تقدم بها صاحب الالتزام ووافق عليها مانح الالتزام ، وكذا موافقة مجلس إدارة الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس رقم (٣) الصادرة بتاريخ ٢٠٢٠/٧/٧ جزءاً لا يتجزأ من هذا العقد ومكماً ومتمماً لأحكامه .

## مادة (٣)

### نطاق المشروع

#### ٣ - ١ منح الالتزام

(أ) يكون صاحب الالتزام هو صاحب حق الانتفاع المستفيد الوحيد للمحطة محل هذا العقد طوال مدة الالتزام وله الحق فى استغلال منطقة التزام المحطة وذلك طوال مدة عقد الالتزام بغرض تمويل وتصميم وإنشاء وتجهيز وإجراء الفحص والاختبارات اللازمة لتشغيل وإدارة وإعادة تسليم المحطة على النحو الوارد وطبقاً لأحكام وشروط هذا العقد .

(ب) يقر ويضمن مانح الالتزام أن منطقة الالتزام (وكل جزء منها) وكافة الحقوق والمصالح الممنوحة لصاحب الالتزام خالية من أى عوائق أو قيود أو تحفظات أو أية أعباء سواء كانت مادية أم غير مادية .

(ج) ينعهد مانح الالتزام أنه لا يجوز فى وقت خلال مدة الالتزام :

- ١ - منح أو إبرام أى عقد أو السماح بأى عوائق أو قيود أو تحفظات أو أى أعباء فيما يتعلق بمنطقة الالتزام أو المحطة أو أى جزء منها أو لأى من الحقوق أو المصالح الممنوحة لصاحب الالتزام بموجب هذا العقد .
- ٢ - إبرام أى عقد لمنح أى طرف آخر أى حقوق أو مصالح فى أو على منطقة الالتزام بموجب هذا العقد وبما لا يتعارض مع أحكام هذا العقد .

(د) الحقوق الممنوحة لصاحب الالتزام بموجب هذا العقد تشمل خلال مدة الالتزام باستخدام البنية التحتية أو الخدمات أو المرافق الرئيسية خارج نطاق منطقة الالتزام والتي تشكل جزءاً من أصول الميناء والتي تكون ضرورية لقيامه بأعماله التي يمارسها ، ويتعهد مانح الالتزام خلال مدة الالتزام المحافظة على تلك البنية التحتية والخدمات والمرافق بحالة جيدة وصالحة للاستخدام للأغراض التي أنشئت من أجلها .

(هـ) لا يوجد أى التزام على مانح الالتزام بموجب هذا العقد لزيادة السعة / الطاقة الحالية لأى من البنية التحتية أو الخدمات أو المرافق .

(و) يضمن مانح الالتزام صلاحية الملاحى بالميناء لاستقبال السفن .

### ٣ - ٢ مدة الالتزام

(أ) مدة الالتزام ٣٠ عام تبدأ من تاريخ تسليم الأرض لصاحب الالتزام وبعد موافقة مجلس الوزراء المصرى على هذا العقد واعتماده من مجلس النواب وتنتهى بانتهاء المدة المشار إليها أو بأى تاريخ سابق إذا وقع فيه فسخ للعقد قبل انتهاء مدة الالتزام .

(ب) انتهاء مدة الالتزام - ينتهى هذا العقد بنهاية مدة الالتزام المحدد بهذا البند من هذا العقد وذلك دون الإخلال بأحكام الإنهاء المبكر المنصوص عليه بهذا العقد .

### ٣ - ٣ المعايير العامة للأداء

مع عدم الإخلال بالمادة ٢٦ (القانون الواجب التطبيق والتغيير فى القوانين) ، يلتزم صاحب الالتزام بأن تتفق جميع أنشطته وفقاً لأحكام هذا العقد طوال الوقت مع الآتى :

- (أ) أحكام هذا العقد .
- (ب) جميع القوانين المطبقة فى جمهورية مصر العربية بما فى ذلك قرارات مجلس إدارة الهيئة ولوائح الميناء والجمارك وغيرها .
- (ج) جميع التصاريح المحددة والموافقات واللوائح التنظيمية .
- (د) أفضل الممارسات الدولية .
- (هـ) معايير الأداء المتوقعة من خدمات النقل البحرى الدولية والعملاء وغيرهم من المستخدمين لمحطة تداول صب جاف نظيف دولية محترفة حديثة بما يتفق مع ظروف الميناء والمعايير الدولية .
- (و) أفضل المعايير البيئية الدولية والمصرية والموانئ الخضراء .

### مادة (٤)

#### التمويل والضمانات التمويلية

#### ٤ - ١ التمويل

(أ) يلتزم صاحب الالتزام / (التحالف) (شركة روزا جرينز Rosa Grains وشركة روتس كوموديتيز Roots Commodities ) عند إنشاء شركة المشروع أن لا يقل رأس المال المدفوع عن ١٤٠ مليون جنيه (مائة وأربعون مليون جنيه مصرى) يسدد بالكامل عند التأسيس شريطة أن هيكل الملكية يتضمن المساهمين الرئيسيين وشركة روزا جرينز Rosa Grains DMCC لها نسبة المساهمة الأكبر وفى حالة أن هيكل الملكية يتضمن أفراد تتعهد شركة روزا جرينز بإصدار ضمان مؤسسى يغطى نسبة مساهمتهم وقدرتهم على التمويل .

(ب) يلتزم صاحب الالتزام بتدبير التمويل اللازم للمشروع ويتفهم مانح الالتزام أن إنجاز المشروع قد يحتاج إلى تمويل خارجى لصاحب الالتزام من قبل البنوك والمؤسسات المالية الأخرى وبناءً على ذلك فإن مانح الالتزام يوافق من حيث المبدأ على التعاون مع صاحب الالتزام فى هذا الصدد وذلك دون أى التزامات تجاه جهات التمويل أو أى التزامات أخرى غير تلك المنصوص عليها فى هذا العقد خلال فترة سريان الالتزام ( فى حدود هيكل التمويل الأنسب والأكثر توازناً ) .

(ج) ويجب على صاحب الالتزام الحصول على موافقة كتابية من مانح الالتزام على شروط التمويل وجهات التمويل على ألا يتم حجبتها إلا لأسباب معقولة خلال مدة زمنية لا تتجاوز ثلاثين (٣٠) يوم عمل ، وعلى أن يتم موافاة مانح الالتزام بنسخة من وثائق ومستندات التمويل بعد سريانها .

(د) يلتزم صاحب الالتزام بتقديم مذكرة الشروط الرئيسية للتمويل فى مدة لا تتجاوز ثلاثة (٣) أشهر من تاريخ اعتماد العقد وبشرط الموافقة عليها واعتمادها كتابياً من مانح الالتزام ، ويلتزم بتقديم وثائق التمويل فور توقيعها مع جهات التمويل ، وفى حالة وجود أى اختلاف جوهري ما بين اتفاق التمويل النهائى ومذكرة الشروط الرئيسية للتمويل المعتمدة من مانح الالتزام لابد من موافقة واعتماد التعديلات من مانح الالتزام .

وإلا يعد عقد الالتزام ملغياً تلقائياً بدون أدنى مسؤولية على مانح الالتزام .

#### ٤-٢ الضمانات التمويلية

(أ) لغرض تمويل المشروع يجوز لصاحب الالتزام استخدام أى من أصوله (فيما عدا أرض المشروع والرصيف وأصول الميناء حيث إنها ملك مانح الالتزام) كضمان لتوفير التمويل اللازم للمشروع والوفاء بالتزاماته لصالح جهات التمويل (خلال فترة سريان الالتزام) مع عدم الإخلال بالوفاء بكافة حقوق مانح الالتزام المقررة بموجب هذا العقد .

(ب) إذا كانت هذه الضمانات تتيح للجهات الممولة حق الحلول فى شركة المشروع فعلى صاحب الالتزام أن يؤكد ويضمن أن الجهات الممولة لن تمارس حق الحلول أو تعيين بديل للمشغل الحالى لصاحب الالتزام ( على أن يكون مؤهلاً فنياً ) إلا فى حدود أحكام هذا العقد وطوال مدة سريانه وبموافقة كتابية مسبقة من مانح الالتزام ، والذي له الحق فى الرفض لأسباب معقولة وشريطة أن يتحمل صاحب الالتزام كل المخاطر والتعويضات والفوائد البنكية وأتعاب المحاماة الناجمة حال الإنهاء المبكر أو انتهاء عقد الالتزام .

٤-٣ حق صاحب الالتزام فى التسهيلات الائتمانية (يجوز لصاحب الالتزام أن ينشئ على أصوله) :

(أ) رهن أو منح ضمان على أى من أصول المحطة لأغراض توفير التمويل اللازم لتغطية التكاليف الاستثمارية للمشروع (فيما عدا أرض المشروع والرصيف وأصول الميناء حيث إنها ملك مانح الالتزام) ، على أن تتضمن هذه الاتفاقيات شرط يفيد عدم سريانها فى مواجهة مانح الالتزام فى حالة الإنهاء المبكر أو انتهاء عقد الالتزام وشريطة أن يتم تسليم هذه الأصول خالية من أية رهونات عند الإنهاء المبكر أو انتهاء فترة الالتزام .

(ب) بخلاف ما هو مسموح به فى المادة (٤) فإنه لا يجوز لصاحب الالتزام ترتيب أو السماح بترتيب أية رهونات أو ضمانات أو التزامات مالية بضمان العائد الذى سوف يحصل عليه مانح الالتزام من هذا العقد ولا يجوز رهن أى وثائق أو أصول أو ممتلكات لمانح الالتزام .

(ج) يجوز للجهات الممولة سداد أى مبالغ قد تكون مستحقة على صاحب الالتزام بموجب هذا العقد والقيام بأى عمل أو التزام قد يكون على صاحب الالتزام فى حالة إخلاله بشروط العقد وذلك حتى يتسنى للجهات الممولة تلافى فسخ العقد ، وتحقيقاً لهذا الغرض يحق للجهات الممولة أن تتابع وفاء صاحب الالتزام بالتزاماته بالاستفسار من مانح الالتزام من وقت لآخر .

(د) هذا ويوافق مانح الالتزام على أنه قبل قيامه بإنهاء العقد نتيجة لحدوث إخلال من قبل صاحب الالتزام أو بناءً على طلب صاحب الالتزام وموافقة مانح الالتزام كتابة أن يقوم مانح الالتزام بناءً على طلب الجهات الممولة كافة المساعى المعقولة لحولة العقد لطرف مؤهل يرشحه الجهات الممولة ، ويقصد بعبارة طرف مؤهل وفقاً لما ورد بهذا العقد أى مستثمر أو مشغل يكون بديلاً لصاحب الالتزام يمتلك بشكل مباشر الإمكانيات الفنية والمالية اللازمة لأداء التزامات صاحب الالتزام وفق أحكام هذا العقد بشرط قبول مانح الالتزام والحصول على موافقات جهات الاختصاص المختلفة وموافقة مجلس الوزراء المصرى .

#### مادة (٥)

##### أعمال التصميمات والتطوير

##### ١-٥ المعلومات عن منطقة الالتزام

أى معلومات تم تقديمها عن منطقة محطة صب جاف نظيف بواسطة مانح الالتزام كانت بحسن نية ويقبل صاحب الالتزام منطقة الالتزام بوضعها الراهن (بما فى ذلك البنية التحتية) ولن يقوم مانح الالتزام بإعطاء أى ضمان إلى صاحب الالتزام فيما يتعلق بظروف المحطة ويجب على صاحب الالتزام أن يتأكد بشكل مستقل عن أية تفاصيل وبيانات مقدمة عن الأرصاد الجوية والجيولوجية والظروف الأخرى المتعلقة بالمنطقة المخصصة لإنشاء محطة صب جاف نظيف وعلى أن تكون معاينة نافية للجهالة من تاريخ محضر استلام منطقة الالتزام .

##### ٢-٥ الدراسات اللازمة للمشروع

( أ ) يلتزم صاحب الالتزام فى تاريخ التعاقد بتقديم دراسة الجدوى الاقتصادية والمخطط الرئيسى المبدئى وخطة العمل ودراسة تقييم الأثر البيئى للمشروع وما يفيد الملاءة المالية للمستثمر وبشرط الموافقة عليها واعتمادها كتابياً من مانح الالتزام وإلا يعد عقد الالتزام لاغياً تلقائياً بدون أدنى مسئولية على مانح الالتزام .

(ب) يلتزم صاحب الالتزام بتقديم التصميمات والرسومات التى تمكن مانح الالتزام من بدء عمليات تحسين التربة فى مدة لا تتجاوز ثلاثة (٣) أشهر من تاريخ منح الالتزام وبشرط الموافقة عليها واعتمادها كتابياً من مانح الالتزام ، وإلا يعد عقد الالتزام لاغياً تلقائياً بدون أدنى مسئولية على مانح الالتزام .

#### ٣-٥ استكمال أعمال التطوير

( أ ) يلتزم صاحب الالتزام خلال مدة الالتزام بإجراء أعمال الإنشاءات والتجهيزات والتطوير والصيانة للمحطة بغرض استمرار تداول بضائع بالميناء طبقاً للملحق رقم (٦) وذلك شريطة أن يتم أولاً وقبل البدء فى إجراء أية أعمال تطوير أو إنشاءات الحصول على التراخيص والموافقات اللازمة وإعداد وتقديم كافة التصميمات والرسومات المشمولة بالمواصفات التفصيلية لمراجعتها واعتمادها كتابياً من مانح الالتزام والجهات المعنية وعلى مانح الالتزام بذل العناية اللازمة لمساعدة صاحب الالتزام فى الحصول على كافة التصاريحات والموافقات المطلوبة من الهيئات المختصة وعلى نفقة صاحب الالتزام .

(ب) يلتزم صاحب الالتزام بتحمل أى تكلفة إضافية ناتجة عن نتائج دراسة الأثر البيئى و / أو التصميمات والرسومات .

#### ٤-٥ التصميمات والرسومات

يجب على صاحب الالتزام وعلى نفقته الخاصة إعداد التصميمات والرسومات

لأى تطوير أو إنشاء وفقاً لما يلى :

١ - أن يكون التصميم الابتدائى والرسومات التخطيطية متوافقين مع المعايير الدولية والأصول الهندسية والفنية المتعارف عليها والأصول الهندسية المتعارف عليها ووفقاً للقانون المصرى .

٢ - يجب على صاحب الالتزام بعد قبول التصميم الابتدائى والرسومات التخطيطية أن يقوم بإعداد التصميم النهائى والرسومات التفصيلية بواسطة بيوت الخبرة والشركات المتخصصة ومؤهلة فنياً ومعترف بها بما يتفق مع المعايير القياسية والكود المصرى والمعايير الدولية ومجلس الرابطة الدولية الدائمة للملاحة - بيانك (Pianc) .

٣ - يلتزم صاحب الالتزام عند إعداد التصميمات والرسومات الهندسية للمحطة وتنفيذ الأعمال الإنشائية والتشغيل بمعايير الموائى الخضراء العالمية وقانون البيئة وتعديلاته وجميع النشرات والقرارات والتوجيهات الصادرة عن وزارة البيئة و / أو الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس .

٤ - على صاحب الالتزام اتباع المعايير الدولية والمصرية للسلامة والصحة المهنية واشتراطات الدفاع المدنى والحريق فيما يقدمه من تصميمات ورسومات .

#### ٥ - ٥ مراجعة واعتماد التصميمات والرسومات

١ - يلتزم صاحب الالتزام بتقديم المواصفات والتصميمات والرسومات التى قام بإعدادها لمراجعتها من قبل مانح الالتزام قبل البدء فى تنفيذ أعمال التطوير والإنشاءات واعتمادها من مانح الالتزام .

٢ - وفى هذه الحالة ووفقاً لرأى مانح الالتزام إذا كانت تلك المواصفات والتصميمات والرسومات المعدة لا تتماشى مع البند (٥-٤) أن يقوم مانح الالتزام بالاتفاق مع صاحب الالتزام وعلى نفقة صاحب الالتزام بتعيين استشارى آخر يتفق عليه الطرفان لمراجعة التصميمات والرسومات المقدمة من قبل صاحب الالتزام واقتراح التعديلات لتفعيل متطلبات البند (٥-٤) .

٣ - ويجب على صاحب الالتزام على الفور القيام بالتعديلات المطلوبة من قبل مانح الالتزام طالما أنها تعديلات مقبولة حسب ما تم إيضاحه بالتشاور بين صاحب الالتزام ومانح الالتزام فإنه على صاحب الالتزام تقديم تصميمات ورسومات جديدة تراعى تلك التعديلات المطلوبة من مانح الالتزام .

٤ - باستثناء طلب مانح الالتزام بموجب البند ٥-٥ لا يحق لصاحب الالتزام تحت أى ظرف من الظروف تغيير أى تصميم تفصيلى أو رسم أو حسابات متى وافق عليها مانح الالتزام بدون موافقة خطية مسبقة من مانح الالتزام على ألا تحجب هذه الموافقة بسبب غير معقول أو يتأخر صدورها .



٥ - على الرغم من اعتماد مانح الالتزام للتصميمات والرسومات فسوف يتحمل صاحب الالتزام وحده المسئولية الفنية والعامه عن أى خلل أو قصور فى التصميم والرسم أو أى تطوير أو تحسين .

٦ - تكون التعديلات على الرسومات والتصميمات الصادرة من الاستشارى المنفق عليه ملزمة لكل من صاحب الالتزام ومانح الالتزام .

٧ - باستثناء طلب مانح الالتزام بموجب البند (٥-٥) يحق لصاحب الالتزام خلال فترة التشييد إجراء تعديلات على التصميمات أو الرسومات بما فى ذلك المخطط العام للمحطة كما هو وارد بالملحق رقم (٢) من هذا العقد ، شريطة :

( أ ) الحصول على موافقة مانح الالتزام المسبقة على ألا تحجب هذه الموافقة بسبب غير معقول أو يتأخر صدورها .

(ب) أن تكون هذه التعديلات لازمة للقيام بنشاط المشروع وفقاً لما ورد فى دراسة الجدوى والدراسات الفنية والبيئية وخطة العمل المقدمة .

#### ٥-٦ فترة اعتماد التصميمات والرسومات

يجب على مانح الالتزام ألا يمنع أو يؤخر إصدار موافقته (دون وجود أسباب فنية معقولة) بشكل غير مقبول لأية تصميمات ورسومات أو أى تعديلات عليها لاحقاً وأية تطوير أو إنشاءات فى المحطة من وقت لآخر وفى حالة عدم تلقى الرد خلال مدة لا تتجاوز ثلاثين (٣٠) يوم عمل من تاريخ استلام التصميمات والرسومات التفصيلية أو ثلاثين (٣٠) يوم عمل من تاريخ أى تعديلات جديدة يعتبر هذا الطلب موافقاً عليه .

#### ٥-٧ الآثار / المواد الجيولوجية / المحجرية

كل المتحجرات أو المعادن أو الآثار أو الهياكل أو البقايا الأخرى أو الأشياء ذات طبيعة جيولوجية معينة أو ذات فائدة أثرية أو مادية داخل منطقة الالتزام سوف تعتبر ملكية مطلقة للجهات المختصة بجمهورية مصر العربية ويجب على صاحب الالتزام اتخاذ جميع الاحتياطات اللازمة لمنع موظفيه ومقاوليه أو أى أشخاص آخرين مسئول عنهم من إزالة أو إلحاق ضرر بأى من هذه المواد ويجب على صاحب الالتزام فور اكتشافها إبلاغ مانح الالتزام بهذا الاكتشاف والامتنال للتعليمات التى يعطيها مانح الالتزام بالنسبة لهذه المواد والآثار .

## مادة (٦)

### أعمال التشييد

١-٦ الالتزامات الرئيسية لصاحب الالتزام (يلتزم صاحب الالتزام وعلى نفقته الخاصة بالآتى) :

(أ) تولى وإتمام واستكمال أعمال التشييد والتجهيز للمحطة ، وإعدادها للتشغيل

وفقاً للمخطط الرئيس للمشروع بالملحق رقم (٢) .

(ب) تكليف مكاتب استشارية متخصصة ذوى كفاءة مهنية عالية يقبلها مانح

الالتزام بالإشراف على إدارة وتشييد المشروع .

(ج) إتاحة جميع الموارد اللازمة بما فى ذلك التمويل اللازم للمشروع .

(د) السماح لمانح الالتزام بمتابعة ومراجعة تنفيذ أعمال الإنشاءات ومتابعة

تجهيز المحطة بالمعدات وصيانتها وفقاً لخطة العمل المرفقة مع العقد .

(هـ) الالتزام بكافة متطلبات نظم السلامة والصحة المهنية وقوانين العمل

واللوائح واجبة التطبيق خلال مختلف مراحل المشروع .

٢-٦ الالتزامات الرئيسية لمانح الالتزام لتسهيل أعمال التشييد

على مانح الالتزام بذل العناية اللازمة لتمكين صاحب الالتزام من تلبية كل

المطالب لأعمال التطوير والإنشاءات المطلوبة من قبل صاحب الالتزام .

٣-٦ متطلبات السلامة

يجب على صاحب الالتزام إعطاء الأولوية للسلامة فى كافة أنشطة التشييد

والتخطيط من أجل حماية الحياة والصحة والممتلكات والبيئة .

٤-٦ المعدات والمواد

يجب على صاحب الالتزام أن يوفر أو يكون السبب فى توفير على نفقته

الخاصة لجميع المعدات والمواد الخام والبنود الأخرى اللازمة لأعمال وأنشطة التشييد

سواء ذات الطبيعة المؤقتة أو الدائمة .

## ٦-٥ المرافق

تقع مسئولية توفير جميع المرافق بجميع أنواعها مهما كانت والقوى الكهربائية اللازمة للمقاولين بغرض إتمام أعمال التشييد على عاتق صاحب الالتزام وعلى نفقته الخاصة وكذلك جميع أنواع التصاريح والموافقات وعلى مانح الالتزام بذل العناية اللازمة فى الحصول على كافة الموافقات والتصاريح الضرورية وذلك وفقاً للقوانين المطبقة فى هذا الشأن .

## ٦-٦ الجدول الزمنى لتنفيذ المشروع

يجب على صاحب الالتزام تأدية التزاماته بموجب هذا العقد ووفقاً للتوقيتات الرئيسية المبينة فى الجدول الزمنى للمشروع المبين بالملحق رقم (٧) .

## ٦-٧ تعديل التصميمات والرسومات خلال فترة التشييد

يجوز لصاحب الالتزام من أجل أداء أكثر كفاءة للمشروع أن يقترح تعديلات على التصميمات والرسومات المعتمدين خلال فترة التشييد شريطة أن تكون مثل هذه التعديلات تتفق مع معايير التصميم العالمية والمحلية والأصول الهندسية المتعارف عليها ومتطلبات الأداء لمانح الالتزام وتتفق مع جميع القوانين واللوائح الواجبة التطبيق شريطة موافقة مانح الالتزام كتابة على هذه التعديلات خلال فترة لا تتجاوز ٣٠ يوم عمل من تاريخ تلقيها ولا يتم تأخير مثل هذه الموافقة دون سبب معقول وفى حالة عدم الرد من مانح الالتزام خلال المدة المشار إليها يعد ذلك موافقة منه .

## ٦-٨ الالتزامات المالية لصاحب الالتزام خلال فترة التشييد

فى جميع الأحوال سيظل صاحب الالتزام مسؤولاً عن أى زيادة فى تكاليف إنشاء المشروع نتيجة لأى سبب كان بما فى ذلك تجاوز التكاليف وتأخير التشييد ولن يتم تعويض صاحب الالتزام بأى شكل من الأشكال سواء فى صورة تمديد الفترة الخاصة بالتشييد والفحص وبدء العمل أو أى تمديد لمدة الالتزام علاوة على ذلك لا يتحمل مانح الالتزام أى تعويض مالى أو غيره فى هذا الشأن وبأى شكل من الأشكال .

#### ٦-٩ التفتيش

وذلك لتمكين مانح الالتزام وأى أفراد مخولين من قبله لمتابعة أعمال التطوير والإنشاءات مع الالتزام بتعليمات الأمن والسلامة داخل المحطة وبشرط إخطار صاحب الالتزام كتابة بالمواعيد المقترحة للقيام بالتفتيش ومتابعة التطوير بمدة زمنية مسبقة ومعقولة وفى جميع الأحوال لا تقل عن خمسة أيام عمل ما عدا حالات الطوارئ أو المتعلقة بالأمن الوطنى يجب على صاحب الالتزام الآتى :

(أ) فى جميع الأوقات السماح للأفراد المخولين من قبل مانح الالتزام الدخول إلى المحطة لأغراض متابعة أعمال التشييد أو أى غرض بهدف التحقق من امتثال صاحب الالتزام لهذا العقد وجميع القوانين المطبقة .  
(ب) إعطاء الأفراد المخولين من قبل مانح الالتزام إمكانية الوصول إلى المحطة والمساعدة المتاحة .

#### ٦-١٠ عدم الإعفاء

(أ) لا يعد عدم قيام مانح الالتزام بمتابعة الأعمال بأنها موافقة من مانح الالتزام على تلك الأعمال أو تنازل عن حقه فى المتابعة والتفتيش المقرر له بمقتضى أحكام هذا العقد .  
(ب) لا تعد متابعة الأعمال إخلاء أو إعفاء صاحب الالتزام من المسؤولية الفنية والعامية والالتزامات المقررة بموجب هذا العقد فيما يتعلق بتلك الأعمال .

#### ٦-١١ التعاقد من الباطن

يجوز لصاحب الالتزام وبموافقة كتابية مسبقة من مانح الالتزام ( على ألا تحجب هذه الموافقة بسبب غير معقول أو يتأخر صدورهما) التعاقد من الباطن لتشييد وتطوير وتجهيز وشراء التجهيزات الهندسية المدنية والميكانيكية والكهربائية والمعدات على أن يظل صاحب الالتزام وحده مسؤولاً عن أى خلل أو قصور فى تنفيذ هذا العمل أو عن أى جزء منه ، ويلتزم صاحب الالتزام بالحصول على الموافقات الأمنية اللازمة لذلك من الجهات المعنية .

## ٦-١٢ الإخطار بإنهاء أعمال التشييد

( أ ) يقوم صاحب الالتزام بإخطار مانح الالتزام كتابة بإنهاء أعمال التشييد والتجهيز على أن يرفق بذلك كافة الشهادات الهندسية التى تثبت ذلك ، ويقوم مانح الالتزام بمراجعة تلك الشهادات خلال فترة ثلاثين (٣٠) يوم عمل بعد استلامها وإلا اعتبرت مقبولة من مانح الالتزام .

(ب) فى حالة وجود أى ملاحظات لدى مانح الالتزام يقوم بإخطار صاحب الالتزام بتلك الملاحظات لتلافيها خلال فترة ستين (٦٠) يوم عمل على ألا يؤثر ذلك على استمرار وانتظام العمل بالمحطة من جانب صاحب الالتزام .

### ٧-١ (وصف عام)

#### ( أ ) أنشطة التشغيل :

- ١ - يجب على صاحب الالتزام أن يقدم ويشرف وينسق ويدير كافة الخدمات داخل المحطة فيما يتعلق بتداول وتخزين ونقل البضائع وذلك دون المساس أو التداخل مع الأنشطة الأخرى أو ظروف التشغيل فى المرافق والمحطات الأخرى فى الميناء .
- ٢ - ويجب على صاحب الالتزام أن يقدم ويشرف على تنسيق الخدمات والمواد اللازمة للإدارة الفعالة والتشغيل لخدمات تداول وتخزين ونقل بضائع الصب المحددة فى ملحق رقم (٦) أنواع البضائع المسموح تداولها بالمحطة . وعلاوة على ذلك يجب على صاحب الالتزام عدم استخدام المحطة فى أى أغراض أخرى عدا الأغراض المعينة والمحددة فى هذا العقد .
- ٣ - عدم وضع أو فرض أى رسوم من قبل مانح الالتزام على تبادل البضائع من خلال السيور الناقلة بين المحطة والمنطقة اللوجستية التابعة لصاحب الالتزام .
- ٤ - تسهيل الحصول على التصاريح من قبل مانح الالتزام لكل من يعمل داخل المحطة من العمال والسيارات التابعين لصاحب الالتزام .

٥ - فى حالة وجود أعمال صيانة دورية بالميناء أو بمرافقها تؤثر على المحطة يلتزم مانح الالتزام بإخطار صاحب الالتزام بمدة لا تقل عن خمسة أيام عمل وذلك حتى يتسنى لصاحب الالتزام تفادى الخسائر الناتجة عن ذلك .

٦ - الموافقة المبدئية من قبل مانح الالتزام على ربط المحطة بالمنطقة اللوجيستية التابعة لصاحب الالتزام من خلال سيور بشرط قبول مانح الالتزام للدراسة الفنية والبيئية والرسومات والتصميمات الهندسية المقدمة من صاحب الالتزام فيما يخص هذا الربط وبما لا يؤثر على الحركة داخل الميناء .

(ب) الاستخدام العام وعدم التمييز فى التشغيل :

يجوز لصاحب الالتزام إدارة وتشغيل وصيانة عمليات التشغيل بالمحطة على أساس الاستخدام العام وأن يكون متاحًا لجميع خدمات تداول البضائع والمتقون للخدمة ويجب أن يتمتع عن أى ممارسة غير عادلة أو تمييزية أو احتكارية ضد أى مستخدم شريطة أن يكون صاحب الالتزام مخولاً لمنح تسهيلات وامتيازات لأى من عملائه بالطريقة التى تخدم المصالح التجارية لصاحب الالتزام بشرط الالتزام بالغرض المنشأ من أجله وهو تداول البضائع مع مراعاة القوانين واللوائح والقرارات الوزارية الصادرة فى هذا الشأن .

٢-٧ وصف المكونات التشغيلية للمشروع

(أ) رصيف المحطة : وصف الرصيف (المرسى) كما هو وارد فى موقع وإحداثيات المشروع طبقاً للملحق رقم (١) .

(ب) ساحة المحطة : هى المساحة الإجمالية الملاصقة لرصيف المحطة بعمق ٥٠٠ م من حائط الرصيف البحرى ، والتى تبلغ فى إجماليتها مع رصيف المحطة بمنطقة الالتزام لمشروع محطة حبوب صب جاف نظيف .

(ج) المناطق التخزينية وصف لمساحات مخازن وساحات التخزين المزمع إنشاؤها كما هو وارد فى الرسم التخطيطي المعتمد من صاحب الالتزام للمشروع بالملحق رقم (٢) .

(د) معدات تداول / تخزين : وصف للبنود الرئيسية المزمع توريدها وتركيبها كما هو وارد بالملحق رقم (١٠) .

(هـ) المبانى والتجهيزات : وصف لجميع المبانى والتجهيزات المخطط لها كما

هو وارد فى المخطط العام المقدم من صاحب الالتزام بالملحق رقم (٢) .

(و) المعلومات الخاصة بالموقع : وصف للموقع الذى يمثل منطقة الالتزام

والمحددة بالملحق رقم (١) .

(ز) أنظمة المعلومات والاتصالات : يجب أن تكون المعلومات فيما يتعلق

بعمليات التشغيل داخل المحطة آلية ومتاحة إلكترونياً ويجب على صاحب

الالتزام أن يقوم بتركيب نظام حاسب آلى متخصص بعدد كاف من

الوحدات الفرعية للتخطيط (وصول السفن ، تفاصيل الرسو ، البضائع الواردة

والصادرة ، عمل التقارير ، توفير المعلومات) يسجل كافة البيانات التى

يطلبها مانح الالتزام ويجب على صاحب الالتزام إدخال المعلومات

الخاصة بحركة جميع البضائع على الحاسب الآلى فور حدوثها ويجب أن

تكون هذه المعلومات متاحة من قبل صاحب الالتزام على أساس منتظم

وفقاً لما يحدده مانح الالتزام وعلى صاحب الالتزام الربط بطريقة متوافقة

مع نظام الإدارة الإلكترونية المطبقة بالهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية .

(ح) متطلبات مكافحة الحريق : صاحب الالتزام مسئول عن ويجب عليه أن

يوفر فى الموقع معدات مكافحة الحريق وصنابير مياه الإطفاء وأجهزة

الإطفاء ... إلخ ووفقاً لاعتماد إدارة الدفاع المدنى والحريق المعينة

على الأرصفة والساحات ومنطقة مستودعات التخزين داخل حدود المحطة

وفقاً للكود المصرى والمعايير الدولية والمصرية المعتبرة والقوانين

الواجبة التطبيق ويكون صاحب الالتزام مسئولاً عن تدبير كافة المواد

والعناصر اللازمة لتشغيل معدات مكافحة الحريق من مياه ومواد رغوية

وكيماوية وغيرها على نفقته .

(ط) الترتيبات الأمنية : يجب أن يحتفظ صاحب الالتزام بأمن كاف للحفاظ على

النظام والأمن داخل المحطة وفقاً للمدونة الدولية لأمن السفن والمرافق

المينائية الصادرة من المنظمة البحرية الدولية وللمعايير الدولية المبنية

والقوانين الواجبة التطبيق وذلك بالتنسيق مع الجهات السيادية فى الميناء .

### ٣-٧ ضمان كفاءة التشغيل

(أ) يتعهد صاحب الالتزام بتقديم الخدمات كمشغل محترف ذي خبرة وحكمة وفقاً للمعايير الدولية المتعارف عليها بوجه عام في نشاط وتشغيل المحطة ووفقاً لأحكام القانون وطبقاً لمعايير التشغيل الصادرة من إدارة الميناء وكذا لجميع الموافقات .

(ب) يلتزم صاحب الالتزام أثناء ممارساته لعمليات الشحن والتفريغ باشتراطات ومتطلبات وإجراءات الأكواد التالية وتعديلاتها :

International Grain Code والخاص بتداول الحبوب الصادر عن المنظمة البحرية الدولية منذ عام ١٩٩١

BLU Code including BLU Manual والخاص بإجراءات تداول الصب في الموانئ الصادر عن المنظمة البحرية الدولية والملزم تطبيقه في الموانئ منذ عام ٢٠١٠ وما يستجد عليه من تحديثات .

تقديم ما يثبت تدريب العاملين في المحطة على تطبيق هذه الأكواد .  
(ج) يلتزم صاحب الالتزام بالحصول على شهادات الجودة التالية للمحطة خلال ثلاثة أعوام من بدء التشغيل :

Quality management system in accordance with ISO 9001

A system of dealing with the environment in accordance with ISO 14001

Provision of appropriate foodstuffs according to ISO 22000

Occupational health and safety management system ISO 45000

(د) يتعهد صاحب الالتزام بسداد غرامات ردعية طبقاً للملحق رقم (٢٠) خلال ثلاثين (٣٠) يوم عمل من تاريخ الإخطار بعدم تحقق أى من متطلبات كفاءة التشغيل والنتيجة عن أسباب مباشرة من إدارة صاحب الالتزام للمحطة في الحالات التالية :



- ١ - عدم الالتزام بمعدلات الإنتاجية للشحن والتفريغ والتخزين على الرصيف ووفقاً لدراسة الجدوى طبقاً للملحق رقم (٣) .
  - ٢ - عدم الالتزام بالمعايير البيئية المنصوص عليها دولياً ومحلياً ومعايير الموانئ الخضراء مع التأكيد على عدم تجاوز نسب الانبعاثات والتلوث المسموح بها فى المحطة والميناء وهى  $PM_{10}$  particlar emissions (up to 10um) in the entire port area) (under 30 ug / m<sup>3</sup>
  - ٣ - حدوث سقوط لجزء من البضائع أثناء التداول فى المياه أمام الرصيف .
  - ٤ - حدوث حوادث جسيمة يترتب عليها خسائر مادية و / أو إصابات بشرية تتطلب تعويضات .
  - ٥ - إجراء عمليات تداول بضائع بخلاف أنواع البضائع المسموح تداولها بالمحطة طبقاً للملحق رقم (٦) .
  - ٦ - ارتفاع معدلات دورة السفينة فى الميناء عدا حالات الطوارئ والمبلغ عنها إدارة الميناء .
  - ٧ - حاجة الرصيف لعمليات تكريك استثنائية كنتيجة لأعمال التداول بالمحطة .
  - ٨ - توقف كلى لنشاط المحطة لفترة تتجاوز ثلاثة أسابيع مستمرة أو ستة أسابيع متفرقة سنوياً .
  - ٩ - التأثير السلبى الجوهري على أنشطة وتشغيل الميناء والمحطات الأخرى الحالية والمستقبلية .
  - ١٠ - حدوث تكس خارج المحطة نتيجة عمليات التشغيل داخل المحطة .
  - ١١ - الإضرار الجسيم فى أصول الميناء للمحطة وفقاً للملحق رقم (١١) أصول الميناء .
- (هـ) وفى حالة عدم الالتزام بسداد الغرامات التصاعدية لأى من الحالات السابقة أو غيرها من الحالات المتعلقة بمتطلبات كفاءة التشغيل يحق لمانح الالتزام تسييل خطاب ضمان حسن الأداء المحدد بالمادة رقم ١٣ فقرة (ب) من هذا العقد ويلتزم صاحب الالتزام استصدار خطاب جديد بقيمته الأصلية .

(و) حال تكرار حدوث الحالات السابقة لثلاثة (٣) مرات خلال السنة يلتزم صاحب الالتزام بالتعاقد مع مشغل ذى خبرة خلال فترة ستة (٦) أشهر بعد الحصول على الموافقات الكتابية اللازمة من مانح الالتزام ، وفى حالة عدم التعاقد مع مشغل تعتبر حالة من حالات الإخلال .

#### ١-٨ الملكية وحق الانتفاع

ملكية الأرض داخل منطقة الالتزام هى ملكية خالصة لمانح الالتزام وليس لصاحب الالتزام أى حقوق ملكية عليها فى إطار هذا العقد ووثائق المشروع المتعلقة به ومع ذلك يتمتع صاحب الالتزام بحق الانتفاع لهذه الأرض باستغلال هادئ ومستقر واستخدام مفيد خلال فترة الالتزام .

#### ٢-٨ صيانة الأصول

(أ) اعتباراً من تاريخ نفاذ هذا العقد إلى وقت انتهائه أو إنهائه أيهما أقرب يجب على صاحب الالتزام أن يقوم وعلى مسؤوليته الخاصة بالحفاظ على المحطة والمرافق التى تشملها فى حالة وظروف تشغيلية جيدة ومستقرة على أن تكون التكاليف والمصاريف وتحمل المخاطر على حسابه الخاص .

(ب) يجب أن تتم مثل هذه الإصلاحات أو الصيانات فوراً وبحرفية ومهارة ووفقاً لمعايير أفضل الممارسات الدولية وباستخدام خامات وقطع غيار أصلية أو ما يكافئها فى حال عدم توافرها وتحت إشراف مانح الالتزام وفى حالة ما إذا وجد مانح الالتزام أن صيانة المحطة أقل من معايير أفضل الممارسات الدولية ولم يتم تصحيح معايير الصيانة خلال تسعين (٩٠) يوم عمل بعد إشعار كتابى من مانح الالتزام إلى صاحب الالتزام يحق لمانح الالتزام القيام باتخاذ كافة الإجراءات المقررة قانوناً بهذا الشأن .

(ج) يجب على صاحب الالتزام القيام بعمل جدول صيانة سنوى موضحاً به كافة الترتيبات المتعلقة بعملية الصيانة طوال العمر الافتراضى للمرافق والإنشاءات والتجهيزات وكذلك أعمال الصيانة الروتينية داخل المحطة ويجب أن يشمل الجدول الزمنى بداية ونهاية التواريخ بالنسبة للبنود الجوهرية من الأعمال جنباً إلى جنب مع ملخص للعمل الذى يجب توليه .

(د) يجب على صاحب الالتزام القيام بإرسال نسخة من جدول الصيانة السنوى لمانح الالتزام قبل انتهاء السنة المالية من كل عام طوال مدة الالتزام كما يقوم صاحب الالتزام بإخطار مانح الالتزام بأى تعديل يطرأ على جدول الصيانة السنوى الزمنى خلال ثلاثين (٣٠) يوم عمل من إجراء التعديل وفى حالة التأخير لا يعتد بهذا التعديل فى مواجهة مانح الالتزام .

(هـ) يجب على صاحب الالتزام القيام بوضع مجموعة كاملة من كتيبات الصيانة للمرافق والإنشاءات والتجهيزات داخل المحطة وتحديثها باستمرار مع الاحتفاظ بسجل أعمال الصيانة الفعلية مقارنة بجدول الصيانة السنوى ، وتسليم نسخ منها بصفة دورية إلى الهيئة .

(و) يجب على صاحب الالتزام الحفاظ على كافة المرافق والإنشاءات والتجهيزات الموجودة بمنطقة الالتزام بحالة جيدة صالحة للاستخدام طوال مدة الامتياز ، كما يلتزم بقواعد الإحلال والتجديد الواجبة .

#### ٣-٨ الإمداد بالمعلومات

(أ) التقارير : لأغراض تحقيق هذا البند سوف يقوم صاحب الالتزام بالتعامل مع كافة المعلومات التى لها علاقة بمستخدمى المحطة باعتبارها سرية باستثناء المعلومات المتعلقة بالسفن والبضائع والسيارات ومنشأها وأهدافها ومعدلات التداول وأوقات التشغيل والانتظار وتوقيتات الدخول والخروج للسيارات والسفن والبضائع وكمياتها وفترات التخزين والسحب المباشر

وترددات السيارات وكذا تعريفه التخزين والتداول فى المحطة ، وكافة المعلومات المتعارف على تجميعها والحصول عليها لصالح هيئات الموانئ ووفقاً للنماذج التى تحددها الهيئة الاقتصادية لقناة السويس أو أى جهة سيادية أخرى تخلفها أو تحل محلها ، والتى يتم تسليمها عند الربط الإلكتروني مع منظومة الهيئة وبصفة دورية شهرياً إلى حين تحقيق الربط الإلكتروني وتوفير هذه المعلومات ، يجب على صاحب الالتزام من وقت إلى آخر موافاة مانح الالتزام لمتابعة قيام صاحب الالتزام بتنفيذ التزاماته المنصوص عليها بمقتضى أحكام هذا العقد وكذلك مستندات المشروع بشكل إلكترونى مع إرسال نسخة خطية لاحقه وعلى صاحب الالتزام تقديم الآتى :

#### ١ - خلال مرحلة التصميم :

تقارير شهرية عن تقدم الأعمال بالنسبة للتصميم التفصيلى بما فى ذلك أى من العوامل التى يمكن أن تؤخر إتمام مرحلة التصميم أو استيفاء أى من البنود الهامة المذكورة فى الملحق رقم (٥،١) .

تقرير بأسماء المقاولين والمقاولين من الباطن بالإضافة إلى نوع التعاقد المبرم معهم .

تقارير التقدم فى مجال وصول المقاولين للموقع وتاريخ البدء لكل من المراحل الرئيسية لأعمال تمهيد الموقع وأعمال التربة .

#### ٢ - خلال مرحلة التشييد :

بوالص التأمين لتغطية الأضرار غير المباشرة أو الناتجة عنها .

أى دفعات مرحلية سددت لأحد المقاولين الرئيسيين مقارنة بحجم الإنجاز .

تقارير الخسائر أو الأضرار خلال مرحلة التشييد فى الموقع أو الميناء فى حالة حدوثها .

مستخلصات الدفعات الختامية .

إزالة معدات المقاولين .

البرنامج الزمنى لمرحلة التشييد .

أية تغييرات من شأنها أن تؤثر على إتمام الأعمال وفقاً للتواريخ الرئيسية

الموضحة فى الملحق رقم (٧) .

٣ - خلال مرحلة شراء المعدات :

مواصفات كل معدات تداول ونقل وتخزين البضائع وتاريخ أمر الشراء .

مواصفات نظم الحاسب الآلى وبرامج تشغيلها وقدراتها بصفة عامة وعلى وجه

التحديد فيما يتعلق بتبادل المعلومات مع مانح الالتزام .

أى تغييرات من شأنها أن تؤثر على التركيب والاختبار وتدريب الموظفين وفقاً

للتواريخ الرئيسية الموضحة فى الملحق رقم (٧) .

واعتباراً من تاريخ النفاذ يجب على صاحب الالتزام فى خلال خمسة عشر

(١٥) يوم عمل التالية من نهاية كل شهر خلال فترة الالتزام أن يقدم إلى مانح الالتزام

تقرير عن النشاط فيما يتعلق بذلك الشهر ، بما فى ذلك جميع المعلومات الضرورية

على نحو معقول لمتابعة الأداء وللتحقيق من جميع المبالغ المستحقة لمانح الالتزام

ومدى تحقيق معايير الأداء الواجبة وبصفة خاصة تقرير مكتوب وموقع يفيد بجميع

البضائع التى تم تداولها فى المحطة فيما يتعلق بذلك الشهر وكم الأطنان المترتبة

المنقولة عبر رصيف المحطة موضح بها البضائع الواردة ، البضائع الصادرة

والبضائع بغرض التجارة أو التخزين لصاحب الالتزام أو للغير .

(ب) الاطلاع على السجلات : يكون من حق مانح الالتزام طوال فترة الالتزام

الاطلاع على الدفاتر الخاصة بالعمليات التشغيلية بصاحب الالتزام

والمعلقة بالمحطة وذلك فى وقت مناسب للتأكد من مدى التزام صاحب

الالتزام بمسئوليته الواردة بمقتضى أحكام هذا العقد وأية وثائق أخرى

للمشروع يجب على صاحب الالتزام التعاون مع مانح الالتزام والاستجابة

لمطالبه فى هذا الصدد .

## ٨-٤ : أحقية مانح الالتزام فى التفتيش وحرية الدخول للمحطة

(أ) مراقبة تنفيذ الالتزام : مع عدم الإخلال بأحقية صاحب الالتزام فى استخدام هادئ ومستقر فإنه يحق لمانح الالتزام فى أى وقت المرور على السفن المترامية على الأرصفة والساحات ومراقبة حركة التداول مع مراعاة إجراءات السلامة والأمن وفى حالات التفتيش فقط يمكن وبعد إخطار صاحب الالتزام كتابياً بموعد التفتيش قبله بمدة معقولة وفى جميع الأحوال بمدة لا تقل عن ثلاثة (٣) أيام عمل ما عدا حالات الطوارئ أو المتعلقة بالأمن الوطنى فى أى وقت "ودون إخطار مسبق" .

(ب) التدخل فى حالات الطوارئ : مع عدم الإخلال بأحقية صاحب الالتزام فى الاستخدام فإن مانح الالتزام من حقه فى أى وقت الدخول إلى منطقة الالتزام بدون إخطار كتابى وذلك لاتخاذ الإجراءات المناسبة فى حالة :

إخلال صاحب الالتزام بأحكام هذا العقد والتي قد تودى وفقاً لوجهة نظر مانح الالتزام المنطقية إلى إخلال بالأمن والسلامة أو الصحة لأى من الأشخاص داخل منطقة الالتزام أو البيئية والتي قد تتطلب إجراء عاجل وفقاً لوجهة نظر مانح الالتزام وفى مثل تلك الحالة يجب على صاحب الالتزام أن يعرض مانح الالتزام عن جميع التكاليف التى تكبدها عند اتخاذه لإجراء حماية الصحة وسلامة الأشخاص أو حماية البيئة .

عدم إخلال صاحب الالتزام بالتزاماته المقررة بهذا العقد ولكن لدواعى المصلحة العامة أو الأمن القومى أو لتمكين مانح الالتزام من أداء التزاماته الرئيسية أو لتأمين الصحة العامة أو أياً من الأشخاص الموجودين داخل منطقة الالتزام أو لأسباب بيئية والتي قد تتطلب وفقاً لوجهة نظر مانح الالتزام إجراء عاجل ففى هذه الحالة يجب على مانح الالتزام تحمل تكاليف اتخاذ هذه الإجراءات على حسابه الخاص ولا يحق لصاحب الالتزام أى تعويض عن عملياته أو الخسارة أو الأضرار الناتجة عن إجراءات مانح الالتزام ، وبخلاف ذلك يحق لصاحب الالتزام الحصول على تعويض عن الخسائر أو الأضرار الناتجة عن أى تصرف غير قانونى من قبل مانح الالتزام أو ممثليه أو مقاوليه من الباطن أو وكلائه عن توأجدهم فى منطقة الالتزام وطبقاً لهذا البند .

فى حالة الحوادث عامة وحوادث السفن والعائمات والمعدات والمهمات أو الإضرار بالرصيف البحرى أو إحدى ملحقاته والحوض المائى .

#### ٥-٨ التصاريح

يجب على صاحب الالتزام فى جميع الأوقات استصدار التصاريح والموافقات اللازمة للتشيد والتشغيل داخل منطقة الالتزام وعلى مانح الالتزام تقديم المساعدة الممكنة التى يطلبها منه صاحب الالتزام وبذل العناية اللازمة لحصول الأخير على هذه التصاريح والموافقات .

وعلى صاحب الالتزام أن يحصل على مثل هذه التصاريح والموافقات من السلطة المعنية وفى حالة قيامه بانتهاك أى من الاشتراطات اللازمة للحصول على التصاريح لأى سبب فسوف يتم إيقاف هذه التصاريح أو إلغائها فى خلال المدة المسموح بها من قبل السلطة المختصة وعليه تصحيح هذه المخالفة والآثار المترتبة عليها وتنفيذ متطلبات التصاريح والموافقات .

#### ٦-٨ التنازل :

(أ) أى تنازل من جانب الطرفين فى أى وقت عن أى انتهاك أو تقصير فى الشروط أو أى من البنود والاتفاقات أو التعهدات المقررة بموجب هذا العقد أو أى من الشروط العامة له ينبغى ألا يفسر كتنازل عن الحق المقرر بمقتضى أى مادة من مواد العقد أو البنود أو التعهدات أو شروط هذا العقد أو أن يعد تنازل عن انتهاك أو تقصير آخر بخلاف الذى تم التنازل عنه .

(ب) عدم تفعيل مانح الالتزام فى أى وقت للالتزامات المستحقة له بموجب هذا العقد أو عدم ممارسته لأى حق أو أكثر من حقوقه أو عدم حصوله على تعويضات وفقاً لأحكام هذا العقد لا يجب أن يفسر كتنازل عن حقه فى الحصول على حقوقه المستحقة له أو التعويض أو تنفيذ أى من حقوقه .

(جـ) لا يعتبر أى تنازل من قبل مانح الالتزام نافذ المفعول ما لم يثبت ذلك كتابياً ويوقع من قبل مانح الالتزام .

#### ٧-٨ حوالة الحق :

دون الإخلال بما هو منصوص عليه صراحة بموجب أحكام وشروط هذا العقد ، يجوز لصاحب الالتزام حوالة حقوقه أو مصالحه المقررة بمقتضى هذا العقد بعد الحصول على الموافقات الكتابية اللازمة لذلك من مجلس الوزراء المصرى .

#### مادة (٩)

##### التزامات ومسئوليات الطرفين

#### ١-٩ التزامات صاحب الالتزام :

( أ ) يجب على صاحب الالتزام إنشاء وإدارة وتشغيل وصيانة وإصلاح كافة المرافق وتوجيه المحطة والإشراف عليها بمنطقة الالتزام خلال فترة الالتزام على أن تكون كافة المخاطر والتكاليف والمصاريف والنفقات على حسابه الخاص بشكل كامل وفقاً لأحكام هذا العقد والقانون .

#### (ب) ويجب على صاحب الالتزام :

- ١- ممارسة نشاطه والقيام بالعمليات التجارية على نحو مستمر بالمحطة وذلك على نحو يحقق مصلحة صاحب الالتزام وكذلك مصالح مانح الالتزام والتجارة .
- ٢- تشغيل وإدارة الخدمات بكفاءة داخل منطقة الالتزام وفقاً لمعايير الممارسات الدولية الجيدة وأن يقوم بتشغيل المحطة وفقاً لهذا العقد على مدار الأربع وعشرين ساعة يومياً وطوال الأسبوع دون انقطاع .
- ٣- سداد المدفوعات الواجبة بموجب أحكام هذا العقد إلى مانح الالتزام فى مواعيدها المحددة بالعقد .



٤- سداد كافة المبالغ المستحقة للجهات المعنية وفقاً لأحكام القوانين واللوائح وشروط هذا العقد .

٥- إتاحة جميع الموارد اللازمة والتمويل اللازم لإنشاء المحطة والتجهيزات التى تخدم منطقة الالتزام .

٦- اتباع إجراءات الأمن والسلامة والصحة المهنية ومتطلبات الدفاع المدنى لرصيف الميناء طبقاً للمعايير الدولية وللتعليمات الصادرة من مانح الالتزام والالتزام بقوانين البيئة من جميع النواحى .

(ج) يتعهد صاحب الالتزام بتقديم الخدمات كمشغل محترف ذى خبرة وحكمة

وفقاً للمعايير الدولية المتعارف عليها بوجه عام فى نشاط وتشغيل المحطة والرصيف البحرى وفقاً لأحكام القانون وطبقاً لجميع الموافقات .

(د) على صاحب الالتزام أن يحصل على جميع الموافقات المطلوبة قبل تاريخ

بدء العمل ، ويعمل على أن تكون جميع الموافقات سارية المفعول ، ومنتجة لكافة آثارها القانونية طوال مدة هذا العقد

وعلى مانح الالتزام تقديم المساعدة الممكنة التى يطلبها منه صاحب الالتزام وبذل قصارى جهده لتيسير حصول الأخير على هذه التصاريح

والموافقات ، ويحظر على صاحب الالتزام إحداث أى إخلال بأى شرط يتم النص عليه بأى موافقة ، أو يسمح بوقوعه أو يسعى لوقوعه .

(هـ) يلتزم صاحب الالتزام بالقيام بأعمال الصيانة المتعلقة بالاستخدام للمحطة

بما فى ذلك القيام بجميع أعمال الإصلاح أو الاستبدال وعليه صيانة المعدات والمحافظة عليها بحالة جيدة لكى يقوم بتشغيل المحطة كمحطة

صب جاف نظيف تعمل على أسس تنافسية وفقاً للمعايير الدولية وقادرة على جذب الاستثمارات .

(و) على صاحب الالتزام أن يلتزم بالقوانين البيئية والقرارات الصادرة فى هذا

الشأن وأن يتأكد من أداء عملياته بما فى ذلك (على سبيل المثال لا الحصر) استخدام وصيانة وتشغيل المحطة فى جميع الأوقات يتم وفقاً

لأحكام قانون البيئة والقرارات الصادرة فى هذا الشأن من جميع النواحى .

(ز) عدم تسرب أية مواد أو ملوثات أو نفايات خطرة أو سامة إلى البيئة فى أى وقت أو عدم القيام بحفظها أو التخلص منها أو نقلها والتصرف فيها فى المحطة بالمخالفة للأحكام والقرارات واللوائح السارية ، وفى حالة حدوث تسرب يتم على الفور إخطار مانح الالتزام مع التزامه بإزالتها أو علاجها بأسلوب آمن وفقاً للقوانين والقرارات واللوائح السارية وعلى نفقته .

(ح) يتم مراعاة توجيهات وتعليمات أية سلطة مختصة بشأن أى ملوثات موجودة فى المحطة ومراقبة التلوث فى الهواء والمياه وضمان الامتثال لتدابير الحماية البيئية فى المحطة .

(ط) أن يقوم صاحب الالتزام بإعداد ومراعاة وتنفيذ النظم التى تضمن أن الأنشطة التى يقوم بها فى المحطة تتوافق مع جميع الاشتراطات والاتفاقيات الدولية المتعلقة بحماية البيئة (بما فى ذلك الأرض والهواء والمياه) أن ينفذ على أكمل وجه نتائج توصيات تقييم الأثر البيئى وفقاً لبنود العقد .

(ى) يتحمل صاحب الالتزام أية رسوم وغرامات قد تنشأ عن إخلاله بقانون البيئة والقرارات المنظمة فى هذا الشأن .

#### ٢-٩ التزامات مانح الالتزام :

(أ) تحديد مواعيد دخول ورسو السفن وفقاً لدليل إجراءات الإرشاد والتشغيل الذى تعده إدارة الميناء وذلك بالتنسيق مع صاحب الالتزام .

(ب) توفير خدمات الإرشاد والقطر طبقاً للقرارات والأسعار التى يصدرها مانح الالتزام .

(ج) توفير الصيانة للمرافق الخارجية بما فى ذلك أعمال التكريك والممرات الملاحية .

(د) مراقبة الترتيبات الأمنية لتتماثل مع معايير المنظمة البحرية الدولية IMO والكود الدولى لأمن السفن ومرافق الموانئ ISPS .

(هـ) تقديم المساعدات الممكنة لحصول صاحب الالتزام أو من ينوب عنه

على الموافقات والتصاريح طبقاً للقوانين .

(و) عمل إحلال وتقوية للتربة طبقاً للملحق رقم (١١) .

(ز) السماح لصاحب الالتزام بارتفاعات المباني المقامة على المحطة بمقدار

٤٥ متراً طبقاً للموافقة الصادرة من هيئة القوات المسلحة المصرية

لمانح الالتزام .

٣-٩ المسؤولية :

باستثناء ما نص عليه صراحة فى هذا العقد على صاحب الالتزام ممارسة كافة

حقوقه والقيام بكافة التزاماته المقررين له بمقتضى أحكام هذا العقد وملاحظه ومرفقاته

فى جميع الظروف على مسؤوليته ونفقتة الخاصة ووفقاً لما تقضى به القوانين واللوائح

المنظمة لذلك .

(أ) مسئولية صاحب الالتزام :

١- الوفيات أو الإصابات الشخصية التى تنشأ عن خطأ صاحب الالتزام

أو موظفيه أو وكلائه أو ممثليه المعتمدين .

٢- الأضرار التى يتحملها صاحب الالتزام نتيجة إخلاله بالتزاماته الجوهرية

وفقاً لهذا العقد شريطة قيام مانح الالتزام بإثبات أن الخسائر والأضرار تعد نتيجة

مباشرة لإخلال صاحب الالتزام الجوهري بالتزاماته المشار إليها فى هذا العقد .

(ب) مسئولية مانح الالتزام :

١- الوفيات أو الإصابات الشخصية التى تنشأ عن خطأ مانح الالتزام

أو موظفيه أو وكلائه أو ممثليه المعتمدين .

٢- الأضرار التى يتحملها مانح الالتزام نتيجة إخلاله بالتزاماته الجوهرية وفقاً

لهذا العقد ، شريطة قيام صاحب الالتزام بإثبات أن الخسائر والأضرار تعد نتيجة

مباشرة لإخلال مانح الالتزام الجوهري .

**(ج) عدم مسئولية مانح الالتزام :**

مانح الالتزام لن يكون مسؤولاً عن أية خسائر أو أضرار أو تخريب يحدث لمنطقة الالتزام أو ما أجرى عليها من تطوير وإنشاءات وذلك سواء كان بفعل الحريق أو الكوارث الطبيعية أو لأي سبب آخر ، كما لا يكون مانح الالتزام مسؤولاً عن أية أضرار أو خسائر ناتجة عن فعل أى شخص أثناء وبمناسبة عملية تداول البضائع التي تتم بواسطة صاحب الالتزام .

**مادة (١٠)****الشروط التجارية الرئيسية****١٠-١ مقابل التداول :**

يلتزم صاحب الالتزام بسداد مقابل حجم التداول الفعلى وبما لا يقل عن الحد الأدنى المضمون للتداول المحدد فى الملحق رقم (١٤) مقابل واحد (\$) دولار أمريكى لكل طن للعام الأول والثانى وبدءاً من العام الثالث بمعدل زيادة سنوية (٢,٥%) كحد أدنى و(طبقاً لمعدل التضخم الصادر من البنك الفيدرالى الأمريكى إذا ما زاد عن الحد الأدنى) ويتم سداد مقابل التداول من تاريخ تشغيل المحطة ويتم الحساب على جميع المواد المنقولة عبر المحطة سواء كانت تلك صادرة أو واردة أو ترانزيت أو عابرة .

**١٠-٢ مقابل حق الانتفاع بالأرض :**

يلتزم صاحب الالتزام بسداد مقابل الانتفاع بأرض المحطة المحدد فى الملحق رقم (١٥) لمساحة ٢٦٧٥٠٠ متر مربع تقريباً والمساحة النهائية طبقاً لمحضر استلام الأرض بالملحق رقم (١٣) بواقع أربعة (\$) دولار أمريكى للمتر المربع للعام الأول والثانى وبدءاً من العام الثالث بمعدل زيادة سنوية (٢,٥%) كحد أدنى و(طبقاً لمعدل التضخم الصادر من البنك الفيدرالى الأمريكى إذا ما زاد عن الحد الأدنى) ويتم سداد مقابل حق الانتفاع بالأرض من تاريخ تشغيل المحطة .

### ٣-١٠ طريقة السداد :

( أ ) يلتزم صاحب الالتزام بسداد إجمالى المقابل النقدى لحجم التداول الفعلى على ألا يقل عن الحد الأدنى المضمون ويستحق شهريًا فى خلال عشر (١٠) أيام عمل من انتهاء الشهر بشيك مقبول الدفع صادر من أحد البنوك المصرية بالدولار الأمريكى أو تحويل بنكى لحساب الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس .

(ب) يلتزم صاحب الالتزام بسداد إجمالى المقابل النقدى السنوى لحق الانتفاع بالأرض مقدمًا ويستحق فى خلال شهر (٣٠ يومًا) من بداية السنة المالية بشيك مقبول الدفع صادر من أحد البنوك المصرية بالدولار الأمريكى أو تحويل بنكى لحساب الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس .

### ٤-١٠ فوائد التأخير على المدفوعات :

فى حالة تأخر صاحب الالتزام عن سداد المدفوعات المستحقة (رسوم التداول ومقابل الانتفاع بالأرض) من تاريخ الاستحقاق ، تحسب فوائد التأخير على تلك المستحقات إلى أن يتم السداد الفعلى لمانح الالتزام ، يتم احتساب نسبة (٤%) فوق سعر الليبور اليومى LIBOR فيما يخص المدة من تاريخ الاستحقاق وحتى تاريخ السداد الفعلى ، وفى حالة إلغاء سعر الليبور اليومى LIBOR يتم تطبيق معدل الفائدة Interest-Rate للمعاملات بالدولار الأمريكى USD المطبق فى حينه والمعلن من البنك المركزى المصرى .

### مادة (١١)

#### الترخيص من الباطن ومقاولى الباطن

( أ ) الترخيص من الباطن : لا يجوز لصاحب الالتزام الترخيص لمشغل من الباطن من أى نوع لأى شخص أو شركة على أى جزء فى داخل المحطة للقيام بأى أنشطة أو تشغيل يتعلق بالمحطة إلا بعد الحصول على موافقة كتابية مسبقة من مانح الالتزام (على ألا تحجب هذه الموافقة بسبب غير معقول أو يتأخر صدورها) ويكون لمانح الالتزام الحق فى قبول أو رفض تعيين المشغل مع ذكر الأسباب .

يلتزم المشغل أو المرخص له من الباطن بتنفيذ الشروط وكافة التزامات كاملة طبقاً للموافقة الصادرة من مانح الالتزام وشروط مانح الالتزام وفى حالة إخلال المشغل من الباطن أو المرخص له بالشروط الواردة بموافقة مانح الالتزام وكذا الشروط والالتزامات المحددة بعقد الالتزام ويحق لمانح الالتزام إلغاء الموافقة دون الرجوع لصاحب الالتزام على أن يتم إخطار صاحب الالتزام بقرار مانح الالتزام وفى حالة إلغاء المشغل من قبل صاحب الالتزام يظل صاحب الالتزام هو المسئول قبل مانح الالتزام عن كل التزاماته المقررة بمقتضى هذا العقد والالتزامات الواردة بالموافقة الصادرة للمشغل أو المرخص له .

وفى جميع الأحوال يظل صاحب الالتزام مسئولاً أمام مانح الالتزام عن القيام بكافة الأعمال وكل الالتزامات المقررة بموجب هذا العقد .

(ب) مقاولى الباطن : يجوز لصاحب الالتزام التعاقد مع أى من مقاولى الباطن بعد موافقة كتابية من مانح الالتزام (على ألا تحجب هذه الموافقة بسبب غير معقول أو يتأخر صدورها) للقيام بأى من الأعمال الخدمية الموكلة له بمقتضى أحكام هذا العقد وذلك بعد الحصول على موافقة الجهات المعنية المختصة ويظل صاحب الالتزام مسئولاً عن القيام بكافة الأعمال الموكلة إليه بمقتضى أحكام هذا العقد بما فى ذلك الأعمال التى يقوم بها مقاول الباطن .

ولا يجوز لصاحب الالتزام التعاقد مع مقاولى الباطن فيما يخص النشاط المرخص له بالمحطة ، ويجوز له التعاقد مع مقاولى النقل وأعمال الصيانة وغيرهم من مقدمى الخدمات واستصدار الموافقات الأمنية اللازمة لذلك من الجهات المعنية .

## مادة (١٢)

### التأمين

- ١- مع مراعاة التأمين الذى يكون متوفرًا فى سوق التأمين المصرى يجب على صاحب الالتزام طوال فترة الالتزام أن يقدم وثائق وبنوالص تأمين شاملة لكافة مكونات المحطة ، على أن يدرج بها أن المستفيد الأول منها هو صاحب الالتزام ، وأن يكون المستفيد الوحيد فى حالة الإنهاء المبكر أو انتهاء مدة العقد هو مانح الالتزام ويتم الحفاظ عليها طوال فترة الالتزام وتغطية تأمينه ضد :
  - (أ) الخسائر أو الأضرار أو التدمير لجميع الإنشاءات والمرافق والتجهيزات والأصول الرئيسية داخل المحطة وذلك بالقيمة السوقية لمخاطر التأمين الشامل المعتادة فى سوق التأمين المصرى .
  - (ب) مسئولية صاحب الالتزام تجاه حدوث أضرار بممتلكات الغير الناشئة عن تنفيذه أعمال بموجب هذا العقد .
  - (ج) مسئولية صاحب الالتزام قبل الغير بما فى ذلك أفراد مانح الالتزام الذين يدخلون المحطة لأغراض تتعلق بأنشطة عمل صاحب الالتزام .
  - (د) تأمين على معدات التداول والنقل والتخزين فى المحطة .
  - (هـ) تأمين على البضائع الموجودة فى المحطة .
  - (و) أى تأمين آخر مطلوب بموجب القانون .
- ٢- يشترط أن تكون جميع وثائق التأمين الشاملة (المصادقات الملائمة أو وثائق السيولة أو أى أدلة مرضية للتأمين) صادرة بواسطة صاحب الالتزام بموجب أحكام هذا الالتزام خاضعة لموافقة مانح الالتزام على أن لا يتم منع أو تأخير الموافقة إلا لأسباب معقولة وفى حالة عدم استلام صاحب الالتزام للرد خلال ثلاثين (٣٠) يوم عمل من الطلب تعتبر هذه الموافقة ممنوحة ويجب أن تسلم نسخ منها إلى مانح الالتزام ويجب أن تراعى جميع هذه التأمينات الشاملة مصلحة مانح الالتزام فى المدة الزمنية لوثائق التأمين الشاملة التى تغطى طوال فترة الالتزام ويجب أن تستخرج بمستويات تغطية موافق عليها من قبل مانح الالتزام .

٣- يجب أن ينص فى جميع وثائق التأمين الشاملة المطلوبة تحت هذا البند على عدم جواز إلغائها أو إنهائها بدون إخطار كتابى واضح إلى مانح الالتزام قبل ثلاثين (٣٠) يوم عمل من تاريخ الإلغاء أو الإنهاء وموافقة مانح الالتزام الكتابية على ذلك شريطة تقديم وثيقة تأمين شامل أخرى من شركة أخرى تغطى هذه الفترة ويوافق عليها مانح الالتزام بحيث لا تسقط أى فترة زمنية بين الوثيقتين .

٤- يتم تسليم مانح الالتزام صور طبق الأصل من جميع وثائق التأمين (أو المصادقات الملائمة ، أو الشهادات أو أى أدلة مرضية تفيد القيام بالتأمين) .

٥- فى حال الإهمال أو التقصير أو رفض أو فشل صاحب الالتزام فى الحفاظ على سريان ونفاذ بوالص التأمين اللازمة وفقاً لشروط هذا الالتزام يكون لمانح الالتزام الحق فى تجديد أو استخراج بوالص التأمين وسداد كافة المصروفات اللازمة لذلك على أن يتم مطالبة صاحب الالتزام بهذه المبالغ التى سددت بمعرفة مانح الالتزام ويتعين عليه فى هذه الحالة السداد الفورى لها بعد طلب كتابى بها .

٦- يجب على صاحب الالتزام منح عوائد التأمين وفقاً لهذا العقد على النحو التالى :

(أ) فى حالة المسؤولية القانونية لطرف ثالث أو التأمين ضد مسؤولية صاحب

العمل لتلبية المسؤولية فيما يتعلق بعائد التأمين الواجب سداده .

(ب) فى حالة تأمين آخر ، وذلك لضمان أداء صاحب الالتزام لالتزاماته

بموجب هذا العقد بما فى ذلك استبدال أو إصلاح المرافق المتضررة داخل

منطقة الالتزام حسب الأحوال .

٧- يجب على صاحب الالتزام عدم منح أو السماح بنشوء فوائد مدينة

أو رهونات على أى من بوالص التأمين بما يتعارض مع هذه الأحكام باستثناء ما قد

يلزم من جانب اتفاقية تمويل التى سبق أن وافق عليها مانح الالتزام .



- ٨- لا يجوز رهن هذه البوالص إلا بعد الحصول على الموافقة الكتابية من مانح الالتزام (على ألا تحجب هذه الموافقة بسبب غير معقول أو يتأخر صدورها)
- ٩- يلتزم صاحب الالتزام باستصدار وثيقة تأمين شاملة على حائط الرصيف تغطى كافة الأضرار الناشئة فقط عن استخدامات الرصيف بقيمة ٦٠ (ستون) مليون دولار أمريكي تستحق لمانح الالتزام وحده عند تحقق الضرر المؤمن ضده ولا يجوز لصاحب الالتزام بأيه مبالغ أو عوائد تأمين تستحق عن هذه الوثيقة كما لا يجوز رهنها أو إلغاؤها طوال مدة سريان العقد كما يلتزم صاحب الالتزام بسداد كافة الأقساط التأمينية والمصروفات اللازمة لسريان هذه الوثيقة .
- ١٠- يجب على صاحب الالتزام ضمان أن جميع عائدات التأمين فى حساب فى بنك من الدرجة الأولى ذو سمعة دولية طيبة وله فروع دائمة فى مصر خاضع لرقابة البنك المركزى المصرى ويكون الحساب باسم صاحب الالتزام ويتم التعامل على الأرصدة المودعة به طبقاً لشروط التمويل التى وافق عليها مانح الالتزام .
- ١١- التقصير أو الإهمال أو عدم تنفيذ الالتزام الوارد بأحكام هذه المادة لن تؤثر على التزامات صاحب الالتزام المقررة بموجب هذا العقد بما فى ذلك أية تعويضات مستحقة .

### مادة (١٣)

#### خطابات الضمان

##### (أ) خطاب ضمان فترة الإنشاء

ضماناً لقيام صاحب الالتزام بتنفيذ التزاماته المقررة وفقاً لأحكام هذا العقد فإنه ملتزم فور توقيعه على محضر استلام أرض المحطة بتقديم خطاب ضمان حسن الإنجاز والتنفيذ غير مشروط وغير قابل للإلغاء بواقع ١٠٪ من قيمة عائدات المحطة للهيئة فى الثلاث سنوات الأولى من التشغيل بمبلغ مقداره ٨٤٨,٠٠٠ (ثمانمائة وثمانية وأربعين ألف دولار أمريكى فقط) لصالح مانح الالتزام ولمدة ١٢ شهر من تاريخ استلام الأرض على أن يصدر خطاب الضمان من أحد البنوك المصرية المعتمدة لدى البنك المركزى المصرى ويجب أن يكون خطاب الضمان صادر وفقاً للملحق رقم (١٦) من هذا العقد .

وفى أى وقت وطوال مدة الإنشاء والتنفيذ إذا قام مانح الالتزام بخصم أى مبالغ من خطاب الضمان فإن على صاحب الالتزام فوراً اتخاذ الإجراءات اللازمة لسداد ما تم خصمه من خطاب الضمان ليظل على قيمته الأصلية المحددة بالملاحق رقم (١٦) من هذا العقد، وعلى صاحب الالتزام أن يجدد خطاب الضمان المشار إليه طوال فترة الإنشاء وحتى تاريخ تشغيل المحطة، على أن يلتزم مانح الالتزام فور انقضاء المدة المشار إليها فى هذا البند بتسليم خطاب الضمان لصاحب الالتزام بعد القيام بالتزاماته وقيامه بإصدار خطاب ضمان حسن الأداء .

#### **(ب) خطاب ضمان حسن الأداء**

ضماناً لقيام صاحب الالتزام بحسن أداء المحطة وتنفيذ التزاماته المقررة وفقاً لأحكام هذا العقد فإنه ملتزم فور بدء التشغيل الفعلى للمحطة بتقديم خطاب ضمان غير مشروط وغير قابل للإلغاء يجدد سنوياً وفقاً لقيمة الرسوم المستحقة بواقع ٥٠٪ من إجمالى رسوم التداول المستحقة عن الحد الأدنى المضمون للتداول السنوى عن كل سنة فى الخمس سنوات الأولى من التشغيل، وبواقع ١٠٪ من إجمالى رسوم التداول المستحقة عن الحد الأدنى المضمون للتداول السنوى بدءاً من العام السادس عن كل سنة وحتى تقديم خطاب ضمان إعادة التسليم .

وفى أى وقت وطوال مدة التشغيل إذا قام مانح الالتزام بخصم أى مبالغ من خطاب الضمان فإن على صاحب الالتزام فوراً اتخاذ الإجراءات اللازمة لسداد ما تم خصمه من خطاب الضمان ليظل على قيمته الأصلية .

#### **(ج) خطاب ضمان إعادة التسليم :**

يلتزم صاحب الالتزام قبل انتهاء العقد بمدة عام أن يقدم لمانح الالتزام خطاب ضمان نهائى غير مشروط وغير قابل للإلغاء بواقع ١٠٠٪ من قيمة إجمالى المدفوعات المستحقة عن السنة الأخيرة لمانح الالتزام (مقابل الحد الأدنى للتداول ومقابل حق الانتفاع بالأرض) وعلى أن يتم تسليم خطاب الضمان النهائى المشار إليه لصاحب الالتزام خلال شهر من إصدار شهادة إعادة التسليم من الخبير وفقاً للمادة (١٤) .

وفى كل الأحوال يتم إصدار خطابات الضمان من أحد البنوك المصرية المعتمدة لدى البنك المركزى المصرى ويجب أن يكون خطاب الضمان صادر وفقا للملحق رقم (١٦) من هذا العقد، أن الحقوق المقررة لمناح الالتزام بموجب هذا البند لا تتعارض مع حقه فى مطالبة صاحب الالتزام بأية تعويضات إضافية دون حد أقصى عن الأضرار التى لحقت به نتيجة لأحكام هذا العقد .

#### مادة (١٤)

#### إعادة التسليم

##### ١-١٤ مبادئ عامة

##### متطلبات إعادة التسليم :

(أ) عند انتهاء فترة الالتزام يلتزم صاحب الالتزام بتسليم مانح الالتزام جميع عناصر ومكونات المشروع بكل أصوله الثابتة والمنقولة شاملة المنشآت والمباني والتجهيزات والمساحات والأرصفة والمعدات الرئيسية والثانوية وغيرها بحالة جيدة تؤهل المشروع لاستمرار العمل بكفاءة وبدون أعباء وخالية من أية التزامات أو ضمانات أو رهون وخالية من العيوب التى تؤثر سلبا على الدور المستقبلى للمشروع، ويتعين على صاحب الالتزام تقديم الكتلوجات وكتيبات التشغيل وإرشادات الصيانة وبرامج الكمبيوتر والتشغيل الإلكتروني ورخص تلك البرمجيات وكذا الرسومات التفصيلية لأية تعديلات أدخلت على المحطة، ويقوم مانح الالتزام بالإشراف على أعمال الصيانة لكل ذلك اعتبارا من بداية الخمس سنوات الأخيرة من عقد الالتزام وحتى تمام التسليم .

(ب) يجب أن تكون جميع الأصول فى حالة تسمح لمناح الالتزام ( أو أى مشغل آخر للمحطة) بالاستمرار الفورى فى الإدارة الفعالة والتشغيل لمختلف أنشطة المحطة وتداول جميع أنواع البضائع المعتاد تداولها بالمحطة بدون توقف أو حاجة إلى أعمال إعادة تأهيل .

(ج) لتفادى اللبس لا تطبق أحكام هذه المادة فى حال فسخ العقد قبل انتهاء فترة الالتزام وفى الحالة تطبق أحكام البنود رقم ١٥ و ١٦ بدلا عنها .

#### ١٤-٢ المسئولية الشاملة

(أ) يلتزم صاحب الالتزام عند تاريخ انتهاء فترة الالتزام بأن تكون جميع المنشآت والمرافق والتجهيزات مطابقة لمتطلبات إعادة التسليم .

(ب) يقوم خبير إعادة التسليم قبل ستة أشهر من تاريخ انتهاء فترة الالتزام بإجراء تفتيش على جميع عناصر المنشآت والمرافق والتجهيزات والمعدات (الفحص الأولي) بما يتفق مع متطلبات إعادة التسليم الواجبة التطبيق .

#### ١٤-٣ أعمال التجديد

(أ) وفى خلال أربعة عشر يوماً من انتهاء الفحص الأولي يجب على خبير إعادة التسليم أن يقدم إلى كل من صاحب الالتزام ومناح الالتزام تقريراً (مقترحات إعادة التسليم) يحدد فيه :

١- بيان بحالة جميع عناصر المنشآت والمرافق والتجهيزات والمعدات وإهلاكها.  
٢- تحديد أعمال الصيانة أو الأعمال الأخرى من إعادة تشييد أو إصلاح أو إحلال (أعمال التجديد) الواجب تنفيذها فيما يتعلق بجميع عناصر المنشآت والمرافق والتجهيزات من أجل التأكد أن جميع المرافق ستتطابق مع متطلبات إعادة التسليم عند انتهاء فترة الالتزام .

٣- تحديد برنامج تنفيذ أعمال التجديد (برنامج التجديد) من أجل تنفيذ أعمال التجديد الواجبة لجميع عناصر المنشآت والمرافق والتجهيزات والمعدات خلال الفترة المتبقية من فترة الالتزام، ويجب أن يوضع فى الاعتبار عند تقديم مقترحات إعادة التسليم أن المنشآت والمرافق والتجهيزات يجب صيانتها .

٤- تحديد تكلفة أعمال التجديد (مبلغ التجديد) .

(ب) عند تلقى مقترحات إعادة التسليم من خبير إعادة التسليم بالنسبة لأعمال  
التجديد وبرنامج التجديد ومبلغ التجديد :

١- سيكون أى من الطرفين مخولاً بعمل التوضيحات لخبير إعادة التسليم (بما فى ذلك أعمال التجديد المطلوبة) وعلى خبير إعادة التسليم أن يعتمد بتلك التوضيحات وإذا تطلب الأمر أن يعدل مقترحات إعادة التسليم وفقاً لذلك شريطة أن يكون قرار خبير إعادة التسليم نهائياً وملزماً للأطراف فى حال عدم وجود خطأ ظاهر أو احتيال .

٢- يلتزم صاحب الالتزام فى خلال خمسة عشر (١٥) يوم عمل من تاريخ وصول مقترحات إعادة التسليم النهائية المتضمن مبلغ التجديد بإصدار خطاب ضمان (خطاب ضمان مبلغ التجديد) من أى من البنوك المصرية والمؤسسات المالية المرخص لها بمزاولة نشاطها بمصر التى يعترف بها مانح الالتزام بقيمة الفرق فيما بين خطاب ضمان التسليم النهائى بقيمة مبلغ التجديد إذا وجد أن القيمة المطلوبة لأعمال التجديد (مبلغ التجديد) تزيد عن مبلغ خطاب الضمان النهائى .

٣- يلتزم صاحب الالتزام بإجراء أعمال التجديد وفقاً لبرنامج التجديد .

٤- اعتباراً من اليوم الثلاثين (٣٠) لوصول مقترحات إعادة التسليم من قبل خبير إعادة التسليم سيتم إيقاف سداد أية مدفوعات قد تكون من حق صاحب الالتزام وفقاً لأحكام هذا العقد (ولن تستحق أية فوائد على هذه المبالغ طوال فترة الإيقاف) وذلك لحين إصدار خطاب ضمان الخاص بمبلغ التجديد أو أى ضمان مالى يقبله مانح الالتزام فى هذا الغرض وتسليمه إلى مانح الالتزام على أن لا يتم منع أو تأخير الموافقة إلا لأسباب جوهرية وفى حالة عدم استلام صاحب الالتزام للرد خلال ثلاثين (٣٠) يوم عمل من الطلب تعتبر هذه الموافقة ممنوحة .

(ج) يجب على صاحب الالتزام وعلى تكلفته الخاصة أن يعمل على تنفيذ أعمال التجديد حتى وإن كانت التكلفة الفعلية لأعمال التجديد تتجاوز مبلغ التجديد .

## ١٤-٤ إجراءات إعادة التسليم

فى خلال الشهر الأخير من فترة الالتزام يجب على خبير إعادة التسليم إجراء التفتيش النهائى على المنشآت والمرافق والتجهيزات والمعدات، والتأكد من استيفاء جميع ملاحظات التفتيش الأولى، ويجب أن تتوافق نتيجة التفتيش مع متطلبات إعادة التسليم فى خلال سبعة أيام بعد انتهاء التفتيش النهائى، كما يجب على خبير إعادة التسليم إما :

- (أ) إصدار شهادة إلى صاحب الالتزام مع نسخة إلى مانح الالتزام يؤكد فيها على أن المنشآت والمرافق والتجهيزات والمعدات تتوافق مع متطلبات إعادة التسليم وأنها جاهزة لإعادة التسليم إلى مانح الالتزام (شهادة إعادة التسليم) .
- (ب) إخطار صاحب الالتزام عن قراره عدم إصدار شهادة إعادة التسليم مع الإعلان عن أسباب اتخاذه هذا القرار (إخطار القصور فى إعادة التسليم) .
- (ج) يجب على خبير إعادة التسليم عدم إصدار شهادة إعادة التسليم إذا أخفق صاحب الالتزام فى إتمام جميع أعمال التجديد أو كون المنشآت أو المرافق أو التجهيزات لا تتفق لأى سبب آخر مع متطلبات إعادة التسليم .
- (د) يجب أن يتضمن إشعار بالقصور فى إعادة التسليم توضيح لمدى عدم اكتمال التجديد أو عدم توافق المنشآت أو المرافق أو التجهيزات لمتطلبات إعادة التسليم ويجب أن ينص على التكلفة المالية لاستكمال أعمال التجديد، وإذا كانت تكلفة استكمال أعمال التجديد تزيد عن مبلغ التجديد يجب على صاحب الالتزام إما زيادة قيمة خطاب ضمان مبلغ التجديد أو إرسال سند جديد بقيمة الفرق أو أى ضمان آخر (خطاب ضمان القصور فى إعادة التسليم) .
- (هـ) فى حالة عدم قيام صاحب الالتزام بإنهاء أعمال التجديد أو عدم توافق أى من المنشآت أو المرافق أو التجهيزات مع متطلبات إعادة التسليم ومع عدم الإخلال بأحقية مانح الالتزام فى الحصول على تعويضات من صاحب الالتزام يحق لمانح الالتزام فى الحصول على تعويضات من صاحب الالتزام يحق لمانح الالتزام تسييل خطاب الضمان مبلغ التجديد أو خطاب ضمان القصور فى إعادة التسليم .

(و) استثناء مما ورد بحكم هذا البند يجوز لمانح الالتزام ووفقاً لتقديره الشخصى المطلق أن يصدر توجيهات بعدم تنفيذ كل أو جزء من أعمال التجديد وخصم قيمة ما لم يتم تنفيذه من أعمال من قيمة خطاب ضمان مبلغ التجديد أو خطاب ضمان القصور فى إعادة التسليم .

(ز) إذا أصدر خبير إعادة التسليم شهادة إعادة التسليم يجب على مانح الالتزام إعادة خطاب ضمان مبلغ التجديد إلى صاحب الالتزام فوراً .

#### ١٤-٥ خبير إعادة التسليم :

(أ) يتم تعيين خبير إعادة التسليم من قبل كل من مانح الالتزام وصاحب الالتزام مجتمعين وإذا لم يتم الاتفاق على هوية خبير إعادة التسليم أو شروط تعيينه خلال سبعة أيام بعد إعلان كل طرف للآخر عن تفاصيل الخبير المقترح سيكون الطرف الآخر مخولاً أن يطلب من مركز تسوية المنازعات طبقاً للبند رقم ٢١ من هذا العقد لتعيين خبير إعادة التسليم .

(ب) ويجب أن يكون خبير التسليم لديه خبرة فى مجالات المسح والإنشاءات المرتبطة بالموانئ البحرية .

(ج) جميع نفقات خبير إعادة التسليم يجب أن تكون مناصفة بين صاحب الالتزام ومانح الالتزام .

### مادة (١٥)

#### أحكام الإنهاء المبكر

#### ١٥-١ الإنهاء المبكر من جانب مانح الالتزام

(أ) لإخلال صاحب الالتزام بالتزاماته؛ لأغراض هذه المادة تشكل الحالات التالية صورة من صور الإخلال (حالات الإخلال) من جانب صاحب الالتزام :

١- تأخر صاحب الالتزام عن تقديم التصميمات والرسومات التى تمكن مانح الالتزام من بدء عمليات تحسين التربة فى مدة لا تتجاوز ثلاثة (٣) أشهر من تاريخ منح الالتزام وبشرط الموافقة عليها واعتمادها كتابياً من مانح الالتزام .

- ٢- تأخر صاحب الالتزام فى الالتزام بأى من التواريخ الرئيسية المحددة بالجدول الزمنى لتنفيذ المشروع فى الملحق رقم (٧) من هذا العقد لمدة تزيد عن سنة بشرط أنه فى حالة التأخير فى المواعيد البينية المرحلية يجب أن يكون من شأن ذلك التأخير أن يؤدى إلى تأخير تاريخ بداية تشغيل المحطة لمدة تزيد عن سنة .
- ٣- التأخير فى سداد أية مدفوعات واجبة السداد على صاحب الالتزام لمدة ستون (٦٠) يوم عمل (رسوم - غرامات - تعويض عن أضرار ... الخ) .
- ٤- إذا أخل صاحب الالتزام بتنفيذ التزاماته الجوهرية (البند رقم ١١) المقررة بموجب أحكام هذا العقد خلاف المدفوعات واجبة السداد.
- ٥- فى حالة إفلاس أو تصفية صاحب الالتزام وفقاً للقوانين المعمول بها .
- ٦- الإخلال بما ورد بنص المادة (١٩) الخاصة بتصرف صاحب الالتزام فى الأسهم المملوكة له.
- ٧- مع عدم الإخلال بالمادة (١٩) من هذا العقد، إذا حدث أى تغيير فى هيكل الملكية أو السيطرة على كيان صاحب الالتزام أو أيًا من مؤسسية الموضحين فى الملحق رقم (١٧) من هذا العقد نتيجة بيع أو نقل ملكية أو حوالة أو أى تصرف فى الأسهم من أى نوع بدون موافقة كتابية مسبقة من مجلس الوزراء المصرى .
- ٨- إذا استغل صاحب الالتزام من خلال مديرية أو موظفيه حرية الوصول إلى منطقة الالتزام والسفن التى ترسو بها فى التورط فى أو الفشل عن قصد فى اتخاذ إجراء لمنع حدوث أنشطة غير مشروعة تمثل جرائم ولمنح الالتزام اتخاذ كافة التدابير لمنع هذه الأنشطة على أن لا يتم إنهاء العقد إلا بعد ثبوت المسؤولية عن هذه الجرائم بموجب حكم نهائى بات .
- ٩- إذا قام صاحب الالتزام بترتيب أو السماح بترتيب أية رهونات أو ضمانات أو التزامات مالية بضمان حقوقه فى هذه الاتفاقية أو أيًا من مستندات المشروع أو الأصول والممتلكات الخاصة بها بدون موافقة كتابية مسبقة من منح الالتزام مع مراعاة المادة رقم ٤ من هذا العقد .



- ١٠- إذا أخل أو فشل صاحب الالتزام فى تجديد خطاب الضمان النهائى وفقاً لأحكام المادة رقم (١٣) من هذا العقد .
- ١١- إذا استخدم صاحب الالتزام منطقة الالتزام دون الموافقة الكتابية المسبقة من قبل مانح الالتزام فى غير أغراض المشروع .
- ١٢- إذا لم يلتزم صاحب الالتزام بأحكام القوانين المعمول بها فى جمهورية مصر العربية بشكل جوهري يعوقه عن الوفاء بالتزاماته المقررة وفقاً لهذا العقد .
- (ب) الإجراءات المتبعة عند حدوث حالة إخلال صاحب الالتزام بالتزاماته :
- فى حالة حدوث حالة إخلال أو أكثر يجب على مانح الالتزام إشعار صاحب الالتزام كتابة (بخطاب مسجل يعلم الوصول) عن حالة الإخلال هذه خلال ثلاثون (٣٠) يوم عمل من تاريخ وقوع حالة الإخلال وفى هذه الحالة على صاحب الالتزام وفى خلال ستين (٦٠) يوم عمل من تاريخ هذا الإشعار علاج هذا الإخلال (فترة المعالجة لصاحب الالتزام) .
- (ج) التزامات صاحب الالتزام خلال فترة المعالجة :
- منذ وقت إشعار مانح الالتزام بحدوث إخلال وحتى الإنهاء أو المعالجة أو بما يمكن تطبيقه يجب على صاحب الالتزام ضمان عدم نقل أى مُعدة من منطقة امتياز المحطة بدون الموافقة الكتابية من قبل مانح الالتزام وأن يستمر صاحب الالتزام فى تقديم خدمات التداول على الأساس المعتاد للأعمال .
- (د) حقوق مانح الالتزام عند الفشل فى علاج الإخلال :
- إذا لم يقم صاحب الالتزام بعلاج حالة الإخلال المعنية بانتهاء فترة المعالجة لصاحب الالتزام يكون لمانح الالتزام :
- ١- إنهاء الالتزام فوراً .
  - ٢- الاستحواذ على منطقة الالتزام وجميع الأصول الخاصة بصاحب الالتزام وإدارة المشروع مقابل الاستحواذ وفقاً للبند ١٥-٤ (أ) من هذا العقد .
  - ٣- الاستحواذ على الضمانات التأمينية الخاصة بالمحطة المنصوص عليها بالبند رقم (١٢) من هذا العقد مع حق مانح الالتزام فى التعويض عن الأضرار الناتجة عن الإخلال .

**١٥-٢ الإنهاء من جانب صاحب الالتزام**

(أ) تأميم أو نزع الملكية لكل أو جزء من المحطة .  
 (ب) الإجراءات المتبعة فى حالة إخلال وخرق مانح الالتزام بالتزاماته وفى حالة حدوث إخلال أو أكثر يجب على صاحب الالتزام إشعار مانح الالتزام كتابة عن حالة الإخلال هذه وفى هذه الحالة على مانح الالتزام وفى خلال ٦٠ يوماً من تاريخ مثل هذا الإشعار علاج هذا الإخلال (فترة المعالجة لمانح الالتزام) .

**١٥-٣ الإنهاء فى حالة القوة القاهرة**

فى حالة استمرار القوة القاهرة أو توابعها بحيث لا يستطيع أى من طرفى العقد تنفيذ التزاماته لمدة ١٨٠ يوم يصبح لهذا الطرف أن يكون مخول له فسخ العقد بموجب إشعار خطى إلى الطرف الأخر ويكون من حق صاحب الالتزام المطالبة بتعويض لا يتجاوز قيمة مقابل الاستحواذ .

**١٥-٤ الالتزامات عند الإنهاء**

(أ) التزامات مانح الالتزام عند الإنهاء بسبب الإخلال (التعويضات) :

- ١- إذا قام مانح الالتزام بممارسة حقوقه المقررة بموجب البند رقم ١٥-١ تؤول له جميع المنشآت المدنية والتجهيزات ومعدات تداول البضائع وأية أصول تم تركيبها أو توفيرها من قبل صاحب الالتزام خالية من أية مديونيات أو رهونات .
- ٢- مع عدم الإخلال بالتزام صاحب الالتزام بالسداد إلى ممولىه فإن مانح الالتزام سوف يقوم بتعويض صاحب الالتزام (مقابل الاستحواذ) عن أية أصول قد تم تركيبها أو تشيدها بمعرفة صاحب الالتزام بناء على موافقة كتابية مسبقة من مانح الالتزام وسوف يتم سداد قيمة مقابل الاستحواذ لصافى القيمة الدفترية للأصول فى تاريخ إنهاء الاتفاق مخصوماً منها قيمة التعويض المناسب عن الضرر الذى لحق بمانح الالتزام نتيجة لإخلال صاحب الالتزام بالتزاماته والذى يتم تقديره بمعرفة مركز تسوية المنازعات طبقاً للبند رقم ٢١-٣ من هذا العقد .

**(ب) التزامات صاحب الالتزام عند الإنهاء بسبب الإخلال (التعويضات) :**

إذا قام صاحب الالتزام بمباشرة حقوقه المقررة بموجب البند رقم ١٥-٢ و ١٥-٣ فإنه يكون له الحق فى تعويض مساوى لمقابل الاستحواذ يعادل القيمة الدفترية للمحطة وقت إنهاء العقد مضافا إليه قيمة التعويض المناسب عن الضرر الذى لحق به نتيجة لإخلال مانح الالتزام لالتزاماته ويختص مركز تسوية المنازعات بتقدير قيمة التعويض طبقاً للبند رقم ٢١-٣ نم هذا العقد .

**(ج) شروط الدفع :**

يجب سداد جميع الدفعات المستحقة كتعويض لطرفى العقد وفى جميع الأحوال فى حدود ستون (٦٠) يوم عمل من تاريخ الإخطار .

**١٥-٥ عدم مسئولية مانح الالتزام عن المبالغ المستحقة**

لن يكون مانح الالتزام مسئولاً عن أى مبالغ لم يتم سدادها أو لازالت معلقة فى تاريخ الإنهاء ومستحقة على صاحب الالتزام أو وكلائه أو مقاوليه من الباطن إلى الممولين أو إلى طرف آخر ما لم يتفق مسبقاً على خلاف ذلك كتابياً قبل تاريخ الإنهاء .

**١٥-٦ تعيين المهن**

التقييم المستقل للقيمة العادلة، يجوز لطرفى العقد الاستعانة بمركز تسوية المنازعات طبقاً للبند ٢١-٣ من هذا العقد لتعيين خبير من قبلها لتحديد القيم العادلة للمحاسبة .

**مادة (١٦)**

**الآثار المترتبة على حالات الإنهاء أو انتهاء فترة الالتزام**

**١٦-١ توقف الحقوق**

عند الإنهاء أو انتهاء فترة الالتزام فسوف تنتهى تلقائياً جميع الحقوق والالتزامات المستقبلية لكلا من مانح الالتزام وصاحب الالتزام بموجب هذا العقد وجميع وثائق المشروع الأخرى وذلك دون المساس بالحقوق والالتزامات المستحقة قبل الإنهاء أو الانتهاء وفقاً لأحكام هذا العقد .

## ٢-١٦ انتقال الأصول

عند انتهاء أو إنهاء فترة الالتزام تؤول بدون مقابل وعلى الفور إلى مانح الالتزام ما يلى خالياً من أى حقوق لصاحب الالتزام أو لأطراف أخرى:

- ١- جميع الأصول المادية الثابتة والمنقولة للمحطة والمملوكة لصاحب الالتزام داخل المحطة باستثناء البضائع الموجودة فى ذلك التاريخ بالمحطة والتي يكون من حق صاحب الالتزام الإبقاء عليها بالمحطة ٦٠ (ستون) يوم عمل دون سداد أى مصاريف تخزين .
- ٢- جميع الوثائق والرسومات والسجلات الخاصة بإجراءات تشغيل المحطة .
- ٣- كفالات و ضمانات جميع المصنعين والموردين ومقاولى الباطن أو الذين يقومون بتنفيذ الأعمال السارية حال انتقال الحقوق لمانح الالتزام .
- ٤- جميع الأصول المؤجرة أو المستأجرة تنقل عقود إيجارها أو الانتفاع بها لصالح مانح الالتزام بنفس الشروط إذا رغب مانح الالتزام فى استمرارها وفق تقديره .
- ٥- جميع حقوق الملكية الفكرية وفقاً للبند ١٦-٥ من هذا العقد .

## ٣-١٦ عدم الالتزام بالاستحواذ على الأسهم

توضيحاً لبنود هذا العقد فإن مانح الالتزام لن يكون ملتزم بشراء أيا من أسهم صاحب الالتزام أو تحمل أى من التزاماته واتفاقاته المالية أو أى التزامات أخرى وسوف يظل صاحب الالتزام هو المسئول الوحيد عن كافة ديونه والتزاماته .

## ٤-١٦ الموظفين

يجب على صاحب الالتزام ضمان دفع مستحقات موظفيه بالكامل ويجب أن يعرض مانح الالتزام ضد أى التزامات تخص تعويض الموظفين الحاليين أو الموظفين السابقين لصاحب الالتزام والتي صدر بشأنها أحكام قضائية نهائية لا يقبل الطعن عليها بأى شكل من الأشكال ولا يوجد فى هذا العقد ما يلزم مانح الالتزام بتوفير فرص عمل أو تقديم أى من التعويضات إلى أى من مديرى أو موظفى صاحب الالتزام .

## ١٦-٥ حقوق الملكية الفكرية

عند إنهاء هذا العقد أو انتهاء فترة الالتزام يجب على صاحب الالتزام ضمان انتقال حقوق الملكية الفكرية لجميع البرمجيات ونظم الإدارة الإلكترونية للمعدات والبضائع الخاصة بالمحطة لمانح الالتزام وفقاً للأحكام والشروط الآتية :

١- يتم حوالة حقوق الملكية الفكرية ورخص البرمجيات المخصصة لصاحب الالتزام إلى مانح الالتزام وفقاً لذات الشروط التى كانت ممنوحة لصاحب الالتزام ويظل هذا الحق سارياً وفقاً لذات الشروط .

٢- على صاحب الالتزام مساعدة مانح الالتزام فى إبرام تعاقد مع مالك حقوق الملكية الفكرية ومالك نظم الإدارة الإلكترونية للبضائع الخاصة بالمحطة وذلك لتوفير الصيانة والدعم الفنى وأى خدمات أخرى ذات صلة لمانح الالتزام، ويحق لمانح الالتزام الترخيص من الباطن للمشغل البديل للمحطة بتلك الحقوق والرخص .

٣- وفى جميع الأحوال عند انتهاء هذا العقد بنهاية مدته أو إنهائه لأى سبب من الأسباب يجب على صاحب الالتزام ضمان تسليم حق استخدام حقوق الملكية الفكرية فى كافة نظم الإدارة الإلكترونية ما ذكر منها وما لم يذكر لصالح مانح الالتزام أو المشغل البديل .

٤- تؤول إلى مانح الالتزام حقوق الملكية الفكرية لنظام الإدارة الإلكترونية للمشروع والتي يمتلكها صاحب الالتزام طبقاً للقوانين المعمول بها فى هذا الشأن .

## مادة (١٧)

### القوة القاهرة

الطرف المتضرر سوف يعفى من المسؤولية (فيما عدا سداد أية مبالغ مستحقة ورسوم التداول أو مقابل حق الانتفاع السابقة لظهور القوة القاهرة والتي سنظل واجبة السداد فى جميع الأحوال) بالنسبة لأى تأخير فى الأداء أو عدم القدرة على أداء أى من الالتزامات الواجبة بموجب هذا العقد والتي تكون قد حدثت أو نتجت عن حالة من حالات القوة القاهرة أو كنتيجة عنها وطوال فترة استمرار حالة القوة القاهرة يجب على الطرف المتضرر استخدام كل الجهود المعقولة للتخفيف منها والتغلب على الآثار المترتبة على وقوع هذه القوة القاهرة من أجل الحفاظ على الأداء أو استئناف الأداء .

وإذا حدثت القوة القاهرة يجب على الطرف المتضرر إخطار الطرف الآخر بوقوع القوة القاهرة وذلك فى أسرع وقت معقول عملياً إذا وجد أن وقوع القوة القاهرة يمكن أن تؤثر على أدائه بشكل جوهري، ويتضمن الإخطار على وجه الخصوص الآتى :

١- حدوث وطبيعة القوة القاهرة .

٢- المدة المتوقعة لها .

٣- الالتزامات التى لا يمكن أدائها بشكل كامل كنتيجة لذلك .

٤- الإجراءات المقترحة للتخفيف من آثارها .

ويجب على الطرف المتضرر أن يبقى الطرف الآخر على إطلاع تام بالتطورات بما فى ذلك أدائه لخطوات التخفيف من آثار القوة القاهرة . إذا استمرت القوة القاهرة أو عواقبها بحيث أن الطرف المتضرر أصبح غير قادر بشكل جوهري على الأداء لفترة مستمرة لا تقل عن ستون (٦٠) يوم عمل، يجوز للطرفين التفاوض مع بعضهما البعض لتجنب الآثار الناجمة عن القوة القاهرة .

#### تعريف القوة القاهرة

تعنى أى حدث أو ظرف أو أى مجموعة من الأحداث أو الظروف والتى عند حدوثها :

١- لا تخضع لسيطرة الطرف المتضرر .

٢- لا يمكن منعها أو تخفيفها بالبصيرة المعقولة والحكمة والحرص أو غير ذلك

من خلال اتخاذ أى إجراء من إجراءات الممارسة الدولية الجيدة .

٣- تمنع إلى حد كبير أداء الطرف المتضرر لالتزاماته بموجب هذا العقد .

٤- وتشمل القوة القاهرة الصور التالية من الأحداث والظروف على سبيل المثال:

أحداث القضاء والقدر، الانفجار النووى، التلوث الإشعاعى أو الكيمايى، تسونامى، النيازك ، الوباء أو الطاعون أو الحجر الصحى أو حالات طوارئ الصحة العامة، الحصار البحرى أو إغلاق الميناء، الحرب (سواء كانت معلنة أو غير معلنة) أو الغزو أو الحصار أو الثورة أو الانقلاب أو العصيان المسلح - حالات التغيير فى القوانين التى من شأنها جعل هذا العقد غير قانونى أو جعل التزامات صاحب الالتزام مستحيلة فتعتبر هذه الحالة حالة قوة القاهرة ويكون من حق صاحب الالتزام إنهاء هذا العقد .

## مادة (١٨)

### الضرائب والمدفوعات

(أ) مع عدم الإخلال بالمادة ٢٦ من هذا العقد، يجب على صاحب الالتزام استيفاء جميع التزاماته القانونية والمالية ودفع جميع الضرائب القانونية والرسوم التى يمكن أن تفرض عليه من قبل أى سلطة تقدير ضرائبى أو جهة حكومية بمناسبة ممارسة النشاط فى المشروع حتى تاريخ إنهاء أو انتهاء هذا العقد .

(ب) يجب على صاحب الالتزام سداد جميع المدفوعات الملزم بها بموجب أحكام هذا العقد، خالية وخالصة من أى خصومات أو استقطاعات، ومتى كان صاحب الالتزام ملزماً بقوة القانون باستقطاع ضريبة على المدفوعات المستحقة لمانح الالتزام، يجب على صاحب الالتزام إضافة المدفوعات المستحقة لمانح الالتزام مضافاً إليه قيمة الضريبة المستقطعة لضمان أن مانح الالتزام سوف يتلقى المدفوعات المستحقة له دون أى استقطاعات أو المطالبات القابلة أو عمليات المقاصة أو الحجز مع المنبع أيا كانت .

## مادة (١٩)

### التصرف فى الأسهم

يحتوى الملحق رقم (١٧) على قائمة بالمساهمين (ونسب مساهمتهم) فى شركة المشروع (صاحب الالتزام) وسوف يضمن صاحب الالتزام أن أيا من حملة الأسهم المحددين فى الملحق رقم (١٧) لن يتصرف فى الأسهم أو التعامل عليها بدون الحصول على موافقة كتابية مسبقة من قبل مانح الالتزام وعلى ألا يتم المنع بدون أسباب معقولة وفى حالة عدم استلام صاحب الالتزام رداً خلال ثلاثون (٣٠) يوم عمل على الطلب تعتبر هذه الموافقة ممنوحة على أن يكون مستوفياً لكافة المستندات المطلوبة وعلى أن يكون اكتتاب مغلوق . واستثناء من ذلك، يكون من حق مساهمى شركة المشروع (صاحب الالتزام) ترتيب رهونات على أسهمهم فى الشركة لصالح جهات التمويل كضمان لسداد الشركة لالتزاماتها تجاه جهات التمويل .

ويكون من حق المساهمين والمؤسسين فى مساهمى شركة المشروع (صاحب الالتزام) التصرف فى أسهمهم أو التعامل عليها ودون الحاجة للحصول على موافقة مانح الالتزام على أن لا تقل نسبة مساهمة شركة (روزا جرينز Rosa Grains) بشكل مباشر أو غير مباشر عن ٥١٪ من رأس مال الشركة (صاحب الالتزام) وأن تظل شركة روتس Roots مساهم فى الشركة .

### مادة (٢٠)

#### المعلومات التى يتم الإفصاح عنها

المعلومات التى يتم الإفصاح عنها تعنى أية معلومات تخص الميناء أو منطقة الالتزام المناطق المحيطة بها أو الأعمال أو أصول مانح الالتزام أو أية معلومات أخرى ذات صلة بالمشروع أو بمانح الالتزام أو وكلائه أو موظفيه أو مستشاريه فى أى وقت وبأى شكل .

ويقر صاحب الالتزام أن مانح الالتزام أو أيًا من وكلائه أو موظفيه أو مستشاريه :

- ١- غير مسئول عن دقة أو اكتمال أى من المعلومات التى تم الإفصاح عنها .
- ٢- غير مطالب بأى ضمان أو كفالة أيًا كان نوعها للمعلومات التى تم الإفصاح عنها .
- ٣- غير مسئول تجاه صاحب الالتزام عن أى تكلفة أو مسئولية أو نفقات يمكن أن تنشأ نتيجة استخدام المعلومات التى تم الإفصاح عنها من قبل صاحب الالتزام ويقر صاحب الالتزام أنه قد قام بعمل المعاينة النافية للجهالة فيما يتعلق بتلك المعلومات التى تم الإفصاح عنها وأنه قد أخذ المشورة المهنية المستقلة التى يراها ملائمة .

### مادة (٢١)

#### تسوية المنازعات

أى نزاع ينشأ عن تفسير أو تنفيذ أو إنهاء هذا العقد يتم تسويته على النحو التالى :

(أ) الاتفاق الودى :

- ١- يتم تبادل مراسلات كتابية بين الطرفين موضح بها وجهة نظر كل طرف مؤيده بالأسباب والأسانيد بشأن موضوع الخلاف .



٢- إذا لم يسفر الإجراء السابق (المراسلات) عن حل الخلاف خلال خمسة عشر (١٥) يوم عمل من تاريخ أول مراسلة فى الموضوع يتم إحالته إلى لجنة مشتركة تشكل من الطرفين ويتم عقد اجتماع خلال خمسة أيام من تاريخ انتهاء المدة المشار إليها بعالية .

٣- إذا لم يتم حل الخلاف خلال خمسة عشر (١٥) يوم عمل من تاريخ أول اجتماع للجنة، أو إذا لم تجتمع اللجنة المشار إليها لمدة خمسة عشر (١٥) يوم عمل، يتم إحالة النزاع إلى لجنة مشتركة من الإدارة العليا من الطرفين وتشكل من رئيس مجلس إدارة صاحب الالتزام ورئيس مجلس إدارة الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس وممثل آخر أو أكثر ممن يفوضهم كل طرف ويتم عقد الاجتماع خلال خمسة أيام عمل من تاريخ انتهاء المدة الأخيرة .

#### (ب) التوفيق :

إذا لم يتم حل الخلاف خلال خمسة عشر (١٥) يوم عمل من تاريخ اجتماع اللجنة العليا يكون للأطراف الاتفاق على إحالة النزاع إذا كان له طبيعة فنية أو تقنية إلى موفّق أو خبير يختارونه مجتمعين ويتحمل الطرفان أتعابه مناصفة، ويبلغ ويرسل الموفّق أو الخبير قراره إلى الطرفين خلال ثلاثين (٣٠) يوم عمل من تاريخ استلامه المستندات من الطرفين .

#### (ج) التحكيم :

فى حالة عدم حسم النزاع طبقاً لهذا البند خلال ثلاثة أشهر من تاريخ أول مراسلة كتابية للطرف الآخر يتم تسوية النزاع عن طريق التحكيم طبقاً لقواعد مركز القاهرة الأقليمى للتحكيم التجارة الدولية ("المركز") على أن يجرى التحكيم باللغة العربية ويكون القانون الواجب التطبيق على المنازعات هو القانون المصرى، بواسطة ثلاثة محكمين يتم تعيينهم طبقاً لقواعد المركز وينعقد التحكيم بالمركز ويكون قرار التحكيم نهائياً ولا يجوز الطعن عليه .

(د) استمرار العمل:

يلتزم طرفى العقد خلال جميع مراحل تسوية النزاع بالاستمرار فى أداء واجباتهم والتزاماتهم المقررة بموجب هذا العقد بما يضمن استمرار العمل بمنطقه الالتزام (الالتزام) بصورة طبيعية .

(هـ) الموافقة على التحكيم :

فى أو حول تاريخ هذا العقد، قام مجلس إدارة الهيئة بمنح موافقته على بند التحكيم، والمرفقة فى الملحق (١٩) من هذا العقد .

**مادة (٢٢)**

**عبء الالتزامات المفروضة على مساحة الأرض**

٢٢-١ يلتزم مانح الالتزام بموجب هذا العقد أن يقوم بتسليم صاحب الالتزام الأرض المخصصة له بمقابل حق الانتفاع وفقاً لمقننات المرافق الموضحة بالمرفق رقم (١٢) على حدوثها وذلك طبقاً للجدول الزمنى لإقامة المشروع وفقاً للملحق رقم (٧) وذلك بشرط وفاء صاحب الالتزام بكافة التزاماته التعاقدية والمالية المستحقة حتى موعد التسليم المذكور فى هذا البند وفى حالة تأخر مانح الالتزام فى تسليم الأرض بعد وفاء صاحب الالتزام بهذه الالتزامات يحق له مطالبة مانح الالتزام بتنفيذ ذلك وإخطاره بموجب خطاب مسجل وموصى عليه لتسليم الأرض موضوع هذا العقد فى موعد أقصاه شهر من تاريخ علم مانح الالتزام بالإخطار، وإذا استمر عدم التسليم يحق صاحب الالتزام اعتبار هذا العقد مفسوخاً من تلقاء نفسه .

٢٢-٢ فى حالة عدم التزام صاحب الالتزام باستلام الأرض فى موعد أقصاه ٦٠ يوم من تاريخ التسليم المحدد بهذا العقد يحق لمانح الالتزام احتساب غرامة مالية تعادل قيمة ثلاثة شهور من مقابل حق الانتفاع، وفى حالة استمرار عدم التزام صاحب الالتزام باستلام الأرض لفترة تزيد عن ثلاثة شهور من تاريخ التسليم التعاقدى يعتبر ذلك عدم جدية فى تنفيذ مشروعه عليها ويصبح هذا العقد مفسوخاً من تلقاء نفسه دون الحاجة إلى إنذار أو حكم قضائى ولا يحق لصاحب الالتزام الاعتراض أو الرجوع على الطرف الأول قانوناً بسبب الفسخ ويحق لمانح الالتزام الاحتفاظ ومصادرة مبلغ التأمين كتعويض اتفاقي عن عدم تنفيذ صاحب الالتزام بالتزاماته الواردة فى هذا العقد .

٢٢-٣ يقر صاحب الالتزام أنه عاين أرض المحطة موضوع هذا العقد المعاينة التامة النافية للجهالة كما يقبل استغلالها مقابل تقرير حق الانتفاع بحالتها للاستعمال المباشر بما لها وما عليها كما يقر بأنها تحقق الغرض المخصصة من أجله ولا يحق له الاحتجاج أو المعارضة بغير ذلك فى أى وقت من الأوقات وذلك مع عدم الإخلال بالالتزام مانح الالتزام بعملية إحلال وتطوير التربة للوصول إلى الحمولة المنفق عليها بالملحق رقم (١١) وكما يقر مانح الالتزام بأن الرصيف والممرات الملاحية بعمق ١٨,٥ متر وصالح لأعمال التراكي والمناورة طبقاً للمعايير الدولية المتعارف عليها .

### مادة (٢٣)

#### التعويضات

يتحمل كل طرف مسئولية التعويضات الناشئة عن أخطائه وأخطاء تابعية وفقاً لأحكام المسئولية فى القانون المصرى .

**التعويضات التراكمية -** جميع التعويضات المستحقة لمانح الالتزام بموجب هذا العقد وجميع الحقوق المستحقة له بقوة القانون سوف تكون تراكمية ومنتزمنة ولن يمنع إنهاء أو انتهاء هذا العقد مانح الالتزام من الحصول على أى متأخرات خاصة برسوم التداول أو مقابل الانتفاع بالأرض أو التعويض عن أى إخلال بالحقوق المستحقة له بموجب هذا العقد ولا يسقط حق مانح الالتزام فى المطالبة بأى تعويضات أخرى وأى تسوية تسرى فى ضوء الحالة الخاصة بها ولا تعتبر تنازلاً عن الحق ذاته .

### مادة (٢٤)

#### الالتزام بالسرية

( أ ) محتويات هذا العقد واية معلومات منحت بموجبها تعتبر سرية وكل طرف من أطراف الاتفاقية وموظفيه ومقاوليه ومستشاريه ووكلائه يجب أن يحتفظوا بسرية أية نسخ من هذا العقد وجميع الوثائق والأشكال الأخرى من المعلومات بما فى ذلك الاتصالات الإلكترونية المطلوبة أو المسموح أن تقدم فى ظل هذا العقد أو تتعلق به . ودرءاً للشك ، يلتزم مانح الالتزام طوال مدة سريان هذا العقد أو حتى بعد انتهائه أو إنهائه بالامتناع عن نشر أى معلومات تخص المخزون الخاص بصاحب الالتزام على شبكة الانترنت أو على أى من مواقع التواصل الاجتماعى .

(ب) يتعهد كل طرف أن تكون جميع المعلومات التى حصل عليها بموجب هذا العقد ستستخدم فقط بواسطة موظفيه أو مجموعة مساعديه الذين لديهم حاجة لمثل هذه المعلومات من أجل تمكينه من أداء التزاماته وممارسة حقوقه بموجب هذا العقد وبخلاف هذا لا يجوز أن ينشر أو أن يكشف عن أى معلومات لأى طرف ثالث، هذا وسوف يتخذ كل طرف العناية المعقولة لضمان امتثال موظفيه ومساعديه لأحكام هذا البند .

(ج) يجوز لأى من الطرفين - وبالقدر اللازم والضرورى - الإفصاح عن مثل هذه المعلومات السرية إلى مستشاريهم المهنيين أو مقرضيهم المحتملين وخلفهم العام والخاص ومستشاريهم المهنيين شريطة أن يمتثلوا لأحكام السرية المقررة بموجب هذا العقد .

(د) أن يعد أى طرف قد أخل بأحكام هذا البند إذا كانت المعلومات التى تم

#### الإفصاح عنها :

- ١- من المعلومات العامة المتاحة للكافة .
- ٢- تم الحصول عليها من طرف ثالث له حرية فى الإفصاح عنها إلى أطراف أخرى ولم يتم الحصول عليها من أى طرف يخضع للتعهد بالسرية .
- ٣- هناك التزام بالإفصاح عنها بموجب أحكام القوانين المعمول بها أو اللوائح أو أوامر أو أحكام صادرة عن المحاكم القضائية أو هيئات التحكيم .
- ٤- تمت الموافقة على نشرها بعد الحصول على موافقة كتابية مسبقة من الطرف الآخر .

## مادة (٢٥)

### مكافحة الفساد

يجوز لمانح الالتزام انهاء هذا العقد واقضاء أى خسائر ناجمة عن هذا الإنهاء من صاحب الالتزام فى حالة إذا ما عرض صاحب الالتزام أو أعطى أو وافق أن يعطى لأى شخص أیه هدية أو مبلغ من أى نوع من الحوافز أو مكافأة لعمل أو الامتناع عن عمل أى إجراء ذى صلة بهذا العقد أو إذا قام أى شخص تم توظيفه من قبل صاحب الالتزام أو لصالح أو ضد أى شخص ذى صلة بهذا العقد أو إذا قام أى شخص تم توظيفه من قبل صاحب الالتزام أو على علاقة مانح الالتزام أو صاحب الالتزام أو أى شخص ينوب عنه بارتكاب أو إغواء أو محاولة ارتكاب جريمة مقررة بموجب القوانين المعمول بها .

## مادة (٢٦)

### القانون الواجب التطبيق والتغير فى القوانين

#### ١-٢٦ القانون الواجب التطبيق

يُطبق على هذا العقد أحكام قانون المناطق الاقتصادية ذات الطبيعة الخاصة الصادر بالقانون رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ وتعديلاته الصادرة بالقانون رقم ٢٧ لسنة ٢٠١٥ ولائحته التنفيذية الصادرة بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ١٦٢٥ لسنة ٢٠٠٢ فيما لم يرد بشأنه نص خاص فى هذا العقد. كما يسرى على هذا العقد أحكام القانون المصرى دون غيره ويُفسر وفقاً لأحكامه .

وفى حالة تعديل التشريع المعمول به وقت إبرام هذا العقد، اتفق الطرفان على ألا تسرى أحكام هذه التعديلات بأثر رجعى عليه إلا إذا نص القانون على الأثر الرجعى صراحة .

## ٢-٢٦ التغير فى القوانين

### ١-٢-٢٦ النتائج المترتبة على التعديل فى القانون

ويقر الطرفان بأنه إذا ترتب على التغيير فى القوانين اختلال جوهري باقتصاديات المشروع ، يمكن إعادة التفاوض لإعادة التوازن فى الالتزامات على أن يتم تعديل العقد وفقاً لهذا، باتفاق الطرفين كتابة على ذلك بموجب ملحق للعقد وبموافقة مجلس الوزراء المصرى وبما لا يخل بالمصالح الاقتصادية لأى من الطرفين وبما يضمن استمرار التوازن المالى لطرفى هذا العقد .

وإذا رأى صاحب الالتزام أن تغييراً فى القوانين قد وقع وترتب عليه أضرار جوهريّة (والتي لن يُعوض عنها صاحب الالتزام بموجب نص آخر فى هذا العقد)، يجب عليه، أن يسلم إلى مانح الالتزام إخطاراً كتابياً يحدد فيه التغيير فى القوانين وأثر هذا التغيير على صاحب الالتزام على أن يكون هذا التحديد مصحوباً بجميع التفاصيل والأدلة المؤيدة .

### ٢-٢-٢٦ الإجراءات

(أ) يجب على الطرفين الاجتماع، خلال خمسة أيام عمل من تلقى الإخطار المنصوص عليه فى المادة ١-٢-٢٦، والبدء فى التفاوض (أو الاستمرار فى حالة بدئها بالفعل) بحسن نية بغية التوصل إلى اتفاق بشأن ماهية التعديلات المتعين إجراؤها لإعادة التوازن المالى والقانونى للعقد .

(ب) إذا لم يتفق الطرفان خلال ٩٠ يوم عمل من تاريخ تلقى الإخطار المقدم بموجب المادة ١-١-٢٦، يعرض الأمر على اللجنة المشار إليها فى الفقرة (أ) من المادة (٢١) .

## مادة (٢٧)

### التغير فى الأمور السائدة

٢٧-١ يقصد فى تطبيق هذه المادة بالتغير فى الأمور السائدة أى تغير فى الظروف الاقتصادية أو السياسية سواء عالمياً أو فى جمهورية مصر العربية التى من شأنها أن تؤدى إلى اختلال جوهرى باقتصاديات العقد بعد تاريخ هذا العقد .

٢٧-٢ فى حالة تغير فى الأمور السائدة يمكن إعادة التفاوض لإعادة التوازن فى الالتزامات على أن يتم تعديل العقد وفقاً لهذا، باتفاق الطرفين كتابة على ذلك بموجب ملحق للعقد وبما لا يخل بالمصالح الاقتصادية لأى من الطرفين وبما يضمن استمرار التوازن المالى والاقتصادى لطرفى هذا العقد. وإذا رأى صاحب الالتزام أن تغييراً فى الأمور السائدة قد وقع وترتب عليه أضرار جوهرية (والتي لن يُعوض عنها صاحب الالتزام بموجب نص آخر فى هذا العقد)، يجب عليه، أن يسلم إلى مانح الالتزام إخطاراً كتابياً يحدد فيه التغير فى الأمور السائدة وأثر هذا التغير على صاحب الالتزام على أن يكون هذا التحديد مصحوباً بجميع التفاصيل والأدلة المؤيدة .

٢٧-٣ يجب على الطرفين الاجتماع، خلال خمسة أيام عمل من تلقى الإخطار المنصوص عليه فى المادة ٢٧-٢، والبدء فى التفاوض (أو الاستمرار فى حالة بدئهما بالفعل) بحسن نية بغية التوصل إلى اتفاق بشأن ماهية التعديلات المتعين إجراؤها لإعادة التوازن المالى والاقتصادى للعقد .

٢٧-٤ إذا لم يتفق الطرفان خلال ٩٠ يوم عمل من تاريخ تلقى الإخطار المقدم بموجب المادة ٢٧-٢، يعرض الأمر على اللجنة المشار إليها، فى الفقرة (أ) من المادة (٢١) .

## مادة (٢٨)

### اعتماد العقد

يسرى هذا العقد اعتباراً من تاريخ اعتماده من مجلس الوزراء المصرى، وبعد موافقة مجلس النواب طبقاً لأحكام القانون رقم ١ لسنة ١٩٩٦ وتعديلاته .

ومن المتفق عليه بين الطرفين أنه فى حالة عدم صدور قرار مجلس الوزراء أو عدم موافقة مجلس النواب المشار إليها بعالية خلال مدة اثنى عشر (١٢) شهراً من تاريخ التوقيع على هذا العقد ، ينتهى هذا تلقائياً ودون حاجة إلى اتخاذ أيه إجراءات قانونية أو قضائية أو دون أدنى مسئولية على الطرفين .

### مادة (٢٩)

#### الإخطارات

يقر كلا الطرفين بأنه قد اتخذ من العنوان الموضح بصد- هذا العقد محلاً مختاراً له وتعتبر الخطابات وكافة المراسلات عن طريق أى وسيلة على هذا العنوان صحيحة ومنتجة لآثارها القانونية ما لم يخطر الطرف الذى تغير عنوانه الطرف الآخر خلال أسبوع بخطاب مسجل موصى عليه بعلم الوصول. ويقر طرفا هذا العقد بأن أيه مراسلات تتعلق بهذا العقد يتم إرسالها بالخطابات المسجلة بعلم الوصول أو بالفاكس أو البريد الإلكتروني نافذة فى حقهم شريطة أن تكون وفقاً للبيانات التالية :

الطرف الأول: رقم الفاكس: +٢٠٦٢٣٥٩٠٠٠٣ البريد الإلكتروني:

Invest@sczone.eg

الطرف الثانى: رقم الفاكس: +٢٠٢٢٠٦٤٤١٠٨ البريد الإلكتروني:

info@roots-commdities.net

### مادة (٣٠)

#### اللغة

اتفق الطرفان على أن اللغة العربية هى لغة هذا العقد ولغة جميع المكالمات المتبادلة، ويتم تحرير نسخ العقد باللغة العربية / الانجليزية كما اتفقا على جواز أن تكون دراسات الجدوى أو البيانات الهندسية أو الفنية وضمان كفاءة التشغيل وخطة التنفيذ ودراسة تقييم الأثر البيئى، ووثائق التمويل باللغة العربية / الانجليزية وفى حالة وجود خلاف يتم الاعتماد بالنسخة المحررة باللغة العربية وحدها .



### مادة (٣١)

#### استقلالية بنود العقد

إذا أصبح أى بند من بنود هذا العقد غير قانونى أو غير سارى المفعول، أو غير قابل للتنفيذ بأى شكل بموجب القانون أو أى سلطة قضائية، فإن ذلك لن يؤثر بأى شكل من الأشكال على مشروعية أو صحة أو قابلية التنفيذ لباقى البنود الأخرى لهذا العقد، على أن يقوم الأطراف بالتفاوض بهدف التوصل إلى بديل للبند غير القانونى أو غير سارى المفعول أو غير قابل للتنفيذ ببند أو أكثر يحظى بقبول الأطراف وكذلك تعديل أى بند آخر تأثر بالبند المستبعد، وبما يضمن الحفاظ على حجم التداول المضمون وقدرة صاحب الالتزام على الوفاء بالتزاماته تجاه مانح الالتزام .

### مادة (٣٢)

#### العقد كوثيقة متكاملة

يمثل هذا العقد وملاحقه كل ما تم الاتفاق عليه فيما بين مانح الالتزام وصاحب الالتزام بشأن هذا الموضوع والقوة الإلزامية الوحيدة لأى من المسئوليات والالتزامات المتعلقة بالطرفين هى تلك الناشئة عن الأحكام الواردة بمقتضى هذا العقد وملاحقه .

### مادة (٣٣)

#### تعديلات كتابية

كافة الإضافات والتعديلات والتغييرات على هذا العقد يجب أن تكون ملزمه فقط إذا كانت كتابية وموقعة أصولاً من قبل الممثلين المفوضين عن الأطراف .

### مادة (٣٤)

#### نسخ العقد

تم إبرام وتوقيع وختم هذا العقد من ثلاثة أصول موقعة جميع صفحاتها من الطرفين، يحتفظ الطرف الأول بأصلين والطرف الثانى بأصل واحد .

## مادة (٣٥)

### تجديد مدة العقد

يقر الطرفان بأنه وعند انتهاء مدة العقد، وبشرط وفاء صاحب الالتزام بكافة التزاماته على نحو مرض لمانح الالتزام وتحقيق العوائد الاقتصادية المتوقعة من المشروع، يحق لصاحب الالتزام، وفى موعد أقصاه شهر من انتهاء مدة الالتزام، التقدم بطلب الحصول على التزام جديد على المحطة، مشفوعا بالدراسات الفنية والمالية والبيئية وفقا للمعايير الدولية، وفى حالة استيفاء الطلب الجديد للمتطلبات القانونية والموافقات اللازمة من السلطة المختصة، والعرض على مجلس الوزراء ومجلس النواب، يصدر فى عقد جديد طبقا للقانون وبشروط مالية وفنية وتعاقدية جديدة .

ولا يمثل ذلك وعا بالتعاقد ولا يرتب مركزاً تعاقدياً لصاحب الالتزام، ويحق لمانح الالتزام قبول أو رفض الطلب دون أدنى مسئولية عليها أو إيداء الأسباب، كما يكون له مطلق الحرية فى التصرف فى المحطة بالطرح أو الإسناد بما يحقق مصالحها الاقتصادية أو مصلحة الميناء .

### الطرف الثانى

ممثل تحالف شركة روتس كوموديتز

Roots Commodities

وشركة روزا جرينز Rosa Grains DMCC

(أ/ هيثم محمد صلاح الدين حسين نوح)

### الطرف الأول

الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية

لقناة السويس

رئيس مجلس الإدارة

(مهندس/ محمد يحيى زكى)

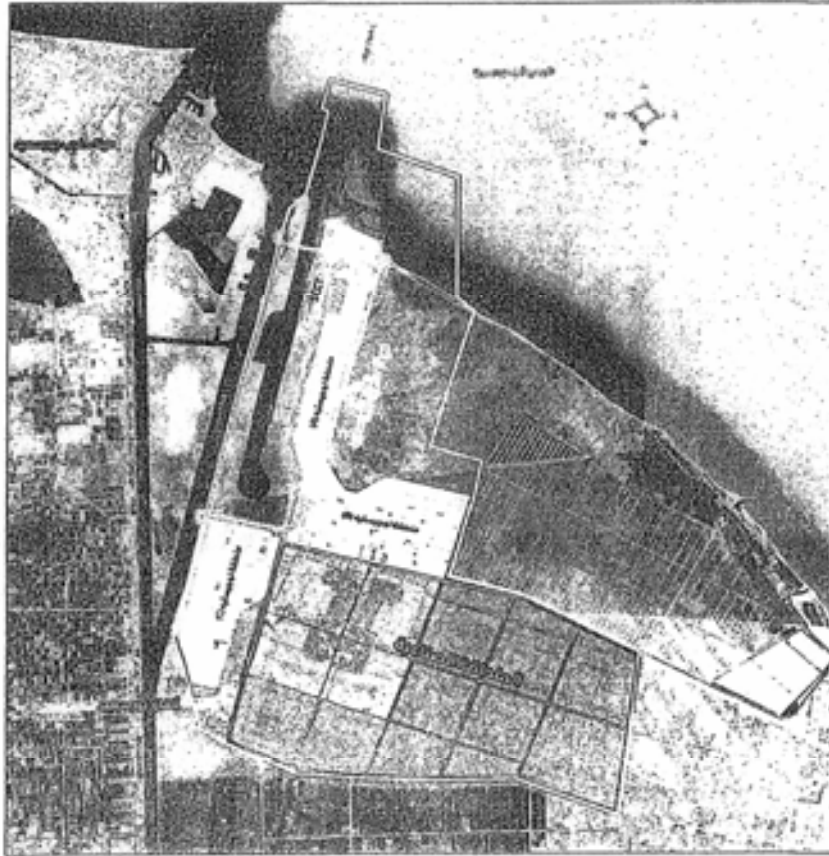
٢٧٥

ملاحق منه (على منح الترخيم بمساحة (ب) ملك الملك شرق بورسعيد

الهيئة الإدارية للمدينة

الملحق رقم (1)  
موقع وأحداث المشروع

حدود المياه ومرجع المحلة:



موقع بحيرة الصب الملك الطرف

حدود مياه شرق بورسعيد

محلّة شرق بورسعيد

شمال	تاريخ	شمال	شرق
3445	٨	3445	38 495.0348
3445	٩	3445	48 439.0068
3445	١٠	3445	38 18.7497
3445	١١	3445	38 18.7497

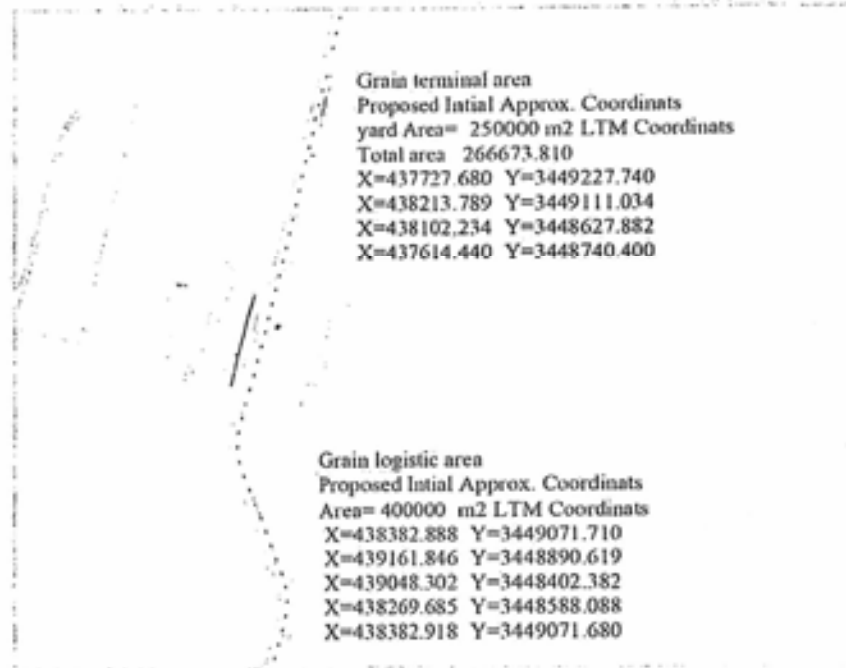
إحداثيات حدود المياه



ملحق رقم (1) موقع وأحداث المشروع

إحداثيات المنطقة :

المساحة المقيدة لحدود وضع الإحداثيات للوحدات والتقسيمية لحدود المربع الذي يسلم إلى صاحب الأرقام ومساحة أرض المشروع البالغة 267500 متر مربع  
قرباً والتأكد النهائي من حدود مربع المشروع والتأكد النهائي للمساحة الفعلية طبقاً لحصر تسليم أرض ومربع المشروع وأصل المياه الفعلية إلى  
صاحب الأرقام.



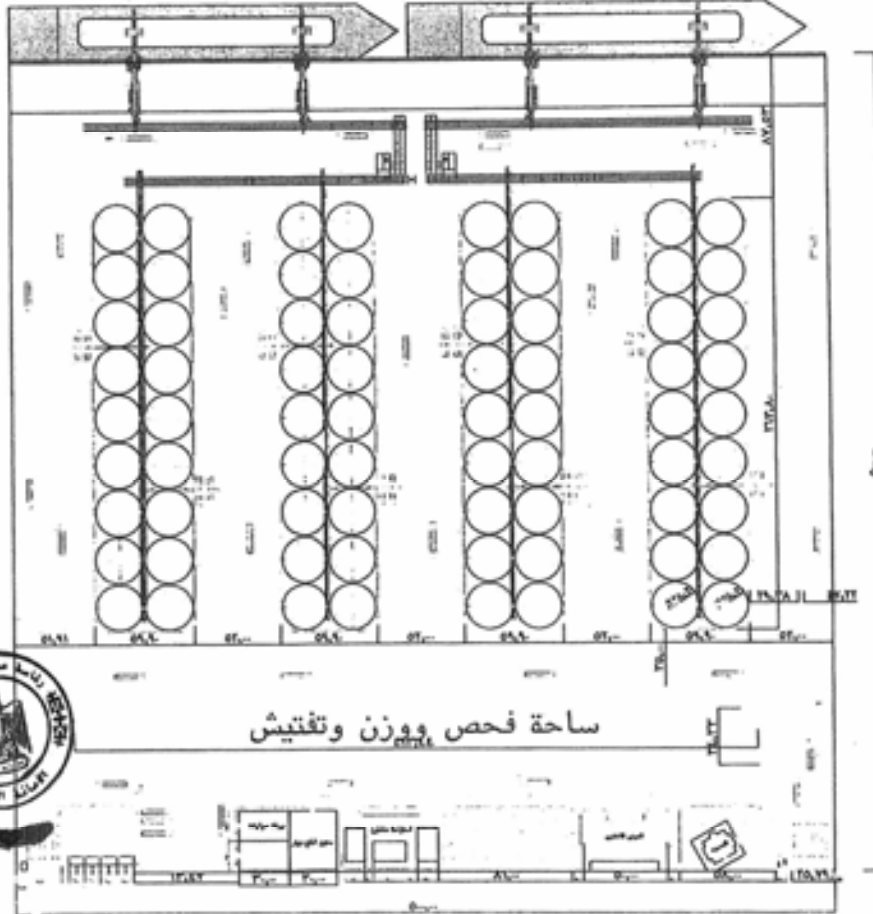
مرفق

ملاحق على إكمال منح الإجازة لمدة (سب) ملك (الملك) أبناء شرق موريتانيا

المخطط الإحصائية رقم المرسى

المخطط رقم (2)  
المخطط الرئيس للشروع

المخطط العام للمساحة :



مساحة المزرعة المرسى: ١٠٠ هكتار - ١٠٠٠ متر مربع  
مساحة ساحة الزراعة المرسى: ١٠٠٠ متر مربع  
مساحة ساحة الوزن والتفتيش: ١٠٠٠ متر مربع

هذا المخطط نهائى ويمكن حدوث تغييرات طفيفاً بالمرسوم الهادى الى ميثاق المرسى

مساحة رقم 1 مرسى

ملاحق رقم (2) المخطط الرئيس للمساحة

٢٥

### الملحق رقم (٣)

دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع

دراسة الجدوى الاقتصادية لمشروع

### محطة صب جاف نظيف لتداول الحبوب والغلل

بميناء شرق بورسعيد

مقدم من شركة روتس كوموديتيز - شركة مساهمة مصرية

تاريخ إعداد الدراسة يوليو ٢٠٢١

تم الإعداد من جانب الإدارة الهندسية بشركتى روتس كوكوديتيز ( Roots Commodities) وأر - تى أل (RTL).

المصادر التى بنيت عليها الدراسة :

- ١- دراسة فنية سابقة عن معدات تفريغ البضائع لمشروع مشابه فى ميناء الإسكندرية لعام ٢٠١٣ عن طريق استشارى دولى (Royal Haskoning DHV) .
- ٢- دراسة فنية سابقة عن معدلات الدوران وترددات السفن - دراسة رقم ١٥٨ لعام ٢٠١٤ عن طريق (PIANC) .
- ٣- بيانات أحجام التداول وأنواع البضائع السنوية وأحجام المراكب عن طريق الوكلاء الملاحيين (Latt- Glarkson) لعام ٢٠١٩ .
- ٤- النشرات الإرشادية للجنة توجيه السفن بالموانئ المصرية (وزارة النقل - قطاع النقل البحرى) لعام ٢٠١٩ .
- ٥- سجلات شركتى روتس كوموديتيز وأر تى أل عن الخمس سنين السابقة الخاصة بتداول البضائع وأعمال التفريغ والتخزين .
- ٦- أبحاث التربة والأساسات العميقة والخاصة بإنشاء صوامع الغلال عن طريق المكتب الاستشارى AQAG onsultanis - د/ محمد عبد الحميد النبراوى .
- ٧- دراسة الموقع العام والأعمال الإنشائية عن طريق المكتب الاستشارى الهندسى ECC - م/ شريف صقر .

## المحتويات

٨٠	.....(ونبذة تعريفية عن المجموعة)
٨٣	.....الرؤية العامة للمشروع
٨٦	.....الدراسة السوقية لكميات الأقماع والأعلاف المستوردة سنويا
٨٦	.....حجم السوق والكميات المستوردة سنويا
٨٦	.....أنواع وكميات الغلال والأعلاف المستوردة سنويا
٨٧	.....الكميات المتداولة سنويا فى كل ميناء
٩٠	.....أعداد وأحجام السفن المتداولة سنويا فى كل ميناء
٩١	.....منشأ وأقاليم الكميات المستوردة سنويا
٩٣	.....المخطط العام للمحطة
٩٤	.....معدات تفريغ البضائع من البواخر (معدلات التداول المستهدفة للمحطة)
٩٥	.....أنظمة السيور الأوتوماتيكية المغلقة لنقل البضائع إلى الصوامع
٩٦	.....صوامع رأسية لتخزين البضائع
٩٨	.....المبنى الإدارى
٩٨	.....بوابات الدخول والخروج والموازن
٩٨	.....ورشة الصيانة واستراحة العاملين
٩٩	.....شرح توضيحي لحجم التداول ومعدلات التشغيل المستهدفين
٩٩	.....الطاقة التخزينية للمحطة ومعدلات دوران المخزون المستهدفة سنويا
١٠١	.....حجم البضائع المستهدف تداولها سنويا مصنفا وفقا لأنواع البضائع
١٠٤	.....معدلات التداول على الرصيف لكل نوع بضاعة ومعدلات السحب المباشر
١٠٥	.....أعداد وأحجام السفن المتوقع تردها على المحطة سنويا
١٠٩	.....تحليل التوجه الاستراتيجى للمحطة
١١١	.....الموانئ الخضراء والبعد البيئى
١١٤	.....الهيكل الإدارى للمحطة (والبعد الاجتماعى للمشروع)

## القائمة الإحصائية للقوارب

ملاحق عند نقل مع القوائم (ص ب ج هـ) بمبدأ شرق بورسعيد

للشركة:

مخبر محرومة " روتس كوموديتيز " Roots Commodities التي تأسست عام 2012، واحدة من الشركات الرائدة في تجارة الحبوب و السلع الاستهلاكية في مصر، وتحتل التسلطات الأساسية للمجموعة داخل السوق المصري في تداول الحبوب والبقوليات بمجم تجارة سنوي متوسط 1,000,000 (مطن+) هذا وتتكون المجموعة من عدد من الشركات المحلية والأجنبية كما يلي:

## روتس كوموديتيز Roots Commodities

مخبر روتس كوموديتيز Roots Commodities القوارب التجارية للمجموعة، وتشارك بشكل رئيسي في استيراد وتجارة السلع الاستهلاكية من الأقماع والحبوب (القمح ، القمح ، فول الصويا ، الخ )...

وتعد الشركة من الشركات الرائدة في مصر في استيراد وتداول القمح بمختلف أنواعها منذ 2102 وحتى تاريخ اليوم حيث قامت الشركة باستيراد مختلف أنواع القمح من مختلف الماشن.

ويرجع النجاح المستمر للشركة في السوق المصري الي الالتزام بقواعد توريد مع مصانع الأطلاق والمطاحن المختلفة مع تقديم الخدمات الاستشارية التجارية والفنية لسلاء الشركة. كما احتلت الشركة منذ أعوام بخبرة الطلب المتزايد في الدول المجاورة لمصر مثل لبنان ، قبرص وليبيا على الأطلاق المستوردة من أمريكا الشمالية و أمريكا اللاتينية.

لما فيها يمس السوق المحلي فالتت الشركة لإتمام عند طول الأجل لخدمة تداول القمح الملوكه لخدمة القلعة في ميناء الإسكندرية والذي يخدم على تنوع السفن في الميناء الداخلي لميناء الإسكندرية ونقل البضائع بواسطة السنادل البنية لخدمة الميناء ثم الفرع والتخزين ببولص رأسية بطاقة استيعابية 10,000 طن للسوسمة الواحد. ذلك بالإضافة الي توافرها طيلة الأجل مع شركة "ميسكو ترانس" في موانئ الدخية ودمياط وفيها يلي نرد عن حجم السفن المتداولة للشركة في آخر 6 شهور:

Arrival Date	Port	Vessel Name	ORIGIN	Cargo	Quantity (Tons)
4-Sep-19	ALX	SUPER MAGIE	ROMANIA	WHEAT	31,265
9-Sep-19	ALX	SEA SHARE	UKRAINE	WHEAT	25,500
7-Oct-19	ALX	ALMERAY	RUSSIA	WHEAT	32,400
8-Oct-19	ALX	KAVKAZ IV	RUSSIA	WHEAT	41,037
19-Oct-19	ALX	MOHAMMED BEY	UKRAINE	WHEAT	9,409
20-Oct-19	DAM	BLUEWING	ARGENTINE	CORN+GDD5+SBS	18,910
22-Oct-19	ALX	NAMA LEEN	UKRAINE	CORN	27,500
25-Oct-19	ALX	O'NAMBC M	UKRAINE	WHEAT	26,900
3-Nov-19	ALX	TITAN	U.S.A	WHEAT	46,200
3-Nov-19	ALX	PETRA I	RUSSIA	WHEAT	39,507
13-Nov-19	ALX	OCEAN GLORY	RUSSIA	WHEAT	18,000
7-Dec-19	EDE	LENI SELMER	UKRAINE	WHEAT	32,300
23-Dec-19	ALX	BABA H	UKRAINE	CORN	7,306
5-Jan-20	EDE	PETRA STAR	RUSSIA	WHEAT	39,599
7-Jan-20	ALX	BASIC PIONEER	UKRAINE	WHEAT	29,800
29-Jan-20	DMT	UDM	UKRAINE	CORN	26,268
14-Feb-20	AQR	MY LAMA	UKRAINE	CORN	27,320
27-Feb-20	DMT	BLAK TITAN	AUSTRALIA	FABA BNS. + WHEAT + LENTILE	48,207
5-Mar-20	EDE	IOANNA O	UKRAINE	WHEAT+CORN	30,036
6-Mar-20	EDE	PETRA II	RUSSIA	WHEAT	40,201
7-Mar-20	ALX	RAMUS	UKRAINE	WHEAT	6,300
10-Mar-20	EDE	ALBERTHO	UKRAINE	WHEAT	27,422
10-Mar-20	ALX	SEA SCANTER	UKRAINE	WHEAT	5,270

632,458



مخبر روتس كوموديتيز  
 ٢٨



القائمة الإحصائية للمنتوجات

ملاحق عند ملحق منتج القوام محبة (صن جاف مخلوط) براند شري بومبيد

لر تي ال RTL

لما تخصص شركة " لر تي ال " RTL في تغطية الجانب الترويجي للمسبوبة المختل في أعمال التفرغ والتعبئة واسعة بمجموعة من المختار المزبارة في المواله، الصبة المخلقة وكذلك قتل الجعاج من مواله التفرغ الى مواقع عملاء الشركة بواسطة اسطول النقل الخاص با واسطة عقود طرية الأجل مع كبرى مصانع الأطلاق والمطامن في مصر.

رولز جرين ROSA Grains DMCC (مطربا بنلي - الألبان الصرية المخلقة)

لخص الشركة بتغطية منطقة الخليج العربي التي طالا عانت به منظم الدول (تحتيا دولة البحرين و قطر و الكويت) من صفر حجم الموالن الخاصة لاستيراد القلال، ومن هنا جاءت فكرة تأسيس الشركة عام 2013 بهدف استيراد المنتجات على موالن دولة الامارات حيث كانت البداية بمناه الدائرة التي ان تم ارقام عند طوبل الأجل مع مبناء الامداد في اشارة الصيرة (مطلس حتى 15 طن) يمح للشركة الامتياز لادارة عملة حبوب و أطراف بمجم تداول سنوي 2,000,000 طن حيث تتم الشركة باستيراد المنتجات بواسطة السفن ذات القاطن الكبير و تخزنها بهدف تغطية الطلب المتعاقل في السوق المحلي لدولة الامارات و كذلك إعادة الشحن في سنن ذات حمولات 4,000 - 8,000 طن الى كل من البحرين و قطر و العراق و الكويت

كرون للديوان ونتاج الأطلاق CROWN CROWN Poultry and Feed Manufacturing

لخص الشركة في نتاج الديوان (التسمين) حيث تقع مصعات موالج الامتاج الخاصة با في منطقة وادي الطورون والديوانية في التطوير الصحراوي المرخص له من وزارة الزراعة والاستائر الهاجتي وقد اسست الشركة منذ لتأسيسها على اسست مصعات الامتاج الهاجتي من موالنا والمجكا وذلك باستخدام نظام التربية في الصلر الملقه تماما لتجنب مخاطر الامراض. حيث تتار المصعات بأفظة آبة لاما بدون اي تدخل من الصنر البشري وذلك لضمان الجودة والاستقرارية. ويبلغ الطاقة الامتاجية الحالية 4 مليون طائر سنويا مع العمل على خطة توسعية للوصول ل 10 مليون طائر بحلول سنة 2025 هنا وتعمل الشركة حاليا على مجموعة من الشروط التكالبية (تحت التسيذ) كما يلي:

- مشروع جبر و لتاجات تربية و تجهيد في المنطقة الصناعية وادي الطورون.
- مشروع مصنع أطراف على مساعة 50,000 متر بالمطقة الصناعية بالساعات بطاقة انتاجية 300,000 طن سنوي على مرحلتين 150,000 طن لكل مرحلة متضمنة صوامع تخزين بطاقة انتاجية 60,000 طن.
- مشروع مصنع لصر بارة قول الصويا بطاقة انتاجية 240,000 طن سنوي يتم على مرحلتين و ذلك لتلبية احتياجات مصنع الأطلاق الخاص بالشركة وكذلك احتياجات السوق المحلي.

پولسار Pulsar Commodities (وتفرها منحة سيهل في اسوايلا)

لخص الشركة في القيام بعمليات الشراء المباشر من منتجين الألبان والبقوليات والقيام بالتجارة الخارجية في اسوايلا وكذلك التوريد للمطرح مختلف للديوان و أيضا مصر والامارات والمخ. وتعد اسوايلا المورد الأول لمصر في القمح عالي الجودة والذي يتم استيراده في مصر بكميات هائلة نظرا لارتفاع أسعاره نسبيا عن باقي البواب كما تعد اسوايلا مصدر كبر البقوليات (تحتيا الدول والمخس) وكذلك تقوم الشركة بتصنر البقوليات مختلف دول العالم وكذلك مصر حيث يتم شحنها بواسطة طويات أو يتم تجميع شحنات البقوليات مع شحنات القمح عالي الجودة ليم شحنها صب بواسطة السفن.

شيل أفريقيا للتبولة North Africa Trading Co.

تأسست الشركة في 2009 حيث تعمل كوكيل حصري لأكبر الشركات العالمية في مجال تصنير خطوط الإنتاج للقطان و مصاع الأطلاق ومصاع المكرونة وكذلك خطوط التعبئة المختلفة. ويضمن كذلك نشاط الشركة القيام بالدراسات الفنية والهندسية للشروعات حيث تعتبر الشركة بالرادة في نظام التيبادة والتوريد وتركيب المعدات والتشغيل (EPC) وكذلك تصنير الأطقم الفنية للمصاع على أنظمة الصناعات الأطلاق والمزودة. ولقت الشركة (عمل سيهل المتال وليس المصنر) بتفيل المشروعات التالية في جمهورية مصر العربية:

- مصنع مكرونة روجينا
- مصنع مكرونة ميلاتي
- شركة مطامن ابن الخياط
- شركة الصيرة للمطامن
- مصنع مكرونة الفلكة
- الشركة المصرية للصيرة للمكرونة
- مطامن الاصمير



صفحة رقم 4 من 3

ملحق رقم 01 ملحق القوائم الإحصائية للمنتوجات

٢٩

السلطة الاقتصادية لثاء السويس

ملازم عند انجاز منح الترخيم بحصة (سبب جهاك طرف) ببناء شرق بورسعيد

**الشركاء الاستثماريين المسجولة (شركاء التجار)****شركة الثوير الموارد Al Ghurair**  
(مقرها دبي - الإمارات العربية المتحدة)

تعتبر المسجولة واحدة من أكبر شركات تجارة القلال والأطلاف في منطقة الخليج والشرق الأوسط والتي تربط مع شركة روتس ببناء وكالة تجارة وتوزيع حنري في مسر و منذ 2015. هنا وثائق بحموة الثوير مشروع مشابه المشروع موضوع هذه الدراسة حيث تقوم بإدارة محطة للحبوب في ميناء جبل علر رصيف بطول 500 متر و صوامع تخزن بقلته 300,000 طن ملحق بتطوير صناعي قتل في مطحن دقيق و مصنع أطلاف و أكبر مصنع حنر القلال في الشرق الأوسط بقلته 6,000 طن بوي.

**شركة بيا BAYWA** For agriculture.

(مقرها ميونخ - ألمانيا)

تأسست الشركة في عام 1929 و تعتبر من أكبر الشركات الأوروبية في مجال شراء و تجميع محاصيل الأناج و تخزينها و تصديرها حيث تمتلك عدد 2 ميناء أحدم في ألمانيا و الآخر في بولندا . و تربط الشركة بشركة روتس ببناء وكالة تجارة و توزيع حنري في مصر و السعودية.

**شركة ميوا إنترناشيونال MERA International**

تعتبر الشركة من الشركات الاستثمارية الأكبر لشركة روتس في مجال التجارة الدولية و المناقصات و البورصات العالمية الخاصة بالقلال والأطلاف حيث تتكامل الشركتان في الدم القني و المالي و كذلك في الصفقات و التوريدات لشحنات القلال والأطلاف لإبول المتعلقة عن طريق الشركاة.

هنا وفي إطار السبي لتتظم الخطة الاستراتيجية التوسعية المسجولة بما يتناسق مع إستراتيجية أبنية الاستثمارية و الصناعية في جمهورية مصر العربية - عن طريق تشجيع الاستثمار هدف تنمية الاستثمار المحلي و التصدير - والتي تهدف إلى الاستفادة من الموارد الاستثمارية المقدمة من الحكومة المصرية . تضمنت الخموة بالتميز عن أعتابها البالغ بفرص الاستثمار في السلطة الاقتصادية لثاء السويس (ببناء شرق بورسعيد) كمدى جديد مقترح لاستغلال خطط أنشطتها اللوجستية و الصناعية و التصديرية.

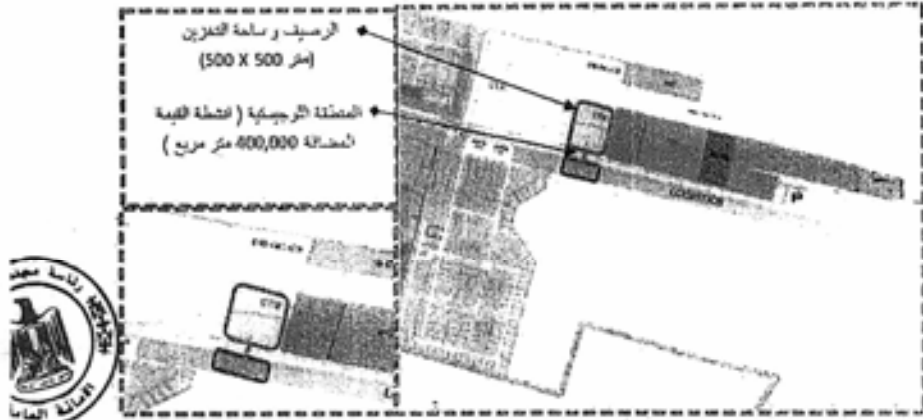


صفحة رقم 5 من 33

لمن رقم (٥٥) مودة الثوير الاقتصادية للشرق

**الهيئة الاقتصادية للشح**

يركز على الشروع في الأساس على بناء محطة تداول لمعدات الشحن والتفريغ للفلل والأحلاف والتعبوات بمياه شرب بوسيد ودمجها مع أنشطة التصنيع وتحقيق أتمتة الخدمة في المنطقة التوجسية في التطوير الخاص بالمياه بهدف إمداد السوق المحلي بمنتجات مصنعة ذات أسعار تنافسية وكذلك تصدير المنتجات النهائية إلى الأسواق الخارجية الحالية بالإضافة إلى فتح أسواق جديدة عن طريق الاستفادة من اتفاقيات التجارة الحرة لجمهورية مصر العربية مع شريكها من الدول الأفريقية والعربية والأوروبية.



وبل الشروع لخدمة لتطبيق الاستفادة من كل شركات المبرمة الممارسة أنشطتها خاصة في نطاق مكان واحد حيث يمكن توريد السلع من بلد المنشأ، الاستيراد والتجارة، التفريغ والتحميل، تصنيع الأحلاف المبرومة و إنشاء مجمع صناعي متكامل يتكامل بنما على الموانئ البحرية في كل مجال من مجالات أنشطة المبرومة وذلك على النحو الآتي:

- الاستفادة من وجود أرصفة بطول 38 متر في استقبال أحجام سفن جديدة لم ترد على الموانئ المصرية من قبل.
- القدرة على التمسك في استقبال السفن دون قوائم انتظار وللوصول على الأرصفة وبالتالي تقليل فترات الانتظار لاستقبال الشحنات (التي تفضل بمرورها إلى تكلفة السلع)، كما أنها تعد سبب استغلال الموانئ المصرية حيث تذهب الكثير من السفن بالخارج دون أي عائد على الاقتصاد القومي.
- الإحتياج على معدات تفريغ ذات سعات كبيرة : عدد 4 أوتوماتيكية عملاقة بقدرة تفريغية (اسمية) لكل وحدة 600 طن في الساعة بأحجام طاقة تفريغ (اسمية) 48,000 طن يومي والتي لم تتواجد في أي ميناء مصري من قبل.
- الإحتياج على منظومة سيور أوتوماتيكية معلقة للربط بين معدات التفريغ والصوامع، من شأنها ضمان توافيق معدلات التفريغ مع الشحنين وكذلك الحد من الهالك في الخلع و إهداب العبار لتتأثر مع المعايير البيئية للبلاد.
- إنشاء صوامع رأسية بأحجام طاقة تخزينية مقدرة 725,000 طن من الفلل والأحلاف المحققة بهدف تحقيق حجم تداول سنوي يصل إلى 6,000,000 طن، حيث يمتص تسهيلا مبرومة في تنوع أنواع الفلل والأحلاف المختلفة دون التقييد بنوع محددة.
- الربط بين محطة الفلل ومنطقة أتمتة المضافة بواسطة سيور نقل منضاه بالكامل لضمان سرعة وسلامة الفلل والأحلاف وكذلك الإلتزام بالبعد البيئي وتقليل نسبة الهالك و إهداب العبار.
- الاستفادة من التطوير التوجسي في إقامة مشاريع قيمة مضافة تكاملية لتتأثر استغلال الفلل والأحلاف (الصلب) مع تصنيع مكرونة، مصنع أحلاف، مصنع نشا و جلوكوز) والتي من شأنها تحسين الميزة السعرية التنافسية للمنتجات المحلية المضافة لإمداد السوق المحلي أو التصدير إلى الأسواق الخارجية.
- إنشاء أكبر مصنع لإنتاج الكرونة في الشرق الأوسط وشمال أفريقيا والتالي إيطاليا والتي من شأنها أن تحصل على طلبات التصدير بعد تغطية احتياجات السوق المحلي (مأها شأن التصنيع الكبري شريكها).



*(Handwritten signature)*

إنشاء مصنع لإنتاج الأعلاف استغلالاً لنواتج المطاحن من نخالة القمح والذرة المستوردة، والذي يستهدف تغطية الطلب المتزايد للشركة الشقيقة المتخصصة في إنتاج الدواجن في المجموعة وتوسعتها المستهدفة في الأعوام المقبلة، كما يتضمن أول خط متخصص لإنتاج أعلاف الخيول في مصر حيث تستورد مصر معظم احتياجاتها من أعلاف الخيول من إنجلترا وبلجيكا، كما يمكن تصديرها إلى الدول العربية .

إنشاء مصنع لغربلة ودش البقوليات (الفول والعدس) والتعبئة بغرض التصدير وكذلك لتلبية احتياج السوق المحلي.

إنشاء مصنع لاستخراج النشاء والجلوكوز من الذرة الصفراء بطاقة ٢,٠٠٠ طن يومي .  
ضخ إجمالي حجم استثمارات بحوالي ٥٠٠ مليون دولار بين مشروعات محطة الغلال والأعلاف ومنطقة القيمة المضافة .

خلق فرص عمل لحوالي ٦,٤٠٠ فرد على مختلف المستويات الوظيفية .  
الاستفادة من أنفاق قناة السويس الجديدة ببورسعيد والتي تعمل على وصل منطقة شرق بورسعيد بشبكة الطرق الجديدة وبالتالي ربط الميناء بمناطق تكتلات مصانع الغلال والأعلاف بجمهورية مصر العربية .

وبناء على ما تم ذكره من مميزات تنافسية لمنطقة وميناء شرق بورسعيد فإن الاستغلال الأمثل لهذه المميزات يكمن في العامل على جلب سفن ذات شحنات كبيرة من ٨٠,٠٠٠ طن إلى ١٢٠,٠٠٠ طن وتحديدًا من المناشئ البعيدة نسبيًا مثل أمريكا اللاتينية (البرازيل) وأمريكا الشمالية (الولايات المتحدة الأمريكية وكندا) والذي من شأنه توفير في تكلفة الشحن وكذلك استقطاب جزء من السفن العالقة في قوائم انتظار الموانئ المصرية الأخرى والتي تعاني من غرامات التأخير وبالتالي ينعكس ذلك على السعر الكلي للبضائع المستوردة .

كذلك يمكن دعم نشاط الترانزيت من المناشئ المختلفة إلى دول الجوار عن طريق استقبال شحنات السفن الكبيرة ثم إعادة شحنها جزئيًا إلى الدول المجاورة التي لا تستطيع استقبال سفن تتخطى حمولاتها ١٢,٠٠٠ طن مثل لبنان وقبرص وبعض جزر اليونان أو سفن بحمولات حد أقصى ٢٥,٠٠٠ طن إلى ليبيا .

أما فيما يخص وجود الظهير اللوجيستي للأرصفة والذي يتيح إقامة أنشطة القيمة المضافة والتي تعد فرصة غير مسبوقه للقيام بعمليات تصنيعية لشحنات الغلال والأعلاف المستوردة والقيام بإعادة تصدير منتجاتها النهائية اعتمادا على وجود محطات للحاويات في نفس نطاق المنطقة والتي يمكن أن يضيف ميزة نسبية لكل من محطة الغلال والأعلاف ومحطة الحاويات مجتمعين (من حيث الأحجام الإضافية السنوية، تكلفة وكفاءة وسرعة النقل والتداول) .

جدير بالذكر أنه في خلال السنوات الماضية ارتفعت صادرات مصر الغذائية لكل دول العالم وبالأخص إلى قارة أفريقيا حيث حقق القطاع الغذائى صادرات بقيمة ٣,٤ مليار دولار عام ٢٠١٩ وبقيمة ٣,١ مليار دولار عام ٢٠١٨ (ومن ضمنها صادرات مصر من الدقيق والمكرونة). وإنما مع زيادة المنافسة وبالتحديد مع المصانع التركية في ظل سياسة الحكومة التركية في منح دعم صادرات غير مسبوق والذي قد يصل في بعض المنتجات إلى ٦٠ دولار للطن، لذلك يعد مشروع محطة الغلال والأعلاف ومنطقة التصنيع التكاملية أداة فعالة لخفض التكلفة النهائية للمنتجات المصنعة وتحقيق ميزة تنافسية من شأنها زيادة الصادرات في هذا القطاع بالإضافة إلى تلبية الطلب المتزايد للسوق المحلى .

الهيئة العامة للغذاء والدواء

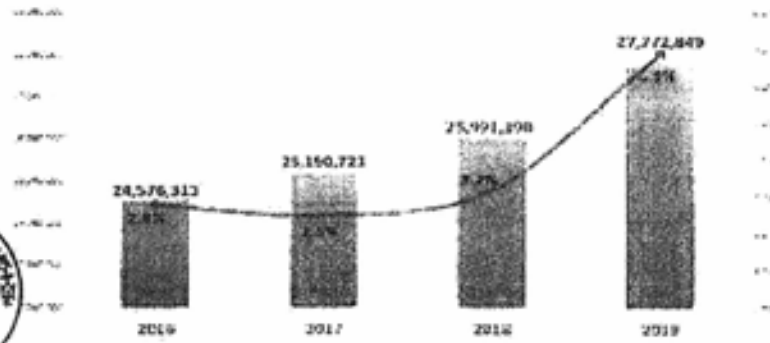
ملائم عند الحاجة مع الترخيص (ب) بطلب من وزارة الزراعة

## الدراسة السوقية

عم السوق وأجزاء وكيات القلال والأطراف المستوردة سنويا (خلال الأعمار الخاصة)

## Egypt Annual Grains Imports - Volume/Commodity

	2016	2017	2018	2019	Avr. %
Wheat	12,206,578	12,511,742	12,410,887	13,020,100	48.4%
Corn	8,731,921	8,950,219	9,191,595	10,070,342	35.7%
Soya Beans	3,236,878	3,317,800	4,004,147	4,379,193	14.4%
Others	400,937	410,960	384,561	303,214	1.4%
Total	24,576,313	25,190,721	25,991,190	27,772,849	



	Year 1	Year 5	Year 10	Year 15	Year 20	Year 25	Year 30
(Tons)	2022	2026	2031	2036	2041	2046	2051
Wheat	15,076,356	17,524,275	21,150,451	25,526,967	30,809,085	37,184,194	44,878,461
Corn	11,090,272	12,890,978	15,558,419	18,777,814	22,663,376	27,352,951	33,012,908
Soya Beans	4,478,440	5,196,296	6,271,530	7,569,254	9,135,507	11,025,854	13,307,357
Others	453,466	527,094	636,162	767,799	926,674	1,118,424	1,349,852
Total	31,098,534	36,138,643	43,616,562	52,641,834	63,534,642	76,681,424	92,548,578

توضح أرقام الكميات المستوردة خلال السنوات القادمة أن متوسط النمو السنوي في الكميات المستوردة حوالي 3.5% كما توضح نسبة كل سلعة من اجمالي الكميات المستوردة سنويا من القلال والأطراف، وهي (مثل حسب الترتيب: القمح 48%، الذرة 35%، فول الصويا 14% ثم أخرى (كسب عباد الشمس، جلود صويا، زيت الصويا) 3%، وبما عليه فإن الجدول التالي يوضح أرقام الكميات المتوقع استيرادها خلال السنوات القادمة من كل سلعة القلال والأطراف المستوردة سنويا، وكذلك نسب السلع من اجمالي الكميات المستوردة سنويا.



مليون ريال سعودي - هيئة العامة للغذاء والدواء

٤٢

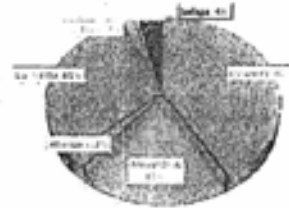
ملاحظ من هذا الجدول مع التزم بمطالبة (سبب جاف طريف) إياد شريف وورسعيد

الهيئة الاقتصادية لقناة السويس

أكبر الميناءات سنوياً في كل ميناء (نسب وكميات)

Egypt Annual Grains Imports - Volume/Port

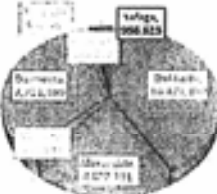
Volume (Tons)	2016	2017	2018	2019
Dokki	10,217,919	10,471,367	10,806,172	11,546,930
Alexandria	4,753,884	4,872,773	5,027,568	5,172,201
Abu Qabr	570,747	585,015	623,605	644,981
Demietta	3,523,336	3,711,409	3,956,410	4,501,853
Port Said	452,053	461,364	478,088	510,841
Adabiya	125,082	128,209	132,283	141,350
Safage	933,293	956,625	987,013	1,054,682
	20,826,813	21,690,731	22,991,159	23,772,537



2016



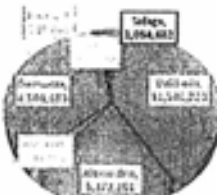
2017



2018



2019

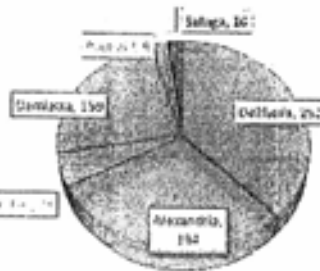


جاء الذكر أن الغالبية العظمى (96%) من حجم القلال والأطراف المستوردة يتم تداولها في موانئ البحر المتوسط وذلك طبقاً لمطابقة الأرقام الصادرة لهذه الجهات التي جمهورية مصر العربية (و التي سيتم لاحقاً تحليلها تفصيلاً).

أعداد السفن المتناولة سنوياً في كل ميناء

Egypt Annual Grains Imports - Vessels/Port

No. of Vessels	2016	2017	2018	2019	Avg./Year
Dokki	240	244	255	269	252
Alexandria	283	191	193	208	219
Abu Qabr	32	28	34	37	31
Demietta	156	138	166	177	159
Port Said	7	17	4	9	9
Adabiya	3	3	3	3	3
Safage	14	17	17	15	16
	535	535	532	532	532



توضح الأرقام أعلاه أن ترتيب الموانئ المصرية في استقبال سفن شحنات القلال والأطراف المستوردة من حيث الكميات هي كما يلي: ميناء الدقهية، ميناء الإسكندرية، ميناء أبو قابر، بورسعيد ثم الأحمدي.

سنة ٢٠٢٢



سنة ٢٠٢٢ هيئة الاقتصادية لقناة السويس

أما فى حالة احتساب ترتيب الموانئ على أساس أعداد السفن المفرغة سنويا،  
فيصبح الترتيب كما يلى :

ميناء الدخيلة، الإسكندرية، دمياط، أبو قير، سفاجا، بورسعيد ثم الأدبية .  
حيث يعتبر ميناء الدخيلة الميناء الأول فى استقبال سفن الغلال والأعلاف  
المستوردة من حيث الكميات أو أعداد السفن وذلك لتوافر أرصفة بغواطس (٤ امتراً)  
وسعات تخزينية كبيرة بإجمالى ٢,٥٠٠,٠٠٠ طن سواء تابعة لشركات التجارة (أمثال  
فينوس، كارجل، أفريفا) أو المشغلين (أمثال سيسكو ترانس يونيجرين) .

كما أن منطقة الإسكندرية بموانئها (الدخيلة والإسكندرية وأبو قير) تعد هى  
الأولى فى استقبال السفن وذلك لقربها من تكتلات مصانع الأقماع والأعلاف  
المتركزة أغلبها فى مناطق برج العرب، النوبارية، السادات والسادس من أكتوبر .  
أما فيما يخص ميناء الإسكندرية، فجدير بالذكر أنه يسمح باستقبال السفن  
(ذات السعات حتى ٦٠,٠٠٠ طن) فى منطقة المخطاف الداخلى للقيام بعمليات التفريغ  
على المخطاف على صنادل نهريه يتم توجيهها إلى ترعة النوبارية عن طريق  
هاويس الإسكندرية للتخزين فى مخازن جمركية خارجية (أمثال ميدسوفتس ADM  
مجموعة القلعة) .

كما يسمح أيضا بعمليات التخفيف فى منطقة المخطاف الداخلى ومن ثم الدخول  
على الرصيف للصرف المباشر أو التخزين بالمخازن الجمركية القريبة من الميناء  
(أمثال مخازن العالمية) وذلك لعدم وجود أى سعات تخزينية للغلال والأعلاف  
(استثناء صوامع القمح الخاصة بهيئة السلع التموينية) وهو ما يفسر كثرة أعداد السفن  
المفرغة بالميناء مقارنة بميناء دمياط .

أما بمقارنة الكميات فتكون الأسبقية لميناء دمياط وذلك لتوافر عدد أكبر من  
الأرصفة والسعات التخزينية (بإجمالى ١,٢٠٠,٠٠٠ طن) وتواجد شركات التجارة  
والتفريغ الكبيرة (مثل كايرو ثرى إيه) والمشغلين (سيسكو ترانس والشركة البحرية  
والوطنية) وذلك على الرغم من عدم تفضيل ميناء دمياط عن مينائى الدخيلة



والإسكندرية (فى حالة إمكانية التفريغ بأى منهما) نظرا لبعدها النسبى عن مناطق تكتلات مصانع الأقماع والأعلاف مما يمثل فى تكلفة النقل حوالى ٢٠ جنيهاً للطن .

أما فيما يخص تبادل المراكز بين مينائى سفاجا وأبو قير فى الكميات المستوردة وأعداد السفن، فيرجع ذلك أن ميناء سفاجا يقوم باستقبال السفن الخاصة بهيئة السلع التموينية ذات متوسط حمولات ٦٠,٠٠٠ طن والتي يتراوح عددها ب ١٦ سفينة سنويا مما يفسر الكميات الكبيرة مقارنة بميناء أبو قير .

فيما يسمح ميناء أبو قير (التابع للقوات البحرية المصرية) باستقبال السفن الصغيرة نسبيا ذات الحمولات حتى ٢٥,٠٠٠ طن (أقصى غاطس ١٢ متراً) وعادة ما يلجأ مستوردو الغلال والأعلاف إلى التفريغ بميناء أبو قير فى حالة عدم الرغبة فى انتظار دور الدخول إلى الأرصفة فى ميناء الدخيلة أو عدم الإمكانية من انتظار دور الدخول للتفريغ بمنطقة المخطاف الداخلى أو الصرف المباشر بميناء الإسكندرية على أن تكون السفينة ذات سعة صغيرة نسبيا تتناسب مع غواطس أرصفة ميناء أبو قير .

أما فيما يخص ميناء بورسعيد ، فيعمل حالياً على استقبال عدد محدود من السفن الخاصة بهيئة السلع التموينية أو شركات التجارة الخاصة كبديل أخير لها فى حالة تعذر الدخول لإحدى الموانئ الأخرى وذلك لقلّة السعات التخزينية بالميناء وعدم توافر معدات تفريغ ملائمة مقارنة بباقي الموانئ برغم إمكانية استقبال سفن ذات سعات حتى ٦٠,٠٠٠ طن بالميناء .

وأخيراً ميناء الأدبية، فيقوم الميناء باستقبال السفن حتى سعات ٣٠,٠٠٠ طن ويكون أغلبها خاص بمطحن (الخمسة نجوم) بمدينة السويس والذي يعتبر المطحن من المطاحن المتخصصة فى تصنيع القمح العالى الجودة فى مصر .



المجلة الاقتصادية للبحر الأحمر - ملحق عدد ١٢١ مع الكتيب (ص ١٠١) - ١٤٤٤ هـ

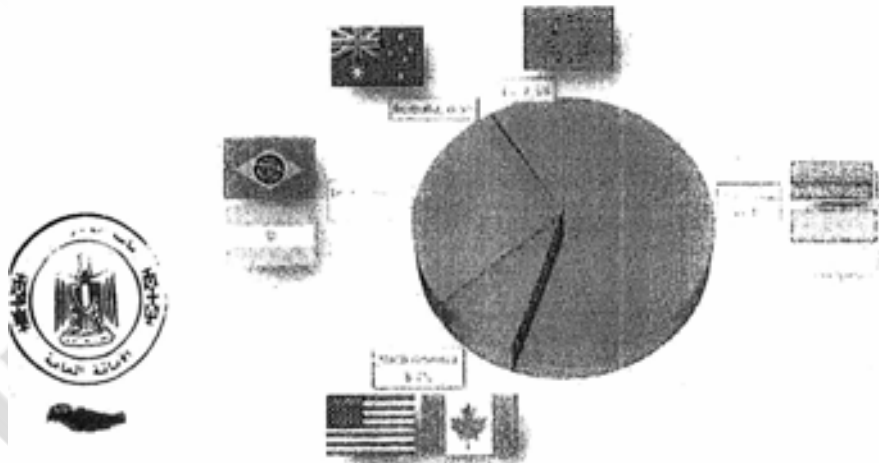
- الخطة ونسب استيراد القمح والأعلاف من الخارج، المختلفة حيث تختلف أحجام السفن المستوردة من كل منشأ على حسب حجم الشحنات المتوقعة (من نوع السلعة) وكذلك عوامل التصنيع بالموارد المتوفرة.  
(الترجمة: بيانات هيئة الموانئ المصرية و الوكالات للأحذية المصرية و العالمية و شركات الشحن المتعددة دوليا و شركات التخليص الجمركي)

ملحق: واطم الكميات المستوردة سنويا (بالطن)

Egypt Annual Grains Imports - By Region in mt

Regions	2016	2017	2018	2019	Average	%
Black Sea	11,540,017	13,786,445	14,780,443	13,814,255	13,980,290	55.2%
North America	2,143,237	1,323,506	1,880,284	3,504,681	2,212,927	8.7%
Latin America	6,675,454	7,416,677	6,056,921	7,421,011	6,892,506	27.2%
Australia	123,675	169,166	183,304	34,642	127,637	0.5%
EU	2,093,930	1,880,519	1,675,361	2,998,259	2,162,017	8.5%

24,876,313 26,576,311 26,576,313 27,772,662



توضح الأرقام أعلاه أن المنشأ الأول في استيراد أكبر كميات من القمح والأعلاف هو إقليم البحر الأسود (روسيا، أوكرانيا) و الذي يمثل 55% من إجمالي الكميات المستوردة من القمح والأعلاف سنويا و يكون ترتيب السلع حسب الكميات كالآتي:  
القمح من روسيا يليه القمح من أوكرانيا ثم بقية القمح من أوكرانيا أيضا.

يأتي بعد ذلك منشأ إقليم أمريكا اللاتينية (البرازيل و الأرجنتين) و الذي يمثل 27% من إجمالي الكميات المستوردة سنويا و يكون ترتيب السلع حسب الكميات كالآتي:

القمح من البرازيل و الأرجنتين يليها بقية القمح من أمريكا اللاتينية (الترجمة: بيانات هيئة الموانئ المصرية و الوكالات للأحذية المصرية و العالمية و شركات الشحن المتعددة دوليا و شركات التخليص الجمركي)

بعد ذلك يأتي منشأ إقليم أمريكا الشمالية (أمريكا و كندا) و الذي يمثل حوالي 9% من إجمالي الكميات المستوردة سنويا و يكون ترتيب السلع حسب الكميات كالآتي:

بقية القمح من أمريكا يليها القمح من أمريكا و كندا ثم القمح من أمريكا و كندا.

٤٧

القائمة الاقتصادية لعدد السفن

ملاحق عدد القاي مع القوائم العامة (ب) باب (الف) - ميناء شرق بورسعيد

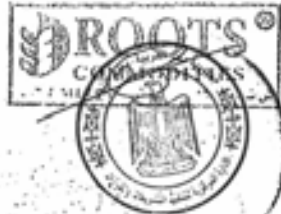
تم بأن منشأ إقليم الاتحاد الاوروبي و الذي يمثل حوالي 9 ٪ من اجمالي الكميات المستوردة سنويا و يضم كلا من (رومانيا، صربيا، بلغاريا، بولندا، لاتفيا، ليتوانيا، فرنسا و (الهانزا) وكون ترتيب السلع حسب الكميات كالآتي:

التصح من بولندا ورومانيا و لاتفيا و بلغاريا و فرنسا يليه للكرة من رومانيا و بلغاريا ثم القزل من الهانزا و لاتفيا.

وبأن اقليم انتم استراليا بنسبة 05 ٪ من اجمالي الكميات المستوردة سنويا و يكون ترتيب السلع المستوردة من استراليا حسب الكميات كالآتي :  
التصح ثم البقوليات (بقول و حنص).

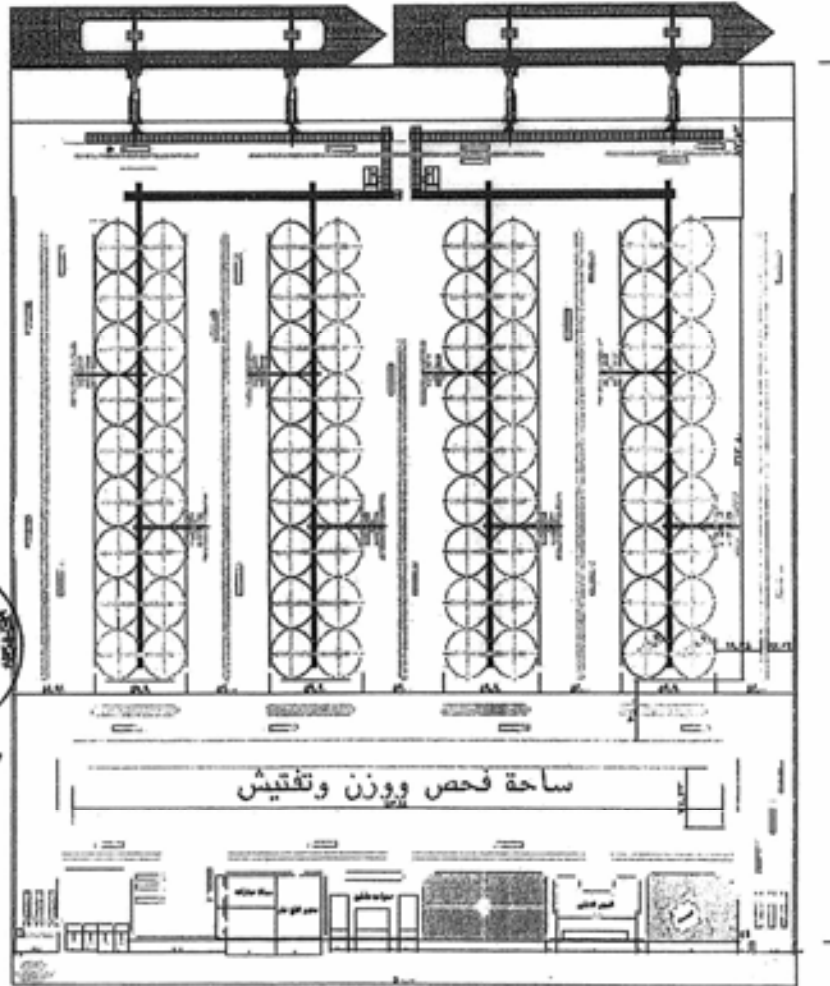
و يوضح الجدول التالي الموانئ الأكثر شيوعا في كل إقليم من اقليم متلقيه الكميات المستوردة سنويا من القلال والأطراف و طراطس الأرصفة بها . و هو ما ينسر اجمام السفن المشحونة من كلا منها الي الموانئ المصرية حاليا و ما يمكن تحته من هذه الموانئ (كاجام أكبر من السفن) في حالة استئجارها في ميناء شرق بورسعيد (مع الأخذ في الاعتبار كيات وأنواع البضائع التي يتم استيرادها من هذه الموانئ) .

Origin	Country	Port name	Max Depth (m)
Black Sea	Russia	Kozak	13.5
		Novorossiysk	10.2
		Taman	1.4
	Ukraine	Nikolayev	11.2
		Odesa	1.8
		Chornomorsk	10
Latin America	Argentina	Buenos Aires	10
		San Lorenzo	12.2
	Brazil	Santos	10
		Ilhaçu	10
		Tuburao	28.2
		Aratu	12.8
North America	USA	Portland	1.8
		New Orleans	13.7
		Houston	12
		Tampa	15
		Seattle	15.2
		Canada	Halifax
EU	Romania	Constanza	1.1
	Poland	Gdansk	11.2
	France	Dunkerque	10
	England	Tilbury	11.4
Australia	Australia	Sydney	12.7
		Melboure	15.8
		Perth	12.1
		Adelaide	12.1



المخطط العام للمشروع:

الأبعاد: الرصيف 500 متر، عرض المساحة 500 متر، المساحة الكلية: 267,500 متر مربع ويتكون من التالي:



مساحة الترخيص المزمع الترخيص به: ١٠٠٠ متر مربع  
مساحة البناء المزمع الترخيص به: ١٠٠٠ متر مربع  
مساحة المساحة المزمع الترخيص به: ١٠٠٠ متر مربع

٤٩

ملحق عدد ١١١ مع اللازم عمدة (صوب باب طريف) إياد شرق بوسيد

الشفة الاقتصادية للشؤون

### المعدات اللازمة للشروع

نوع المعدات	العدد	العمر الافتراضي
لوياش الترفع	4	25 سنة
السور الارتفاعية	2	15 سنة
السور المنخفضة	8	15 سنة

وفي حالة تغيير أي نوع من أنواع المعدات سيقرم صاحب الاقلام بأخطار ماخ الاقلام كالتالي:

#### أولاً :- معدات الترفع :

عدد 4 لوياش لرفع البضائع من البواخر بحمولة تفريعية 600 طن في الساعة لكل واحد تناسب مع كلفة أحجام السفن و العمار لصنوق معدل ترفع 2400 طن في الساعة لإجمال الأربع لوياش.

جدير بالذكر انه تم عمل دراسة عن طريق استشاري دول (Royal Haskoning DHV) لاختبار معدات الترفع الأختل لطبيعة الشروع و البضائع المحطت تتاولها من بين بائتل الترفع التالية:

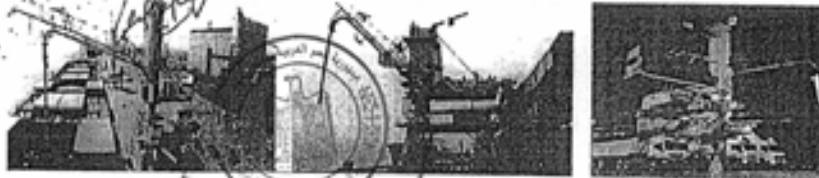
- Discontinuous Unloaders with Grab Cranes (Mobile Harbor Cranes).
- Continuous Ship Unloaders: (Pneumatic / Mechanical).



#### وثانياً وفقاً للمعايير التالية:

- التوافق مع أحجام السفن المحطت أستقبلها و التي تتراوح من 5,000 طن إلى 120,000 طن وذلك من حيث أبعاد السفن (طول، عرض، ارتفاع) و كذلك أبعاد المنار و عددنا.
- مدى الملائمة على التعامل مع بضائع الصلب الجبال المختلفة لتجنب الاضرار بطبيعة و جودة السلع (التفتيح، القرط بلردة و كسب الصويا، الجوزين و البقوليات) و كذلك مطيعة أنشطة المحطة (الستيراد و إعادة تصدير).
- الكفاءة: من حيث ملائمة الترفع الاحيوية و النيلية و أرؤفات النقل بين العمار و أرؤفات تنظيف المدة للتعريف من سلعة لآخرى.
- مائل الصيانة: جداول الصيانة الدورية المحددة من المصنع مستوي الصيانة المطلوبة ومدى توفر قطع الغيار و مراكز الصيانة و الدعم الفني.
- معدل الانتسكاب و الهادر و انبعاث الغبار.
- المروحية للمعدات: امتداد المحطات المائلة طاليا على هذه المعدات و مراجعتها الخاصة بكل نوع معدة.
- العمر الافتراضي: ونسب الأهلاك.
- التكلفة الاستثمارية: و وقت تصنع المعدة.

وبما عليه تم اختيار الأرفاق التالية ذات المنصفا الأتالي: NEUERO



"عمر الافتراضي للمعدة : 25 سنة و يتم الإحلال الكامل في الخدمة السابعة و العشرين (عربي شهادة ملك من المصنع)"



شؤون إدارة الميناء الاقتصادية للشؤون

و بناء عليه فان معدلات التحويل المستهدفة للشحنة بنها على ايجابية كل معدة تكون كالتالي:  
التفريغ (التفريغ الصب) : معدل 600 طن في الساعة الفوتس الواحد . 2,400 طن ساعة للشحنة (إجمالي 48,000 طن في اليوم وطبقا لمخطط تفريغ الأرفض على الأرصفة (عدد 2 وثقل لكل رصيف) . يمكن اعتبار معدل التفريغ لكل رصيف 1,200 طن في الساعة و 24,000 طن في اليوم .

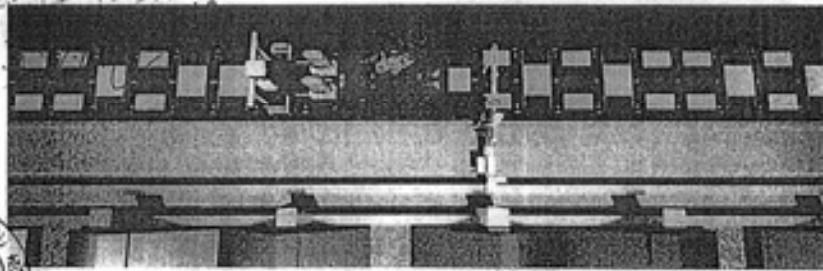
جنود بالذكر بأن معدل التفريغ يرتبط بعدد الأرفض التي يمكن تخصيصها لكل سفينة والتي تختلف باختلاف أحجام السفن وعدد الماندر وأجهزتها وكذلك مستوى التفريغ داخل الماندر أثناء عملية التفريغ و عملية تنظيف الماندر قبيل الانهاء من التفريغ و هو ما يفسر ارتفاع معدلات التفريغ للسفن الأكبر حجما عن مثيلاتها الأصغر حجما و بالتالي فترة المكوث للسفينة (وهو ما سوف يتم عرضه لاحقا في تحليل أعداد و أحجام السفن المقترن بردها سنويا على القصة).

و بوضع الجدول التالي متوسط معدلات التفريغ المتوقعة التصوي و المتوسطه الحالية في الموانئ المصرية القائمة بين مختلف الميناءين:

Vessel Capacity DWT	Contractual Rates (avg. through ship Tonn/day)	Highest Achieved Rates (Tonn/day)	Actual Rates (avg. through ship Tonn/day)
More than = 50,000	8,000	13,000	10,000
40,000 - 50,000	7,000	11,500	8,500
25,000 - 40,000	6,000	9,000	7,000
15,000 - 25,000	5,000	7,500	6,500
10,000 - 15,000	4,000	7,000	5,500
8,000 - 10,000	3,000	6,000	4,200
5,000 - 8,000	2,000	6,000	3,500
Less than= 5,000	1,500	4,000	2,500

و بناء عليه فان الطاقة التفريغية المستهدفة للشحنة سوف تتل فة نوعية كبيرة في معدلات التفريغ اليومي في الموانئ المصرية كما أنها سوف تعمل على تغير أنماط الشحنات المستوردة (من شحنة 10,000-30,000 طن الي 30,000-60,000 طن و شحنة الأكبر من 60,000 طن ) بالإضافة الى استقبال أحجام أكبر من السفن ( 80,000-120,000 طن) التي لم يتم استقبالها من قبل ( بخلاف طائفة الأرصفة) مما يعمل على زيادة كثافة أنشطة سلاسل الامداد المتصلة باستيراد القلال والأحلاف و بالتالي سوف يتمكس على الأسعار النهائية للتفريغ المستوردة بما يساهم في رشيد و حسن استغلال الحصيلة القومية للجوهرية مصر العربية.

تاليا - عدد 2 مبر لتفريغ التفريغ من الأرفض للسواحل الرأسية.



معدود 16 مبر



شركة ايجازية لخدمات الشحن

٥١

Handwritten signature

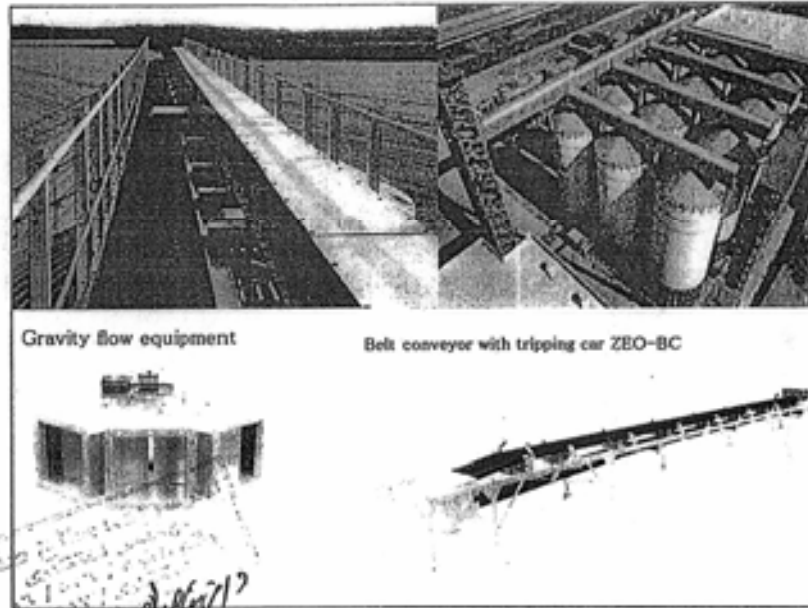


مقالة اصنامية لالة السوس

ملائق حنة لائل مع التوام حصة (سب جاك طليحة) بيهام شرق بورسعيد

وتتميز نظام السيور المعلقة بسعة نقل 1600 طن في الساعة كما لها مفعلة بالكامل و بجهزة بنظام بسيط و فعال للتحكم في التهار و منع اهدائه أثناء دورة تصريف البضاعة من الاوتار. حيث أحدثت هذه الأنواع من السيور طفرة في عمليات تفرغ البضائع الصلب الجاف المحفطة ( التلال والأحلاف ، اللغن ، الكليكر وغيرها) لانه من حل اقتصادي متواء مع المايور البيئية كما له ياتي جمع احيايات استيراد بضائع الصلب الجاف المحفطة .  
 السعر الافتراضي للسعة : 15 سنة و يتم الاصلاح الكامل في السنة السادسة عشر (برفق شهادة بذلك من المصنع).

تلا- عدد 8 أنظمة سيور أوتوماتيكية معلقة لنقل البضائع من البواخر الى الصوامع



Gravity flow equipment

Belt conveyor with tripping car ZEO-BC

تعمل منظومة السيور الخارجية المعلقة على نقل البضائع المرفقة من السفن الى الصوامع . ثم يحمل الجزء الداخلي من المنظومة على ارجح البضائع بين وصال السيور أهل الصوامع .

تتم منظومة السيور المعلقة بسعة نقل 800 طن في الساعة (كل سير) لتتواءم مع معدل تدفق البضائع المرفقة من السفن لضمان سلامة و استمرارية عمليات التفريغ.

السعر الافتراضي للسعة : 15 سنة و يتم الاصلاح الكامل في السنة السادسة عشر (برفق شهادة بذلك من المصنع)

رأياً :- عدد 72 صومعة تخزين وأسيية :

الأبعاد الأساسية المبدئية للصوامع (أبعاد خارجية للصومعة الواحدة) : قطر 27.38 متر ، ارتفاع كل 27.45 متر و تتكون الصومعة من حديد مجلفن على شكل اسطوانى (شراخ معدنية) يحلوه السيور المعلقة و يمشى لأعمال الصيانة من الهيكل المعدل و يوجد في طابق الصوامع اثنان التهورية و تقن رئيسى السحب و التخليب (بارة معلقة) و توجد في الصوامع طرف تفتيش لأخذ العينات و عناية منسوبة للصومعة كما تحتوي الصوامع على نظام فليس و التسمك في درجات الحرارة الداخلية.

تتم الطاقة التخزينية للصومعة الواحدة حوالي 10,000 طن باجمالي طاقة تخزينية السعة 725,000 طن في ذلك الأبعاد (الارتفاع ١٠٠ متر متوسط كثافات أنواع التلال والأحلاف المحفطة المنسلط استهلاكها في السنة )



صفحة رقم 17 من 33

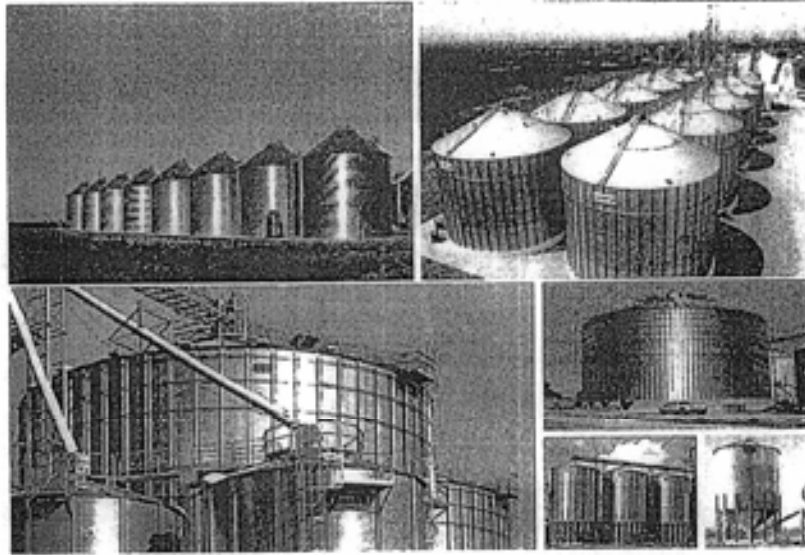
شماره رقم (٥٥) من الجريدة الرسمية لاصنامية لالسوس

٥٢



ملاحظ على ان كل من مع القوام محقة (ب) باب (الف) بندا شرف بومسيد

المقاة الاصصاية كذا السوس



"المصرا الاصصايي للمصانع : 50 سنة و تم الاصلاح والتبديد في السنة الحادية و الخمسون"

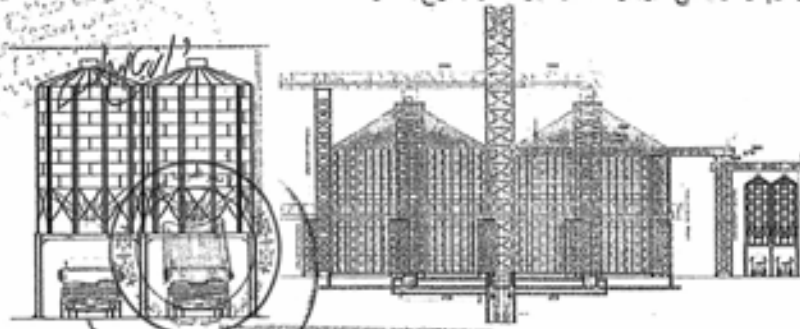
"رض الاخذ في الاعتبار ان ابعاد المصانع المذكورة في الدراسة الفنية هي ابعاد مبدئية و يمكن ان تتغير طبقا للعقائد النهائي مع التورد و هذا لاختلاف تصميم المصنوعة من مورد الى آخر.



آليات النقل من الساحات و المصانع الي خارج المحطة :

تعتمد الشركة الاعتماد على اسطول النقل الخاص بها و كذلك متولين النقل المختصين لنقل البضائع من المحطة لتوصيلها الي عملائها في اتمام (مطابقة بالحد الاصصايي للمصانع المصرح بها للتورد من اقال كذا السوس 40 طن )

جدر بالذكر ان المقاة المسهدة المدينة لسرف البضائع تتراوح ما بين 8,000-10,000 طن ما يعادل 200-250 سيارة و التي سوف تعددها بحسب من التوريل اهمها عدد بوحدات المياه لتخزين و خروج السيارات , عدد الموازين الثابتة للقياس , عدد المحطات داخل البناء و التي تشترك سيارات استعمال بوحدات المياه و احيانا معدلات عبور السيارات من اقال كذا السوس و ذلك عن طريق صوامع ترفع صغيرة بقدرة 100 طن في الساعة و التي سيتم عن طريقها تفريغ الحبوب و القلال الي سيارات النقل كما موضح بالاسفل.



ملاحظة رقم 28 من 32

DROUGHTS COMMODITIES

شركة (50) يولية المصرا الاصصاية للمصانع

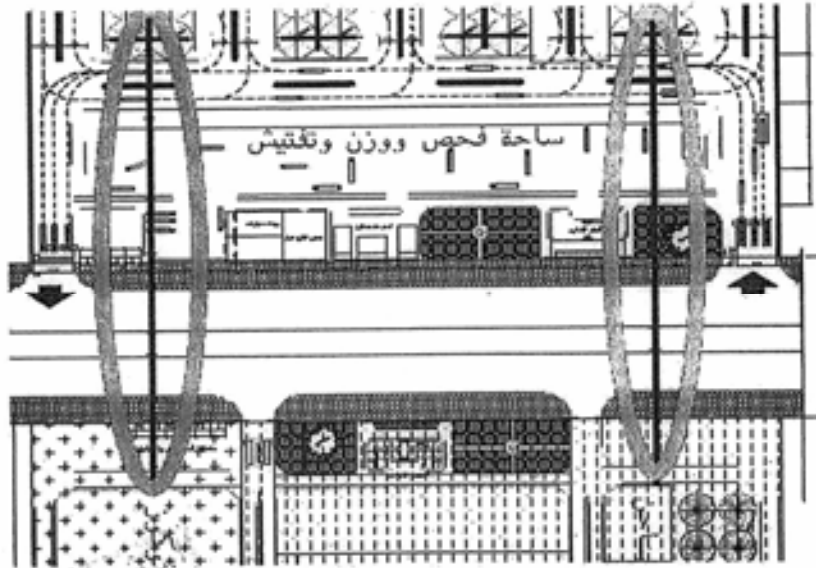
٥٢

Handwritten signature

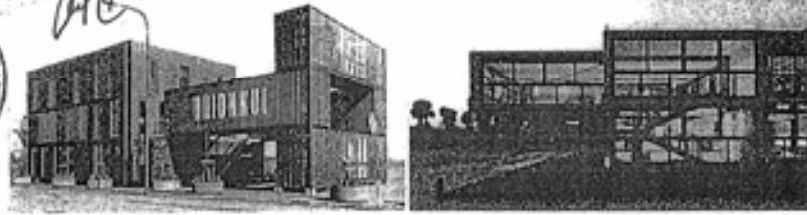
## المطلة الاقتصادية لكافة السعوديين

ملاحق عند اعلان منح الترخيم عملة (سب جاك علف) ببناء حرق وروسيه

لما بالنسبة الي عملة نقل البضائع من العملة الي المطلة الترويجية حيث انتمتة القيمة المضافة التي تقدم الشركة القيام بها على منتجاتها من الاطعمه والاعلاف والبقوليات ( طمن، خلط و تصنيع ، عصر ، غرقة و دس ، تعبئة ) لسوف يتم الاعتماد على منظومة سيور اوتوماتيكية (عدد 2 سيور بسعة 200 طن في الساعة) على طليي العملة لنقل البضاعة من العملة عبرا بالمعبرين الشرطيين الي المطلة الترويجية و التي يمكنها تحقيق معدلات ومية تتراوح من 5,000-10,000 طن على حسب احتياج الجمع من البضائع المختلفة .



علاصاً :- مبنى اداري مكون من طابقين (عل مسطوح حوالي 500 متر) يتسع للمبني لحوالي عدد 30-35 موظف من موظفي العملة على ان يراعي ان يكون ذو تصميم عصري بسيط .



ملاحصاً :- مبنى مكون من طابقين (عل مسطوح حوالي 500 متر) للاستخدام كورشه صيانة و مركز تدريب و استراحة للعاملين.

ملاحصاً :- بوابات الدخول والخروج لمطلة بحد 5 مرابين مسكول (120 طن) للتسهيل والاسراع من عمليات و اجهزات دخول وخروج السيارات و ذلك بهدف تنظيم معدلات صرف البضائع من العملة . حيث تقدم الشركة تدريب و اعتماد للعاملين من خلال عقد الدورات التدريبية الفنية الخاصة بتشغيل و صيانة اجهزات و مرابين الدورات للسلامة و الصحة المهنية.



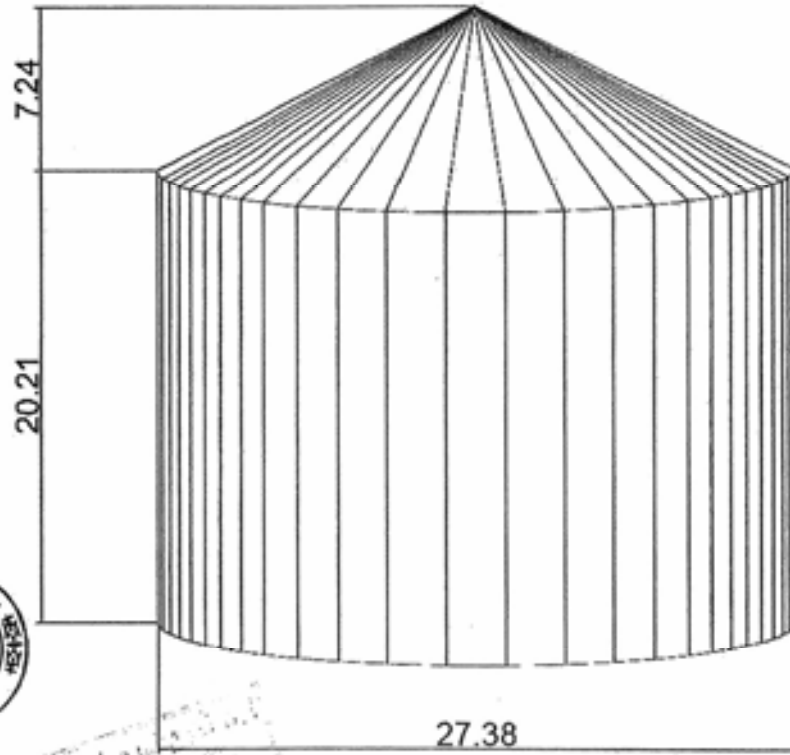
ملاحق (ب) مطلة الجاهز الاقتصادية للتصنيع

٥٤

هجر تويحيي لحجم العنبر و معدلات التحويل المستهدفة :

تتم الشركة إنشاء عدد 72 صومعة رأسية بسعة تخزينية حوالي 10,000 طن للصومعة الواحدة وإجمالي سعة التخزينية للمنطقة حوالي 725,000 طن على أن يتم تنفيذها بواسطة شركة سيور اوتوماتيكية مغلقة تعمل على نقل البضائع المخرقة من المركب ثم توزيعها على الصوامع عن طريق سيور وروافع. تم احتساب السعة التخزينية لكل صومعة بناء على الخصائص الفنية لأنواع العنبر والبضائع المستهدفة من حيث متوسط كثافة البضائع التي تدرجها و متوسط زاوية الانزاحة لهذه البضائع عند تسكيبها من أعلى لملء الصومعة .

الغلة التخزينية للمنطقة و معدلات دوران المخزون المستهدفة سنويا:



$$\text{Volume} = \frac{\pi}{4} \times D^2 \times H_{\text{average}}$$

$$\text{Volume} = \frac{3.14}{4} \times (27.38)^2 \times 22.38 = 13,170 \text{ m}^3$$

$$\text{Cap. / Weight} = \text{Volume} \times \text{Density}$$

$$\text{Cap. / Weight} = 13,170 \times 0.77 = 10,140 \text{ tons}$$

وبناء عليه تم تقدير متوسط كثافة البضائع بحوالي 067 كغم للتر المكعب (0.76) في احتساب الغلة التخزينية للمنطقة المستهدفة. (البيانات المذكورة) حوالي 10,000 طن وإجمالي 725,000 طن للمنطقة تقريبا حسب نوع المنتج.



*Handwritten signature*

تم احتساب السعة التخزينية للصومعة الرأسية طبقاً للمعادلة الآتية : (ط/4 × مربع القطر × متوسط الارتفاع) مضروبة في متوسط الكثافة للبضائع :

PRODUCT	DARSITY (kg/m3)	Capacity (M3)	Cspacity (Tons)
Wheat	0.77	13.170	10.140
Corn	0.73		9.482
Soabean	0.753		9.917
Soya b MaaL	0.50		7.375
DDG5	0.54		7.111
GIUTEN	0.675		8.331
PUGSES	0.636		8.362

وطبقاً لطبيعة ونوع البضائع المستهدفة من الغلال والأعلاف فتم تقدير معدل دوران للمخزون 8.3 دورات في السنة (حوالي ٤٠ يوماً) ليصل حجم التداول السنوي المقدر للمحطة 6.000.000 طن .

Storage Capadty					Tofal		Total
DLAM,				NOA SDOS	Statage	Amdal	Handied
					Capacky (Tons)	tutnover	Vohme (tons)

جدير بالذكر أن المعدل الحالي لدوران البضائع المستوردة من الغلال والأعلاف لا يتعدى ٦ دورات في السنة (حوالي ٦٠ يوماً) ويرجع ذلك إلى عدة عوامل أهمها الإجراءات المفروضة من الجهات الرقابية المعنية باستيراد شحنات الغلال والأعلاف وهي : وزارة الصحة ، وزارة الزراعة بالمعمل المركزي وهيئة الرقابة على الصادرات والواردات والتي تمنح الإفراجات الصحية النهائية للبضائع في مدة تتراوح بين ٧-١٠ أيام من وقت وصول الشحنات وأخذ العينات منها .

حيث يسمح فقط خلال هذه الفترة ( بعد ورود الموافقة المبدئية من نفس الجهات) بتفريغ البضائع داخل النطاق الجمركى للميناء أو تخزينها بإحدى المخازن الجمركية خارج الميناء على ألا يسمح بصرف البضائع إلا بعد ورود الإفراجات النهائية من قبل الجهات المعنية المذكورة ، وهذا ما سيتم التغلب عليه عن طريق وجود المعامل المركزية وكل الجهات الرقابية الأخرى بمنطقة شرق بورسعيد مما سيوفر الكثير من الوقت مقارنة بمثلتها فى الموانئ الأخرى ويلاحظ وجود تباطؤ فى السنين اللاحقة نتيجة تداخل الأعمال فى المنطقة اللوجيستية ومحطة الصب الجاف وتبادل عمليات التخزين بين كليهما .

#### حجم البضائع المستهدف تداولها سنويا مصنفاً وفقاً لأنواع البضائع :

تعترم الشركة فى البداية سنوات المشروع الاعتماد على تداول شحنات الغلال والأعلاف المستوردة من قبل شركاتها الشقيقة وكذلك العمل على جذب شركات التجارة الأخرى من خلال تقديم حزمة من الخدمات التنافسية بالمحطة واعتمادا على المميزات النوعية لميناء شرق بورسعيد مقارنة بالموانئ المصرية الأخرى .

#### ويمكن تصنيف أنواع الأنشطة المستهدفة للمحطة كالتالى :

وارد (استيراد) ويمثل نسبة ٩٠% من مجمل الكميات المتداولة بالمحطة سنويا والتي يتم تفريغها وتخزينها ثم صرفه .

ترانزيت (استيراد وإعادة تصدير) : وتمثل نسبة ١٠% من مجمل الكميات المتداولة بالمحطة سنويا والتي يتم تفريغها وتخزينها ثم إعادة شحنها مرة أخرى بواسطة سفن أصغر حجما إلى دول الجوار .

وفيما يلى تصنيف أحجام البضائع المختلفة من الغلال والأعلاف المقدر تداولها خلال سنوات عقد الالتزام للمحطة وما تمثله كحصة سوقية من إجمالي الكميات المقدر استيرادها سنويا فى جمهورية مصر العربية خلال سنوات المشروع .

ملامح عند نهاية صنع التراب عملة (سبب جانب طرف) بربط طرف بربط

المطابق لإحصائية كمية السهم

Year	Projected Volume (Tons)	Wheat	Corn	SBS & SBM	DDGs & Gluten	Pulses	Egypt Projected Volumes (Tons)	Market Share %
		60%	25%	10%	4%	1%		
Year 1	1,902,872	901,723	375,718	150,287	60,115	15,029	31,080,594	5%
Year 2	2,204,595	1,442,757	601,349	240,460	96,184	24,046	32,282,272	7%
Year 3	3,005,744	1,803,447	751,436	300,574	120,230	30,057	33,539,082	9%
Year 4	3,005,744	1,803,447	751,436	300,574	120,230	30,057	34,004,543	9%
Year 5	3,606,893	2,164,136	901,723	360,689	144,276	36,069	35,138,643	10%
Year 6	4,208,042	2,524,825	1,052,011	420,804	168,322	42,080	37,523,802	11%
Year 7	4,809,191	2,885,515	1,202,398	480,919	192,368	48,092	38,962,210	12%
Year 8	5,410,340	3,246,204	1,352,585	541,034	216,414	54,103	40,405,608	13%
Year 9	5,710,914	3,426,549	1,427,729	571,091	228,437	57,109	42,005,405	14%
Year 10	6,011,489	3,606,893	1,502,872	601,349	240,460	60,115	43,616,562	14%
Year 11	6,312,063	3,715,300	1,547,958	619,183	247,673	61,918	45,200,400	14%
Year 12	6,312,063	3,715,300	1,547,958	619,183	247,673	61,918	47,024,400	13%
Year 13	6,312,063	3,715,300	1,547,958	619,183	247,673	61,918	48,826,900	13%
Year 14	6,312,063	3,715,300	1,547,958	619,183	247,673	61,918	50,609,400	12%
Year 15	6,501,425	3,900,855	1,625,356	650,143	260,057	65,014	52,641,834	12%
Year 16	6,501,425	3,900,855	1,625,356	650,143	260,057	65,014	54,650,680	12%
Year 17	6,501,425	3,900,855	1,625,356	650,143	260,057	65,014	56,754,832	11%
Year 18	6,501,425	3,900,855	1,625,356	650,143	260,057	65,014	58,930,316	11%
Year 19	6,690,468	4,017,881	1,674,117	669,647	267,859	66,965	61,180,186	11%
Year 20	6,690,468	4,017,881	1,674,117	669,647	267,859	66,965	63,504,642	11%
Year 21	6,690,468	4,017,881	1,674,117	669,647	267,859	66,965	65,970,005	10%
Year 22	6,690,468	4,017,881	1,674,117	669,647	267,859	66,965	68,480,715	10%
Year 23	7,031,291	4,218,775	1,757,823	703,129	281,252	70,313	71,124,905	10%
Year 24	7,031,291	4,218,775	1,757,823	703,129	281,252	70,313	73,899,600	10%
Year 25	7,031,291	4,218,775	1,757,823	703,129	281,252	70,313	76,681,424	9%
Year 26	7,031,291	4,218,775	1,757,823	703,129	281,252	70,313	79,620,717	9%
Year 27	7,342,230	4,345,338	1,810,557	724,223	289,689	72,422	82,672,677	9%
Year 28	7,342,230	4,345,338	1,810,557	724,223	289,689	72,422	85,841,623	8%
Year 29	7,342,230	4,345,338	1,810,557	724,223	289,689	72,422	89,132,630	8%
Year 30	7,342,230	4,345,338	1,810,557	724,223	289,689	72,422	92,540,578	8%



ووضح الجدول أعلاه أن تصريف البضائع المستهدف تناولها في المحطة يتقسم إلى 5 مجموعات رئيسية وهي القمح (الأصناف منخفضة وعالية البروتين) وبنجر أن لثقل نسبة 60% من إجمالي الكميات المتداولة سنويا، ثم القردة بنسبة 25%، وبنجر كسب الصويا بنسبة 10%، والجلودون والحبوب القشرة الغنية بالبروتين بنسبة 4% وأخيرا البقوليات (فول وحمص) بنسبة 1% من إجمالي الكميات القدر تناولها سنويا بالمحطة.

جدير بالذكر أن تصريف أنواع البضائع ونسب تناولها في المحطة يحدد بشكل أساسي على تصريف وكم القمح والأطراف المستوردة في مصر سنويا والتي يحدد على حجم الطلب عليها داخل السوق المحلي وكذلك الأسواق العالمية.

كما يوضح الجدول حجم التداول السنوي المستهدف للمحطة منسوبا إلى إجمالي الكميات القدر استيرادها من الخارج (الأطراف) سنويا في جمهورية مصر العربية ويشار إليه بالمحطة السوقية للمحطة من إجمالي حجم السوق المصري ولاحظ فيه التالي:

- لو المحطة السوقية للمحطة تدريجيا مع زيادة نسبة الاستغلال للسمعة التنافسية للمحطة سنويا من إجمالي الكميات القدر استيرادها (14%) في السنة الماضية والتي تمثل خلالها المحطة التي استغلال كامل طاقتها التنافسية للقردة وكذلك تحقيق أفضل معدلات استغلالها من القدرة الإنتاجية 8.3 دورة سنويا (حوالي 40 يوم).



شوراء 10 مدينة المنيرة، الكفر، الكفر، الكفر

الطاقة الاصطناعية لكافة السواحل

ملاحق عدد اثنى عشر مع الترخيص حصة (ب) جانب (أ) بمدة شهرين وربعه

تبدأ الحصة السوقية للحصة في الانخفاض بداية من السنة الثانية عشر حتى تسجل نسبة (٨%) في السنة الأخيرة لتتعد امتياز الحصة (سنة 30) و يرجع ذلك الى أن معدل النمو السنوي في اجمالي البضائع المستوردة من القلال والأطراف في مصر و الذي يقدر بنسبة (3.5%) سنوياً أعلى من معدل النمو في اجمالي الكميات المتناولة سنوياً بالحصة بعد وصولها للمد الأقصى من طاقتها التخزينية (6,000,000 طن) حيث تعتمد الزيادة في معدل النمو بعد ذلك على زيادة معدلات دوران البضاعة و التي يقدر زيادتها دورياً بمتوسط (4%) كل عدة أعوام بداية من السنة الحادية عشر ليعمل معدل الدوران السنوي في السنة 30 الى (7,200,000 طن) حين يبلغ معدل الدوران للفترة الى 10 دورات سنوياً (حوالي 32 يوم).

أما فيما يتعلق بحجم التداول السنوي المستهدف تحقيقه بالحصة فيحدد على نسب الاستغلال للطاقة التخزينية المتوافر مع كامل استغلال الطاقة التخزينية في السنة العاشرة بعد الانتهاء من مراحل تنفيذ الحصة بغرض التصويل بالوصول الى أعلى معدلات التداول الممكنة سنوياً . وكما تم ذكره سابقاً فإن معدل الدوران يصل الى أعلى معدلاته في السنين الأولى للمشروع ثم يلاحظ وجود تباطؤ في السنين اللاحقة نتيجة تفاعل الأعمال في العلاقة التوجسنية و تحفة السب الجلب و تبادل عمليات الترخيص بين كلاً.

وتوضح الجدول التالية نسب استغلال السنة التخزينية و كذلك نسب معدلات الدوران البضاعة من السنة الأولى للسنة العاشرة للوصول الى حجم التداول المستهدف للحصة و كذلك الحد الأدنى للتداول (التفصيلي) :

	Utilization Rate	Days	Total Projected Volume (Tons)	Imports Volume 90% (Tons)	Transit Volume 10% (Tons)	Dwell Time (Days)	Minimum Handling Volume 75% (Tons)
Year 1	100%	16.7	1,501,872	1,352,585	150,287	22	1,127,154
Year 2	100%	13.4	2,404,595	2,164,136	240,460	27	1,801,447
Year 3	100%	16.7	3,005,744	2,705,170	300,574	22	2,254,308
Year 4	100%	11.1	3,005,744	2,705,170	300,574	33	2,254,308
Year 5	100%	13.4	3,606,893	3,246,204	360,689	27	2,705,170
Year 6	100%	11.7	4,208,042	3,787,238	420,804	31	3,156,032
Year 7	100%	13.4	4,809,191	4,328,272	480,919	27	3,606,893
Year 8	100%	12.0	5,410,340	4,869,306	541,034	30	4,057,755
Year 9	100%	10.6	5,716,934	5,139,823	571,091	34	4,283,186
Year 10	100%	8.3	6,011,489	5,410,340	601,149	44	4,508,617

و بعد الوصول الى أعلى نسبة استغلال للطاقة التخزينية (100%) في السنة العاشرة و التي من شأنها تحقيق حجم التداول السنوي (التفصيلي) للحصة التقدر بـ 6,000,000 طن تم تقدر نسب زيادة دورية كل عدد سنوات و التي تعتمد بشكل أساسي على حجم الاستثمارات الاستراتيجية الدولية المتوفرة لشركات التجارة المحلية و العالمية و التي من شأنها زيادة معدل الدوران لتحتل القلال و الأقاليم المستوردة في السوق المحلية و الأسواق الخارجية بالإضافة الى زيادة معدلات الإنتاج في منطقة الترخيص للصادقة و التي من شأنها زيادة معدلات حطب القلال من الحصة.



مستخرج من 23 من 32

مقرر رقم (3) هيئة الترخيص الاصطناعية للشروع

٥٨





معدلات السحب المباشر :

تقدر معدلات السحب المباشر للبحر في حالة إمكانية نقل البضائع مباشرة من السفينة بالسراويل الى عتارين جبرية قريبة من الميناء أو في نطاق المارة المحركة لميناء شرق بورسعيد بمتوسط 5,000-8,000 طن يوميا على حسب المسافة و توافر السراويل. أما في حالة نقل البضائع من أرصفة المصفاة الى منطقة جمع القمامة المصفاة المزمع اقتناها للتكامل مع مشروع المصفاة و التي من المقرر لها الإحتياج على منظومة سيور لريوماتيكية لنقل البضائع من المصفاة للبحر عبرا بالطريق الشمالي للميناء . فتقدر معدلات السحب المباشر في هذه الحالة بمتوسط 10,000 - 12,000 طن يوميا.

جاء بالذكر أنه لصرف البضائع الى خارج نطاق المارة المحركة يجب ورود الوثائق النهائية من الحجر الصحي و الحجر الزراعي و الهيئة العامة للصادرات و الزيارات و في حالة المصفاة و وجود رصيف لاستقبال السفن فور وصولها يجب أن يتم تفريغ الشحنة في منطقة إيداع جبري (المصفاة أو عتارين جبرية أخرى) حين ورود الوثائق النهائية و التي عادة ما تستغرق في المتوسط من 7-10 أيام .  
أما في حالة انتظار السفينة في منطقة المصفاة المحرّص للميناء حين بلوغ دورها في الدوران الى أرصفة الميناء للتفريغ أذا يحدث في أغلب الموانئ المصرية ( فقد يتم استنباء الوثائق النهائية خلال هذه المدة و الذي يتيح عملية الصرف المباشر فور دخولها للرصيف الى مصانع السلام.

أعداد و أحجام السفن المزمع ورودها على المصفاة :

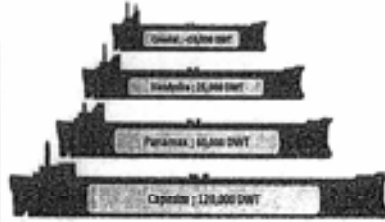
ملها الأوزان و أحجام البضائع المخططة من القلال والأحلاف التي يتم استيرادها سنويا من مناهيها الأقاليم العالية المحظية (السابق تحملها في الدراسة السرفية) ، نصف أرقام السفن التي يتم استقبالها حاليا في الموانئ المصرية و التي تستهدف استقبالها في مصفاة ميناء شرق بورسعيد . كالآتي:

- ( Coastal ) : سفن ضمن أقل من 10,000 طن و تم تقدر متوسط 7,000 طن لها .
- ( Handysize / Handymax ) : سفن ضمن 15,000 - 50,000 طن و تم تقدر متوسط 25,000 طن لها .
- ( Panamax ) : سفن ضمن 60,000 - 80,000 طن و تم تقدر متوسط 60,000 طن لها .
- بالإضافة الى حجم أكبر من السفن غير شائعة التردد على الموانئ المصرية حاليا نظرا لعدم وجود أرصفة ذات غولاندس أمتق من 14 متر تحكها من استقبال هذه الأوزان من السفن ذات شحنات القلال والأحلاف الكبيرة . والتي تدعم الشركة استقبالها بمصفاة ميناء شرق بورسعيد 30000 على غولاندس الأرضية ال 18 متر . وهي :
- ( MiniCape ) : سفن ضمن 80,000 - 120,000 طن و تم تقدر متوسط 100,000 طن لها .

و يوضح الجدول التالي الأبعاد الخاصة بكل نوع من أنواع السفن المستهدف استقبالها في المصفاة ( طول كلي . عرض . غولاندس ارتفاع السفينة )

Vessels' Dimensions (Excl. mooring)

	DWT (Tons)	Length (LOA)m	Beam (m)	Draught (m)	Depth (m)
Coastal	<10,000	120	18	7	10
Handysize	25,000	180	25	10	14
Panamax	60,000	200	32	12.5	18.6
MiniCape	120,000	250	43	15	20.5



هذا و يختلف أيضا عدد المناور باختلاف أحجام السفن وبالتالي يؤثر على عدد سفن التفريغ التي يمكن تخصيصها لكل حجم من أحجام السفن المخططة حيث يراوح عدد المناور في السفن ( Coastal ) من 2-3 غير . وثلاثة ما تكون السفن ( Handysize / Handymax ) من 4-5 مناور . تكون السفن ( Panamax ) من 6-7 مناور . و أحيانا السفن ( MiniCape ) تكون من 8-9 مناور .

ولا احتساب أعداد السفن المزمع ورودها سنويا على المصفاة لتناول شحناتها من القلال والأحلاف . تم تقدر متوسط التفريغ اليومي لكل نوع من أنواع السفن (السابق ذكرها) بناء على النسب التنسبية لتردد كل نوع من أنواع السفن و الذي يرتبط بالأحلاف  
• حجم البضائع المستوردة من كل إقليم و غولاندس الأرضية بموانئ الشحن في هذا الإقليم (السابق تحملها في مناهيها الأقاليم العالية المحظية) (السابق ذكرها) .  
• حجم السفن وعدد المناور لكل نوع من أنواع السفن (السابق ذكرها) و الذي يحدد عدد سفن التفريغ التي يمكن تخصيصها لتفريغ كل نوع من أنواع السفن.



جدير بالذكر (كما تم ذكره تفصيليا) أن الإجراءات الخاصة باستيراد أو تصدير شحنات الغلال والأعلاف طبقا للجهات الرقابية المعنية المصرية (الحجر الزراعى والحجر الصحى وهيئة الرقابة على الصادرات والواردات) كذلك إجراءات التوكيل الملاحى وشركات التفتيش والتخليص منذ وصول الباخرة فى المخطاف الخارجى للموانئ المصرية هى ما يعرف بالـ (Down time) باستثناء عمليات التفريغ هى كما يلى :

#### إجراءات دخول وخروج بواخر الوارد (شحنات واردة)

- إرشاد ودخول على الرصيف .
- فتح العنابر وإجراء الـ Drafi Survey المبدئى وإزالة أقراص التبخير .
- حضور لجنة من وزارة الزراعة والصحة وهيئة الرقابة على الصادرات والواردات لأخذ عينات البضاعة من العنابر .
- انتظار الموافقة المبدئية لبداية التفريغ .
- مراجعة خطة التفريغ .
- بداية عملية التفريغ .
- التغيير بين العنابر لحين انتهاء عملية التفريغ .
- عمل الـ Drafi Survey النهائى وغلق العنابر .
- إرشاد الباخرة للخروج .

#### إجراءات دخول وخروج بواخر الصادر (شحنات تصدير)

- إرشاد ودخول على الرصيف .
- فحص شركة التفتيش للعنابر وعمل الـ Drafi Survey المبدئى .
- فحص الحجر الزراعى للشحنات قبل بدء الشحن .
- مراجعة خطة التحميل .
- بداية عملية التحميل .
- التغيير بين العنابر لحين انتهاء عملية التحميل .
- إجراء عملية تبخير العنابر وعمل الـ Drafi Survey النهائى .
- إرشاد الباخرة للخروج .

وطبقاً للإجراءات السابق ذكرها فقد تم احتساب عدد ١,٥ يوم على أقل تقدير (إضافة إلى عدد أيام تفريغ أو تحميل سفن الصادر أو الوارد بناءً عليها متوسط معدلات التفريغ الفعلية المقدرة لكل نوع من أنواع السفن لاحتساب عدد السفن المتوقع استقبالها على أرصفة المحطة وعدد أيام ونسبة إشغال الأرصفة في ظل معدلات التفريغ والتحميل السابق ذكرها لتكون كما يلي :

Lay Time Calculation	)Imports (90				Transit
	Mini Cape	Panomaz	Handysize	Coastal	Coastal
Vessel Type	Mini Cape	Panomaz	Handysize	Coastal	Coastal
%Vessel Calling	20%	39%	39%	1%	1%
Vessel Capacity (DWT)	100.000	60.000	25.000	7.000	7.000
Discharging Rates (Mtons/Day)	48.000	30.000	20.000	10.000	20.000
Operating (Net Unloading) Time	2.1	2.0	1.3	0.7	0.7
Downtime & Clearance Time	1.5				
Avr. Lay Time (Daya)	3.6	3.5	2.8	2.2	2.2

وبناءً عليه فإن متوسط معدلات التفريغ المقدرة (اليومية الفعلية) بناءً على إمكانية تخصيص عدد معدات التفريغ المتناسبة مع حجم كل نوع وبالتالي وقت المكوث المقدر (كعدد أيام) لكل نوع من أنواع السفن المتوقع تردها على المحطة مضافاً إليه الـ Down Time كالاتى :

(Cosral) بمتوسط سعة ٧,٠٠٠ طن متوسط معدل تفريغ ١٠,٠٠٠ طن يومي لإمكانية تخصيص عدد (١) معدة تفريغ أو تخصيص عدد (٢-٣) سيور تحميل وبالتالي تحقيق متوسط أيام مكوث ٢,٢ يوم (لسفن الوارد أو الصادر) .

(Handystea) بمتوسط سعة ٢٥,٠٠٠ طن : متوسط معدل تفريغ ٢٠,٠٠٠ طن يومي لإمكانية تخصيص عدد (٢) معدة تفريغ وبالتالي تحقيق متوسط أيام مكوث (٢,٨) يوم للسفينة .

(Panmaa) بمتوسط سعة ٦٠,٠٠٠ طن متوسط معدل تفريغ ٣٠,٠٠٠ طن يومي ، إمكانية تخصيص عدد (٢-٣) معدة تفريغ وبالتالي تحقيق متوسط أيام مكوث (٣,٥) يوم للسفينة .

(MunCape) بمتوسط سعة ١٠٠,٠٠٠ طن متوسط معدل تفريغ ٤٨,٠٠٠ طن يومي ، إمكانية تخصيص عدد (٤) معدات تفريغ وبالتالي تحقيق متوسط أيام مكوث (٣,٦) يوم للسفينة .

المطلة الإحصائية لخدمة الميناء

ملاحق عدد اتفاق مع الإقليم لخدمة (مصب جاف، طراد، براد، شرق بورسعيد)

\* وبالنسبة إلى متوسط معدل التفرغ اليومي المتوقع لخدمة أرصفة الميناء (2 رصيف) بناء على أحجام وأنواع السفن التي يمكن استقبالها معاً وإمكانية تخصيص عدد معدلات التفرغ لكل نوع وبترتيب كالتالي:

- \* (Coastal) + (Coastal) + (Handysize) : 40,000 طن بوي .
- \* (Handysize) + (Handysize) : 40,000 طن بوي .
- \* (Handysize) + (Panamax) : 44,000 طن بوي .
- \* (Panamax) + (Panamax) : 48,000 طن بوي .
- \* (MiniCape) : 48,000 طن بوي .



الإقليم (Panamax) بحجمه أو (Handysize)

ويمكن تحقيق زيادة نسبية في هذه المعدلات في حالة استقبال سفن (Handysize) أو (Panamax) بحجمه أو (Handysize) مع الأخذ في الاعتبار تردد السفن طبقاً لترتبة وأحجام البضائع من البترول والأغلاف التي يتم استيرادها سنوياً من مختلف الأقاليم المختلفة، وما سوف تنتج من نسب إشغال لأرصفة الميناء خلال سنوات خطة الإقليم كالتالي:

Year	Projected Volume (Tons)	Projected No. Vessels					Berth Utilization (250 Days Basis)	
		Imports 90%				Transit 10%	Days/Quay (1 Berth)	% (per Berth)
		MiniCape (100,00) DWT	Panamax (80,000) DWT	Handysize (25,000) DWT	Coastal (7,000) DWT	Coastal (7,000) DWT		
Year 1	1,502,872	3	9	21	3	21	151	30%
Year 2	2,604,595	4	14	33	4	34	241	48%
Year 3	3,095,744	5	17	42	5	43	302	60%
Year 4	3,095,744	5	17	42	5	43	302	60%
Year 5	3,686,893	6	21	50	6	52	362	72%
Year 6	4,200,042	8	24	58	8	60	422	84%
Year 7	4,309,191	9	28	67	9	69	482	96%
Year 8	5,410,340	10	31	75	10	77	543	109%
Year 9	5,710,914	10	33	79	10	82	573	115%
Year 20	6,011,489	11	35	84	11	86	603	121%
Year 11	6,191,833	11	36	86	11	88	621	124%
Year 12	6,191,833	11	36	86	11	88	621	124%
Year 13	6,191,833	11	36	86	11	88	621	124%
Year 14	6,191,833	11	36	86	11	88	621	124%
Year 15	6,501,425	12	38	90	12	93	652	130%
Year 16	6,501,425	12	38	90	12	93	652	130%
Year 17	6,501,425	12	38	90	12	93	652	130%
Year 18	6,501,425	12	38	90	12	93	652	130%
Year 19	6,696,468	12	39	93	12	96	672	134%
Year 20	6,696,468	12	39	93	12	96	672	134%
Year 21	6,696,468	12	39	93	12	96	672	134%
Year 22	6,696,468	12	39	93	12	96	672	134%
Year 23	7,031,291	13	41	98	13	100	705	141%
Year 24	7,031,291	13	41	98	13	100	705	141%
Year 25	7,031,291	13	41	98	13	100	705	141%
Year 26	7,031,291	13	41	98	13	100	705	141%
Year 27	7,342,390	13	42	101	13	103	727	145%
Year 28	7,342,390	13	42	101	13	103	727	145%
Year 29	7,342,390	13	42	101	13	103	727	145%
Year 30	7,342,390	13	42	101	13	103	727	145%

جدير بالذكر بأنه لاستيعاب عدد الأيام المقررة لإشغال أرصفة الميناء سنوياً، تم جمع عدد السفن بترتيب التفرغ من كل نوع على أساس الترتيب السنوي و ضرها في متوسط وقت المكوث الكلي المقرر لكل نوع (طبقاً لمعدلات التفرغ وال Down Time) كما تم الأخذ في الاعتبار أن الميناء يتكون فعلياً



مدير إدارة الميناء، الإحصائية للتفرغ

مصر 27 من 2022

٦٢

ملامح عند انقاس سطح الترام حصة (سب مكافئ) بمياه شرى بورسيه

السلطة الاقتصادية لحد البحر

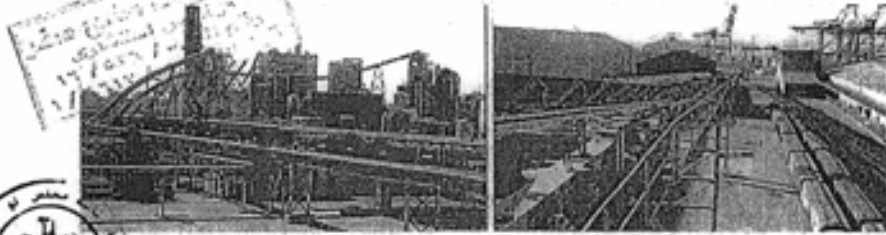
من رصيفين متصلين بطول كلتي 500 متر (250 متر لكل رصيف) ما يسمح بتفريغ أكثر من سفينة في نفس الوقت .

ولذلك عند احتساب نسبة الانتغال للأرصعة تم مراعاة احتساب النسبة للرصيف الواحد ( بنسبة تفريغ أيام الانتغال الكلي على عدد 2 رصيف) و  
تنسبها الى متوسط عدد أيام انتغال (متوسط 250 يوم) في السنة .

ويمكن الاشارة الى أعداد السفن (بماهما الخلفة) للفرق وردعا في السنوات الخلفة من عمر المشروع كالتالي:

Year	MiniCape (100,000) DWT	Panamax (82,000) DWT	Handysize (25,000)DWT	Coastal (7,000) DWT	Coastal (7,000) DWT	Total # Vessels/Yr.	Average Increase %
Year 1	3	9	21	3	21	56	-
Year 3	5	17	42	5	43	113	100%
Year 5	6	21	50	6	52	136	20%
Year 10	11	35	84	11	86	226	67%
Year 15	12	38	90	12	93	244	8%
Year 20	12	39	93	12	96	252	3%
Year 25	13	41	98	13	100	264	5%
Year 30	13	42	101	13	103	272	3%

وكما اثير سابقا فله من المخطط ان تم عملية نقل البضائع من حصة الانتغال الى جمع أنشطة التصنيع و القيمة المضافة بالمخلفة اللوجستية واسعة  
سور منطقة عوربا بالمطرق الشرايالي للبناء و ذلك لضمان كفاءة عمليات التداول و تقليل التاخر و اوقات الأتية .



**تحليل التوجه الاستراتيجي للسلطة :**

وبناء على كل ما سبق يمكن تحليل التوجه الاستراتيجي للشركة في مشروع حصة القلال والأطراف بمياه شرى بورسيه اعتمادا على نقاط التوجه  
الميزات التنافسية للسلطة و البناء و المصلحة كما يلي:

- رفع مستوى كفاءة عمليات تداول القلال والأطراف في الموانئ المصرية منطقتة في دعم أنشطة التفريغ و التزويد في مكان واحد (حصة متخصصة)  
و هو ما يمكن بدوره على كتابة المنظومة و تقليل الأنتظمة و التكاليف الوسيطة (الفضل المتاح).
- جذب أعداد كبيرة من سفن القلال والأطراف المستوردة والتي يتأهلها كمخدرات كبيرة بمالي الموانئ المصرية منطقتة في أعداد الأرصعة و خواصها  
المحدودة و التي ينتج عنها تكديسات في أعداد السفن المنتظمة لأدوار التفريغ في أكبر الموانئ المصرية مما يمكن على تحميل أسطر البضائع بمرات  
التأخير.
- إمكانية تغيير لخط أحجام سفن القلال والأطراف المستوردة أو بالأخص من مثالي الأتيم التي تسمح بموانئها و أحجام الطلب على خدماتها بتحسن  
سفن كبيرة) و التي يولها أطوار و خواص الأرصعة الحالية بالموانئ المصرية وبالتالي يمكن ذلك على كفاءة الشحن و أسطر البضائع النهائية .  
حيث تسمح أرصعة مياه شرى بورسيه باستقبال سفن (MiniCape) بسعة 80,000 - 100,000 تنوعا من موانئ أقاليم  
أمركا الشمالية ، أمريكا الأتينية (البرازيل فقط) و إقليم البحر الأسود (روسيا فقط) و إقليم آسيا

جنوب بالذكر أن حجم ال (Capex) هو أكثر شيوعا في ضمن القسم وعام المديد . حيث يمثل أكثر من 90% من هذه الأتيم من السفن في العالم  
على مثل هذه البضائع في المسار من استغاليا الى الصين و اليابان ، وكذلك في المسار من أمريكا الجنوبية و الأخص من البرازيل الى الصين .



### الموانئ الخضراء والبعد البيئى:

يعتبر للموانئ البحرية اليوم دوراً أكبر من مجرد التعامل مع البضائع على الأرصفة حيث تمتد مصادر تنافسهم ومدى تأثيرهم خارجياً عبر البحار وكذلك فى الظهير الداخلى للدولة حيث إنها تعمل على تعزيز حركة التجارة الدولية ودعم النمو الاقتصادى المحلى والعالمى.

وتتداخل استراتيجيات الإدارة والتشغيل الخاصة بالموانئ مع شركاء العمل فى عدة مجالات وفى العديد من الإجراءات واللوائح منها المحلى ومنها العالمى ومنها الخاص أو العام وهو ما ينعكس بدوره على تشكيل الأداء الاجتماعى والبيئى لأنظمة النقل الممتدة فى جميع أنحاء العالم.

ومع ذلك تعد الموانئ من أكثر نقاط دخول التلوث البيئى للبلاد من خلال أنشطة النقل البحرى المختلفة (وبالأخص المعتمدة على تدخل العنصر البشرى) مما يمثل تحدياً كبيراً لمديرى الموانئ الذين يسعون جاهدين لتوفير خدمات وحماية فعالة للموانئ متوافقة مع معايير حماية البيئة.

هذا ويكمن تعريف مفهوم "الميناء الأخضر" على أنه التكامل بين أنشطة الموانئ وعملياتها وإدارتها مع الطريقة الصديقة للبيئة حيث إن الاهتمامات البيئية المتعلقة بأنظمة الموانئ متنوعة للغاية بما أنها يمكن أن تنشأ من الأنشطة البحرية أو عمليات التفريغ والتخزين وإعادة الشحن أو أنشطة النقل الداخلى بالميناء كما أن زيادة عمليات النقل تعمل على زيادة انبعاثات ثانى أكسيد الكربون والتي تمثل تهديدات محتملة لتلوث بيئى خطير.

وتقسم العوامل المؤثرة على البيئة فى الموانئ إلى ثلاث فئات فرعية:

١ - المشاكل الناجمة عن أنشطة الميناء.

٢ - المشاكل الناجمة عن عمليات إيجار السفن.  
٣ - الانبعاثات البيئية من وسائل النقل المتعددة التى تعمل على خدمة الميناء.  
وبما أن الموانئ البحرية غالبًا ما تقع بالقرب من المناطق العمرانية والمجتمعات السكنية وهى بالتالى المناطق الأكثر حساسية بيئيًا ، فإنه عادة يتم ذكر المشاكل البيئية التالية بشكل متكرر:

- ١ - تلوث الهواء بما فى ذلك الضباب الدخانى وتلوث الجسيمات الناتج من أنشطة الموانئ.
- ٢ - فقدان أو تدهور مواطن (الحيوان والنبات).
- ٣ - تدمير مصائد الأسماك وتهديد أنواع للانقراض.
- ٤ - تصريف مياه الصرف ومياه الأمطار.
- ٥ - الازدحام المرورى.
- ٦ - الضوضاء والتلوث الضوئى.
- ٧ - تلوث التربة والمياه من تسريبات الخزانات.
- ٨ - تلوث الهواء من المواد الكيميائية.
- ٩ - التلوث من النفايات الصلبة والخطرة.
- ١٠ - التغير السطحى وتأكل التربة.

وتعتزم الشركة اتباع مجموعة من الأعمال والممارسات المستدامة فى تصميم وتشغيل محطة الغلال والأعلاف للتكامل مع المبدأ المتبع لميناء شرق بورسعيد لتحقيق التوازن بين أنشطة الميناء البحرية ، عمليات التفريغ والتخزين والنقل وبين النواحى البيئية من خلال العديد من إجراءات وتدابير إنشاء الموانئ البيئية / الخضراء، ومن أمثلتها التالى:

التعاون والتنسيق مع التوكيلات الملاحية على أهمية اتباع السفن الواردة إلى المعايير المحددة فى هذا الشأن.



مراقبة مستوى انبعاثات الأذخنة وأى ملوثات متعلقة بالسفن.  
توفير مصادر كهرباء من المحطة للسفن لتقليل اعتماد السفن على الوقود داخل الميناء.

تنفيذ السياسات المتعلقة بالحد من انبعاثات الغبار أو المواد الضارة فى الغلاف الجوى .  
اتباع الإرشادات والعمل بقوائم المراجعة الخاصة بمتابعة العوامل البيئية .  
الاعتماد على أنظمة متابعة جودة الهواء وقياس مستوى انبعاثات الأتربة .  
زراعة الأشجار والأزهار التى تعمل على امتصاص الضوضاء والتلوث ودمجها فى تصميم المحطة.

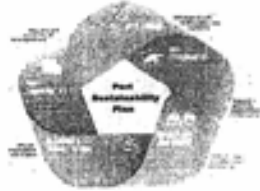
مراقبة معدات تداول البضائع والالتزام بجداول صيانتها الدورية (التى تخضع جميعها لكود منشأها الأوروبى).

استخدام هوابر بأنظمة امتصاص للغبار.

العمل بمنظومة سيور محكمة الغلق لمنع الهادر وانبعاث الغبار.

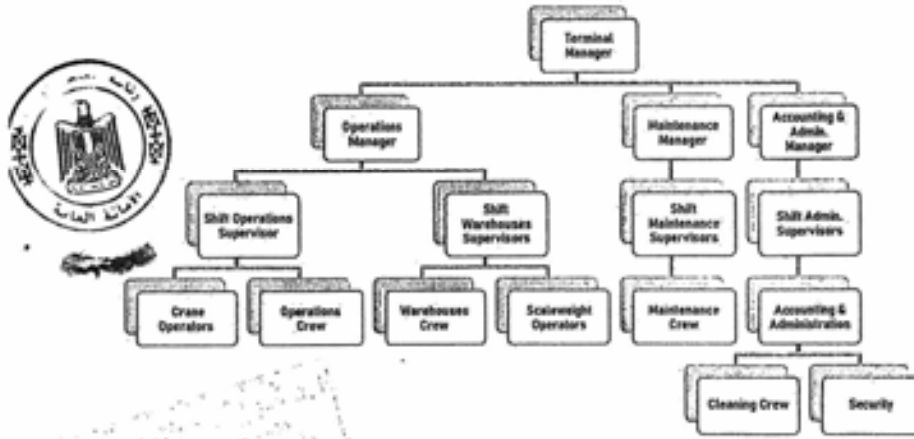
ملاحق عدد ١٤١ مع التزم بمدة (ب) باب (الف) بروتا حرق بوسعيد

الهيئة الاقتصادية للشؤون



- الالتزام بتأوس عالية للحد من الضوضاء و مراقبة مستوياته أثناء العمليات أو الإختبارات.
- استخدام مصادر الطاقة المتجددة للمباني الخدمية و عمليات إدارة الحاوية .
- مراقبة معدلات استهلاك المياه .
- تصريف المخلفات في الحاوية و تصريف مخلفات السفن .
- فصل النفايات الخطرة أو السامة خلال العمليات أو الإختبارات .
- اتباع سياسات أنظمة التصور وإعادة استخدام المواد .

**الهيكل الإداري للهيئة (والمبدأ الاجتاهي المقترح):**



يضم الهيكل الإداري للهيئة إلى أربع مستويات رئيسية و هم كالتالي:

- مستوى المديرون ويشمل : مدير الحاوية ، مدير التشغيل ، مدير الصيانة و مدير الحسابات و الشؤون الإدارية.
- مستوى المشرفين ويشمل : مشرفين التشغيل ، مشرفين الصوامع ، مشرفين الصيانة ، المشرفين الإداريين .
- مستوى الموظفين والمشغليين ويشمل : مشغلي الأوتاش ، طاقم العمليات ، طاقم الصوامع ، مشغلي المورنين ، طاقم الصيانة ، المحاسبين و الموظفين الإداريين .
- مستوى العمال ويشمل : عمال النظافة ، طاقم الأمن .

وتطبق النسل بنظام الوردي (صباحية - مسائية - ليلية) على جميع المستويات باستثناء مستوى المديرون فيعملون بنظام الوردية الصباحية فقط وذلك لتغطية و ضمان استمرارية عمل جميع الأنشطة بالهيئة على مدار اليوم (24) ساعة.

جاء بالذكر انه سيتم الإستعانة بمقاولات الشركات الشقيقة وكذلك الشركاء الإستراتيجيين (المطلوبين) في امداد الحاوية باحتياجاتها من الكوادر العربية والأجنبية للخدمة في مجالات الشحن و التفريغ و إدارة الصوامع لبدء العمل بالهيئة بتدوير و نقل المبررات للمحطة المحلية للاعتماد عليها لاحقا في إدارة أنشطة الحاوية ومن الشركات التي تستهدف الإستعانة بمقاوليها هي :

BayWa for Agriculture

وتماثل الأعداد المقترحة لإدارة و تشغيل أنشطة الحاوية (مصنعة حسب المستويات الوظيفية ، عدد الأوتاش و عدد الحاويات لكل وادية ) وكذلك متوسط الرواتب لكل وظيفة و بالتالي اجمالي الرواتب الشهرية و السنوية للهيئة :

شركة روتس (RooT's) للتجارة الاقتصادية للمحرق

شماره رقم 33 من 33

ملاحق عدد ١٤١ مع التزم عملة (ب) جاف طريف) يراه فريق يورمويد

الطاقة الاصطناعية لتلة السربس

1	1	Terminal Manager	1	100,000	100,000	1,200,000
1	1	Operations Manager	1	50,000	50,000	600,000
1	1	Maintenance Manager	1	40,000	40,000	480,000
1	1	Accounting & Admin. Manager	1	40,000	40,000	480,000
2	4	Shift Operations Supervisors	8	20,000	160,000	1,920,000
1	4	Shift Maintenance Supervisors	4	20,000	80,000	960,000
5	4	Shift Warehouses Supervisors	20	15,000	300,000	3,600,000
1	4	Shift Admin. Supervisors	4	12,000	48,000	576,000
4	4	Crane Operators	16	12,000	192,000	2,304,000
12	4	Operations Crew	48	5,000	240,000	2,880,000
10	4	Maintenance Crew	40	4,000	160,000	1,920,000
25	4	Warehouses Crew (incl. wheelloaders)	140	3,000	420,000	5,040,000
5	4	Scaleweight Bridge operators	20	3,000	60,000	720,000
3	4	Accounting & Administration	12	4,000	48,000	576,000
10	4	Cleaning Crew	40	2,500	100,000	1,200,000
5	4	Security	20	2,500	50,000	600,000

وهدف المشروع الى الاستثمار في طاق العمل بالعملة بجانب الاستثمار الطبيعي في الآلات و المعدات . حيث أنهم يتلون رأس المال الفكري للشركة و التي يعد أهم و أكثر أنواع رأس المال قيمة . و ذلك من خلال مجموعة من الطرق الصنعية التي من شأنها العمل على رفع المستوى الاجتاعي و القتالي و الفني لتلها . و هي كالآتي:

- الاستثمار في التدريب و التطوير المهني المستمر .
- تشجيع المنافسة على زيادة الكفاءات و القواب المتعلقة بأنشطة العمل .
- دعم السعي للحصول على الشهادات و الدرجات العلمية .
- تشجيع بناء شبكات المعرفة و التواصل المهني بين الموظفين من خلال أنشطة بناء الفريق الواحد .
- تقديم مجموعة من الحوافز و المكافآت و الترقية المهنية و التقنين العلمي الدائم للمعلمين .

تقديم فرص الشركة و الاستثمار مثل الأرباح السنوية و خيارات الأسهم .



### الدراسة المالية للمشروع

عدد 43 صفحة



ملاحق رقم 141 من 30

ملاحق رقم 141 من 30

مركز الأبحاث والبحوث الاقتصادية والبيئية



مركز الأبحاث والبحوث الاقتصادية والبيئية



**Location & Challenges**

**Main Calling Ports :**

**Sea Freight Diff.:**

**Feed Plants & Wharft Mills Areas:**

**Inland Freight Diff. :**

**Challenges :**

**Dehshella & Damietta**

**Same Freight**

**Sorg El Arab , Moberreya , Sedat , 6 Oct. , 10th of Ramadan**

**30 % more from Damietta , same for 10th of Ramadan**

**Load Limitations from East Port Said Vs. Dehshella & Damietta**

**(40 Mtons Vs. 60 Mtons)**

**Tunnel Passing fees 200 EGP ( additional 5 Egp/Tons)**

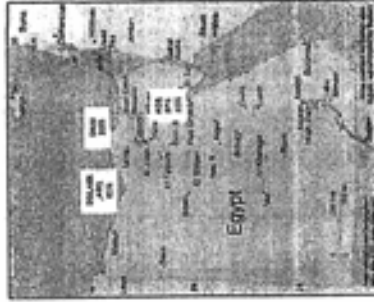
**Inland Freight ( almost 40% more from East Port Said )**

**Tunnel Operational time , Load Limitations & Passing Fees**

**Laws & Regulations that govern the port (SCZone or Ministry of Transport)**

**Cost of utilities ( Water , Electricity , sewage & Gas )**

**Soil Conditions (Soil Treatment & Needed civil works are still vs/ue)**



Page 1 of 43



مركز الأبحاث والبحوث الاقتصادية والبيئية

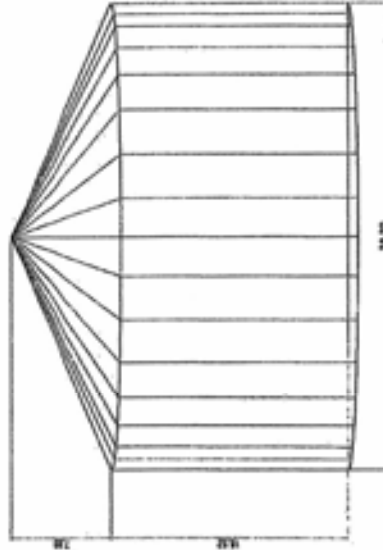
٦٨

الخطوط الجوية العراقية العامة - بغداد ١٣٨٠



بغداد - مطار بغداد الدولي - العراق

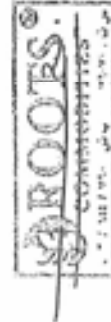
Layout



Product	Density (kg/m <sup>3</sup> )	Capacity (m <sup>3</sup> )	Capacity (Tons)
Wheat	0.77	13,287	10,200
Corn	0.72		9,600
Soybean	0.780		10,040
Soybean Meal	0.50		7,466
DOGS	0.54		7,200
Gluten	0.620		8,333
Pulses	0.650		8,465

Scale: Volume Calculation

Capacity	13,287	M3
Density	0.752	Tons
	10,000	



Page 2 of 3

الخطوط الجوية العراقية العامة

٦٩

مجلس إدارة شركة المياه الوطنية العامة



مجلس إدارة شركة المياه الوطنية العامة

جدول 1: سعة التخزين

الطول	سعة التخزين		مساحة السطح	السعة (متر مكعب)	مساحة السطح	إجمالي السعة (متر مكعب)	إجمالي السعة (متر مكعب)
	الطول	السعة					
11,257	0.75	14,000	72	720,000	8.3	6,011,494	

جدول 2

الفترة	العدد	السعة (متر مكعب)
الفترة	20	875
الفترة	4	3,600
الفترة	8	6,400

جدول 3: استهلاك المياه السنوي

الفترة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة
السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة	السعة
السعة	20%	40%	60%	80%	90%	95%	98%	99%	99.5%	99.8%	99.9%
السعة	1,402,874	2,804,748	4,207,122	5,609,496	7,011,870	8,414,244	9,816,618	11,218,992	12,621,366	14,023,740	15,426,114
السعة	0	1,102,546	2,204,112	3,305,678	4,407,244	5,508,810	6,610,376	7,711,942	8,813,508	9,915,074	11,016,640
السعة	0	210,127	420,254	630,381	840,508	1,050,635	1,260,762	1,470,889	1,681,016	1,891,143	2,101,270



خطوط (١٠) لخدمات المياه والصرف الصحي - عربات (١٠)

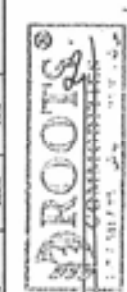


بالتعاون مع القطاع الخاص [مبنى مكتب التخطيط - الرياض - المملكة العربية السعودية]

Unit: MGD-cum

Year	Utilization Rate	Turnover	Turnover Increase %	Incremental Turnover	Total Projected Volume (Thous)	80%		10%		Dwell Time (Days)	Minimum Handling Volume 75% (Thous)
						Imports Volume (Thous)	Transit Volume (Thous)	Imports Volume (Thous)	Transit Volume (Thous)		
Year 1	25%	0.3		0.0	1,000,074	3,352,886	190,287	3,352,886	190,287	30	3,137,155
Year 2	45%	0.3		0.0	2,494,598	2,164,138	240,460	2,164,138	240,460	30	1,900,648
Year 3	50%	0.3		0.0	3,005,347	2,705,172	300,575	2,705,172	300,575	30	2,254,150
Year 4	55%	0.3		0.0	3,005,347	2,705,172	300,575	2,705,172	300,575	30	2,254,150
Year 5	60%	0.3		0.0	3,005,347	3,146,107	300,000	3,146,107	300,000	30	2,796,172
Year 6	70%	0.3		0.0	4,208,066	3,787,241	420,805	3,787,241	420,805	30	3,376,024
Year 7	80%	0.3		0.0	4,889,184	4,328,278	489,630	4,328,278	489,630	30	3,999,887
Year 8	90%	0.3		0.0	5,410,161	4,889,232	541,024	4,889,232	541,024	30	4,625,739
Year 9	95%	0.3		0.0	5,710,020	5,139,828	571,024	5,139,828	571,024	30	4,283,250
Year 10	100%	0.3		0.0	6,011,404	5,420,845	601,149	5,420,845	601,149	30	4,908,624
Year 11	100%	0.6	3%	0.3	6,181,829	5,571,635	618,184	5,571,635	618,184	37	4,948,879
Year 12	100%	0.6		0.0	6,181,829	5,571,635	618,184	5,571,635	618,184	37	4,948,879
Year 13	100%	0.6		0.0	6,181,829	5,571,635	618,184	5,571,635	618,184	37	4,948,879
Year 14	100%	0.6		0.0	6,181,829	5,571,635	618,184	5,571,635	618,184	37	4,948,879
Year 15	100%	0.0	5%	0.4	6,361,451	5,851,248	636,149	5,851,248	636,149	35	4,976,073
Year 16	100%	0.0		0.0	6,361,451	5,851,248	636,149	5,851,248	636,149	35	4,976,073
Year 17	100%	0.0		0.0	6,361,451	5,851,248	636,149	5,851,248	636,149	35	4,976,073
Year 18	100%	0.0		0.0	6,361,451	5,851,248	636,149	5,851,248	636,149	35	4,976,073
Year 19	100%	0.3	3%	0.3	6,891,024	6,028,827	689,647	6,028,827	689,647	34	5,032,315
Year 20	100%	0.3		0.0	6,891,024	6,028,827	689,647	6,028,827	689,647	34	5,032,315
Year 21	100%	0.3		0.0	6,891,024	6,028,827	689,647	6,028,827	689,647	34	5,032,315
Year 22	100%	0.3		0.0	6,891,024	6,028,827	689,647	6,028,827	689,647	34	5,032,315
Year 23	100%	0.6	5%	0.3	7,031,259	6,328,548	703,130	6,328,548	703,130	33	5,273,473
Year 24	100%	0.6		0.0	7,031,259	6,328,548	703,130	6,328,548	703,130	33	5,273,473
Year 25	100%	0.6		0.0	7,031,259	6,328,548	703,130	6,328,548	703,130	33	5,273,473
Year 26	100%	0.6		0.0	7,031,259	6,328,548	703,130	6,328,548	703,130	33	5,273,473
Year 27	100%	10.1	3%	0.3	7,242,237	6,518,053	724,224	6,518,053	724,224	32	6,431,677
Year 28	100%	10.1		0.0	7,242,237	6,518,053	724,224	6,518,053	724,224	32	6,431,677
Year 29	100%	10.1		0.0	7,242,237	6,518,053	724,224	6,518,053	724,224	32	6,431,677
Year 30	100%	10.1		0.0	7,242,237	6,518,053	724,224	6,518,053	724,224	32	6,431,677

الهيئة العامة للمياه والصرف الصحي



Book 6 of 63

تخطيط الأحياء الجديدة بالحدود العمرانية



تخطيط الأحياء الجديدة بالحدود العمرانية

Vol. 8/2014-19

Maximum Utilization

Annual Volume Classification by Community

Year	Proposed Volume (Tonn)	Wheat		Corn	SUGAR		Cotton & Oilseed		Pulses	Egypt Projected Volume (Tonn)	Market Share %
		000%	0000 %		0000 %	0000 %					
Year 1	3,522,274	892,770	378,738	378,738	252,237	85,113	13,629	31,099	31,099,524	7%	
Year 2	3,651,518	1,442,738	851,349	851,349	248,640	85,134	24,294	24,294	31,282,273	7%	
Year 3	3,829,747	1,829,448	751,477	751,477	306,575	129,298	30,527	30,527	31,519,493	8%	
Year 4	3,979,747	1,879,448	861,714	861,714	368,690	176,200	36,599	36,599	31,824,845	10%	
Year 5	4,094,837	2,094,338	961,951	961,951	428,805	188,351	41,690	41,690	31,938,493	11%	
Year 6	4,284,838	2,284,338	1,062,188	1,062,188	488,920	193,864	46,693	46,693	31,862,219	12%	
Year 7	4,455,145	2,444,207	1,162,426	1,162,426	549,034	214,464	54,102	54,102	31,876,483	13%	
Year 8	4,719,819	2,618,109	1,262,664	1,262,664	609,148	234,477	57,108	57,108	31,890,486	14%	
Year 9	4,979,474	2,802,012	1,362,902	1,362,902	669,262	254,491	60,113	60,113	31,904,541	14%	
Year 10	5,239,129	3,001,915	1,463,140	1,463,140	729,376	274,504	63,118	63,118	31,918,615	15%	
Year 11	5,511,823	3,211,818	1,563,378	1,563,378	789,290	294,517	66,123	66,123	31,932,689	15%	
Year 12	5,794,478	3,431,721	1,663,616	1,663,616	849,204	314,530	69,128	69,128	31,946,763	16%	
Year 13	6,087,172	3,661,624	1,763,854	1,763,854	909,118	334,543	72,133	72,133	31,960,837	16%	
Year 14	6,389,866	3,901,527	1,864,092	1,864,092	969,032	354,556	75,138	75,138	31,974,911	17%	
Year 15	6,702,560	4,151,430	1,964,330	1,964,330	1,028,946	374,569	78,143	78,143	31,988,985	17%	
Year 16	7,025,254	4,411,333	2,064,568	2,064,568	1,088,860	394,582	81,148	81,148	32,003,059	18%	
Year 17	7,357,948	4,681,236	2,164,806	2,164,806	1,148,774	414,595	84,153	84,153	32,017,133	18%	
Year 18	7,700,642	4,961,139	2,265,044	2,265,044	1,208,688	434,608	87,158	87,158	32,031,207	19%	
Year 19	8,053,336	5,251,042	2,365,282	2,365,282	1,268,602	454,621	90,163	90,163	32,045,281	19%	
Year 20	8,416,030	5,550,945	2,465,520	2,465,520	1,328,516	474,634	93,168	93,168	32,059,355	20%	
Year 21	8,788,724	5,860,848	2,565,758	2,565,758	1,388,430	494,647	96,173	96,173	32,073,429	20%	
Year 22	9,171,418	6,180,751	2,666,000	2,666,000	1,448,344	514,660	99,178	99,178	32,087,503	21%	
Year 23	9,564,112	6,510,654	2,766,242	2,766,242	1,508,258	534,673	102,183	102,183	32,101,577	21%	
Year 24	9,966,806	6,850,557	2,866,484	2,866,484	1,568,172	554,686	105,188	105,188	32,115,651	22%	
Year 25	10,379,500	7,200,460	2,966,726	2,966,726	1,628,086	574,699	108,193	108,193	32,129,725	22%	
Year 26	10,802,194	7,560,363	3,066,968	3,066,968	1,688,000	594,712	111,198	111,198	32,143,799	23%	
Year 27	11,234,888	7,930,266	3,167,210	3,167,210	1,747,914	614,725	114,203	114,203	32,157,873	23%	
Year 28	11,677,582	8,310,169	3,267,452	3,267,452	1,807,828	634,738	117,208	117,208	32,171,947	24%	
Year 29	12,130,276	8,700,072	3,367,694	3,367,694	1,867,742	654,751	120,213	120,213	32,186,021	24%	
Year 30	12,592,970	9,100,975	3,467,936	3,467,936	1,927,656	674,764	123,218	123,218	32,200,095	25%	



الجريدة الرسمية

١٢٠



طيران (المرور الجوي) لاصحاب الطيران



طيران (المرور الجوي) لاصحاب الطيران

Handling Vessels & Vessels

Projected Annual net Vessels and Berths Utilization Rates

Year	Projected Net Vessels (Net)	Projected Net Vessels Imports				Transit		Berths Utilization (Net)	
		Months (2023-2027)	Permits (2023-2027)	Months (2023-2027)	Permits (2023-2027)	Net (2023-2027)	Net (2023-2027)	Net (2023-2027)	% (2023-2027)
Year 1	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 2	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 3	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 4	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 5	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 6	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 7	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 8	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 9	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 10	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 11	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 12	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 13	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 14	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 15	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 16	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 17	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 18	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 19	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 20	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 21	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 22	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 23	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 24	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 25	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 26	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 27	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 28	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 29	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%
Year 30	1,000,000	1	1	1	1	1	1	1	100%

Vessels Calling Dates & Projected Lay Times

Vessel Type	Sub-Carrier	Frequency	Roundtrip	Roundtrip	Roundtrip
Vessel Calling 1h	20%	20%	20%	20%	20%
Vessel Calling 2h	40%	40%	40%	40%	40%
Vessel Calling 3h	40%	40%	40%	40%	40%
Vessel Calling 4h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 5h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 6h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 7h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 8h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 9h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 10h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 11h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 12h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 13h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 14h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 15h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 16h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 17h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 18h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 19h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 20h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 21h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 22h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 23h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 24h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 25h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 26h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 27h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 28h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 29h	0%	0%	0%	0%	0%
Vessel Calling 30h	0%	0%	0%	0%	0%

Depth	Length	Beam	Depth
0-20	100	10	10
20-30	150	15	15
30-40	200	20	20
40-50	250	25	25
50-60	300	30	30
60-70	350	35	35
70-80	400	40	40
80-90	450	45	45
90-100	500	50	50
100-110	550	55	55
110-120	600	60	60
120-130	650	65	65
130-140	700	70	70
140-150	750	75	75
150-160	800	80	80
160-170	850	85	85
170-180	900	90	90
180-190	950	95	95
190-200	1000	100	100

Depth	Length	Beam	Depth
0-20	100	10	10
20-30	150	15	15
30-40	200	20	20
40-50	250	25	25
50-60	300	30	30
60-70	350	35	35
70-80	400	40	40
80-90	450	45	45
90-100	500	50	50
100-110	550	55	55
110-120	600	60	60
120-130	650	65	65
130-140	700	70	70
140-150	750	75	75
150-160	800	80	80
160-170	850	85	85
170-180	900	90	90
180-190	950	95	95
190-200	1000	100	100



طيران (المرور الجوي) لاصحاب الطيران

٤٢

مخطط الاستثمارات المزمعة

مخطط الاستثمارات المزمعة



التصنيف	الكمية	القيمة	مخطط الاستثمارات المزمعة				
			2022	2023	2024	2025	2026
Investment	4	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Manufacturing Equipment	4	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Transportation	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Construction	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Other	1	1,000,000	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>7</b>	<b>1,000,000</b>	<b>1,000,000</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
Investment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Manufacturing Equipment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Transportation	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Construction	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Other	1	1,000,000	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>5</b>	<b>1,000,000</b>	<b>1,000,000</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
Investment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Manufacturing Equipment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Transportation	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Construction	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Other	1	1,000,000	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>5</b>	<b>1,000,000</b>	<b>1,000,000</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
Investment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Manufacturing Equipment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Transportation	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Construction	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Other	1	1,000,000	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>5</b>	<b>1,000,000</b>	<b>1,000,000</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
Investment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Manufacturing Equipment	1	1,000,000	1,000,000	-	-	-	-
Transportation	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Construction	1	1,000,000	-	-	-	-	-
Other	1	1,000,000	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>5</b>	<b>1,000,000</b>	<b>1,000,000</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

مخطط الاستثمارات المزمعة

مخطط الاستثمارات المزمعة



























شماره (١٠٠) لوزارت المواصلات و النقل



بإذنه من قبل مدير المرافق العامة



Description	Total Cost		Maintenance Cost		Quantity	Unit	Rate	Total
	Actual Cost	% Cost	Actual Cost	% Cost				
Utilities	1,040,000	3.0%	0	0.0%	0	0	0	1,040,000
Telephones (3. Magal)	28,000	0.0%	0	0.0%	0	0	0	28,000
Switch gear	2,910,000	8.4%	0	0.0%	0	0	0	2,910,000
L.T. Poles	117,100	0.3%	0	0.0%	0	0	0	117,100
Government for building system (3. Magal)	12,240,000	35.2%	0	0.0%	0	0	0	12,240,000
Transformer (3.5 Magal) for building	1,870,000	5.4%	0	0.0%	0	0	0	1,870,000
Cable production & test	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0	0
Power lighting	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0	0
Cable trench	200,000	0.6%	0	0.0%	0	0	0	200,000
Fire fighting network	2,000,000	5.8%	0	0.0%	0	0	0	2,000,000
Water supply	10,000	0.0%	0	0.0%	0	0	0	10,000
San water treatment	2,000,000	5.8%	0	0.0%	0	0	0	2,000,000
Compressors	100,000	0.3%	0	0.0%	0	0	0	100,000
Security system	1,000,000	2.9%	0	0.0%	0	0	0	1,000,000
Red meter for charging meter	10,000	0.0%	0	0.0%	0	0	0	10,000
Asphalt	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0	0
Overhead	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0	0
Utilities	100,000	0.3%	0	0.0%	0	0	0	100,000
Payroll	22,720,000	66.2%	0	0.0%	0	0	0	22,720,000
Insurance (24.5% of total)	5,070,000,000	14.5%	0	0.0%	0	0	0	5,070,000,000
<b>TOTAL</b>	<b>34,770,000,000</b>	<b>100.0%</b>	<b>0</b>	<b>0.0%</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>34,770,000,000</b>

Item	Actual	%	Actual	%
Contracted Quantity (Including Volume)	1,000	2.9%	1,000	2.9%
Contracted Total (Including Volume)	100,000	0.3%	100,000	0.3%
<b>Total Output</b>	<b>1,000</b>	<b>2.9%</b>	<b>1,000</b>	<b>2.9%</b>



Check 18 of 23

المجلس التشريعي للدولة











طريق الملك عبدالعزيز - الرياض



وزارة الصحة - المملكة العربية السعودية

OPXK

Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Year 1	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Year 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Year 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Year 1	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50
Year 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Year 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Year 1	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50
Year 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Year 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Year 1	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50
Year 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Year 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00



Form 34.00.03







الطريق (١٠) بركة المليون، العاصمة، السودان - جارتا ١٠١١



بإذن هذه الحكومة مع الترخيص (مصرع) بفتح الطابوق (المطابق) ودراسة



Volume-Revenue

	25%	40%	50%	60%	70%	80%	85%
1,302,872	2,054,195	3,002,744	3,002,744	3,002,744	3,603,293	4,203,842	5,412,349
Charging + 10 P storage (Imports)	0	1,352,585	2,104,179	2,104,179	2,104,179	2,104,179	2,104,179
Extra Storage (10%)	0	676,292	1,052,088	1,052,088	1,052,088	1,052,088	1,052,088
Charging, Storage & Landing (Transit)	0	192,217	290,482	290,482	290,482	290,482	290,482
Total handled volume (Transit)	0	1,200,872	2,456,899	3,002,744	3,603,293	4,203,842	4,804,391

Imports	0	85	87	89	91	93	95
Extra Storage (10%)	0	35	35	34	37	37	38
Charging, Storage & Landing (Transit)	0	100	103	105	110	113	119

٩٥

Imports	0	214,080,722	208,552,344	204,190,128	207,028,032	204,372,246	204,277,823	216,654,815	491,316,134
Extra Storage (10%)	0	10,244,009	16,626,795	21,115,894	21,115,894	26,874,013	31,126,840	37,646,213	43,613,199
Charging, Storage & Landing (Transit)	0	15,028,722	24,467,264	31,978,102	32,346,578	38,813,322	47,452,214	55,777,873	64,311,309
Total Revenue	0	240,242,891	229,833,148	229,479,128	229,479,128	229,394,500	229,394,500	229,394,500	229,394,500



الهيئة التشريعية السودانية

Page 28 of 43







معلومات إضافية عن الشركة المصنفة في الجدول رقم ١٤٦



معلومات إضافية عن الشركة المصنفة في الجدول رقم ١٤٦

Income Statement

	٢٠٢٢	٢٠٢١	٢٠٢٠	٢٠١٩	٢٠١٨
Total OPEX	0	140,142,881	278,834,247	307,877,092	371,299,312
		443,864,500	570,873,700	598,708,812	648,851,879
EBITDA	0	82,798,896	105,878,874	132,109,483	171,487,189
		238,085,864	238,085,864	238,085,864	238,085,864
EBITDA Margin %	0%	48.82%	31.94%	38.12%	48.47%
		81.80%	81.80%	81.80%	81.80%
Depreciation	0	14,996,292	24,996,292	23,903,043	31,689,222
		45,812,212	58,812,212	62,012,212	62,012,212
EBIT (Adj.)	0	42,346,543	108,879,897	146,432,520	210,504,342
		295,739,351	346,888,159	388,097,874	430,097,874
EBIT (Adj.) Margin %	0%	47%	47%	49%	51%
		81.80%	81.80%	81.80%	81.80%
EBIT (Adj.)	14,186,128	28,382,257	42,578,386	62,864,410	79,054,709
		134,696,642	134,696,642	134,696,642	134,696,642
EBIT Margin %	100%	37%	34%	28%	24%
		81.80%	81.80%	81.80%	81.80%
Taxation Charge (22.5%)	0	3,146,814	14,205,693	21,893,842	27,868,402
		35,021,466	35,021,466	35,021,466	35,021,466
Net Income (Adj.)	0	11,239,314	28,372,714	40,970,568	51,636,340
		101,675,186	101,675,186	101,675,186	101,675,186
Net Profit Margin %	0%	8%	25%	29%	31%
		81.80%	81.80%	81.80%	81.80%

	٢٠٢٢	٢٠٢١	٢٠٢٠	٢٠١٩	٢٠١٨
EBITDA	0	32,242,815	121,971,388	169,777,320	218,022,044
		218,022,044	218,022,044	218,022,044	218,022,044
Less: Capex	384,853,781	0	237,899,252	0	228,743,126
		218,022,044	218,022,044	218,022,044	218,022,044
Plus: Loan	270,097,832	0	168,243,577	0	137,423,888
		218,022,044	218,022,044	218,022,044	218,022,044
Less: Interest	34,186,128	28,382,257	42,578,386	62,864,410	79,054,709
		183,835,916	183,835,916	183,835,916	183,835,916
Less: Cash Taxes	0	3,146,814	14,205,693	21,893,842	27,868,402
		180,689,102	180,689,102	180,689,102	180,689,102
Less: Loan Repayment	0	34,985,276	38,985,276	62,974,402	85,968,024
		145,703,826	145,703,826	145,703,826	145,703,826
Free Cash Flow	145,703,826	145,703,826	145,703,826	145,703,826	145,703,826
		145,703,826	145,703,826	145,703,826	145,703,826

IRR	11%
-----	-----

Net cash flow	145,703,826
Pay Back period (m)	3.2
Net Present Value (2021)	1,446,433,493

Page 31 of 43



شركة بروفيلز للمجتمعات السكنية

٩٨



الجريدة الرسمية - الجمهورية العربية السورية



الجمهورية العربية السورية - دمشق

Income Statement

	2021	2020	2019	2018	2017	2016	2015	2014	2013	2012	2011	2010	2009	2008	2007	2006	2005	2004	2003	2002	2001	2000	1999	1998	1997	1996	1995	1994	1993	1992	1991	1990	1989	1988	1987	1986	1985	1984	1983	1982	1981	1980	1979	1978	1977	1976	1975	1974	1973	1972	1971	1970	1969	1968	1967	1966	1965	1964	1963	1962	1961	1960	1959	1958	1957	1956	1955	1954	1953	1952	1951	1950	1949	1948	1947	1946	1945	1944	1943	1942	1941	1940	1939	1938	1937	1936	1935	1934	1933	1932	1931	1930	1929	1928	1927	1926	1925	1924	1923	1922	1921	1920	1919	1918	1917	1916	1915	1914	1913	1912	1911	1910	1909	1908	1907	1906	1905	1904	1903	1902	1901	1900	1899	1898	1897	1896	1895	1894	1893	1892	1891	1890	1889	1888	1887	1886	1885	1884	1883	1882	1881	1880	1879	1878	1877	1876	1875	1874	1873	1872	1871	1870	1869	1868	1867	1866	1865	1864	1863	1862	1861	1860	1859	1858	1857	1856	1855	1854	1853	1852	1851	1850	1849	1848	1847	1846	1845	1844	1843	1842	1841	1840	1839	1838	1837	1836	1835	1834	1833	1832	1831	1830	1829	1828	1827	1826	1825	1824	1823	1822	1821	1820	1819	1818	1817	1816	1815	1814	1813	1812	1811	1810	1809	1808	1807	1806	1805	1804	1803	1802	1801	1800	1799	1798	1797	1796	1795	1794	1793	1792	1791	1790	1789	1788	1787	1786	1785	1784	1783	1782	1781	1780	1779	1778	1777	1776	1775	1774	1773	1772	1771	1770	1769	1768	1767	1766	1765	1764	1763	1762	1761	1760	1759	1758	1757	1756	1755	1754	1753	1752	1751	1750	1749	1748	1747	1746	1745	1744	1743	1742	1741	1740	1739	1738	1737	1736	1735	1734	1733	1732	1731	1730	1729	1728	1727	1726	1725	1724	1723	1722	1721	1720	1719	1718	1717	1716	1715	1714	1713	1712	1711	1710	1709	1708	1707	1706	1705	1704	1703	1702	1701	1700	1699	1698	1697	1696	1695	1694	1693	1692	1691	1690	1689	1688	1687	1686	1685	1684	1683	1682	1681	1680	1679	1678	1677	1676	1675	1674	1673	1672	1671	1670	1669	1668	1667	1666	1665	1664	1663	1662	1661	1660	1659	1658	1657	1656	1655	1654	1653	1652	1651	1650	1649	1648	1647	1646	1645	1644	1643	1642	1641	1640	1639	1638	1637	1636	1635	1634	1633	1632	1631	1630	1629	1628	1627	1626	1625	1624	1623	1622	1621	1620	1619	1618	1617	1616	1615	1614	1613	1612	1611	1610	1609	1608	1607	1606	1605	1604	1603	1602	1601	1600	1599	1598	1597	1596	1595	1594	1593	1592	1591	1590	1589	1588	1587	1586	1585	1584	1583	1582	1581	1580	1579	1578	1577	1576	1575	1574	1573	1572	1571	1570	1569	1568	1567	1566	1565	1564	1563	1562	1561	1560	1559	1558	1557	1556	1555	1554	1553	1552	1551	1550	1549	1548	1547	1546	1545	1544	1543	1542	1541	1540	1539	1538	1537	1536	1535	1534	1533	1532	1531	1530	1529	1528	1527	1526	1525	1524	1523	1522	1521	1520	1519	1518	1517	1516	1515	1514	1513	1512	1511	1510	1509	1508	1507	1506	1505	1504	1503	1502	1501	1500	1499	1498	1497	1496	1495	1494	1493	1492	1491	1490	1489	1488	1487	1486	1485	1484	1483	1482	1481	1480	1479	1478	1477	1476	1475	1474	1473	1472	1471	1470	1469	1468	1467	1466	1465	1464	1463	1462	1461	1460	1459	1458	1457	1456	1455	1454	1453	1452	1451	1450	1449	1448	1447	1446	1445	1444	1443	1442	1441	1440	1439	1438	1437	1436	1435	1434	1433	1432	1431	1430	1429	1428	1427	1426	1425	1424	1423	1422	1421	1420	1419	1418	1417	1416	1415	1414	1413	1412	1411	1410	1409	1408	1407	1406	1405	1404	1403	1402	1401	1400	1399	1398	1397	1396	1395	1394	1393	1392	1391	1390	1389	1388	1387	1386	1385	1384	1383	1382	1381	1380	1379	1378	1377	1376	1375	1374	1373	1372	1371	1370	1369	1368	1367	1366	1365	1364	1363	1362	1361	1360	1359	1358	1357	1356	1355	1354	1353	1352	1351	1350	1349	1348	1347	1346	1345	1344	1343	1342	1341	1340	1339	1338	1337	1336	1335	1334	1333	1332	1331	1330	1329	1328	1327	1326	1325	1324	1323	1322	1321	1320	1319	1318	1317	1316	1315	1314	1313	1312	1311	1310	1309	1308	1307	1306	1305	1304	1303	1302	1301	1300	1299	1298	1297	1296	1295	1294	1293	1292	1291	1290	1289	1288	1287	1286	1285	1284	1283	1282	1281	1280	1279	1278	1277	1276	1275	1274	1273	1272	1271	1270	1269	1268	1267	1266	1265	1264	1263	1262	1261	1260	1259	1258	1257	1256	1255	1254	1253	1252	1251	1250	1249	1248	1247	1246	1245	1244	1243	1242	1241	1240	1239	1238	1237	1236	1235	1234	1233	1232	1231	1230	1229	1228	1227	1226	1225	1224	1223	1222	1221	1220	1219	1218	1217	1216	1215	1214	1213	1212	1211	1210	1209	1208	1207	1206	1205	1204	1203	1202	1201	1200	1199	1198	1197	1196	1195	1194	1193	1192	1191	1190	1189	1188	1187	1186	1185	1184	1183	1182	1181	1180	1179	1178	1177	1176	1175	1174	1173	1172	1171	1170	1169	1168	1167	1166	1165	1164	1163	1162	1161	1160	1159	1158	1157	1156	1155	1154	1153	1152	1151	1150	1149	1148	1147	1146	1145	1144	1143	1142	1141	1140	1139	1138	1137	1136	1135	1134	1133	1132	1131	1130	1129	1128	1127	1126	1125	1124	1123	1122	1121	1120	1119	1118	1117	1116	1115	1114	1113	1112	1111	1110	1109	1108	1107	1106	1105	1104	1103	1102	1101	1100	1099	1098	1097	1096	1095	1094	1093	1092	1091	1090	1089	1088	1087	1086	1085	1084	1083	1082	1081	1080	1079	1078	1077	1076	1075	1074	1073	1072	1071	1070	1069	1068	1067	1066	1065	1064	1063	1062	1061	1060	1059	1058	1057	1056	1055	1054	1053	1052	1051	1050	1049	1048	1047	1046	1045	1044	1043	1042	1041	1040	1039	1038	1037	1036	1035	1034	1033	1032	1031	1030	1029	1028	1027	1026	1025	1024	1023	1022	1021	1020	1019	1018	1017	1016	1015	1014	1013	1012	1011	1010	1009	1008	1007	1006	1005	1004	1003	1002	1001	1000	999	998	997	996	995	994	993	992	991	990	989	988	987	986	985	984	983	982	981	980	979	978	977	976	975	974	973	972	971	970	969	968	967	966	965	964	963	962	961	960	959	958	957	956	955	954	953	952	951	950	949	948	947	946	945	944	943	942	941	940	939	938	937	936	935	934	933	932	931	930	929	928	927	926	925	924	923	922	921	920	919	918	917	916	915	914	913	912	911	910	909	908	907	906	905	904	903	902	901	900	899	898	897	896	895	894	893	892	891	890	889	888	887	886	885	884	883	882	881	880	879	878	877	876	875	874	873	872	871	870	869	868	867	866	865	864	863	862	861	860	859	858	857	856	855	854	853	852	851	850	849	848	847	846	845	844	843	842	841	840	839	838	837	836	835	834	833	832	831	830	829	828	827	826	825	824	823	822	821	820	819	818	817	816	815	814	813	812	811	810	809	808	807	806	805	804	803	802	801	800	799	798	797	796	795	794	793	792
--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

الجمهورية العربية السورية - طرطوس

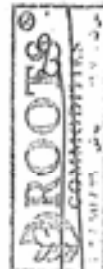


الجمهورية العربية السورية - طرطوس

Financial Statements

Year	Year Group Period													
	Year 0	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13
Year 0	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 1	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 2	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 3	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 4	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 5	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 6	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 7	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 8	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 9	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 10	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 11	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 12	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
Year 13	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000

الجمهورية العربية السورية



ROOTS COMMUNITIES

101

الجمهورية العربية السورية - الجمهورية العربية السورية



الجمهورية العربية السورية - الجمهورية العربية السورية

Income Statement

	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030
	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20	Year 21	Year 22	Year 23	Year 24	Year 25	Year 26	Year 27	Year 28
REVENUE															
OPERATING REVENUE															
NON-OPERATING REVENUE															
EXPENSES															
OPERATING EXPENSES															
NON-OPERATING EXPENSES															
NET INCOME															
NET OPERATING INCOME															
NET NON-OPERATING INCOME															
NET INCOME															



١٠٢



Page 35 of 43

الجمهورية العربية السورية







شركة الجذور للتأمين والتأمينات - قفزة ليبيا



شركة الجذور للتأمين والتأمينات - قفزة ليبيا

Cash Flows Statement

	٢٠٢٢	٢٠٢١	٢٠٢٠	٢٠١٩	٢٠١٨	٢٠١٧	٢٠١٦
Cash flows from operating activities	13,865,232	63,133,745	100,580,188	88,820,047	234,308,452	157,728,451	202,488,534
Change in working capital	0	24,896,292	33,823,063	23,307,093	31,689,232	31,689,232	48,338,394
Change in receivables	0	78,130,037	123,881,211	107,223,110	155,997,878	189,412,622	242,616,027
Change in payables	0	(53,455,515)	(94,235,223)	(22,633,621)	(18,592,614)	(27,949,402)	(85,437,768)
Change in other assets and liabilities	0	0	0	0	(18,699,852)	0	(19,579,877)
Change in other non-current assets and liabilities	28,962,964	74,988,121	109,678,118	84,592,868	88,421,793	161,448,322	107,288,726
Change in other non-current assets	0	(237,295,263)	0	(226,654,112)	0	(226,174,156)	0
Change in other non-current liabilities	28,962,964	(162,307,142)	0	(316,698,174)	0	(226,174,156)	0
Cash flows from investing activities	140,000,000	0	0	0	0	0	0
Acquisition of fixed assets	270,097,632	0	148,534,577	158,657,888	0	157,621,888	0
Disposal of fixed assets	0	0	(18,585,176)	(62,375,663)	(12,274,664)	(25,692,014)	(26,042,024)
Net cash flows provided from investing activities	450,097,632	0	129,949,401	96,282,225	146,327,136	71,929,874	157,529,760
Change in cash and cash equivalents	588,962,864	63,837,990	130,529,589	185,102,272	380,635,588	329,658,325	360,018,294
Cash and cash equivalents, beginning of the year	0	10,053,746	28,046,339	4,076,399	29,390,928	50,438,041	58,289,019
Cash and cash equivalents, end of the year	588,962,864	73,891,736	158,575,928	199,204,571	328,026,516	359,876,366	418,307,313



Page 38 of 43

شركة الجذور للتأمين والتأمينات





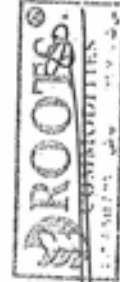
الميزانية العمومية للمجموعة القابضة - الميزانية العامة



الميزانية العمومية للمجموعة القابضة - الميزانية العامة

Balance Sheet

385,853,761	370,857,469	593,753,429	570,450,366	773,802,429	742,112,208	935,597,112	895,460,719	1,167,796,139
385,853,761	370,857,469	593,753,429	570,450,366	773,802,429	742,112,208	935,597,112	895,460,719	1,167,796,139
10,063,746	39,046,330	4,076,399	75,169,181	29,390,510	50,438,041	59,289,010	81,507,771	135,048,794
10,063,746	39,046,330	4,076,399	75,169,181	29,390,510	50,438,041	59,289,010	81,507,771	135,048,794
<b>Current assets and liabilities:</b>								
140,000,000	140,000,000	140,000,000	140,000,000	140,000,000	140,000,000	140,000,000	140,000,000	140,000,000
0	0	0	2,448,439	6,343,915	9,599,817	14,412,769	20,324,551	28,373,024
0	0	0	43,343,470	117,193,633	176,979,748	216,807,935	252,391,769	382,136,240
0	0	0	77,849,646	65,029,016	96,339,050	122,235,635	156,929,466	200,202,499
125,819,874	136,699,260	185,997,992	268,577,648	328,575,284	371,220,794	488,456,340	596,504,269	790,798,763
370,097,632	270,097,632	398,036,838	358,451,457	455,734,744	393,360,143	465,942,017	380,902,009	493,852,865
370,097,632	270,097,632	398,036,838	358,451,457	455,734,744	393,360,143	465,942,017	380,902,009	493,852,865
0	3,346,916	14,206,093	22,026,542	18,882,011	27,969,402	35,487,765	45,560,158	58,123,305
0	3,146,916	14,206,093	22,026,542	18,882,011	27,969,402	35,487,765	45,560,158	58,123,305







**دراسة تقييم التأثير البيئي المحددة  
لمشروع**

**محطة تداول بضائع الصب الجاف النظيف**

شركة روتس كوموديتيز

Roots Commodities

**عنوان المشروع**

**ميناء شرق بورسعيد - الهيئة الاقتصادية لقناة السويس**

**محافظة بورسعيد**

**إعداد**

**أ.د/ محمد محمود على سيد أحمد**

**أستاذ هندسة المواد والبيئة**

**(ديسمبر ٢٠٢٠)**

**بقائمة المحتويات**

الصفحة	الموضوع
١٥٩	الغلاف .....
١٦٠	قائمة المحتويات .....
١٦٣	الملخص التنفيذي .....
١٦٦	مقدمة .....
١٦٨	١ - معلومات عامة .....
١٧٠	٢ - القوانين والتشريعات السارية المنطبقة على المشروع .....
١٧٨	٣ - وصف المشروع المقترح .....
١٧٨	١-٣ الرؤية العامة للمشروع .....
١٧٨	٣-١-١ تعريف بالشركة مالكة المشروع .....
١٧٨	٣-١-٢ الغرض من المشروع .....
١٨٠	٣-٢ المنتج الأساسي .....
١٨١	٣-٣ مكان وموقع المشروع .....
١٨٤	٣-٤ وصف عام لمنطقة المشروع .....
١٨٨	٣-٥ البنية الأساسية للمشروع .....
١٨٨	٣-٦ مرحلة إنشاء المشروع .....
١٨٨	٣-٦-١ المساحة الكلية لأرض المشروع .....
١٩٠	٣-٦-٢ الفترة الزمنية لإنشاء المشروع وخطوات التنفيذ .....



الصفحة	الموضوع
١٩٢	٣-٦-٣ المخلفات الناتجة عن مرحلة الإنشاء والتخلص منها ....
١٩٣	٣-٧-٣ مرحلة تشغيل المشروع .....
١٩٣	٣-٧-١ تكنولوجيا لأعمال الشحن والتفريغ المستخدمة بالمشروع
١٩٤	٣-٧-٢ وصف تفصيلي لمكونات المشروع (المعدات والإنشاءات)
١٩٨	٣-٧-٣ استهلاكات المرافق المتوقعة أثناء تشغيل المشروع .....
١٩٩	٣-٧-٤ تنظيم العمل والهيكل الإداري المقدر لتشغيل المحطة ....
٢٠٠	٣-٧-٥ المخلفات المتوقعة عن نشاط المشروع والتخلص الآمن منها
٢٠١	٣-٧-٦ بيئة العمل .....
٢٠٢	٤ - تقييم الآثار البيئية للمشروع .....
٢٠٣	٤-١ التأثيرات البيئية في مرحلة الإنشاء .....
٢٠٥	٤-٢ التأثيرات البيئية في مرحلة التشغيل .....
٢٠٨	٤-٣ تأثير البيئة المحيطة على المشروع .....
٢٠٨	٥-١ دراسة البدائل المختلفة للمشروع .....
٢٠٨	٥-١ بدائل تنفيذ المشروع .....
٢٠٩	٥-٢ بدائل اختيار الموقع .....
٢٠٩	٥-٣ البدائل المأخوذة في الاعتبار للمدخلات المستخدمة أو التكنولوجيا أو التصميم أو توزيع الأنشطة .....
٢١١	٦- الإدارة البيئية للمشروع و ٦ .....
٢١١	٦-١ خطة الإدارة البيئية للمشروع و ٦ .....
٢١١	٦-١-١ أهداف ومجال خطة الإدارة البيئية .....
٢١٢	٦-١-٢ مكونات خطة الإدارة البيئية .....
٢١٣	٦-٢ ملخص التأثيرات البيئية وإجراءات التخفيف .....

الصفحة	الموضوع
٢١٦	٣-٦ خطة الرصد والمراقبة .....
٢١٩	٤-٦ الإجراءات المتبعة لمراعاة صحة بيئة العمل وأمان العاملين
٢٢١	٥-٦ خطة الطوارئ ومكافحة الحريق .....
٢٢١	١-٥-٦ أهداف الخطة .....
٢٢٢	٢-٥-٦ مكونات الخطة .....
٢٢٢	٣-٥-٦ خطة الطوارئ فى حالة حدوث حريق .....
٢٢٥	٤-٥-٦ القواعد العامة لمسالك الهروب .....
٢٢٦	٥-٥-٦ واجبات الشخص عند اكتشافه حريق .....
٢٢٦	٦-٥-٦ واجبات فريق مكافحة .....
٢٢٦	٧-٥-٦ واجبات الأشخاص المسؤولين عن إخلاء المكان .....
٢٢٦	٨-٥-٦ واجبات مسئول السلامة .....
٢٢٧	٧ - المرفقات .....
	إفادة من الهيئة الاقتصادية لقناة السويس بقبول العرض المقدم من شركة روتس كوموديتيز Roots Commodities مبدئيًا لإقامة مشروع لوجيستى متكامل (محطة صب جاف ومنطقة لوجستية لعمليات القيمة المضافة) بميناء شرق بورسعيد.
	شهادة اعتماد الاستشارى معد الدراسة من وزارة الدولة لشئون البيئة.
	مواصفات معدة التفريغ المتطورة Continuous Ship Unloaders المستخدمة بالمشروع وطريقة تشغيلها

## المخلص التنفيذي

أولاً - نظرة عامة على المشروع :

مع الاتجاه الحالى للحكومة المصرية لزيادة الواردات من احتياجات الغذاء ولا سيما الحبوب /الغلال وبعض السلع والبضائع الضرورية اللازمة لاحتياجات المواطنين ، وكذلك زيادة الصادرات لبعض المنتجات المصرية ، وما يتطلبه ذلك من زيادة الخدمات اللوجستية (شحن وتفريغ وتخزين) بالموانئ المصرية ، فإن نطاق المشروع المقدم يركز فى الأساس على بناء محطة تداول لعمليات الشحن والتفريغ للغلال والأعلاف والبقوليات بميناء شرق بورسعيد ودمجها مع أنشطة التصنيع وتحقيق القيمة المضافة فى المنطقة اللوجستية فى الظهير الخاص بالميناء بهدف إمداد السوق المحلى بمنتجات مصنعة ذات أسعار تنافسية وكذلك تصدير المنتجات النهائية إلى الأسواق الخارجية الحالية بالإضافة إلى فتح أسواق جديدة عن طريق الاستفادة من اتفاقيات التجارة الحرة لجمهورية مصر العربية مع مثيلاتها من الدول الأفريقية والعربية والأوروبية ، وما يمثله ذلك إضافة تعود على الاقتصاد القومى للبلاد.

وتعد شركة روتس كوموديتيز (Roots Commodities) مالكة المشروع المقدم - من الشركات الرائدة فى مصر فى استيراد وتداول الغلال بمختلف أنواعها منذ ٢٠١٢ وحتى تاريخ اليوم حيث قامت الشركة باستيراد مختلف أنواع الغلال ( القمح ، الذرة ، فول الصويا ، إلخ... ) من مختلف المناشئ ويرجع النجاح المستمر للشركة فى السوق المصرى إلى الالتزام بعقود توريد مع مصانع الأعلاف والمطاحن المختلفة مع تقديم الخدمات الاستشارية التجارية والفنية لعملاء الشركة ، كما اهتمت الشركة منذ أعوام بتلبية الطلب المتزايد فى الدول المجاورة لمصر مثل لبنان ، قبرص وليبيا على الأعلاف المستوردة من أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية.

وبناءً على ما تقدم فإن الغرض من دراسة تقييم التأثير البيئى المقدمة هو حصول شركة " روتس كوموديتيز " على موافقة بيئية لنشاط مشروع بعنوان " محطة تداول بضائع الصب الجاف النظيف والمزعم تنفيذه بميناء شرق بورسعيد - المنطقة الاقتصادية - لقناة السويس - محافظة بورسعيد .

#### ثانياً - موقع ومنطقة المشروع :

يرتكز نطاق المشروع فى الأساس على بناء محطة تداول لعمليات الشحن والتفريغ للغلال والأعلاف والبقوليات بميناء شرق بورسعيد الواقع بالمنطقة الاقتصادية لقناة السويس - محافظة بورسعيد .

ميناء شرق بورسعيد هو أحد الموانئ المصرية التابعة للهيئة العامة لموانئ بورسعيد ، ويقع هذا الميناء فى موقع فريد شرق المدخل الشمالى لتفريجة قناة السويس الشرقية وفى ملتقى ثلاث قارات وعلى الطريق الرئيسى لملتقى الشرق والغرب، حده الشمالى البحر المتوسط ، حده الجنوبى المنطقة الصناعية ، حده الشرقى بحيرة الملاحة ، حده الغربى التفريجة الشرقية لقناة السويس .

#### ثالثاً - تصنيف المشروع.(Project Category)

طبقاً لقانون البيئة المصرى رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ وتعديلاته الواردة بالقانون رقم ١٠٥ لسنة ٢٠١٥ والقرار الوزارى رقم ١٩ لسنة ٢٠١٦ ، وعلى قرار الرئيس التنفيذى لجهاز شئون البيئة رقم ٢٦ لسنة ٢٠١٦ ، يصنف المشروع ضمن قائمة التصنيف البيئى " ب - محددة " ، والخاضعة لإجراءات تقييم التأثير البيئى وفقاً للدليل الإرشادى لأسس وإجراءات تقييم التأثير البيئى والصادرة عن جهاز شئون البيئة .

#### رابعاً - منهجية الدراسة (Scope of work)

تم إجراء دراسة تقييم التأثير البيئى (ب محددة) للمشروع تبعاً لاشتراطات جهاز شؤون البيئة والتي تشمل تحديد التأثيرات البيئية المتوقعة للمشروع واقتراح الإجراءات اللازمة والملائمة لتلافي هذه الآثار والحد منها ، ومع وجود خطة إدارة بيئية للمشروع لضمان استدامته ، ولقد تم من خلال هذه الدراسة تحديد ومناقشة التأثيرات البيئية الهامة والملحوظة من المشروع ، كما وضعت الشركة خطاً للإدارة البيئية وإجراءات لتخفيف التأثيرات الناتجة المدمجة فى التصميم ، أما بالنسبة للتأثيرات المتبقية فلقد تم التأكد من وقوعها فى حدود أقل من تلك الواردة فى قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ولائحته التنفيذية المعدلة بقرارات رئيس مجلس الوزراء رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ورقم ١٠٥٩ لسنة ٢٠١١ ورقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢ ، ورقم ٩٦٤ لسنة ٢٠١٥ ، وكذلك قانون البنك الدولى ، وسوف تطبق خطة الرصد البيئى الدورى للتأكد من استمرار الالتزام البيئى أثناء تشغيل المشروع . وبالتالي سوف يتم إنشاء المشروع بصورة تضمن توافقه مع القوانين المحلية والعالمية ، مع تحقيق المزايا التشغيلية والاقتصادية اللازمة لإدارة هذا النشاط إدارة سليمة.

### مقدمة

تعتبر مجموعة "روثس كوموديتيز" Roots Commodities "التي تأسست عام ٢٠١٢، واحدة من الشركات الرائدة فى تجارة الحبوب والسلع الاستهلاكية فى مصر، وتتمثل النشاطات الأساسية للمجموعة داخل السوق المصرى فى تداول الحبوب والبقوليات بحجم تجارة سنوى متوسط ١,٠٠٠,٠٠٠ (طن +)، هذا وتتكون المجموعة من عدد من الشركات المحلية والأجنبية.

وتعد شركة روثس كوموديتيز (Roots Commodities) من الشركات الرائدة فى مصر فى استيراد وتداول الغلال بمختلف أنواعها منذ ٢٠١٢ وحتى تاريخ اليوم، حيث قامت الشركة باستيراد مختلف أنواع الغلال (القمح، الذرة، فول الصويا، إلخ....) من مختلف المناشئ، ويرجع النجاح المستمر للشركة فى السوق المصرى إلى الالتزام بعقود توريد مع مصانع الأعلاف والمطاحن المختلفة مع تقديم الخدمات الاستشارية التجارية والفنية لعملاء الشركة، كما اهتمت الشركة منذ أعوام بتلبية الطلب المتزايد فى الدول المجاورة لمصر مثل لبنان، قبرص وليبيا على الأعلاف المستوردة من أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية.

ومع الاتجاه الحالى للحكومة المصرية لزيادة الواردات من احتياجات الغذاء ولا سيما الحبوب/الغلال وبعض السلع والبضائع الضرورية اللازمة لاحتياجات المواطنين، وكذلك زيادة الصادرات لبعض المنتجات المصرية، وما يتطلبه ذلك من زيادة الخدمات اللوجستية (شحن وتفريغ وتخزين) بالموانئ المصرية، فإن نطاق المشروع المقدم يرتكز فى الأساس على بناء محطة تداول لعمليات الشحن والتفريغ للغلال والأعلاف والبقوليات بميناء شرق بورسعيد بمنطقة شرق التفريعة ودمجها مع أنشطة التصنيع لتحقيق القيمة المضافة فى المنطقة اللوجستية فى الظهير الخاص بالميناء

وذلك بهدف إمداد السوق المحلى بمنتجات مصنعة ذات أسعار تنافسية وكذلك تصدير المنتجات النهائية إلى الأسواق الخارجية الحالية بالإضافة إلى فتح أسواق جديدة عن طريق الاستفادة من اتفاقيات التجارة الحرة لجمهورية مصر العربية مع مثيلاتها من الدول الأفريقية والعربية والأوروبية، وما يمثله ذلك إضافة تعود على الاقتصاد القومى للبلاد.

بناءً على ما تقدم وحرصاً من إدارة شركة روتس كوموديتيز (مالكة المشروع) على أن يكون نشاطها فى مجال الشحن والتفريغ والتخزين للغلال والأعلاف والبقوليات (بضائع صب جاف نظيف) بميناء شرق بورسعيد متوافق مع كافة المعايير البيئية الواردة بقانون البيئة المصرى ولائحته التنفيذية، فإن الغرض من الدراسة المقدمة هو حصول الشركة على موافقة بيئية لنشاط مشروع بعنوان "محطة تداول بضائع الصب الجاف النظيف".

## ١ - معلومات عامة

اسم المشروع - محطة تداول بضائع الصب الجاف النظيف.

نوع النشاط - تخزين مؤقت.

طبيعة المشروع - جديد

عنوان المشروع - ميناء شرق بورسعيد بشرق التفريعة - الهيئة الاقتصادية لقناة

السويس - محافظة بورسعيد.

اسم مالك المشروع - شركة روتس كوموديتيز. (Roots Commodities)

مرفق إفادة من الهيئة الاقتصادية لقناة السويس بقبول العرض المقدم من شركة

روتس كوموديتيز Roots Commodities ، مبدئيًا ، لإقامة مشروع لوجيستى متكامل

(محطة صب جاف ومنطقة لوجستية لعمليات القيمة المضافة) بميناء شرق

بورسعيد ، .....

اسم الشخص المسئول : هيثم محمد صلاح الدين حسين نوح (رئيس مجلس الإدارة).

تليفون محمول 01000204014 :

بريد إلكترونى haitham.nouh@roots-commodities.net :

القائم بإعداد النموذج : أ.د. مهندس / محمد محمود على سيد أحمد ، .....

(أستاذ هندسة المواد والبيئية) .

تليفون محمول 01224386743 :

بريد إلكترونى.

عدد العاملين بالمشروع : حوالى 400 فرد (عمالة مباشرة)

مقسمين على مدار 24 ساعة يوميًا (العمل 7 أيام أسبوعيًا).

وما يقرب من هذا العدد كعمالة غير مباشرة (نقل وخدمات).

الخامات المستقبلية : نشاط المشروع لا يتضمن أى عمليات إنتاج أو معالجة.





## ٢ - القوانين والتشريعات المتعلقة بالمشروع

يعرض هذا الجزء القوانين والتشريعات والخطوط الإرشادية ذات الصلة بهذا المشروع ، ويشمل هذا الجزء القوانين المتعلقة بتنفيذ تقييم التأثير البيئى واستعراض القوانين البيئية المحلية والدولية المعنية بهذا المشروع.

### ١ - القوانين المتعلقة بتقييم الأثر البيئى:

طبقاً للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، واللائحة التنفيذية الخاصة به والمعدلة بالقرار رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، يتوجب على صاحب المشروع إعداد دراسة تقييم التأثير البيئى لتقدمها مع طلب ترخيص إقامة مشروعات جديدة أو توسعات مشروعات قائمة ، وبالتالي تصبح المتطلبات البيئية متضمنة فى نظام الترخيص.

ويجب طبقاً للقانون تقديم دراسة تقييم التأثير البيئى للجهة الإدارية المختصة والتي يقع المشروع فى نطاق اختصاصها لتقوم بإرسال الدراسة إلى جهاز شئون البيئة للمراجعة وإبداء الرأى ، ويمكن للجهاز تقديم المقترحات لمقدم الدراسة فى مجالات التجهيزات والأنظمة اللازمة للحد من التأثيرات السلبية على البيئة ، وللجهاز أن يطلب من مقدم الدراسة استيفاء أى بيانات أو إيضاحات تكون لازمة لإبداء الرأى بشأن الدراسة ، ويجب على الجهاز طبقاً للقانون أن يوافق الجهة الإدارية المختصة برأيه بشأن الدراسة فى مدة أقصاها (٣٠) يوماً من تاريخ استلام الدراسة أو استيفائها أو تنفيذ المقترحات وإلا اعتبر عدم الرد موافقة على التقييم ، ويتعين طبقاً للقانون أن يبدأ المشروع نشاطه خلال فترة الترخيص الممنوحة له.

## ٢ - القوانين البيئية المتعلقة بالمشروع

### ٢ - ١ نوعية الهواء :

المادة (٤٠) من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ،  
والمادة (٤٢) من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، والتي تحدد  
الحدود المسموح بها عند حرق أى نوع من أنواع الوقود فى أى غرض من الأغراض ،  
وكذلك اتخاذ كافة الاحتياطات لتقليل كمية الملوثات من نواتج حرق الوقود ومواصفات  
المداخن وغيرها من وسائل التحكم.

المادة ٣٦ (١) من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ،  
والمادة (٣٧) من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، والتي  
تحدد الحدود القصوى المسموح بها لعوادم الآلات والمحركات والمركبات المستخدمة ،  
وكذلك عدم انبعاث أصوات مزعجة.

المادة (٣٤) من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ،  
والمادة (٣٤) من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، والتي  
تتشرط أن يكون الموقع المقام عليه المشروع مناسباً لنشاط المنشأة بما يضمن عدم تجاوز  
الحدود المسموح بها لتلوث الهواء وأن تكون جملة التلوث الناتج عن مجموع المنشآت فى  
منطقة واحدة فى حدود المسموح بها وأن يكون الموقع مناسباً من حيث انفاقه مع طبيعة  
تقسيم المنطقة ووفق خطة استخدام الأراضى التى تقررها وزارة المجتمعات العمرانية  
الجديدة أو الوزارات والهيئات الأخرى المختصة بتنظيم استخدام الأراضى وفى جميع  
الأحوال يراعى بعده عن العمران سواء فى منطقة المشروع أو المناطق المحيطة واتجاه  
الرياح السائدة ومدى قدرته الطبيعية على احتواء الملوثات.

المادة ٣٥ من القانون ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ،  
والمادة ٣٦ من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، والتي تحدد عدم  
تجاوز ملوثات الهواء الحدود القصوى المسموح بها فى القوانين والقرارات السارية.

جدول (١) يوضح الحدود القصوى المسموح بها لملوثات الهواء الخارجى ، وذلك طبقاً لقانون البيئة المصرى رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، واللائحة التنفيذية الخاصة به والمعدلة بقرارى رئيس مجلس الوزراء رقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢ ورقم ٩٦٤ لسنة ٢٠١٥

#### ٢-٢ المخلفات الصلبة:

المادة ٣٧ (٢) من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، والمادة ٣٨ & ٣٩ من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، بخصوص عدم الحرق المكشوف للقمامة والمخلفات الصلبة ، وحظر الفرز أو المعالجة أو النقل إلا فى الأماكن المخصصة ، بعيداً عن المناطق السكنية والصناعية والزراعية ، وتخصيص أماكن للتخلص ، وعدم تخزين المخلفات إلا فى صناديق.

المادة ٣٩ من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، والمادة ٤١ من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، وذلك بخصوص الاحتياطات اللازمة للتخزين والنقل الآمن لمخلفات التقيب والحفر والبناء والهدم لمنع تطايرها ومواصفات سيارات النقل واحتياطات التشوين والتخلص النهائى.

القانون رقم ٣٨ لسنة ١٩٦٧ فى شأن النظافة العامة ، واللائحة التنفيذية بالقرار ١٣٤ لسنة ١٩٦٨ ، بخصوص الجمع والنقل والتخلص من المخلفات الصلبة والقمامة.

#### ٢-٣ الضوضاء :

المادة ٤٢ (١) من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، والمادة ٤٤ من اللائحة التنفيذية الخاصة به والمعدلة بقرارات رئيس مجلس الوزراء رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ورقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١ ورقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢ ، والتي تبين الحدود المسموح بها لشدة الصوت ومدة التعرض ، جدول (٢).

**جدول (١)**

**الحدود القصوى لملوثات الهواء الخارجى**

**(ملحق (٥))**

الحد الأقصى للتركيز (ميكروجرام / متر مكعب)				المنطقة	الملوث
سنة	٢٤ ساعة	٨ ساعات	ساعة		
٥٠	١٢٥	-	٣٠٠	المناطق حضرية	ثانى أكسيد الكبريت
٦٠	١٥٠	-	٣٥٠	المناطق صناعية	(SO2)
-	-	١٠	٣٠	المناطق حضرية	أول أكسيد الكربون
-	-	مليجيم/م <sup>٣</sup>	مليجيم/م <sup>٣</sup>	المناطق صناعية	(CO)
٦٠	١٥٠	-	٣٠٠	المناطق حضرية	ثانى أكسيد
٨٠	١٥٠	-	٣٠٠	المناطق صناعية	النيتروجين
-	-	١٢٠	١٨٠	المناطق حضرية	الأوزون(O3)
-	-	١٢٠	١٨٠	المناطق صناعية	
١٢٥	٢٣٠	-	-	المناطق حضرية	الجسيمات الصلبة
١٢٥	٢٣٠	-	-	المناطق صناعية	الكلية
					(TSP)
٧٠	١٥٠	-	-	المناطق حضرية	الجسيمات
٧٠	١٥٠	-	-	المناطق صناعية	المستنشقة
					(PM10)
٥٠	٨٠	-	-	المناطق حضرية	الجسيمات
٥٠	٨٠	-	-	المناطق صناعية	المستنشقة
					(PM2.5)
٦٠	١٥٠	-	-	المناطق حضرية	الجسيمات الصلبة
٦٠	١٥٠	-	-	المناطق صناعية	المقاسة كدخان
٠,٥	-	-	-	المناطق حضرية	الرصاص
١	-	-	-	المناطق صناعية	
-	١٢٠	-	-	المناطق حضرية	أمونيا
-	١٢٠	-	-	المناطق صناعية	

## جدول (٢)

الحدود المسموح بها لمستويات الضوضاء داخل أماكن العمل والأماكن المغلقة

### ملحق (٧)

م	تحديد نوع المكان والنشاط	الحد الأقصى لمستوى الضوضاء المكافئة - ديسيبل (Laeq)	مدة التعرض (ساعة)
١	(أ) أماكن العمل (الورش والمصانع) وما شابه ذلك ذات وردية حتى ٨ ساعات (المنشآت التي تم ترخيصها قبل ٢٠١٤)	٩٠	٨
	(ب) أماكن العمل (الورش والمصانع) وما شابه ذلك ذات وردية حتى ٨ ساعات (المنشآت التي تم ترخيصها بدءاً من عام ٢٠١٤)	٨٥	٨
٢	قاعات الأفراح والاحتفالات المغلقة (بشرط ألا يتجاوز هذا المستوى حدود القاعة).	٩٥	٤
٣	المكاتب الإدارية - حجرات العمل لوحدات الحاسب الآلي أو ما شابه ذلك.	٦٥	-
٤	حجرات العمل للأنشطة التي تتطلب تركيز ذهني روتيني - الساحات العامة للبنوك - حجرات التحكم في الأنشطة الصناعية - المطاعم والكافتريات.	٦٠	-
٥	المستشفيات والعيادات الطبية - المكتبات العامة - المتاحف - مكاتب البريد - قاعات المحاكم - المساجد ودور العبادة.	٤٥	-
٦	الجامعات والمدارس والحضانات والمعاهد وما في حكمها.	٤٠	-
	داخل الفصول الدراسية.	٥٥	-
٧	الملاعب وساحات المباني التعليمية.	٥٠	-
	داخل غرف المعيشة	٣٥	-
	داخل غرف النوم		-

بالنسبة إلى البند رقم ١ (أ، ب) تقل مدة التعرض إلى النصف مع زيادة مستوى الضوضاء بمقدار ٣ ديسيبل لعدم التأثير على حاسة السمع مع ارتداء سدادات الأذن المناسبة.

يجب ألا يتجاوز مستوى اللحظى خلال فترة العمل ١٣٥ ديسيبل. مستوى الضوضاء المكافئة  $L_{aeq}$  هو متوسط الضغط الصوتى المكافئ عند مستوى القياس (A) خلال فترة زمنية محددة ، ويعبر عنها بالديسيبل. كما يبين جدول (٣) الحد الأقصى المسموح به للضوضاء المتقطعة والصادرة من المطارق الثقيلة ، و جدول (٤) يبين مدة التعرض القصوى للضوضاء المسموح بها فى أماكن العمل ، و جدول (٥) يبين الحدود القصوى المسموح بها لشدة الضوضاء فى المناطق الصناعية فى التوقيتات المختلفة فى اليوم.

### جدول (٣)

الحد الأقصى المسموح به للضوضاء المتقطعة والصادرة من المطارق الثقيلة

### ملحق رقم (٧)

عدد الطرقات المسموح بها خلال فترة العمل اليومى	ذروة مستوى الضغط الصوتى(ديسيبل) Lcpesh
٣٠٠	١٣٥
١٠٠٠	١٣٠
٣٠٠٠	١٢٥
١٠٠٠٠	١٢٠
٣٠٠٠٠	١١٥

تتوقف مدة التعرض للضوضاء المتقطعة على مستوى الضوضاء كما هو مبين فى جدول (٢) - عدد الطرقات خلال الوردية اليومية. تعتبر الضوضاء الصادرة من المطارق الثقيلة متقطعة إذا كانت الفترة بين كل طرقة والتي تليها 1 ثانية أو أكثر . أما إذا كانت الفترة أقل من ذلك فتعتبر ضوضاء مستمرة ويطبق عليها ما جاء فى جدول (٢) .

#### جدول (٤)

مدة التعرض القصوى للضوضاء المسموح بها في أماكن العمل

١١٥	١١٠	١٠٥	١٠٠	٩٥	مستوى الضوضاء المكافئة (ديسيبل)
٤/١	٢/١	١	٢	٤	مدة التعرض (ساعة)

#### جدول (٥)

الحدود القصوى المسموح بها لشدة الضوضاء في المناطق الصناعية في التوقيتات

المختلفة من اليوم

الحد الأقصى لمستوى الضوضاء (ديسيبل)		التوقيت
البنك الدولي	القانون ٤ لسنة ١٩٩٤	
٧٠	٧٠	٧ صباحاً - ٦ مساءً (نهاريًا)
٧٠	٦٥	٦ مساءً - ١٠ مساءً (مساءً)
٧٠	٦٠	١٠ مساءً - ٧ صباحاً (ليلاً)

#### ٢-٤ السجل البيئي :

المادة ٢٢ (١) من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ المعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩، تلزم المسئول عن إدارة المنشأة بالاحتفاظ بسجل بيان تأثير المنشأة على البيئة المحيطة (السجل البيئي). وتوضح المادة ١٧ في اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ والمادة ١٨ في اللائحة التنفيذية المعدلة بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١ نموذجاً لهذا السجل والجدول الزمني اللازم للاحتفاظ به من قبل المنشآت والبيانات التي تدون به.

#### ٢-٥ سجل المواد والنفايات الخطرة:

المادة ٣٣ من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩، تلزم صاحب المنشأة الاحتفاظ بسجل للمخلفات والمواد الخطرة الناتجة عن نشاط المنشأة وكيفية التخلص منها، والجهات المتعاقد معها لتسلم هذه المخلفات.

المادة ٣٣ من اللائحة التنفيذية المعدل بالقرار ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ توضح البيانات الخاصة بسجل المواد والنفايات الخطرة.

المواد "٢٩ & ٣٠ & ٣١ & ٣٢" من اللائحة التنفيذية بالقرار ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ تبين إجراءات إدارة المواد والنفايات الخطرة.



كما أن المادة ٢١١ من قانون العمل رقم ١٢ لسنة ٢٠٠٣ والمادة ٣٤ من القرار ٢١١ لسنة ٢٠٠٣ الخاص بوزارة القوى العاملة والذى يتعلق بحدود الأمن والسلامة والاحتياطات التى يجب اتخاذها لمنع الأخطار الجسدية وضمان بيئة عمل نظيفة.

٣ - القوانين الأخرى المتعلقة بالمشروع:

١-٣ قانون النظافة العامة رقم ١٣٨/١٩٦٧

٢-٣ قانون العمل رقم ١٣٧/١٩٨١ المعدل بموجب القرار ١٢/٢٠٠٣

(قانون العمل الموحد)

هذا القانون يلزم أرباب العمل لتوفير بيئة عمل آمنة للموظفين وكذلك إبلاغ العاملين من المخاطر المرتبطة بالمواد المتعامل معها والنفايات وعلاوة على ذلك ، فإن القانون نفسه يتطلب أرباب العمل لتوفير معدات السلامة والتدريب للعاملين للتعامل مع النفايات.

٣-٣ قانون إنشاء المنطقة الاقتصادية لقناة السويس وتعديلاته:

١-٣-٣ قانون رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ - بشأن إصدار قانون المناطق الاقتصادية ذات الطبيعة الخاصة.

٢-٣-٣ قانون رقم ٧٢ لسنة ٢٠١٥ - بشأن تعديل بعض أحكام قانون المناطق الاقتصادية ذات الطبيعة الخاصة الصادر بالقانون رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢

٣-٣-٣ قرار رئيس جمهورية مصر العربية رقم ٣٣٠ لسنة ٢٠١٥ بإنشاء المنطقة الاقتصادية لقناة السويس.

٤ - الجهات المنفذة :

يكون لدى موظفى جهاز شئون البيئة وفروعه فى المحافظات المعينين ، بقرار من وزير العدل بالاتفاق مع وزير الدولة لشئون البيئة ، القدرة كالمسؤولين القضائيين . هذا يعطيهم قوة المضبوطات فى إثبات ارتكاب الجرائم فى انتهاك لأحكام قانون ٤ لسنة ١٩٩٤ أو القرارات الصادرة تنفيذاً له يقدم مفتشى السلطات الإدارية المعنية وكذلك مفتشى جهاز شئون البيئة ، الذين لديهم قدرة المسؤولين القضائيين ، تقريراً إلى السلطة التى ينتمون إليها بالإجراءات القانونية اللازمة ، وبالإضافة إلى ذلك يكون لكل مواطن أو جمعية معنية بحماية البيئة الحق فى التبليغ عن أية مخالفة لأحكام قانون ٤

لسنة ١٩٩٤

### ٣ - وصف المشروع المقترح

١،٣. الرؤية العامة للمشروع

١،١،٣ تعريف بالشركة مالكة المشروع

تعتبر شركة "روثس كوموديتيز Roots Commodities" - مالكة المشروع المقترح - من الشركات الرائدة فى مصر لاستيراد وتداول الغلال بمختلف أنواعها منذ ٢٠١٢ وحتى تاريخه ، حيث تقوم الشركة باستيراد وتجارة السلع الإستراتيجية من الحبوب/ الغلال (القمح ، الذرة ، فول الصويا ، إلخ) من مختلف المناشئ ، ويرجع النجاح المستمر للشركة فى السوق المصرى إلى الالتزام بعقود توريد مع مصانع الأعلاف والمطاحن المختلفة ، مع تقديم الخدمات الاستشارية التجارية والفنية لعملاء الشركة ، كما اهتمت الشركة منذ أعوام بتلبية الطلب المتزايد فى الدول المجاورة لمصر مثل لبنان ، قبرص وليبيا على الأعلاف المستوردة من أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية .

٢،١،٣ الغرض من المشروع

يرتكز نطاق المشروع فى الأساس على بناء محطة تداول لعمليات الشحن والتفريغ للغلال والأعلاف والبقوليات بميناء شرق بورسعيد وذلك بغرض دمجها مع أنشطة التصنيع وتحقيق القيمة المضافة فى المنطقة اللوجستية فى الظهر الخاص بالميناء بهدف إمداد السوق المحلى بمنتجات مصنعة ذات أسعار تنافسية وكذلك تصدير المنتجات النهائية إلى الأسواق الخارجية الحالية بالإضافة إلى فتح أسواق جديدة عن طريق الاستفادة من اتفاقيات التجارة الحرة لجمهورية مصر العربية مع مثيلاتها من الدول الأفريقية والعربية والأوروبية .

ويمثل المشروع فرصة لتعظيم الاستفادة من كل شركات المجموعة (مجموعة "روثس كوموديتيز Roots Commodities) لممارسة أنشطتها مجتمعة فى نطاق مكان واحد حيث يمكن توريد السلع من بلد المنشأ ، الاستيراد والتجارة ، التفريغ والنقل ، تصنيع الأعلاف الحيوانية وإنشاء مجمع صناعى غذائى متكامل بناءً على الخبرات المكتسبة فى كل مجال من مجالات أنشطة المجموعة وذلك على النحو الآتى :

الاستفادة من وجود أرصفة بغاطس ١٨ متر فى استقبال أحجام سفن جديدة لم

ترد على الموانئ المصرية من قبل .

القدرة على التحكم فى استقبال السفن دون قوائم انتظار للدخول على الأرصفة وبالتالي تقليل غرامات الانتظار لأصحاب الشحنات (والتي تنتقل بدورها إلى تكلفة السلع)، كما أنها تعد سوء استغلال لموارد مصر الدولارية حيث تذهب لمالكي السفن بالخارج دون أى عائد على الاقتصاد القومى .

الاعتماد على معدات تفريغ ذات ساعات كبيرة : عدد ٤ أوناش عملاقة بطاقة تفريغية (اسمية) لكل ونش ٨٠٠ طن فى الساعة بإجمالى طاقة تفريغ (اسمية) ٦٠,٠٠٠ طن يومى والتي لم تتواجد فى أى ميناء مصرى من قبل .

الاعتماد على منظومة سيور أوتوماتيكية مغلقة للربط بين معدات التفريغ والمخازن ، من شأنها ضمان توافق معدلات التفريغ مع التخزين وكذلك الحد من الهالك فى البضائع وانبعث الغبار تماشيًا مع المعايير البيئية للميناء .

إنشاء مخازن أفقية بإجمالى طاقة تخزينية مقدرة ٧٥٠,٠٠٠ طن من الغلال والأعلاف المختلفة يستهدف تحقيق حجم تداول سنوى يصل إلى ٦,٠٠٠,٠٠٠ طن ، حيث يمنح تصميمها مرونة فى تنوع أنواع الغلال والأعلاف المختلفة دون التقيد بأنواع محددة .

الربط بين محطة الغلال ومنطقة القيمة المضافة بواسطة سيور نقل مغطاة بالكامل لضمان سرعة وسلامة الغلال والأعلاف وكذلك الالتزام بالبعد البيئى وتقليل نسبة الهالك وانبعث الغبار .

الاستفادة من الظهير اللوجيستى فى إقامة مشاريع قيمة مضافة تكاملية لنشاط استيراد الغلال والأعلاف (مطحن قمح ، مصنع مكرونة ، مصنع أعلاف ومصنع نشا وجلوكوز) والتي من شأنها تحسين الميزة السعرية التنافسية للمنتجات النهائية المصنعة سواء لإمداد السوق المحلى أو التصدير إلى الأسواق الخارجية .

إنشاء أكبر مصنع لإنتاج المكرونة فى الشرق الأوسط وشمال أفريقيا والثانى عالمياً والتي يستهدف أن يخصص أغلب إنتاجها للتصدير بعد تغطية احتياجات السوق المحلى (شأنها شأن المصانع الكبرى مثيلاتها) .

إنشاء مصنع لإنتاج الأعلاف استغلالاً لنواتج المطاحن من نخالة القمح والذرة المستوردة ، والذى يستهدف تغطية الطلب المتزايد للشركة الشقيقة المتخصصة فى إنتاج الدواجن فى المجموعة وتوسعتها المستهدفة فى الأعوام المقبلة ، كما يتضمن أول خط متخصص لإنتاج أعلاف الخيول فى مصر حيث تستورد مصر معظم احتياجاتها من أعلاف الخيول من إنجلترا وبلجيكا ، كما يمكن تصديرها إلى الدول العربية .

إنشاء مصنع لغربلة ودش البقوليات (الفول والعدس) والتعبئة بغرض التصدير وكذلك لتلبية احتياج السوق المحلى .

إنشاء مصنع لاستخراج النشاء والجلوكوز من الذرة الصفراء بطاقة ٢,٠٠٠ طن يومى .

ضخ إجمالي حجم استثمارات بحوالى ٥٠٠ مليون دولار بين مشروعات محطة الغلال والأعلاف ومنطقة القيمة المضافة .

خلق فرص عمل لحوالى ٦,٤٠٠ فرد على مختلف المستويات الوظيفية (بالمحطة وأنشطة المنطقة اللوجيستية) .

الاستفادة من أنفاق قناة السويس الجديدة ببورسعيد والتي تعمل على وصل منطقة شرق بورسعيد بشبكة الطرق الجديدة وبالتالي ربط الميناء بمناطق تكتلات مصانع الغلال والأعلاف بجمهورية مصر العربية .

### ٢,٣ المنتج الأساسى

لا يتضمن نشاط المشروع أى عمليات إنتاج أو معالجة .

نشاط المشروع هو محطة تداول لعمليات "شحن وتفريغ وتخزين" للغلال

والأعلاف والبقوليات .

المنتج الثانوى : لا يوجد .

PROPOS

RTL

### ٣.٢. مكان وموقع المشروع

المكان المخصص لإنشاء المشروع يقع داخل "ميناء شرق بورسعيد" وهو أحد الموانئ المصرية التابعة للهيئة العامة لموانئ بورسعيد ويقع بمنطقة شرق التريعة ويمتد على التريعة الشرقية لثلاثة الميادين، كما هو موضح على صورة جوجل الميمنة في شكل (١).  
كما توضح صورة جوجل الميمنة في شكل (٢) موقع الأرض المخصصة للمشروع (محطة لتناول الحبوب "Grain terminal")، والحدائق والمواقع.



شكل (١) صورة جوجل توضح مخطط عام لمنطقة شرق التريعة الواقع بها ميناء شرق بورسعيد.



١٤٧



١٨٣٠٢٢

RTL

وكما يتضح من صورة جوجل المبيّنة في شكل (٣) فإن ميناء شرق بورسعيد، الواقع به أرض المشروع، يقع في "منطقة شرق القرية" الواقعة في شرق المنخل الشمالي للقرية لثلاثة آلاف السويس الشرقية والتي تتميز بموقع فريد ووجود شبكة طرق رئيسية تربطها ببعض محافظات جمهورية مصر العربية. كما يتبين أن حدود ميناء شرق بورسعيد (الواقع به المكان المحدد للنشاط المشروع) من الجهات المختلفة هي كالتالي:

- حده الشمالي البحر المتوسط
- حده الجنوبي المنطقة الصناعية،
- حده الشرقي بحيرة الملاحة،
- حده الغربي القرية الشرقية لثلاثة السويس.



شكل (٣) صورة جوجل لمنطقة شرق بورسعيد موضعا عليها منطقة ميناء شرق بورسعيد وحدودها من الجهات المختلفة.

طبيعة المنطقة التي يقع بها نشاط المشروع:

- مائي مستلة
- خارج الكالة السكينة
- منطقة صناعية صحراوية
- منطقة صناعية مستنة



١٤٩

RCCOAS

RTL

## ٤,٣. وصف عام لمنطقة المشروع

يوتكر نطاق المشروع في الأساس على بناء محطة تداول لمهمات الشحن والتفريغ للفضال والأعلاف والبطاريات بميناء شرق بورسعيد بمنطقة شرق التفريفة، كما هو موضح في شكل (٤).

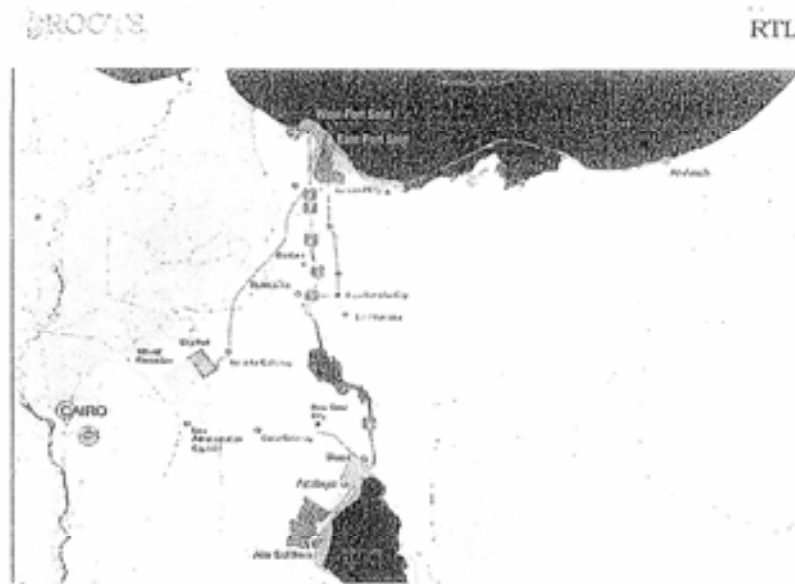
منطقة شرق التفريفة هي أحد المناطق المتكاملة الواقعة بالمنطقة الاقتصادية لقناة السويس (المنطقة المتكاملة تتضمن مناطق صناعية وتجارية وسكنية ولوجستية) وذلك طبقاً لقرار رئيس الجمهورية رقم ٢٣٠ لسنة ٢٠١٥ بإنشاء المنطقة الاقتصادية لقناة السويس بمنطقة ذات طبيعة خاصة وفقاً لأحكام القانون رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ الخاص بالمناطق الاقتصادية ذات الطبيعة الخاصة، شكل (٥). وكما هو موضح في شكل (٦) يتبين أن عبقرية الموقع الذي تتمتع به المنطقة الاقتصادية لقناة السويس هو وجودها في قلب طرق التجارة العالمية (ملتقى الثلاث قارات) وعلى الطريق الرئيسي لملتقى الشرق والغرب، كما تعد مركزاً عالمياً للتكامل البحري وخدماته في العلم. وبالتالي فإن منطقة شرق التفريفة الواقع بها ميناء شرق بورسعيد تعد من المناطق الاستثمارية الوااعدة في مصر، وذلك راجع إلى:

- وجودها في قلب طرق التجارة العالمية،
- في غالبيتها مناطق صحراوية ذات مناخ جاف ولا يوجد بها أو بالقرب منها أي نباتات حساسة، بالإضافة إلى أنه لا توجد بها مناطق زراعية أو سكنية.
- مخصصة لمنطقة صناعية مستعدة ذات بنية أساسية معتدلة.
- مجهزة بشبكة طرق رئيسية متطورة تربطها ببعض محافظات مصر.



شكل (٤). خريطة جوجل موضحة عليها منطقة شرق التفريفة الواقع بها ميناء شرق بورسعيد وكذلك الطرق الرئيسية التي تربطها ببعض محافظات الجمهورية





شكل (٥). خريطة المنطقة الاقتصادية لقناة السويس موضحة مناطق المناطق المتكاملة (٤ مناطق) (قرار رئيس الجمهورية رقم ٢٢٠ لسنة ٢٠١٥).



شكل (٦). خريطة مكان المنطقة الاقتصادية لقناة السويس (الواقع بها أرض المشروع).

١٢١

البيانات الخاصة بميناء شرق بور سعيد (منطقة المشروع) بما فيها الطقس واتجاهات الرياح مبينة فى جدول (٦) .

### جدول (٦)

البيانات الخاصة بميناء شرق بور سعيد (الواقع به المكان المحدد لنشاط المشروع)

بيانات ميناء شرق بور سعيد				
LAT	31	13.65	N	إحداثيات الموقع
LONG	32	21.25	E	
رقم تعريف الميناء الخاص بكود IMO هو ١٤٨٦٧				كود الميناء
قناة ١٣ داخل الميناء قناة ١٦ نداء دولى				النداء على الميناء
فى منطقة الانتظار الخاصة بهيئة قناة السويس فى البحر الأبيض المتوسط عند الهكتور متر (١٢٠)				منطقة الاقتراب
LAT	31	28.5	N	منطقة الاستقبال
LONG	31	20.00	E	
LAT	31	27	N	
LONG	32	18.00	E	
القناة الخارجية بطول ١٣ كيلو متر وعرض بين ٢٥٠ إلى ٣٥٠ متر وعمق ١٨,٥ متر . القناة الداخلية بطول ٣,٨ كيلو متر وعرض بين ٢٥٠ إلى ٣٥٠ متر وعمق ١٦,٥ متر . دائرة الدوران بقطر ٧١٥ متر وعمق ١٦,٥ متر .				الممر الملاحي
تقوم هيئة قناة السويس بجميع أعمال الإرشاد إجبارياً على النحو التالى : أولاً : منطقة البوغاز شمالاً من الهكتور متر ٨٥ وحتى هكتور متر ٣ (نهاية حاجز الأمواج الشرقى) . ثانياً : منطقة الميناء شمال من الهكتور متر ٣ (نهاية حاجز الأمواج الشرقى) حتى Km 6/n جنوباً .				الإرشاد

الطقس واتجاهات الرياح	معتدل معظم أيام السنة والرياح السائدة هى رياح شمالية غربية معتدلة المد والجزر : ٧٠ سم كثافة الماء النسبية : ١,٠٠٣
أكبر السفن التى يستقبلها الميناء	الميناء جاهز لاستقبال أكبر سفن الحاويات التى تصل حمولتها ٩٠٠٠ حاوية مكافئة .
مساحة الميناء	مساحة الكلية للميناء ٣٥,٥٩٤,٦١٤ متر مربع مساحة المسطح المائى ١,٥٠٠,٠٠٠ متر مربع مساحة المسطح الأرضى ٣٣,٥٠٠,٠٠٠ متر مربع أقصى طول للميناء الحد الغربى ١٠ كيلو متر أكبر عرض للميناء الحد الجنوبى ٨ كيلو متر
الطاقة التخصيصة	٦ مليون طن سنويًا . ٢,٢ مليون حاوية سنويًا .
شركات إصلاح السفن	لا يوجد
الأحواض الجافة والعائمة	لا يوجد
التمويل	يتم إمداد السفن بالوقود والمياه وكافة الاحتياجات الأخرى
القطر	تقوم هيئة قناة السويس بجميع أنواع القطر
ساعات العمل	٢٤ ساعة
يلتزم الميناء بكافة تعليمات المدونة الدولية ISPS كود ، والالتزام أيضًا برقابة الدولة على الميناء . والميناء متصل بالطريق الدولى البرى كوبرى مبارك السلام وكوبرى الفردان ، كما أن الميناء يبتعد ١٠ كم عن مطار بور سعيد .	

### ٥,٣ البنية الأساسية للمشروع

- شبكة المياه متوفرة.
- شبكة الكهرباء متوفرة.
- شبكة صرف صحى متوفرة.
- شبكة طرق متوفرة.

### ٦,٣ مرحلة إنشاء المشروع

#### ١,٦,٣ المساحة الكلية لأرض المشروع

قطعة الأرض المخصصة لتنفيذ المشروع (بناء محطة تداول لعمليات الشحن والتفريغ للجلال والأعلاف والبقوليات بميناء شرق بورسعيد) على شكل مربع بأبعاد "٥٠٠ م × ٥٠٠ م" (الرصيف ٥٠٠ متر وعرض الساحة ٥٠٠ متر) والمساحة الكلية حوالى "٢٥٠٠" مترا مربعا.

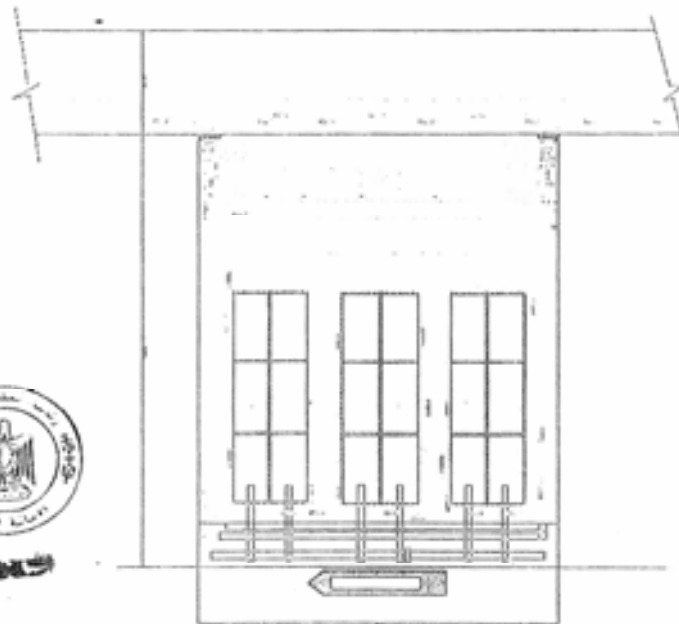
المكونات الأساسية (الإنشاءات والمباني) بأرض المشروع

شكل (٨) يبين كروكى هندسى عام لأرض المشروع موضحا عليه المكونات الأساسية للمشروع (إنشاءات ومباني) والتي تشغل مساحة تمثل ما يقرب من ٦٠٪ من اجمالى مساحة الأرض المخصصة للمشروع، وفيما يلى بيان بهذه الإنشاءات والمباني:

- رصيف المحطة بطول كلى ٥٠٠ م .
- سيور الرصيف (خطين) بطول كلى فى حدود ٤٥٠ م تقريبا .
- مصاعد دلو وسيور ربط .
- ناقلات توزيع المستودعات المؤدية إلى ناقلات تغذية .
- مستودعات التخزين (كل اثنين شبه متصلان) .
- المبنى الإدارى والعملياتى .
- بوابات الرصيف ومحطات الوزن .
- ورشة صيانة خفيفة لمعدات المشروع ومركز تدريب واستراحة للعاملين .

الجمهورية

RTL



شال (أ) المعامل الهنسي العام لأرض المشروع، محتدا على  
الإمداد والمكونات والإتجاهات الأساسية للمشروع



١٤٤

### ٢,٦,٣ الفترة الزمنية لإنشاء المشروع وخطوات التنفيذ

نظرا لكبر حجم الإنشاءات المطلوبة لتنفيذ المشروع سوف يتم تقسيم مرحلة الإنشاءات بالمشروع على ثلاث مراحل بحيث يتم تنفيذها على التوالي وكل مرحلة سوف تتضمن نفس الأعمال، كما هو مبين في جدول (٧)، ومن المخطط أن يتم بدء التشغيل الفعلي للمشروع في كل مرحلة من المراحل الثلاثة يتم الانتهاء منها. ومن المتوقع أن تستغرق الفترة الزمنية الكلية للانتهاء من جميع إنشاءات المشروع بمراحله الثلاث حوالي خمس سنوات ونصف: "بدءا من ٢٠٢١/٧/١ وحتى ٢٠٢٦/١٢/٣١". وطبقا للجدول الزمني المحدد لمراحل تنفيذ إنشاءات المشروع، جدول (٧)، فمن المتوقع أن يتم البدء في تشغيل المشروع في مراحله الثلاثة كما يلي:

#### المرحلة الأولى :

بدء تنفيذ الإنشاءات "٢٠٢١/٧/١" - الانتهاء من الإنشاءات وبدء التشغيل "٢٠٢٣/١٢/٣١".

#### المرحلة الثانية :

بدء تنفيذ الإنشاءات "٢٠٢٣/١/١" .. الانتهاء من الإنشاءات وبدء التشغيل ، "٢٠٢٥/٦/٣٠".

#### المرحلة الثالثة :

بدء تنفيذ الإنشاءات "٢٠٢٤/٧/١" - الانتهاء من الإنشاءات وبدء التشغيل "٢٠٢٦/١٢/٣١".

### الأعمال المختلفة المطلوبة خلال مرحلة إنشاء المشروع

فيما يلي بيان بالأعمال المختلفة التي ستتضمنها كل مرحلة من مراحل إنشاء المشروع :

- ١- عمل جسات للتربة .
- ٢- عمل الرسومات الهندسية للمخازن والإنشاءات .
- ٣- أعمال الطرح للأعمال المطلوبة على الشركات المتخصصة .
- ٤- إنشاء القواعد للأعمدة الخرسانية .

- ٥- إنشاء المخازن بواسطة اعمدة وكمرات حديدية (بطول ٣٦٠ متر، عرض ٥٠ متر وارتفاع ٢٥ متر من المنتصف) .
- ٦- غلق المخازن بواسطة حوائط جانبية بارتفاع ٨ متر (٥ متر منها حوائط خرسانية) ويتكون السقف من جمالونات حديد علي أن يتم تزويده بنوافذ جانبية (أعلي الحوائط الخرسانية) ومراوح في السقف للتهوية .
- ٧- عمل بلاطات خرسانية سميكة لأرضية المخازن لتتحمل حركة السيارات .
- ٨- توصيل المرافق للمخازن (الكهرباء وشبكة إطفاء بالمياه) .
- ٩- بدء التشغيل (عمليات الشحن والتفريغ والتخزين) .

### جدول (٧)

مراحل تنفيذ إنشاءات ومباني المشروع والجهة المسؤولة عن الأعمال المطلوبة  
(محطة الصب الجاف التنظيف - ميناء شرق بورسعيد - المنطقة الاقتصادية لقناة السويس)  
محطة تداول الصب الجاف التنظيف (المرحلة الأولى)

م	الأعمال	المسؤولية	بداية التنفيذ	مدة التنفيذ	نهاية التنفيذ
١	تجهيز الأساسات العميقة	صاحب الالتزام (الشركة المالكة)	٢٠٢١/٧/١	٦ شهور	٢٠٢١/١٢/٣١
٢	إحلال وتحسين خواص التربة	مانح الالتزام (الهيئة الاقتصادية)	٢٠٢٢/١/١	٦ شهور	٢٠٢٢/٦/٣٠
٣	مدة التنفيذ (السماح - Period grace)	صاحب الالتزام (الشركة المالكة)	٢٠٢٢/٧/١	١٨ شهرًا	٢٠٢٣/١٢/٣١

### محطة تداول الصب الجاف التنظيف (المرحلة الثانية)

م	الأعمال	المسؤولية	بداية التنفيذ	مدة التنفيذ	نهاية التنفيذ
١	تجهيز الأساسات العميقة	صاحب الالتزام (الشركة المالكة)	٢٠٢٣/١/١	٦ شهور	٢٠٢٣/٦/٣٠
٢	إحلال وتحسين خواص التربة	مانح الالتزام (الهيئة الاقتصادية)	٢٠٢٣/٧/١	٦ شهور	٢٠٢٣/١٢/٣١
٣	مدة التنفيذ (السماح - Period grace)	صاحب الالتزام (الشركة المالكة)	٢٠٢٤/١/١	١٨ شهر	٢٠٢٥/٦/٣٠

**محطة تداول الصب الجاف التنظيف (المرحلة الثالثة)**

م	الأعمال	المسئولية	بداية التنفيذ	مدة التنفيذ	نهاية التنفيذ
١	تجهيز الأساسات العميقة	صاحب الالتزام (الشركة المالكة)	٢٠٢٤/٧/١	٦ شهور	٢٠٢٤/١٢/٣١
٢	إحلال وتحسين خواص التربة	مانح الالتزام (الهيئة الاقتصادية)	٢٠٢٥/١/١	٦ شهور	٢٠٢٥/٦/٣٠
٣	مدة التنفيذ (السماح - Period grace)	صاحب الالتزام (الشركة المالكة)	٢٠٢٥/٧/١	١٨ شهر	٢٠٢٦/١٢/٣١

**المياه مصدرها واستخداماتها في مرحلة الإنشاء**

المياه المطلوبة يتم توفيرها عن طريق الشبكة العمومية بمنطقة المشروع بميناء شرق التفريعة وسيتم استخدامها في عمليات الإنشاء والاستخدام الأدمى لعمال الإنشاء. معدل الاستهلاك سيكون في حدود "٥" م "٣" يوميا (معظمها لدورات المياه للعاملين بالمشروع بالم استخدام خرسانة جاهزة للقواعد والأعمدة ولن يتطلب ذلك استهلاك أى كميات إضافية من المياه .

**العمالة المتوقعة في مرحلة الإنشاء وأماكن إقامتهم**

متوسط يوسى فى حدود ٣٠ فرد كعمالة مباشرة، وأضعاف هذا العدد عمالة غير مباشرة معظم العاملين بإنشاءات المشروع من المقيمين بمحافظة بورسعيد والمدن المحيطة.

**٣,٦,٣ المخلفات الناتجة عن مرحلة الإنشاء والتخلص منها:**

المخلفات الصلبة .

مخلفات الحفر والإنشاء .

مخلفات بلدية (قمامة) .

**كيفية التخلص من المخلفات الصلبة :**

مخلفات الحفر ستكون محدودة وسيعاد استخدامها فى أعمال الردم وأعمال

التسوية بموقع المشروع، حيث أنها تمثل نفس نوعية التربة .

القمامة البلدية تسلم لمتعهد معتمد لنقلها إلى مقلب القمامة العمومى المحدد

لمنطقة المشروع .



### الإبعاثات الهوائية

**جسيمات عالقة:** ناتجة عن عمليات الحفر للقواعد الخرسانية المطلوبة وحركة معدات الإنشاء على الأراضى الترابية بالموقع، وستكون بنسب بسيطة أقل من المعايير الواردة بقانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ولائحته التنفيذية .

**ملوثات غازية:** نواتج احتراق الوقود لمعدات الإنشاء (معدات الحفر وسيارات نقل مواد الإنشاء والمعدات المطلوبة)، وسيراعى عمليات الصيانة لهذه المعدات .

### الضوضاء

ضوضاء الإنشاءات العادية ولفترات محدودة وهى فى حنون المعايير (اقل من ٨٠ ديسيبل) الواردة بقانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ولائحته التنفيذية.

لا توجد مستقبلات حساسة للضوضاء بمنطقة المشروع، حيث أنها بعيدة عن المناطق السكنية.

### مخلفات سائلة

صرف صحى : ناتج عن استخدام العاملين لدورات المياه .

الكميات المتوقعة : حوالى ٤ م<sup>٣</sup> / يوميا .

كيفية التخلص منها : مربوط على الشبكة العمومية لميناء شرق بورسعيد .

### ٧,٣ مرحلة تشغيل المشروع

#### ١,٧,٣ تكنولوجيا أعمال الشحن والتفريغ المستخدمة بالمشروع

كما هو معروف فإن تكنولوجيا أعمال الشحن والتفريغ هى فى الغالب عبارة عن أوناش وكلاركات لرفع الحاويات وكباشات وسيارات أو سيور نقل لتفريغ البضائع والحبوب من بواخر الشحن والتي قد ينتج عنها بعض التأثيرات البيئية السلبية على نوعية الهواء فى بيئة العمل والمنطقة المحيطة .

وحرصا من إدارة شركة روتس كوموديتيز "Roots Commodities"

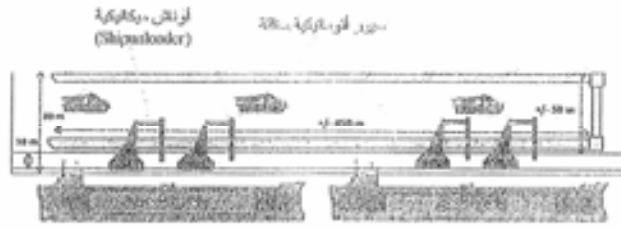
(مالكة المشروع) على أن يكون نشاطها فى مجال الشحن والتفريغ والتخزين للغلال والأعلاف والبقوليات (بضائع صب جاف نظيف) بميناء شرق بورسعيد متوافق مع كافة المعايير البيئية الواردة بقانون البيئة المصرى ولائحته التنفيذية ،

RTL

RTL

إن الشركة سوف تستخدم أحدث الأساليب والتكنولوجيات المتاحة على مستوى العالم في عمليات الشحن والتفريغ الميكانيكية. ومن أحدث التكنولوجيات التي تستخدمها شركة روتس كوموديتيز في عمليات تفريغ السفن هي تكنولوجيا متقدمة يطلق عليها "Continuous Ship Unloaders"، وهي عبارة عن ونش تفريغ ميكانيكي ضخم له ذراع/ أنبوب سحب طويلة متعدد الحركات (إلى أسفل وأعلى وفي كافة الاتجاهات)، حيث يتم توجيه هذا الأنبوب إلى داخل مخازن البواخر المطلوب تفريغها، ومن طريق هذا الأنبوب يتم سحب البضائع المصب (قمح - ذرة - فول - ...) من داخل حبر (مخزن) البواخر وتفرينها مباشرة على سيور نقل التوماتيكية منتقلة إلى مخازن الشركة (المحطة) المجهزة داخل الميناء لحين ثوريدها إلى ضلواء الشركة (مصانع الأعلاف، المعلطن المختلفة، وغيرها من الأنشطة الصناعية). وكما هو واضح فإن عمليات تفريغ البواخر الشحن بواسطة هذه المعدة (Shipunloader) تتم في دائرة شبه مغلقة تماماً ولا ينتج عنها أي جسيمات عالقة في الجو.

شكل (٩) بين كروكي الرسم المخصص للمشروع (المحطة) بطول كلي "٥٠٠" م<sup>٢</sup> والمجهز بعد ٤ أوناش ميكانيكية (Shipunloader) لتفريغ البضائع المصب من البواخر إلى عدد خطين من السيور الأوتوماتيكية المنتقلة، بطول في حدود ٤٥٠ م<sup>٢</sup>، ونقلها إلى مخازن المحطة مباشرة.



شكل (٩). منقطع بين كروكي الرسم المخصص للمشروع (المحطة) ومعدات التفريغ المستخدمة (الأوناش والسيور).



وبناء على ما تقدم يتبين أن أهم مميزات هذه التكنولوجيا المتقدمة وأسلوب عملها عن الطرق التقليدية (الأوناش والكباشات) هي كالتالي:

- سهولة التشغيل والتحكم في المعدة.
- انخفاض استهلاك الطاقة مقارنة بالطرق التقليدية.
- زيادة معدل التفريغ مما يقلل من زمن رسو (ترالكي) السفن على وصوف الميناء.
- لا ينتج عنها حبار أو جسيمات عالقة في الجو نظراً لأن عملية التفريغ تتم في دائرة شبه مغلقة.

٢,٧,٢ وصف تفصيلي لمكونات المشروع (المعدات والإشادات)

أولاً: معدات التفريغ (Continuous Ship Unloaders)

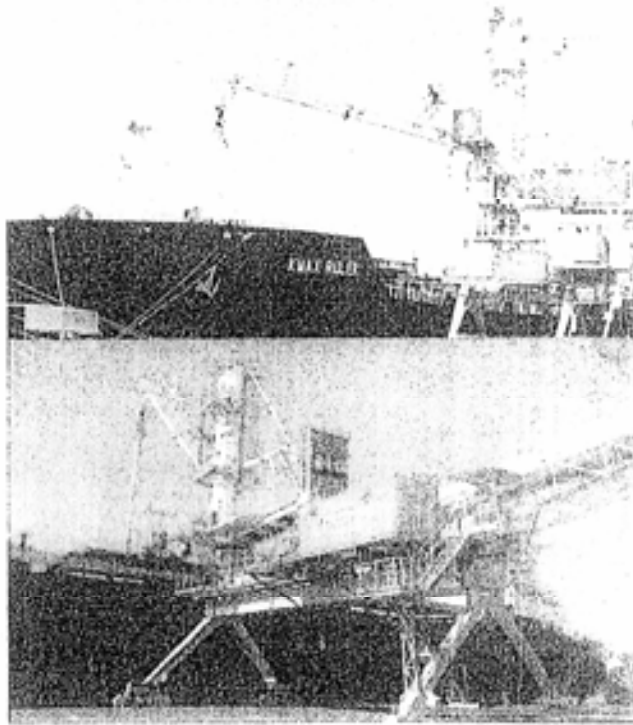
عدد "٤" أوناش ميكانيكية (Ship Unloaders) لتفريغ البضائع من البواخر بواسطة تروبينة (اسمية) ٨٠٠ طن/ ساعة لكل ونش ملحقة بمجموعة من الكباشات ذات سعرات مختلفة لتأليب ٤٤٤٤ طن/ساعة السفن والمناور. متوسط طاقة التفريغ القملي للونش الواحد (٦٠٠ طن/ ساعة) لتعاقب معدل تفريغ قملي ٢٤٤٤ طن في الساعة لإجمالي الأربع أوناش، شكل (١٠).



SCS

RTL

Continuous Ship Unloaders: (Pneumatic) - HEBUERO Model: 46000.



شكل (١٠). معدة للتفريغ المتطورة (Continuous Ship Unloader) المستخدمة بالمشروع

مرفق ملف بنسب مواصفات معدة التفريغ المتطورة (Continuous Ship Unloader) المستخدمة بالمشروع وطريقة تشغيلها، ..... (٧) رفق،

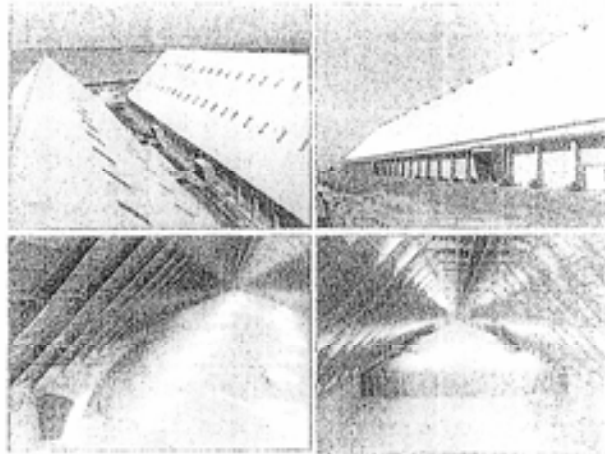
ثانياً: عدد ٧ أنظمة سيور أوتوماتيكية معلقة لنقل البضائع من الجوانب التي المخرن هذه السيور مزودة بأنظمة لتوزيع البضائع داخل المخازن بحيث تستطيع الاستفادة من المساحات التخزينية من حيث كمية الأطنان المخزنة على المتر المربع. وتعمل منظومة السيور الخارجية المعلقة على نقل البضائع الخارجة من السفن إلى المخازن ثم يعمل الجزء الداخلي من المنظومة على تخزين المساحات التخزينية من أعلى نقطة ارتفاع نسبة امتلاك المساحات وتقليل الهدر مع الأخذ في الاعتبار الخصائص التخزينية لأنواع الحلال والأعلاف المعلقة

١٢٩



Reports

KITL



شكل (١٧). صور تبين المخازن المستخدمة بالمشروع من الخارج والداخل وطريقة تخزين البضائع

يحتوي كل مخزن على عدد من الأبواب المطلة على الشوارع الجانبية الفاصلة بين المخازن تسمح بدخول القوادح لتحميل السيارات.

جدور بالذكر أنه من المنطوق الاستفادة من مسطح إسقف المخازن في تركيب ألواح خلايا شمسية لاستخدام الطاقة المولدة في احتياجات المحطة من الطاقة الكهربائية وذلك تماثيا مع مبدأ الموائى الخضراء المستهدف التهاهه في ميناء شرق بورسعيد.

وابدا: لوادح لتحميل البضائع من المخازن على السيارات (Caterpillar 966L)

تتزم المحطة الاعتماد على لوادح ذات كعشات سعة ٧ طن، وقدره تحميل ١٥٠٠٠ طن/ ساعة للوادح الواحد بإجمالي حوالي ٢٠٠٠٠٠ طن طاقة تحميل في الساعة، وبالتالي يمكن تحقيق طاقة تحميل إجمالية حتى ٢٠٠٠٠٠٠ طن في اليوم (بتوقف على عوامل أخرى).

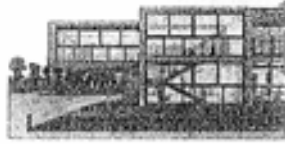
لما بالنسبة في عملية نقل البضائع من المحطة إلى المنطقة اللوجيستية حيث أنشطة القيمة المضافة التي تتوزم الشركة القيام بها (أي مشروع مستقبلي) على منتجاتها من الأعمام والأعلاف والبقوليات (ملحن، خلط وتصنيع، عصر، خبولة ونش، تحبنة) فسوف يتم الاعتماد على منظومة موزوت أوتوماتيكية لنقل البضاعة من المحطة عبروا بالطريق الشرياني إلى المنطقة اللوجيستية والتي يمكنها تحقيق معدلات يومية تتراوح ما بين "٥٠٠٠٠٠ - ١٠٠٠٠٠٠" طن على حسب احتياجات المنتج من البضائع المنتقلة.



٢٠٢٢

RTL

مختصا: مبنى الفري مكون من طابقين (على مسطح حوالي ٥٠٠ متر)  
يشغ المبنى لحوالي عدد ٢٥٠ - ٣٠٠ موظف من موظفي المحطة على ان يراعى ان يكون ذو تصميم  
عصري بسيط



مختصا: يوابات الدخول والخروج ملحقة بعدد ٥ مولدات بمسكون (١٢٠ طن)  
التسهيل والاسراع من عمليات واجراءات دخول وخروج السيارات وذلك بهدف تنظيم معدلات صرف  
البيضانج من المحطة.

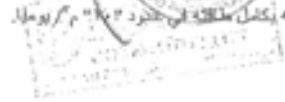
مختصا: مبني مكون من طابقين (على مسطح حوالي ٥٠٠ متر)  
للاستخدام كورشة صيانة ومركز تدريب واستراحة للعاملين حيث ستزج الشركة تدريب واعتماد  
العاملين من خلال عقد الدورات التدريبية الفنية الخاصة بتشغيل وصيانة المعدات وكذلك الدورات  
الدورية للسلامة والصحة المهنية.



٢,٧,٢ استهلاكات المرافق المتوقعة أثناء تشغيل المشروع

٥ المسياه

المستخرج: الشبكة السعودية بمنطقة المشروع.  
الاستخدامات: قنذ للاستخدام الأدمي للعاملين بالمشروع.  
الإستهلاكات: استهلاك المياه المتوقع بالمشروع عند تشغيله بشكل متواصل في حدود ٣٠٠ م<sup>٣</sup> يوميا.



١٤٤٢

## الطاقة المحركة المستخدمة

الكهرباء : لتشغيل معدات التفريغ الميكانيكية (أوناش وسيور) والإنارة داخل موقع المشروع  
المصدر : الشبكة العمومية بمنطقة المشروع،  
الاستهلاك : استهلاك الكهرباء المتوقع بالمشروع عند تشغيله بكامل طاقته "٨" ميجاوات.

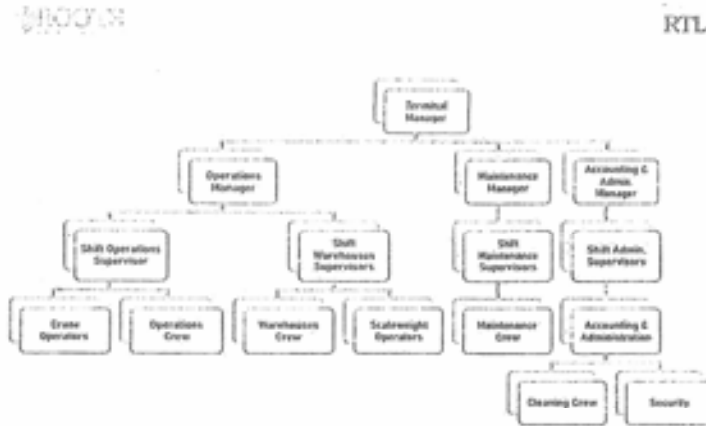
جدير بالذكر أنه من المخطط الاستفادة من مسطح أسقف المخازن فى تركيب ألواح خلايا شمسية لاستخدام الطاقة المولدة فى احتياجات المحطة من الطاقة الكهربائية وذلك تماشياً مع مبدأ الموانى الخضراء المستهدف اتباعه فى ميناء شرق بورسعيد (بعد تنفيذ المراحل الثلاثة للمشروع).

السلولار : لتشغيل لوادر تحميل البضائع داخل المخازن على الشاحنات  
المصدر : محطات الوقود المعتمدة بمنطقة المشروع.

### ٤,٧,٣ تنظيم العمل والهيكل الإدارى المقدر لتشغيل المحطة

ينقسم الهيكل الإدارى للمحطة إلى أربع مستويات رئيسية، شكل (١٣)، وهم كالاتى :

- ١- مستوى المديرين ويشمل: مدير المحطة، مدير التشغيل، مدير الصيانة ومدير الحسابات والشئون الإدارية.
  - ٢- مستوى المشرفين ويشمل: مشرفين التشغيل، مشرفين المخازن، مشرفين الصيانة، المشرفين الإداريين.
  - ٣- مستوى الموظفين والمشغلين ويشمل: مشغلى الأوناش، طاقم العمليات، طاقم المخازن، مشغلى الموازين، طاقم الصيانة، المحاسبين والموظفين الإداريين.
  - ٤- مستوى العمال ويشمل: عمال النظافة، طاقم الأمن.
- العمل بنظام الورادى، بعدد ٣ ورادى يومياً (صباحية - مسائية - ليلية) على جميع المستويات باستثناء مستوى المديرين فيعملون بنظام الوردية الصباحية فقط، وذلك لتغطية وضمان استمرارية عمل جميع الأنشطة بالمحطة على مدار اليوم (٢٤) ساعة يومياً.
- يقدر عدد الإداريين والعاملين بالمحطة بحوالى ٤٠٠ فرد مقسمين على مدار ٢٤ ساعة (٣ ورادى) .
- العمل بالمحطة مستمر على مدار ٧ أيام أسبوعياً .
- سيراعى أن يكون معظم العاملين بالمشروع مقيمين بمحافظة بورسعيد والمدن المحيطة .



شكل (١٢). منسلط عام بين تامل الهيكل الإداري للمعاملين بالمحطة (محطة تداول بضائع المصب الجفاف للتداول)

٥,٧,٣ المخلفات المتوقعة عن نشاط المشروع والتكهن الأمن منها

٥ ملوثات الهسواء:

أولاً: الملوثات الغازية (CO, SO<sub>2</sub> & NO<sub>x</sub>)

لا توجد أي ملوثات غازية ناتجة عن التشغيل سوى نتائج حرق السولار للمعدات الشحن والتفريغ (الوادر) وهي ان تتعدى الحدود المسموح بها في القانون، حيث ان هذه المعدات لا تعمل جميعها مرة واحدة ولكنها تعمل بالتناوب وعلى فترات متقطعة حسب ظروف العمل بالمخازن ومواعيد وصول سفن الشحن وتركيبتها على الأرصفة. هذا بالإضافة إلى عمل الصيانة الدورية للحفاظ على كفاءة هذه المعدات.

ثانياً: الجسيمات الصلبة العالقة والمستمثثة (TSP & MP<sub>١٠</sub>)

وقتي قد تنتج عن عمليات الشحن والتفريغ للبخاخ المصب (قمح - ذرة - فول - ...)، وهي ان تتعدى الحدود المسموح بها، طبقاً للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ في شأن البيئة والمحل والقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ واللائحة التنفيذية الخاصة به، وذلك نظراً للاختلافات الكبيرة داخل المخازن للتقليل من تساعد الجسيمات الصلبة العالقة والمستثمثة أثناء ممارسة النشاط (تفريغ - شحن - تخزين) لأقصى حد ممكن.

٥ المخالفات المسجلة

- الحسرات المسجدة: ناتج عن الاستخدام الامني للمعاملين بالمشروع (في حدود ٥٥٠ م<sup>٣</sup> / يوم).
- كفاءة النظم الأمن: مربوط على الشبكة المسموعة بمنطقة الشبروخ (مياه شرق، جوب، مباد).
- الصرف الصحي: لا يوجد أي صرف صحي ناتج عن نشاط المشروع.



### المخلفات الصلبة والخطرة :

القمامة البلدية : المتولدة عن الأنشطة الأدمية للعاملين بالمشروع .  
كيفية التخلص الآمن : توضع في حاوية بلاستيكية مغلقة لحين نقلها عن طريق  
متعهد متخصص بصفة دورية إلى مقلب القمامة المخصص لمنطقة المشروع .  
المخلفات الخطرة : تتولد عن الأنشطة المختلفة لنشاط المشروع بعض المخلفات  
الخطرة، ومنها :

الزيوت والشحوم المستهلكة وأى قطع غيار مستهلكة بورشة صيانة  
معدات المشروع .  
اللمبات الليد المستهلكة .  
حبارات وأدوات كتابية مستهلكة .  
بطاريات مستعملة، ... وغيرها إن وجد .  
كيفية التخلص الآمن؛ يتم حفظها في مكان خاص مغلق ومجهز داخل موقع  
المشروع لحين تسليمها لمتعهد متخصص ومعتمد لنقلها إلى أماكن إعادة التدوير  
أو التخلص الآمن منها.

### ٦,٧,٣ بيئة العمل

أهم مؤشرات بيئة العمل هي :

- الجسيمات الصلبة العالقة .
- الضوضاء .
- السلامة والصحة المهنية .

### طرق حماية العاملين

- بالنسبة للجسيمات الصلبة العالقة داخل بيئة العمل .

سيتم اتخاذ الإجراءات التالية للتقليل من تصاعد الجسيمات الصلبة العالقة

والمستنشقة أثناء ممارسة النشاط (تفريغ - شحن - تخزين) لأدنى حد ممكن :

- تبنى خطط منع الانسكاب أثناء عمليات الشحن والتفريغ .
- زيادة التهوية الإيجابية داخل المخازن المغلقة .

توفير مهمات الأمن والسلامة (أفرول - خوذة - كامامة - سدادات أذن - جوانتي) وتوفير التدريب اللازم على استخدامها .  
تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية والحفاظ على البيئة وكتابتها ونشرها على العاملين .

عمل رصد دورى للجسيمات العالقة الكلية والمستنشقة فى مواقع العمل بالمخازن .

#### **بالنسبة للضوضاء داخل بيئة العمل**

من المتوقع ألا تزيد الضوضاء عن "٨٠ ديسيبل" أثناء عمليات الشحن والتفريغ،

وزيادة فى الأمان للعاملين سيتم مراعاة ما يلي :

لن تزيد مدة التعرض عن "٨ ساعات" .

الصيانة الدورية للمعدات بما يضمن سلامة المحرك وكفاءته .

توفير مهمات الأمن والسلامة (أفرول - خوذة .. كامامة - سدادات أذن -

جوانتي) .

#### **بالنسبة للسلامة والصحة المهنية داخل بيئة العمل**

سوف يتم مراعاة ما يلي أثناء تشغيل المشروع الحفاظ على السلامة والصحة

المهنية للعاملين :

الالتزام بمواعيد الراحة والتدريب على الإدارة والفهم السليم لعلامات الخطر .

الصيانة الدورية للمعدات بما يضمن سلامة المعدات وكفاءتها واستخدامها الآمن .

توفير مهمات الأمن والسلامة (كامامة .. أفرول - حذاء الأمان - خوذة -

سدادات أذن نظارات واقية - جوانتي).

التدريب الجيد على استخدام مهمات الوقاية الشخصية.

إمداد جميع العاملين بالمعلومات اللازمة عن السلامة والصحة المهنية.

وضع العلامات الإرشادية على أماكن الخطر بموقع العمل والتدريب على الإدارة

والفهم السليم لعلامات الخطر.

توفير الإضاءة الجيدة والطبيعية داخل بيئة العمل.  
تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية والحفاظ على البيئة وكتابتها ونشرها  
على العاملين والتدريب على تطبيق هذه الإجراءات .

أخرى : هذا المشروع له تأثيرات اقتصادية إيجابية

#### ١,٤ التأثيرات البيئية فى مرحلة الإنشاء

نظراً لكبر حجم الإنشاءات المطلوبة لتنفيذ المشروع سوف يتم تقسيم مرحلة  
الإنشاءات بالمشروع على ثلاث مراحل بحيث يتم تنفيذها على التوالى وكل مرحلة  
سوف تتضمن نفس الأعمال ، ومن المخطط أن يتم بدء التشغيل الفعلى للمشروع فى  
كل مرحلة من المراحل الثلاثة يتم الانتهاء منها ، ومن المتوقع أن تستغرق الفترة  
الزمنية الكلية للانتهاء من جميع إنشاءات المشروع بمراحله الثلاث حوالى خمس  
سنوات ونصف ، بدءاً من ٢٠٢١/٧/١ وحتى ٢٠٢٦/١٢/٣١ ، وفيما يلى التأثيرات  
البيئية المتوقعة عن الأعمال التى ستتم خلال هذه المرحلة .

#### نوعية الهواء

سيكون التأثير محدود وبنسب بأقل من المعايير الواردة بقانون البيئة رقم ٤  
لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ولائحته التنفيذية للأسباب الآتية :  
معظم الإنشاءات عبارة عن تركيبات من الصلب ، أما بالنسبة للإنشاءات  
الخرسانية فسيتم استخدام خرسانة جاهزة بواسطة سيارات ضخ الخرسانة .

سيتم استخدام إجراءات التخفيف الملائمة .

#### التأثير على التربة

تأثير محدود جداً للأسباب الآتية :

أعمال حفر محدودة جداً للقواعد الخرسانية المطلوبة للإنشاءات .

سيتم الإنشاء لبلاطات أرضية المخازن على سطح الأرض .

لا يوجد صرف صناعى ناتج عن النشاط .

الصرف الصحى الأدمى للعاملين سيتم صرفه مباشرة على الشبكة العمومية للصرف الصحى بمنطقة المشروع .

النشاط بالكامل يقع داخل حدود الأرض المخصصة للمشروع بميناء شرق بور سعيد وسيتم تطبيق الإدارة البيئية السليمة .

### الضوضاء

لن يكون هناك تأثير للضوضاء الناتجة عن عمليات الإنشاء للأسباب التالية للضوضاء الناتجة عن أعمال الإنشاءات ونقل مواد البناء ستكون أقل من الحدود المسموح بها طبقاً لمعايير القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ وكما هو وارد باللائحة التنفيذية المعدلة الصادرة بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢ .

لا توجد مناطق حساسة للضوضاء فى منطقة المشروع .

سيتم اتباع إجراءات التخفيف ولن يكون هناك أى تأثير للضوضاء .

### المياه السطحية والجوفية

لا توجد أى مصادر للمياه السطحية العذبة بميناء شرق بور سعيد أو بالمنطقة المحيطة .

المشروع لا يتعامل مع المياه الجوفية ويوجد شبكة للمياه العمومية تغذى الميناء

وهى الشبكة التى يستخدمها المشروع كمصدر للمياه العذبة .

لا يوجد صرف صناعى ناتج عن النشاط .

الصرف الصحى الأدمى للعاملين سيتم صرفه مباشرة على الشبكة العمومية

بمنطقة المشروع .

### البيئة البيولوجية

لا تأثير مطلقاً على البيئة البيولوجية لأن ميناء شرق بورسعيد والمنطقة المحيطة

لا توجد بها أى حياة نباتية أو حيوانية ، ولا مناطق أثرية ، وبالتالي لن يكون هناك

أى تأثيرات للمشروع على البيئة البيولوجية أثناء عمليات الإنشاء .

أما بخصوص البيئة البحرية فنشاط الشحن والتفريغ والتخزين غير مرتبط بالبيئة البحرية وبعيد عن المياه ، والنشاط لا يستخدم أى معدات بحرية أو عائمة ، وبالتالي لن يكون للمشروع تأثير على البيئة البحرية أثناء عمليات الإنشاء .

### **البيئة الاجتماعية والاقتصادية**

هناك تأثيرات إيجابية للمشروع أثناء عمليات الإنشاء تتمثل فيما يلى :

إسناد بعض أعمال الإنشاءات للمقاولين المحليين .

شراء احتياجات المشروع من الأسواق المحلية مما سينشط الحالة الاقتصادية

والاجتماعية .

تشغيل عدد من العمالة المؤقتة فى هذه المرحلة من المشروع .

### **البنية الأساسية والأنشطة المجاورة**

توجد بنية أساسية جيدة بميناء شرق بورسعيد "شبكة مياه - كهرباء - تليفونات -

صرف صحى - خدمات نظافة" ، ولا تأثير للمشروع على البنية الأساسية أثناء

مرحلة الإنشاء .

جميع الأنشطة المجاورة أنشطة مماثلة لأنشطة المشروع وهى إما مخازن

أو ساحات تخزين ، كما توجد شبكة طرق كبيرة وواسعة ، ولن يكون هناك أى تأثير

للمشروع على الأنشطة المجاورة أثناء مرحلة الإنشاء .

### **٢,٤ التأثيرات البيئية فى مرحلة التشغيل**

#### **نوعية الهواء**

#### **أولاً : الملوثات الغازية**

لا توجد أى ملوثات غازية ناتجة عن التشغيل سوى ناتج حرق السولار لمعدات

الشحن والتفريغ (لواذر) وهى لن تتعدى الحدود المسموح بها فى القانون ، حيث إن

هذه المعدات لا تعمل جميعها من واحدة ولكنها تعمل بالتناوب وعلى فترات متقطعة

حسب ظروف العمل بالمخازن ومواعيد وصول سفن الشحن وتراكيها على الأرصفة ،

هذا بالإضافة إلى عمل الصيانة الدورية للحفاظ على كفاءة هذه المعدات .

### ثانياً : الجسيمات الصلبة العالقة والمستنشقة (TSP & MP 10)

والتي قد تنتج عن عمليات الشحن والتفريغ للبضائع الصب (قمح - ذرة - فول ..) ، وهي لن تتعدى الحدود المسموح بها ، طبقاً للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ في شأن البيئة والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ واللائحة التنفيذية الخاصة به ، وذلك نظراً للاحتياطات المتبعة داخل المخازن للتقليل من تصاعد الجسيمات الصلبة العالقة والمستنشقة أثناء ممارسة النشاط (تفريغ - شحن - تخزين) لأدنى حد ممكن .

#### التأثير على التربة

لا يوجد صرف صناعي ناتج عن النشاط .  
الصرف الصحي الأدمى للعاملين سيتم صرفه مباشرة على الشبكة العمومية للصرف الصحي بمنطقة المشروع .  
النشاط بالكامل يقع داخل حدود الأرض المخصصة للمشروع بميناء شرق بور سعيد وسيتم تطبيق الإدارة البيئية السليمة .

#### الضوضاء

مستوى الضوضاء الناتجة أثناء التشغيل ستكون أقل من الحدود المسموح بها طبقاً لمعايير القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ وكما هو وارد باللائحة التنفيذية المعدلة الصادرة بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢ .

من المتوقع ألا يزيد مستوى الضوضاء في حالة التشغيل القصوى لمعدات المشروع عن المعايير المحددة بقانون البيئة ولائحته التنفيذية ، وسوف تتخذ الإجراءات الملائمة والصيانة الدورية للمعدات والتدريب لإجراءات التخفيف .

#### المياه السطحية والجوفية

لا توجد أى مصادر للمياه السطحية العذبة بميناء شرق بور سعيد أو بالقرب منه .  
لا علاقة للمشروع بالمياه الجوفية هي غير ذات قيمة لمشروع الشحن والتفريغ والتخزين ، والمشروع لا يتعامل مع المياه الجوفية ، ويوجد شبكة للمياه العمومية تغذى الميناء وهي الشبكة التي سيستخدمها المشروع كمصدر للمياه العذبة .

لا يوجد صرف صناعى ناتج عن النشاط .

الصرف الصحى الأدمى للعاملين سيتم صرفه مباشرة على الشبكة العمومية

بمنطقة المشروع .

### البيئة البيولوجية والبحرية

نشاط المشروع فقط داخل ميناء شرق بور سعيد ، ولا تأثير لهذا النشاط مطلقاً

على البيئة البيولوجية لأن ميناء شرق بور سعيد والمنطقة المحيطة لا توجد بها أى

حياة نباتية أو حيوانية ، وكذلك لا توجد بالمنطقة أنشطة زراعية ولا مناطق أثرية ،

وبالتالى لن يكون هناك أى تأثيرات للمشروع على البيئة البيولوجية أثناء التشغيل .

أما بخصوص البيئة البحرية فنشاط الشحن والتفريغ والتخزين غير مرتبط بالبيئة

البحرية وبعيد عن المياه ، والنشاط لا يستخدم أى معدات بحرية أو عائمة ، وبالتالى

لن يكون للمشروع أى تأثير على البيئة البحرية أثناء التشغيل .

### البيئة الاجتماعية والاقتصادية

تشغيل المشروع سيكون له تأثيرات اقتصادية واجتماعية واضحة جداً

وذلك من خلال :

تشغيل العمالة والخدمات التى تقدم للمشروع .

توفير مستلزمات الحياة للمواطنين ، من حيث استيراد / توفير سلع إستراتيجية

ضرورية .

### البنية الأساسية والأنشطة المجاورة

تشغيل المشروع لن يسبب أى ضغوط على البنية الأساسية للميناء . حيث إن

استخدامات المشروع من البنية الأساسية (شبكة مياه - كهرباء - تليفونات - صرف

صحى - خدمات نظافة) متاح داخل الميناء ، كما أن استخدامات المشروع من البنية

الأساسية محدود .

لا تأثير لأنشطة المشروع على الأنشطة المجاورة ، وهى أنشطة مماثلة أو أراضى فضاء مخصصة لأنشطة مماثلة وهامة جداً فى حركة تداول البضائع واستيراد السلع الإستراتيجية الضرورية اللازمة لدفع عجلة التنمية .

#### ٣,٤ تأثير البيئة المحيطة على المشروع

لا تأثير للبيئة المحيطة على المشروع ، حيث إن المشروع مقام داخل ميناء شرق بور سعيد والأنشطة المحيطة بالمشروع إما أنشطة مماثلة أو أراضى فضاء مخصصة لأنشطة مماثلة وهامة جداً فى حركة تداول البضائع واستيراد السلع الإستراتيجية الضرورية اللازمة لدفع عجلة التنمية .

#### ٥ - دراسة البدائل المختلفة للمشروع

البدائل التى تم دراستها لنشاط المشروع تشمل الآتى :

بدائل تنفيذ المشروع .

بدائل موقع المشروع .

البدائل المأخوذة فى الاعتبار للمدخلات والتقنيات والتكنولوجيا المستخدمة

بالمشروع .

#### ١,٥ بدائل تنفيذ المشروع

مع الاتجاه الحالى للحكومة المصرية لزيادة الواردات من احتياجات الغذاء ولا سيما الحبوب / الغلال وبعض السلع والبضائع الضرورية اللازمة لاحتياجات المواطنين ، وكذلك زيادة الصادرات لبعض المنتجات المصرية ، وما يتطلبه ذلك من زيادة الخدمات اللوجستية (شحن وتفريغ وتخزين) بالموانئ المصرية ، فإن هذا المشروع من المشروعات الهامة لاستكمال نظام تشغيل ميناء شرق بور سعيد بالأنشطة والخدمات المطلوبة لتداول الحبوب والبضائع المختلفة (استيراد وتصدير) داخل الميناء ، كما أن نشاط المشروع متوافق ومكمل لأنشطة الميناء والخدمات البحرية اللازمة لتشغيل الميناء وحركة الملاحة ، بما يمثل إضافة تعود على الاقتصاد القومى للبلاد ، بالإضافة إلى تشغيل حوالى ٤٠٠ فرد كعمالة مباشرة وما يقارب هذا العدد كعمالة غير مباشرة وما سينتج عن ذلك من مردود اجتماعى واقتصادى إيجابى .



يتضح مما سبق أن تنفيذ المشروع هو الأنسب بيئياً واقتصادياً ، ومع الأخذ فى الاعتبار كافة احتياطات السلامة والأمان أثناء تشغيل المشروع .

#### ٢,٥ بدائل موقع المشروع

موقع المشروع يقع داخل ميناء شرق بور سعيد وهو أحد الخدمات الضرورية لتشغيل الميناء من أعمال شحن وتفريغ للبضائع (بضائع عامة وصب وخلافه) التى يتم استيرادها أو تصديرها وكذلك أعمال تخزين البضائع لحين توزيعها ، وهذه الخدمة مرتبطة ارتباطاً وثيقاً بالموانئ وموجودة فى جميع الموانئ على مستوى جمهورية مصر العربية ، ويتضح مما يلى تواجد هذا المشروع داخل ميناء شرق بور سعيد .

الميناء مرتبط بطرق تجارة هامة لمناطق جنوب وغرب أوروبا وأمريكا الشمالية ، وجنوب غرب آسيا ، لذا يوجد حجم تداول كبير للبضائع .

الميناء يقع فى إحدى المناطق الصناعية المتكاملة بالمنطقة الاقتصادية لقناة السويس مما يسهل عمليات الاستيراد والتصدير .

الميناء مرتبط به شبكة طرق ممتازة وكذلك متوفر به البنية الأساسية من ميناء وكهرباء وصرف صحى وتليفونات .

الميناء متوفر به مساحات تخزين كبيرة .

كل ذلك يجعل هذا المشروع من المشروعات الهامة لاستكمال نظام تشغيل الميناء بالأنشطة والخدمات المطلوبة لتداول الحبوب والبضائع المختلفة (استيراد وتصدير) داخل الميناء .

مما سبق يتضح أنه لا يصلح أى مواقع بديلة لهذا المشروع سوى وجوده داخل ميناء شرق بور سعيد .

#### ٣,٥ البدائل المأخوذة فى الاعتبار للمدخلات المستخدمة أو التكنولوجيا

أو التصميم أو توزيع الأنشطة .

### بدائل المدخلات وتوزيع الأنشطة :

نشاط الشحن والتفريغ والتخزين هو نشاط مرتبط بنشاط الميناء وتشغيله وتداول البضائع وبسبب ذات أهمية اقتصادية وإستراتيجية سواء للاستيراد أو التصدير ، وهى سلع مرتبطة بسياسات وقوانين الدولة وتوفير احتياجات المواطنين من السلع الضرورية اللازمة لتلبية الاحتياجات اليومية ومن البضائع المختلفة اللازمة للتنمية المختلفة ومن الآلات والمعدات .

على سبيل المثال فإن استيراد القمح يستحيل وجود بديل له ، حيث أنه مرتبط بالحياة اليومية لكافة المواطنين لتوفير الخبز على مستوى الدولة ولجميع المستويات . أما بالنسبة إلى توزيع الأنشطة فإن كل الأنشطة الموجودة هى أنشطة متشابهة مرتبطة بالنشاط التخصصى للميناء ، والأرصفة ومناطق التخزين فى الميناء متخصصة وموزعة ومقسمة حسب نوع السلعة ، فيوجد أرصفة للغلال وأرصفة للبضائع العامة وأرصفة للحاويات .. الخ .

### بدائل التكنولوجيا والتصميمات

كما هو معروف فإن تكنولوجيات أعمال الشحن والتفريغ للبضائع الصب الجاف هى عبارة عن أوناش وسيور شحن ميكانيكية لتفريغ البضائع المعبأة فى سفن الشحن . مع العلم بأن شركة روتس كوموديتيز "Roots Commodities" (مالكة المشروع) سوف تستخدم أحدث الأساليب والتكنولوجيات المتاحة على مستوى العالم فى عمليات الشحن والتفريغ بميناء شرق بور سعيد ، ومن أحدث التكنولوجيات التى ستستخدمها الشركة فى عمليات تفريغ بضائع الصب الجاف النظيف هى تكنولوجيا يطلق عليها "Shipunloader" وهى عبارة عن معدة ضخمة لها ذراع / أنبوب سحب طويلة متعدد الحركات (إلى أسفل وأعلى وفى كافة الاتجاهات) ، حيث يتم توجيه هذا الأنبوب إلى داخل مخازن السفينة (Ships hold) المطلوب تفريغها ، وعن طريق هذا الأنبوب يتم سحب البضائع الصب (قمح - ذرة - فول ...) من داخل

السفينة وتفريغها مباشرة داخل صندوق سيارات النقل ، لتوزيعها على المطاحن أو المخازن التابعة لوزارة التموين بالمحافظات المختلفة ، أو سحبها من داخل السفينة وتفريغها على سيور نقل إلى مخازن الشركة داخل الميناء لحين توزيعها ، وكما هو واضح فإن عمليات تفريغ السفن بواسطة هذه المعدة (Shipunloader) تتم فى دائرة شبه مغلقة تماماً ومن أهم مميزات هذه التكنولوجيا :

سهولة التشغيل والتحكم فى المعدة .

انخفاض استهلاك الطاقة مقارنة بالطرق التقليدية .

زيادة معدل التفريغ مما يقلل من زمن رسو (تراكى) السفن على رصيف الميناء .

لا ينتج عنها غبار أو أتربة عالقة فى الجو نظراً لأن عملية التفريغ تتم فى دائرة

شبه مغلقة .

وبالتالى فليس هناك بديل للمدخلات المستخدمة أو التكنولوجية أو التصميم

أو توزيع الأنشطة المستخدمة بهذا المشروع سوى تطبيقها مع التأكد من سلامة كافة

إجراءات التشغيل .

#### ٦ - نظام الإدارة البيئية

نظام الإدارة البيئية (Environmental Management System) هو أداة

للإدارة تستخدم من قبل المؤسسة للاستغلال الأمثل للمصادر سواء كانت طبيعية أو

إنسانية، تحديد المستويات والتقييم المستمر للأنشطة والعمليات ووضع الطرق اللازمة

لإدخال البعد البيئى خلال الأنشطة اليومية للمشروع .

#### ١,٦ خطة الإدارة البيئية للمشروع

#### ١,١,٦ أهداف ومجال خطة الإدارة البيئية

الغرض من خطة الإدارة البيئية هو وضع التزام بيئى من قبل المشروع لحماية

البيئة المحيطة والتي يمكن أن تتأثر بأنشطة المشروع، وتحقق خطة الإدارة البيئية

الأهداف التالية :

وضع المقاييس التى يجب أن تتخذ خلال القيام بأنشطة المشروع لمنع التأثيرات

السلبية أو تقليلها إلى الحد المقبول .

- اتخاذ إجراءات احترازية حيال جميع المسائل البيئية المتعلقة بأنشطة المشروع .
- تحديد متطلبات الاتصال والتقارير والتدريب والإدارة وتطبيق أساليب التخفيف اللازمة .
- تقرير مدى نجاح معايير التخفيف الموضوعه باستخدام نظام الرصد والمتابعة .

#### عملية الإدارة البيئية

وتشمل عملية الإدارة البيئية وضع خطة تخدم المجالات الآتية :

- التركيب المؤسسى للمشروع والتي تشمل أدوار ومسئوليات العاملين بالمشروع .
- تحديد المتطلبات لتطبيق خطة الإدارة البيئية .
- خطة التخفيف الموضوعه للتحكم فى التأثيرات السلبية المحتملة من أنشطة المشروع .
- خطة الرصد والمتابعة مع التركيز على العناصر الأساسية التى يمكن أن تتأثر .
- خطة الطوارئ للتعامل مع الحالات الطارئة .

#### إدارة المشروع بيئياً وتوفير طريقة عمل آمنة

توفير أسلوب عمل آمن يعتمد على الأربع سمات للعمل الآمن وهى :

- مكان عمل آمن .
- معدات آمنة .
- طريقة عمل آمنة .
- أشخاص مدربون .

#### ٢,١,٦ مكونات خطة الإدارة البيئية :

وتتكون خطة الإدارة البيئية (EMP) للمشروع مما يلى :

- ملخص التأثيرات البيئية وإجراءات التخفيف .
- خطة الرصد والمتابعة للمشروع .
- الإجراءات المتبعة لمراعاة صحة بيئة العمل وأمان العاملين .
- خطة الطوارئ ومكافحة الحريق .

## ٢,٦ ملخص التأثيرات البيئية وإجراءات التخفيف

جدول (٨) ، جدول (٩) يوضحان التأثيرات البيئية الهامة المحتملة أثناء تشغيل

المشروع، وإجراءات التخفيف المتبعة لكل تأثير، على التوالي .

### جدول (٨)

#### ملخص التأثيرات البيئية المحتملة للمشروع عند تشغيله

التأثيرات الهامة المحتملة	التأثيرات غير ذات الصلة	التأثيرات الإيجابية
نوعية وجودة الهواء مستوى الضوضاء صحة وسلامة بيئة العمل التأثير البصرى	التأثيرات على التربة التأثير على جودة المياه السطحية والمياه الجوفية التأثير على البيئة البحرية التأثير على البيئة البيولوجية التأثير على الأماكن السياحية	زيادة فرص العمل المباشرة وغير المباشرة انتعاش الحالة الاقتصادية للعاملين بالمشروع وزيادة القوة الشرائية من الأسواق توفير سلع إستراتيجية (الحبوب والغلال) وضرورة لتأمين احتياجات المواطنين من الغذاء تشغيل المشروع يمثل إضافة تعود على الاقتصاد القومى للبلاد

## جدول (٩) التأثيرات المحتملة لمرحلة التشغيل وإجراءات التخفيف والمراقبة والإدارة

العنصر	إجراءات التخفيف	المراقبة / الرصد	الإدارة والتدريب
نوعية الهواء	<p>الملوثات الغازية</p> <p>نتاج حرق السولار لمعدات الشحن والتفريغ (لواذر) وهى لن تتعدى الحدود المسموح بها فى القانون، حيث أن هذه المعدات لا تعمل جميعها مرة واحدة ولكنها تعمل بالتناوب وعلى فترات متقطعة حسب ظروف العمل بالمخازن ومواعيد وصول سفن الشحن وتراكيها على الأرصفة هذا بالإضافة إلى عمل الصيانة الدورية للحفاظ على كفاءة هذه المعدات .</p> <p>الجسيمات الصلبة العالقة والمستنشقة (TSP&amp;MP10) والتي قد تنتج عن عمليات الشحن والتفريغ للبضائع الصب (قمح - ذرة - فول - ..) وهى لن تتعدى الحدود المسموح بها، طبقاً للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ فى شأن البيئة والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ واللائحة التنفيذية الخاصة به، وذلك نظراً للاحتياطات المتبعة داخل المخازن للتقليل من تصاعد الجسيمات الصلبة العالقة والمستنشقة أثناء ممارسة النشاط (تفريغ - شحن - تخزين) لأدنى حد ممكن.</p>	<p>مراقبة ورصد دورى للملوثات الهواء فى بيئة العمل .</p> <p>سيتم مراقبة أداء القائمين بوظائف الرصد والمراقبة .</p>	<p>حفظ كافة السجلات مستوفيه للبيانات مشتملة على أية انحرافات عن المعايير المصرية والعالمية ورفع تقرير للإدارة بذلك لاتخاذ الإجراءات الفورية لمعالجة هذه الانحرافات</p> <p>تقوم الشركة بتقديم تقرير سنوى أو على فترات لجهات الاختصاص لمقارنة النتائج بمعايير جودة الهواء المطلوبة</p>
الضوضاء	<p>مراقبة مستمرة ومراقبة برامج صيانة الأجهزة الصاخبة حيث ستسجل قيم الضوضاء كمادة أساسية فى كل قوائم تدقيق الصيانة .</p> <p>اتباع مقاييس صحيحة ستؤدى إلى الالتزام بمعايير ANSI (معهد الأمان الوطنى الأمريكى)</p> <p>المناطق ذات مستويات الضوضاء العالية ستتميز بالإشارات المصدقة عالمياً بالإجراءات المتخذة .</p> <p>تصبيد وقت التعرض بين العمال ، حسب التعليمات التنفيذية للقانون ١٩٩٤/٤</p>	<p>سيتم عمل رصد دورى للضوضاء داخل المنشأة بواسطة إحدى الجهات المتخصصة .</p> <p>= لا توجد أى مستقبلات حساسة للضوضاء بمنطقة المشروع .</p>	<p>عند وجود أى حيود عن المعايير الخاصة بالضوضاء أو وجود شكوى يتم تسجيلها على الفور ويتم تحليلها ومعرفة أسبابها واتخاذ كافة الإجراءات الفورية اللازمة للقضاء عليها .</p> <p>التأكد من أن جميع العاملين بالمشروع يحصلون على تدريب موجه نحو الالتزام بممارسات الإدارة الجيدة للموقع وبمتطلبات خطة الإدارة البيئية والتأكد</p>

العنصر	إجراءات التخفيف	المراقبة / الرصد	الإدارة والتدريب
	يزود العمال بأدوات وقائية شخصية عالية النوعية (سدادات الأذن) .		من تنفيذ جميع الخطوات والإجراءات فى هذا الشأن .
صحة وسلامة بيئة العمل	تنفيذ خطوات السلامة والصحة المهنية فى كافة أعمال وأنشطة المشروع . تطبيق الأكواد المحلية والعالمية لإدارة السلامة والصحة المهنية وما يتوافق مع القوانين المصرية للممارسات الجيدة تحديد أنواع ومواصفات مهمات الأمن والسلامة (الوقاية الشخصية) للعاملين بالمشروع . التأكيد على التزام العاملين برتداء مهمات الأمن والسلامة (الوقائية الشخصية) بالطريقة السليمة أثناء العمل والتدريب عليها . = توفير التدريب الملائم لجميع العاملين فى جميع قضايا البيئة والسلامة والصحة المهنية إمداد العاملين جميعاً بالمعلومات اللازمة عن الصحة المهنية والأمن الصناعى . = أداء العمليات الإدارية والإشرافية والرقابية أو المعنية بالرصد وحفظ السجلات على النحو المنصوص عليه فى تعليمات التشغيل والصيانة. عمل تقييم شامل سابق على تشغيل المشروع لمخاطر البيئة والصحة المهنية والأمن الصناعى . الحفاظ على أعلى مستوى للترتيب والتنسيق الداخلى فى جميع الأوقات . عمل كشف صحى دورى للعاملين بالمشروع . وضع علامات واضحة على الأخطار بمواقع العمل . تطوير خطط الاستجابة للطوارئ .	تدريب منتظم بمواقع العمل . تفتيش منتظم على العاملين جميعاً . التفتيش على النظم وإجراء الاختبارات بالموقع لإجراءات الطوارئ وذلك بواسطة الإدارة .	التأكيد على أن جميع العاملين يتألقون تدريباً أساسياً على سياسات وإجراءات السلامة والصحة المهنية يضمن مراقب السلامة المهنية يضمن مراقب السلامة البيئية تنفيذ إجراءات الاستعداد لمواجهة الطوارئ أو خطط الاستجابة لها .
التأثير البصرى (الصور البصرية للمشروع)	سيتحسن التأثير البصرى للمشروع من خلال مايلى : إبداع مدخل للمشروع على طول طريق الدخول للموقع . إستغلال المساحات الفضاء فى زراعة أشجار خشبية ومسطحات خضراء .	عمل الصيانة المستمرة للمداخل والطرق وصيانة الأشجار والمسطحات الخضراء من خلال أعمال ذات خبرة	تشجيع جميع الأعمال التى من شأنها إدخال تحسينات إضافية للمشهد العام بما فى ذلك إنشاء أى مسطحات خضراء وأشجار حول الموقع .

### ٣-٦ خطة الرصد والمراقبة (Monitoring plan)

وصف خطة الرصد البيئى :

لقد تم وضع خطة رصد ومتابعة (مراقبة) لأنشطة المشروع وذلك لضمان

تلافي حدوث أى تأثير سلبى للمشروع على البيئة المحيطة، وتتلخص خطة

الرصد والمتابعة فى النقاط الآتية :

القياس الدورى لمكونات الهواء والضوضاء داخل بيئة العمل .

الفحص الدورى للعاملين بالمشروع والذى يشمل الفحص الطبى

والاجتماعى .. إلخ .

الفحص الدورى لأجهزة مكافحة الحريق للتأكد من سلامتها الدائمة

لمواجهة أى طارئ .

التفتيش والإشراف الكامل من إدارة البيئة والجهات المعنية على صلاحية

عناصر المشروع المختلفة وموافقتها بيئياً وضمان سلامة العاملين بها .

جدول (١٢) يتضمن خطة الرصد والمراقبة للمشروع ( Environmental

(Monitoring plan

الأجهزة المستخدمة فى عمليات القياس والتحليل .

سيتم التعاقد مع جهة متخصصة لإجراء القياسات الدورية المطلوبة طبقاً

لخطة الرصد الدورى الذاتى للمشروع .



## السجلات :

### ١- سجل الحالة البيئية للمنشأة :

سيتم إعداد سجل الحالة البيئية طبقاً لأحكام المادة (٢٢) (١) من القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ولمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ وكذلك طبقاً للمواد (١٧) و (١٨) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والصادرة بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ويضم السجل خطة الرصد الدورى ونتائج جميع القياسات والتحليل المطلوبة طبقاً للخطة، بالإضافة إلى العناصر الرئيسية التالية :

البيانات العامة للمشروع .

قائمة المواد الخام والمنتجات .

استهلاكات المدخلات (مياه - كهرباء - طاقة) .

نتائج تحاليل الإنبعاثات الهوائية ، وطرق التخفيف .

نتائج تحاليل شدة الضوضاء .

وصف المخلفات الصلبة (نوعى وكمي)، وطرق التخلص منها .

### ٢- سجل المواد والمخلفات الخطرة :

سيتم إعداد سجل المواد والمخلفات الخطرة طبقاً لأحكام المادة (٣٣) من قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ وكذلك طبقاً للمادة (٣٣) من اللائحة التنفيذية المعدلة بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ، مع الاحتفاظ بكافة المستندات والوثائق المتعلقة بالمواد والمخلفات الخطرة .

جدول (١٢) خطة الرصد والمراقبة البيئية للمشروع

(Environmental Monitoring plan)

الإشراف Supervision	المسئولية Responsibility	القياس Standard	معدل الرصد Monitoring Frequency	الموقع Location	الأنشطة التى يتم مراقبتها Parameters and techniques to monitr
استشارى بيئى مستقل إدارة الشركة	الأمن الصناعى	إرشادات جهاز شئون البيئة . قانون البيئة .	نصف سنوي	بيئة العمل بالموقع مخازن الخامات	قياسات ملوثات الهواء المتعلقة بالمشروع (TSP,PM10,CO,SO2,NO) - مستوى الضوضاء (ديسيبل)
إدارة الشركة	مدير المشروع	قانون العمل . الحمائية المدنية .	مستمر	كل مناطق المشروع والعاملين به	آمن وسلامة العاملين بالمشروع (الحوادث - الإزعاج - المرض) فحص بالنظر لتقييم الموقف فحص طبي وعلاج إذا استدعى الأمر.
إدارة الشركة	الأمن الصناعى	الحمائية المدنية .	مستمر	منشآت المشروع	الحريق والسلامة مخاطر النيران - بروتوكول السلامة
استشارى بيئى مستقل إدارة الشركة	الأمن الصناعى	خطة الإدارة البيئية	مستمر	كل مناطق المشروع	رصد الالتزام الالتزام بما ورد فى دراسة تقييم التأثير البيئى . الالتزام بشروط الموافقة البيئية .

#### ٦-٤ الإجراءات المتبعة لمراعاة صحة بيئة العمل وأمان العاملين

لضمان مراعاة صحة العاملين وخلق بيئة عمل صحية وأمنة أولوية لدى المشروع، ولتحقيق هذه الأهداف اهتم المشروع بوضع خطة محكمة لتوفير أقصى أمان للعاملين:

##### ١- الهدف من الخطة :

حماية العاملين بالمشروع من حوادث وإصابات العمل .  
وقاية العاملين من التعرض للأخطار المهنية المحتمل وجودها بالمشروع والتي يمكن أن تسبب أمراض مهنية على المدى الطويل .  
توعية العاملين بالموقع عن طريق دورات تدريبية متخصصة لطرق التعامل الآمن مع الشحنات المنقولة وكيفية حماية أنفسهم من أخطارها .

##### ٢- توفير أجهزة الوقاية الشخصية للعاملين بالمشروع :

ملابس خاصة بالأمن الصناعى واقية وغير نفاذة .  
المراجعة والتفتيش على معدات الحماية الشخصية والإسعافات الأولية بصفة دورية .

##### ٣ - الإسعافات الأولية :

يتم وضع أساليب الإسعافات الأولية الأساسية وتدريب فريق من العاملين عليها مثل إنقاذ المصاب بعمل التنفس الصناعى أو الأساليب المتبعة عند الإصابات المختلفة أثناء العمل ويلزم توفير عدد من شنتط مهمات الإسعافات الأولية فى موقع العمل بالشركة .

##### ٤- تدريب العاملين :

من أجل ضمان التطبيق الفعال لخطة الإستجابة للطوارئ، سيتم تنظيم

برنامج تدريبي للعاملين بالمشروع بصفة دورية، ويهدف هذا البرنامج إلى :  
المحافظة على الأداء الجيد لخطة الطوارئ والتنفيذ الفعال لها .

- إعلام كل الأشخاص بالمشروع بواجباتهم والطرق المتبعة لتطبيق الخطة .
- تدريب العاملين بالمشروع على استخدام المعدات المختلفة بالمشروع .

#### زيادة التوعية عن :

- حماية البيئة من التلوث .
- اتباع أسس السلامة المهنية .
- زيادة الوعى البيئى للعاملين بالموقع .
- تدريب العاملين على استخدام وصيانة وإرتداء أجهزة الوقاية الشخصية وكمامات وقاية الجهاز التنفسى "SCBA المطلوب استخدامها فى حالة الطوارئ .
- تدريب العاملين على التصرف الأمثل عند حدوث انسكاب أو نشوب حريق ويتم تصميم برنامج التدريب على أساس وضع كل عامل بالمشروع والمسئوليات المنوط بها وسيتم التدريب من خلال قاعات تدريب بالإضافة إلى التدريب الحقلى ، وسيتم إجراء تدريبات على أرض الواقع لضمان فاعلية الإستجابة إلى مختلف الأحداث التى يمكن أن تقع بالمشروع .
- وسيقوم المشروع بتدريب العمال فى المجالات الآتية :
- استخدام معدات الأمان وحماية السمع ولبس الماسكات .
- خطة مكافحة الحريق والاستجابة الطارئة للحوادث .
- رصد ملوثات الهواء والضوضاء .
- الأداء الآمن لأنشطة المشروع .
- الاستعداد فى حالة حدوث الكوارث الطبيعية .
- الإدارة البيئية للمخلفات بأنواعها .

حوادث التلوث بمختلف أنواعها .

حماية البيئة بعناصرها المختلفة داخل وخارج نطاق أنشطة المشروع .

أسس البرنامج التدريبي والمتطلبات التدريبية :

١- برامج تدريبية عامة (General Awereness Training)

٢- برامج تدريبية خاصة (Function spectfic Training)

٣ - تدريب على احتياطات الأمان (Sefety Training)

٦-٥ خطة الطوارئ ومكافحة الحريق

من أنجح وسائل إدارة الخطر هو سياسة الوقاية والمنع والتي يقصد منها

اتخاذ الإجراءات الممكنة لمنع أو تقليل مسببات الخطر في صورة حادث والحد

من تأثيرها في حالة حدوثها .

٦-٥-١ أهداف الخطة

أحتواء الحدث والسيطرة عليه في أسرع وقت .

تأمين أرواح العاملين وسلامتهم لحماية الثروة البشرية من الكفاءات والخبرات .

تقليل مسببات الخطر ووقفه لمنع أى حالات إصابة .

تأمين ممتلكات الشركة وجميع موارد المشروع .

منع امتداد الضرر للبيئة والمناطق المحيطة بالمشروع .

الاستخدام الأمثل للموارد والإمكانيات .

سرعة مواجهة الحالة الطارئة للحد من آثارها .  
معرفة كل فرد من فريق الطوارئ ومن العاملين بدوره المحدد أثناء  
حالة الطوارئ .

العمل على استعادة الوضع الطبيعى سريعاً  
الإدارة السليمة للحالات الطارئة .

#### ٦-٥-٢ مكونات الخطة

تتكون خطة الطوارئ من ثلاثة أجزاء :

- الجزء الأول : داخل الموقع (الإبلاغ والمراقبة) .
  - الجزء الثانى : داخل الموقع (سيناريو المواجهة) .
  - الجزء الثالث : خطة إدارة الطوارئ خارج الموقع .
- #### ٦-٥-٣ خطة الطوارئ فى حالة حدوث حريق

يعتبر إعداد خطة لمواجهة الحريق من الأمور الهامة التى تؤدى إلى  
السيطرة الفورية على الحرائق فى بدايتها والحيولة دون انتشارها وامتدادها إلى  
المناطق المجاورة ويجب تدريب العاملين على تنفيذ هذه الخطة .

#### الوقاية من الحرائق

للقاية من الحرائق لا بد من وجود نظام يكفل :

- سرعة اكتشاف الحريق .
- سرعة تنبيه فريق العمل بخدمات الطوارئ .
- سرعة التصدى للنيران بواسطة الفريق المدرب .

## وسائل مكافحة الحريق

تعتمد نظرية إطفاء الحريق على تحديد نوع الحريق (Class of fire) وبالتالي يمكن تحديد الوسيلة المناسبة لإخماده بسهولة من خلال فصل أحد العوامل المؤدية للحريق، والتي تكون ما يعرف بمثلث الحريق (fire triangle)، ويتم ذلك باتباع إحدى الطرق الآتية:

**تبريد الحريق:** ويقصد به تخفيض درجة حرارة المادة المشتعلة وذلك باستخدام المياه والتي يتم قذفها على الحريق وتعتمد هذه الوسيلة أساساً على قدرة امتصاص الماء لحرارة المادة المشتعلة فيها النار، ويلاقى الماء عند استخدامه لأغراض التبريد نوعين من التغييرات، فإنه ترتفع درجة حرارته إلى أن تصل إلى درجة غليانه وتحوله إلى بخار يعلو سطح الحريق، ويفيد ذلك فى عمليات كتم النيران بإنقاص نسبة أكسجين الهواء.

**خنق الحريق:** يتم خنق الحريق لكتم النيران ومنع وصول الأوكسجين لها، ويتم ذلك إما بتغطية المادة المشتعلة بالرغوى أو بإحلال الأوكسجين ببخار الماء أو غاز ثانى أكسيد الكربون أو المساحيق الكيماوية الجافة (البودرة).

**تجويد الحريق:** يتم تجويد الحريق بالحد من كمية المواد القابلة للإشعال التى تعتبر وقوداً مغذياً للحريق، وذلك بنقل البضائع والمواد القابلة للاشتعال المتوفرة بمكان الحريق بعيداً عن تأثير الحرارة لحين إخماده.

## عناصر خطة الطوارئ

١- الرصد .

٢- الإنذار والإبلاغ والإخطار الفورى لفرقة الإطفاء .

- ٣- عمليات المواجهة السريعة .
- ٤- إخلاء الموقع من الأرواح .
- ٥ - التسجيل .

#### الرصد

يتم بواسطة الأفراد أثناء تواجدهم أو مرورهم بالمنشأة وكذلك بواسطة مسئول الأمن أثناء مروره بالمنشأة أو فى أيام العطلات وساعات الراحة .  
أيضاً من خلال كاميرات المراقبة المنتشرة داخل وخارج المنشأة .  
وكذلك عن طريق حساسات الدخان والحرارة المنتشرة فى المنشأة .

#### الإنذار والإبلاغ

يتم بواسطة كل فرد فور مشاهدته الحالة الطارئة أو لفرد الأمن الصناعى فور مشاهدته لأى دخان أو لهب ، وأيضاً من خلال أجهزة إنذار الحريق والحرارة المنتشرة والمثبتة بداخل المنشأة حيث إن الاكتشاف المبكر للحريق له أثر كبير على السيطرة عليه ، ويجب الاتصال فوراً بمدير السلامة وكذلك بمدير المصنع سواء باستخدام أجهزة التليفون أو بوسائل الإنذار المناسبة ذات الأزرار، وبعد الإنذار يتم انتقال جميع الأفراد المدربين، ويجب فى حالة الإنذار إعطاء كافة البيانات المطلوبة بنوع الحريق ومكانه وأقرب الطرق والمداخل الموصلة إليه مع تواجدهم أحد الأفراد عند مدخل المنشأة لتوجيه سيارات الإطفاء عند وصولها وإعطاء البيانات المطلوبة .

#### عمليات المواجهة

تتم بواسطة فرق السلامة والإطفاء المدربة ، ويراعى قيامها بإخلاء الموقع من الأرواح ، ونقل المواد القابلة للاشتعال لمكان آمن ، وعزل مكان الحريق عن المواقع الأخرى .



إذا تطلب الأمر معاونة خارجية يتم الاتصال بالجهات الخارجية من قبل الأشخاص المسؤولين فقط .

يتم نقل المصابين للعيادة أو المستشفى حسب الحالة .  
مدير الشؤون الإدارية هو الشخص المصرح له بالاتصال بأقرباء الشخص الذى تعرض للإصابة .

### عملية إخلاء الموقع من الأرواح

يعتبر إنقاذ الأرواح فى الاعتبار الأول فى حالات المواجهة وفى أسرع وقت ممكن دون أى خسائر باستخدام الممرات والبوابات الرئيسية والبدلية دون فزع مع مراعاة وجود علامات إرشادية ، ومع مراعاة وجود مسئولين عن أعمال الكهرباء والتشغيل الميكانيكى للاستعانة بخبراتهم ، ويراعى عند وصول جهات الإطفاء المختصة تكون جميع العمليات تحت إشرافهم .

### التسجيل

يتم تسجيل كل الخطوات السابقة ومعرفة أسباب الحادث وتحليلها ووضع تقرير مفصل يشتمل على التوصيات لعدم تكراره .

### ٦-٥-٤ القواعد العامة لمسالك الهروب

- توافر مخرجين على الأقل متقابلين يوصلان لمكان آمن .
- مراعاة ألا تزيد المسافة التى يقطعها الفرد للوصول إلى المخرج عن ٣٠ متراً .
- أن تكون الأبواب باتساع يستوعب أعداد الأشخاص .
- أن تكون جميع المخارج خالية من المعوقات .
- يراعى تواجد علامات إرشادية إلى مخارج الهروب والأبواب .
- اتجاه فتح الأبواب إلى الخارج .

#### ٦-٥-٥ واجبات الشخص عند اكتشافه للحريق

- ١- الإخطار الفورى وتشغيل أجهزة الإنذار .
- ٢- إخطار فريق مكافحة عند وقوع الحريق .
- ٣- مكافحة الحريق باستخدام أجهزة الإطفاء المتوفرة .

#### ٦-٥-٦ واجبات فريق المكافحة

- ١- الانتقال بسرعة لمكان الحريق .
- ٢- القيام بعملية مكافحة الحريق .
- ٣- عزل الحريق وإبعاد المواد القابلة للاشتعال ولمنع امتداده .

#### ٦-٥-٧ واجبات الأشخاص المسؤولين عن إخلاء المكان

- ١- إيقاف العمل فوراً .
- ٢- إيقاف تشغيل القوى المتحركة وقطع التيار الكهربائى .
- ٣- إزالة العوائق من الطرق والمخارج فى حالة وجودها .
- ٤- عدم السماح للعاملين فى أماكن الحريق لجمع أغراضهم .

#### ٦-٥-٨ واجبات مسئول السلامة

- ١- التأكد من فصل التيار .
- ٢- الإشراف على إخلاء المكان .
- ٣- التأكد من إخطار رجال الإطفاء .
- ٤- استقبال رجال الإطفاء عند وصولهم وإعطائهم البيانات التى تفيدهم أثناء المكافحة .

#### ٥- الإشراف على القيام بصيانة معدات الإطفاء .

- ٦- وضع لوحات إرشادية للإجراءات الواجب اتخاذها عند حدوث الحريق .
- وجميع ما سبق مطابق للكود المصرى لمكافحة الحريق .

٧- المرفقات

بيان المرفق	المرفق
إفادة من الهيئة الاقتصادية لقناة السويس بقبول العرض المقدم من شركة روتس كوموديتيز "Roots Commodities" مبدئياً، لإقامة مشروع لوجيستى متكامل (محطة صب جاف ومنطقة لوجستية لعمليات القيمة المضافة) بميناء شرق بورسعيد .	
شهادة اعتماد الاستشارى معد الدراسة من وزارة الدولة لشئون البيئة .	
مواصفات معدة التفريغ المتطورة (Continuous Ship Unloaders) المستخدمة بالمشروع وطريقة تشغيلها .	

(مرفق ١)

إفادة من الهيئة الاقتصادية لقناة السويس بقبول العرض

المقدم من شركة روتس كوموديتيز

"Roots Commodities" مبدئيا، لإقامة مشروع

لوجيستي متكامل (محطة صب جاف ومنطقة

لوجستية لعمليات القيمة المضافة) بميناء شرق بورسعيد .

ARAB Republic of Egypt GENERAL AUTHORITY SUEZ CANAL ECONOMIC ZONE CHAIRMAN	جمهورية مصر العربية الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس رئيس الهيئة
---	--

**السيد الأستاذ/ هيثم نوح**

رئيس مجلس الإدارة

شركة روتس للسلع الاستهلاكية RTL- Roots Commodities

**تحية طيبة وبعد ،،**

إن الهيئة الاقتصادية لقناة السويس لا تدخر جهداً فى التعاون مع المستثمرين الجارين وفى إطار قيام الهيئة باستكمال إجراءات إقامة مشروع لوجستى متكامل (محطة صب جاف ومنطقة لوجستية لعمليات القيمة المضافة) بميناء شرق بورسعيد وإعمالاً بمبدأ تكافؤ الفرص لجميع المستثمرين على حد سواء ، فقد تقدمت شركتكم روتس للسلع الإستهلاكية RTL-Roots Commodities بعرض لإقامة المشروع، وبعد الدراسة والعرض على اللجان المختصة بالهيئة الاقتصادية، نفيد سيادتكم علماً بقبول العرض المقدم من جانبكم مبدئياً مع ضرورة التزام شركتكم الموقرة بالآتى:

—  
—  
—

نتمنى لكم التوفيق لإنجاز التعاقد طبقاً للشروط والمحددات لإقامة وتشغيل المشروع .

**وتفضلوا بقبول فائق الإحترام والتقدير**

رئيس الهيئة العامة

للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس

**مهندس / يحيى زكى**

مرفق (٢)

شهادة اعتماد الاستشارى معد الدراسة  
من وزارة الدولة لشئون البيئة



صورة الكرونية لإعطائها عند التناول  
ب. الأميرية  
الأميرية

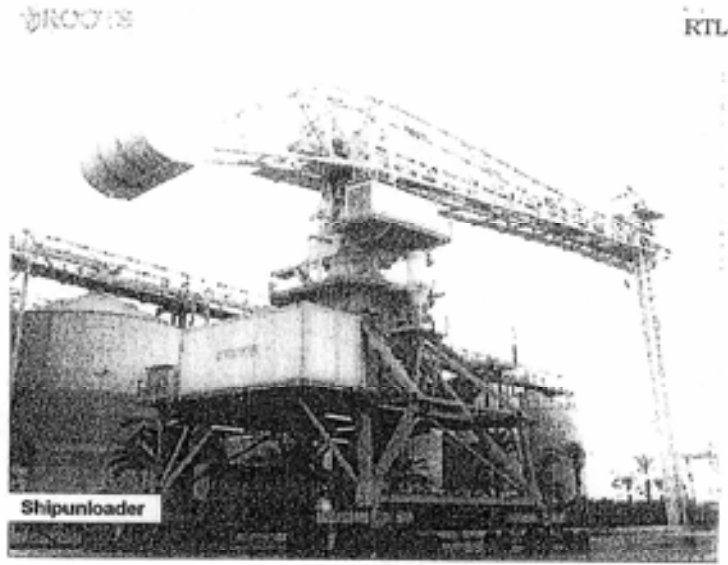


مرفق (٣)

مواصفات معدة التفريغ المتطورة (Continuous Ship Unloaders)

المستخدمة بالمشروع وطريقة تشغيلها.





### Specification :



\* Loading Rate : 650Ton/Hr

\* Low wear

\* Low power consumption



\* Environmentally friendly unloading

\* High economy and operating reliability



١٧١

PROJIS

RTL

## Specification

Mechanical shipunloaders from Buhler – designed to handle a wide range of free-flowing bulk materials – are characterized among other things by being supplied from the single source. From evaluation and simulation of the optimal unloading process to design and engineering, structural analysis, manufacturing, installation, and start-up, your entire project will be handled by one single, competent and experienced partner. This enables the influence of individual parameters on overall performance to be clearly assessed and evaluated, contributing significantly to optimizing it. Regular servicing and genuine spare parts guarantee a high availability of the installation over many years of service. The Portalink high-capacity marine leg (HL-SKT) from Buhler – a matured product!



## Specification

### Efficient unloading

The automatic sink-in system of the HL-SKT allows the intake boot to maintain the optimal position inside the bulk material. It also enables automatic unloading down to the minimum bulk material level inside the ship's hold. The possible movements of:

- displacing the ship unloader
- lifting, lowering, and salvaging the boom
- kick-in/kick-out of the marine leg

provide a large working range inside the ship's hold.

These movements can also be remotely controlled by radio, increasing unloading throughputs and reducing berthing times.



١٤٥


ROG'S

RTL

### Specification

High availability and low operating costs


- Reliable operation even when handling materials with varying characteristics
- Low sensitivity to foreign matter
- Fast changing of chain links
- Easy operation
- Proven engineering with matured mechanical elements
- Low energy consumption
- Less wear and tear
- Long service life of the conveying chains



### Specification

Reliable operation

The PLC control system with visualization feature allows the display of operating and fault messages .



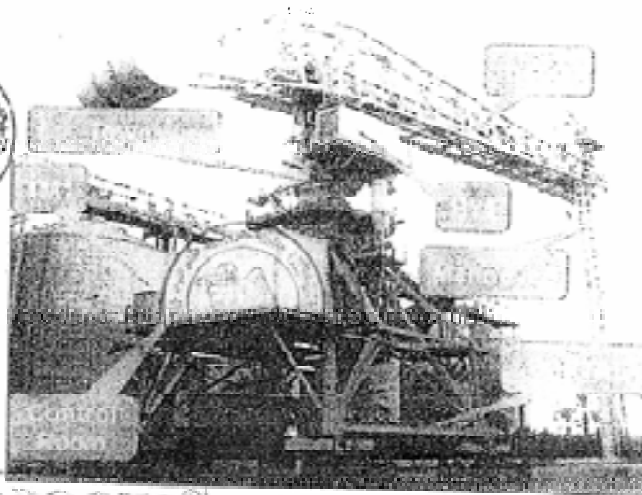
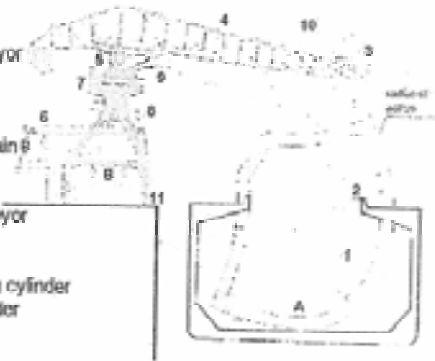
١٧٢

ARCOOTS

RTL

### Mode of operation

- A From the ship's hold
- B to truck or pier conveyor
- 1 HL-SKT intake boot
- 2 HL-SKT marine leg
- 3 Drive end with outlet
- 4 Horizontal/inclined chain conveyor
- 5 Transfer leg
- 6 Horizontal chain conveyor
- 7 Hydraulic unit
- 8 Swivel gear
- 9 Boom lifting & lowering cylinder
- 10 Kick-in/kick-out cylinder
- 11 Traveling gear

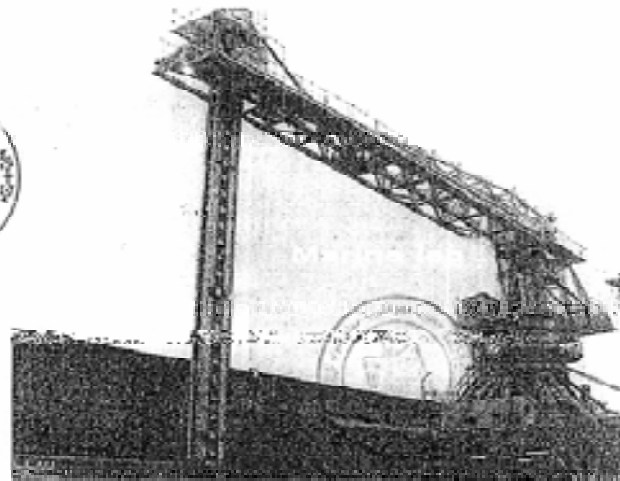
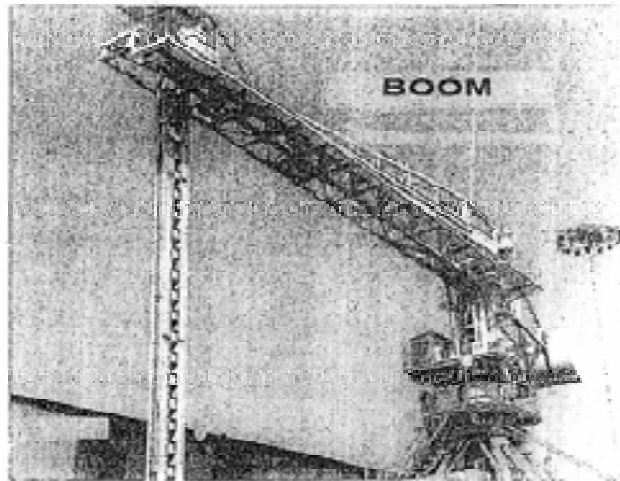


ARCOOTS®  
CONVEYORS

١٧٤

BOOM

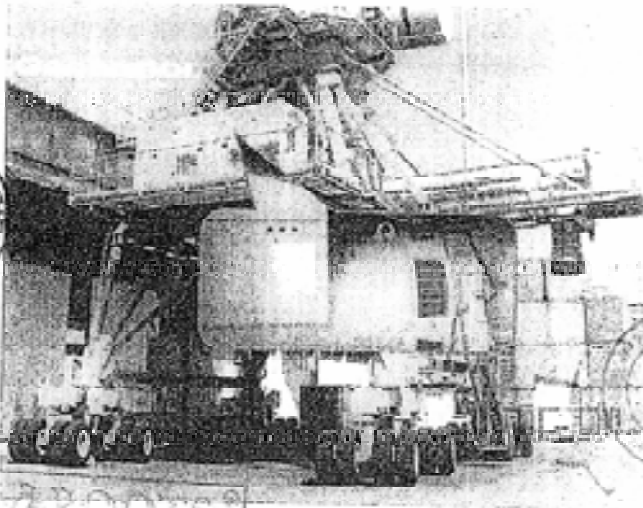
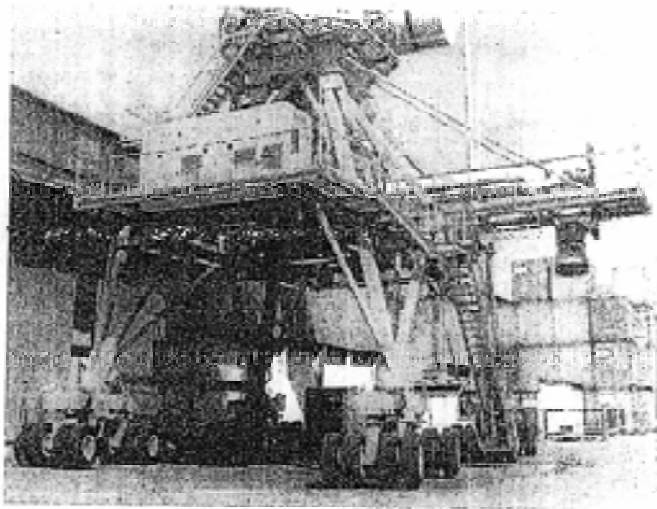
RIL



١٧٦١١

ROOTS

RTL



ROOTS  
DINAMOMETRIC

١٧٦ "



تاريخ: ٢٠٢٢/٠٧/٢٨

الهيئة الاقتصادية

مذكرة  
MEMO

السيد اللواء /ح/ نائب رئيس الهيئة للمنطقة الشمالية - من | الإدارة العامة

موضوع: الدراسة الفنية لتبويب الترميم المائي البيئي ( ب ) المسندة والمقدمة إلى الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس بشأن مشروع / محطة تحلية مياه الشرب جنوب السويس - وشم / شركة روتس غروب هولاند والشمس المعمول / هيئة صلاح الدين حسين ترحب ، والجناب / ابتداء شرق بورسعيد بشرق القاهرة - هيئة الاقتصادية لقناة السويس - شرق بورسعيد - محافظة بورسعيد .

التالي : الدراسة :

1. بناء على الدراسة الواردة إلى إدارة المنطقة الاقتصادية للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس بتاريخ ٢٠٢٠/١٢/١٧ ، وطبقاً للإجراءات الفنية في الهيئة الاقتصادية قامت إدارة المنطقة الاقتصادية بالاتي :
  - التنسيق مع إدارة المياه حيث أتمت الموافقة الفنية للمشروع .
  - تمت الموافقة الفنية لدراسي المشروع المقترح للتركيب من الإمدادات المطلوبة .
  - تم التأكد من أن الدراسة مقدمة من إشتراكيين على معتمد المشروع .
2. تم مراجعة الدراسة المقدمة للمشروع والوزارة بالموضوع أعلاه وتم التواصل مع إدارة المياه بتاريخ ٢٠٢٠/١٢/٠٥ ، وتم استكمال الإيضاحات الخاصة والمشروع مع قيادات المنطقة بالمعتمدة .
3. تم تقييم المعايير البيئية بالمرحلة رقم (٠٤١١٨) بتاريخ ٢٠٢١/٠١/٢٨ .

التالي : القرار :

- الأمر معروض للتكتميل بالإدانة والتكتمير واتخاذ خطاب الموافقة الفنية بالإستشارات الواجب على الشركة الإلتزام بها طبقاً لدراسي القيادات المعتمد من جهاز شؤون البيئة .  
وتنفيذها ويقبول طبقاً للاحتكام والتقدير .

التوقيع ( ) د. م / مصطفى عثمان محمد مدير الإدارة العامة	التوقيع ( ) أ / محمد علي إبراهيم مدير إدارة التخطيط والإلتزام البيئي	التوقيع ( ) د. طارق محمد عبد العظيم مدير إدارة نوعية البيئة
---	--	---



التوقيع ( )  
د. طارق محمد عبد العظيم  
مستشار الهيئة لشؤون البيئة

رئيساً : قرار السيد اللواء /ح/ نائب رئيس الهيئة للمنطقة الشمالية :

التوقيع ( )  
اللواء يحيى /ح/ مساعد عبد العزيز بولية  
نائب رئيس الهيئة للمنطقة الشمالية

SC°ZONE'



١٧٧

## السادة / شركة روتس كوموديتيز

### تحية طيبة وبعد ،،،

بالإشارة إلى دراسة تقييم التأثير البيئى (ب) المحددة والمقدمة للهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس بشأن مشروع/محطة تداول بضائع الصب الجاف النظيف - باسم/ شركة روتس كوموديتيز على مساحة ٢٥٠٠٠٠ متر مربع والشخص المسئول/ هيثم صلاح الدين حسين نوح، بالعنوان/ميناء شرق بورسعيد بشرق التفريجة - الهيئة الاقتصادية لقناة السويس - شرق بورسعيد - محافظة بورسعيد .

نتشرف بالإحاطة بأنه بعد مراجعة دراسة تقييم التأثير البيئى والبيانات المقدمة إلى الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس ، وطبقاً إلى موافقة إدارة ميناء شرق بورسعيد على البيانات المقدمة للمشروع، فإن الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس توافق من الناحية البيئية على المشروع بشرط الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التى وردت بالدراسة المقدمة للهيئة والالتزام بجميع الأسس والاشتراطات التى نص عليها قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ الصادرة فى شأن حماية البيئة ولائحته التنفيذية وتعديلاتهما ، ودون الإخلال بأى قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط، واعتبار الاشتراطات التالية جزءاً لا يتجزأ من الموافقة البيئية .

١- أن يقتصر النشاط على شحن وتفريغ وتخزين بضائع الصب الجاف النظيف (الغلال- الأعلاف- البقوليات) من خلال منظومة سيور أوتوماتيكية ناقلة مغطاة للربط بين معدات التفريغ والمخازن (Continuous Ship Unloaders) ، وفقاً لأحدث الأنظمة بأرصفتة التداول والتخزين المؤقت مع تغطية جانب السفينة بستائر تمنع تلوث البيئة البحرية ، وأن يتم التشوين والتداول طبقاً لتعليمات الإدارة العامة لميناء شرق بورسعيد .



٢- الالتزام بأن تبعد ساحة التشوين المؤقتة مسافة مناسبة خلف هامة الرصيف ، مع تقسيم الساحة إلى مساحات متجاورة لتداول بضائع الصب الجاف النظيف باختلاف أنواعها، مع إحاطة المنطقة بثلاثة جوانب من مصدات الرياح بارتفاع ١٠ أمتار طبقاً للاشتراطات البيئية الخاصة بالميناء كما ورد بالدراسة .

٣- الالتزام بتجهيز أرضية ساحة تداول الصب الجاف النظيف والطرق المحيطة بطبقة صلبة من البلاط الخرسانى المتداخل (إنترلوك) فوق طبقة مدمجة من الرمال النظيفة ثم عازل ثم طبقة البازلت لتشكيل طبقة عزل وميل مناسب لتجميع المياه فى مجرى ينتهى بخزان خرسانى لمنع أى تسرب للمياه وعزله نهائياً عن البيئة المحيطة على أن يتم التفريغ الدورى للخزان بضخ المياه الخالية من العوالق إلى شبكة الصرف الصحى للميناء مع ضرورة مطابقتها مع المعايير الواردة بالقانون ٩٣ لسنة ١٩٦٢ ولائحته التنفيذية المعدلة بالقرار ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ والقرارات الوزارية الأخرى المنظمة لحماية شبكة المجارى العمومية من التلوث ، أو الالتزام بالكسح الدورى للرواسب والتخلص الآمن من الحمأة فى الأماكن المعتمدة .

٤ - الالتزام بنطاق عمل المشروع داخل ميناء شرق بورسعيد باستخدام تقنية نظيفة ومتاحة وصديقة للبيئة طبقاً للمواصفات القياسية الدولية ، واحترام شروط المراجعة الدولية وتنفيذ الالتزامات الدولية فى إطار الاتفاقيات الإقليمية الخاصة بالتحكم فى نقل المخلفات الخطرة والتخلص منها والاتفاقيات متعددة الأطراف الخاصة بالتنوع البيولوجى وما تحدده الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس .

٥ - الاهتمام بالبيئة المحيطة والالتزام باستخدام نظم مناسبة كمصدر للطاقة (الغاز الطبيعي) أو الشبكة العمومية للكهرباء، والشبكة العمومية كمصدر للمياه، والتخزين السليم والأمن للمواد والخامات، والالتزام بالتحرك داخل شبكة طرق محددة طبقاً للمسارات والاحتياطات المرورية بالطرق الممهدة والمدقات المؤدية أثناء حركة التداول والنقل مع وضع العلامات الإرشادية لتحقيق أعلى درجات الأمان لعدم الإضرار بالنظام الإيكولوجى بالبيئة الطبيعية المحيطة كما ورد بخطة الإدارة البيئية بالدراسة .

٦- الالتزام بالفحص الدورى وإجراءات الصيانة اللازمة للمعدات والمركبات المستخدمة والالتزام بالحدود والمعايير المسموح بها للانبعاشات المسببة لتلوث الهواء بما يتفق مع المادة (٤٠) من القانون والمادة (٤٢) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والملاحق (٥) و (٦) المعدلة بالقرارات رقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١ ورقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢ ورقم ٩٦٤ لسنة ٢٠١٥ ورقم ١٩٦٣ لسنة ٢٠١٧

٧ - الالتزام بالتحكم فى مستويات الضوضاء طبقاً للمادة (٤٢) من القانون والمادة (٤٤) من اللائحة التنفيذية، وبما يتفق مع الملحق (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ المعدل بالقانون رقم (٩) لسنة ٢٠٠٩ ولوائحه التنفيذية المعدلة بالقرارات رقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١ ورقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢ ورقم ٩٦٤ لسنة ٢٠١٥ .

٨ - اتخاذ كافة إجراءات صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتوافق مع الملحق رقم (٨) والملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية لقانون حماية البيئة المعدلة بالقرار رقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١، مع اتخاذ الإجراءات اللازمة لحماية العاملين داخل منطقة التخزين المؤقت من الأتربة والغبار والانبعاشات واستخدام التهوية الطبيعية والتهوية الصناعية والترذيد فى الأماكن التى تستلزم ذلك وتوفير وسائل الحماية الشخصية للعاملين طبقاً لما ورد بالدراسة .

٩ - الالتزام بالإدارة السليمة للمخلفات الخطرة والتخلص الآمن بمعرفة جهة معتمدة طبقاً للمادة (٣١) من قانون ٤ لسنة ١٩٩٤ وتعديلاته، والمادة (٢٨) من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرار رقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١

١٠ - الالتزام بنظافة بيئة العمل وتجميع المخلفات الصلبة، والتخلص الآمن منها طبقاً للمادة رقم (٣٧) من القانون والمادتين (٣٨) و (٣٩) من اللائحة التنفيذية المعدلة بالقرارات رقم ١٧٤١ لسنة ٢٠٠٥ ورقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١

١١ - الالتزام بالضوابط الخاصة بالتخلص من المخلفات خارج نطاق الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية وذلك طبقاً لما ورد في المادة (٣٠) من قانون البيئة ٤ لسنة ١٩٩٤ وتعديلاته والمادة (٣٠) من لائحته التنفيذية المعدلة بالقرار رقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١، والمادة (٢٤) من اللائحة التنفيذية الخاصة بقانون المناطق الاقتصادية رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ المعدل بالقانون ٢٧ لسنة ٢٠١٥

١٢ - إعداد السجل البيئي وجعله متاحاً للتفتيش البيئي على أن يتضمن نتائج الرصد البيئي، مع إعداد سجل للمخلفات الخطرة طبقاً للمادة رقم (٣٣) والجدول رقم (٢) من الملحق رقم (٣) من اللائحة التنفيذية لقانون حماية البيئة .

١٣ - الالتزام بأحكام المادتين (٦٩-٧٠) من القانون والمادتين (٥٧-٥٨) من اللائحة التنفيذية بحظر إلقاء أى مواد أو نفايات أو سوائل غير معالجة من شأنها إحداث تلوث بالبيئة البحرية .

١٤ - الالتزام باحتياطات السلامة والصحة المهنية أثناء عملية الشحن والتفريغ والتخزين للمواد، والالتزام بتزكيب نظام متكامل لمكافحة الحرائق برشاشات لرش خليط (Water Gel) مباشرة داخل ساحة التخزين ، وإعداد وتطبيق خطة مجابهة حالات الطوارئ مع التنسيق مع الهيئة الاقتصادية والجهات المعنية (الحماية المدنية) نحو اعتماد نتائج تأهيل وتدريب العاملين عليها بصورة دورية والتحديث المستمر لها طبقاً لنتائج التطبيق .

١٥ - الالتزام بكافة الاشتراطات والمعايير البيئية المنظمة لمثل هذا النشاط طبقاً لما هو وارد بقانون المناطق الاقتصادية رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ المعدل بالقانون ٢٧ لسنة ٢٠١٥

هذه موافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأى من القواعد أو القوانين الأخرى المنظمة لهذا النشاط مع ضرورة الحصول على موافقة الجهات المختصة الأخرى ، وتعتبر هذه الموافقة لاغية فى حالة حدوث أضرار بالبيئة أو عدم الالتزام بأى من الاشتراطات الموضحة عليه .

**وتفضلوا بقبول وافر التحية والاحترام ،**

نائب رئيس الهيئة للمنطقة الشمالية

**النواء بحرى أ. ح / محمد عبد العزيز براية**







١٨٢

السلطة الاقتصادية للهـمـس

ملاحق عدد ١٥١ مع الإقليم ستة (سبب جاف فلف) إيراد حرق بوزميد

الملاحق رقم (6)

أنواع بدائع السبب الجاف للمسمح تناواليا بالحصة

HS CODE	أنواع البدائع	٢
120600	بذرة حماد الشمس	12
120190	بذرة قطن الصويا	13
230400	كسب بذرة الصويا	14
230630	كسب حماد الشمس	15
230610	كسب بذرة القطن	16
210610	الإضافات الغذائية	17
230590	إضافات الأعلاف	18
230310	جوارين القرد	19
230330	DDGS - نواتج تقطير القرد	20
250100	الأصلاح	21
110412	شربان	22

HS CODE	أنواع البدائع	٢
100199	الأزاح	1
110100	البندق	2
110100	الفسوليا	3
230230	نخالة القمح	4
100590	القرد	5
071350	القرد	6
071340	الحمص	7
120920	القزس	8
071320	حمص	9
071022	فاصوليا	10
071022	لوبيا	11

- يجوز لمصاحب الإقليم التقدم بطلب إلى ماع الإقليم وإحالة بدائع أخرى إلى قاعة البدائع المتعارفة بالحصة عمل الصائد وفي حالة عدم تفتي الرد خلال مدة لا تتجاوز (١5) يوم عمل من تاريخ تقديم الطلب بعد ذلك موافقة من ماع الإقليم على تلك الإضافات.
- سيتم تخمين البدائع في صوامع حمدة الحمرة على أن يتم صاحب الإقليم برعاية دورية لمرجعات المراقبة والتأكد على أن الصوامع يمكن التمسك في حرارتها.



١٨٢

المقنن رقم (٧)  
الجدول الزمني لتنفيذ المشروع

- قيام صاحب الالتزام بتسليم التصاميم والرسومات إلى مانع الالتزام لإعدادها والازالة للبدء في أعمال تحسين التربة والطبقة الأساسية قبل تاريخ منح الالتزام (لأربع سنوات تقويم منح الالتزام).
- تبدأ مدة الالتزام (٣٠ عام) من تاريخ قيام مانع الالتزام بتسليم أرض المشروع إلى صاحب الالتزام.

المسؤولية	فترة الانتهاء (١٢ شهر)	فترة تمييز الأرض
مانع الالتزام		أعمال تحسين التربة والطبقة الأساسية
صاحب الالتزام	أعمال الإعدادات الأولية والتربة وتعيد عدد ٩ صوامع (٩-١)	

## تسليم أرض المشروع وتبليغ مدة الالتزام

- مسؤولية مانع الالتزام تنفيذ أعمال تحسين التربة وتسليم أرض المشروع لصاحب الالتزام خلال مدة ١٢ شهر من تاريخ منح الالتزام لأربع سنوات تقويم منح الالتزام.
- يأتم صاحب الالتزام بتحديد أصول الحطه والكفحة البنية التحتية والتربة والرياح والتفتت والمائل والاساسات السبعة لاختلافه على مسؤوليته وتلقه مع عدم التأثير على صلاح تحسين التربة للبناء بمعرفة مانع الالتزام.
- يأتم صاحب الالتزام بتحديد جميع مراحل المشروع وتبليغ الصوامع (عدد ٧٢ صومعة) خلال فترة وجيزة لا تتجاوز عشرة أعوام من تاريخ إسلام الأرض وطبقه لتعدد التربة والمجول المائل.

الترتيب	الأعمال	مدة التنفيذ
المرحلة الأولى	إنشاء وتبليغ عدد ٩ صوامع (٩-١)	١ عام من تاريخ إسلام الأرض
المرحلة الثانية	إنشاء وتبليغ عدد ٩ صوامع (١٨-١٠)	٢ عام من تاريخ إسلام الأرض
المرحلة الثالثة	إنشاء وتبليغ عدد ٩ صوامع (٢٧-١٩)	٤ أعوام من تاريخ إسلام الأرض
المرحلة الرابعة	إنشاء وتبليغ عدد ٩ صوامع (٣٦-٢٨)	٦ أعوام من تاريخ إسلام الأرض
المرحلة الخامسة	إنشاء وتبليغ عدد ٩ صوامع (٤٥-٣٧)	٨ أعوام من تاريخ إسلام الأرض
المرحلة السادسة	إنشاء وتبليغ عدد ٩ صوامع (٥٤-٤٦)	٩ أعوام من تاريخ إسلام الأرض
المرحلة السابعة	إنشاء وتبليغ عدد ١٨ صومعة (٧٢-٥٥)	١٠ أعوام من تاريخ إسلام الأرض





## الملحق رقم (٨)

### التصميمات والرسومات الهندسية

يلتزم صاحب الالتزام بالانتهاء من جميع التصميمات والرسومات الهندسية للمشروع فى مدة لا تتجاوز ثلاثة (٣) أشهر من تاريخ منح الالتزام وطبقاً لبنود العقد ، بشرط أن يتم مراجعتها واعتمادها من مانح الالتزام خلال تلك الفترة المشار إليها .



صورة الكارنيه لإعطاء طلب عند التفاوض  
باب الأميرية

ملحق رقم (9)  
جدول الصيانات البحرية اللازمة للسفينة

جدول صيانة المعدات:

الصيانة الوقائية				الصيانة البحرية		وصف المعدة
سأمة 21500	سأمة 17500	سأمة 8500	سأمة 4200	سأمة 2000	سأمة 720	أرقام التعريف
شهر 30 - 36 شهر	شهر 24	شهر 12	شهر 6	شهر 3	شهر 3	
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Boom Lifting Winch
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Horizontal Telescopic Winch
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Vertical Telescopic Winch
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Auxiliary Lifting Winch
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Special Winch
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Slowing
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Filter Cleaning Gear Drive
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Rotary Aldock
تير التير ونا كلمة التير					أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Chain Compensator
يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	يوم تير قبل الخامس • تصدق القوس • التور ككهربى	تير الت		أعمال النظافة - لتشم - الكشف على مستوى الت وعل هناك تسرب و وساخ صوت التور	Tide Gauge

تدلى الجدول وإليه فير تير حسب الامتياز كالميات صبح للمعدات وعمليات صيانة للمعدات ستم ونا للمعدات حدة الصبح  
مدى فريجات صيانة للمعدات وادائها من مانع الامتياز ملية ليرج للمعا وطلبه الامتياز لكل متعا

ملاحق رقم (9)

جدول الصيانات البحرية اللازمة للسفينة



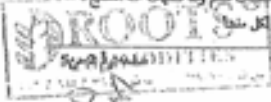
١٨٦

ملحق من إيفي منح إقرار عملة (سبب طلب) بمراد شرق بورسعيد الخطا الإنسانية للة السوس

وصف للعدا	السيارة المبردة				
	21500 ساعة	17500 ساعة	8500 ساعة	4500 ساعة	2100 ساعة
أرشح التبريد	36 - 30 شهر	34 شهر	32 شهر	6 شهير	3 شهير
Filter Blower	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	تبريد السور	تبريد التوت
Hover	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	تبريد السور	تبريد التوت
Compressor	تبريد التوت و التلاور و التوت	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	تبريد التلاور و التوت و تاسيل التوت	تبريد التلاور و التوت المستودق القروس	تبريد التلاور و التوت المستودق القروس
Deducting Gear Motor	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	تبريد التوت	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى
Tripper Car	تبريد التوت	تبريد التوت	تبريد التوت		متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى
Generator					متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى
Auxiliary Hoist Winch			تبريد التوت	تبريد التوت	
Steel Wire Ropes		تبريد التوت		متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى	
Winch drums					
Remote Control					متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى
Control Cabinet					متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى
Electrical Panel			تبريد التوت	تبريد التوت	متم تبريد الخالص مستودق القروس المؤثر الكهربى



مطروقة ملحق : ملحق من إيفي منح إقرار عملة (سبب طلب) بمراد شرق بورسعيد  
 ملحق رقم (30) جدول الكميات المبردة للطلب



188



ملاحق على إختار منح الإجازة لمدة (سبب جاف فليل) إيهاد صرفي وروسيه

الهيئة التشريعية لبلدية السويس

جدول صيانة المباني:  
لرأه صيانة المباني المدنية و الصوامع الرأسية

وصف البند	3 شهر	6 شهر	9 شهر	12 شهر
1- الصوامع	✓			
مراجعة البيوت	✓			
تركيب ليلات اسفل البنايات		✓		
مراجعة القواعد الخرسانية			✓	
مراجعة صابغ التصليبات			✓	
معالجة التآكل أو استبداله	✓			
مراجعة مجارى صرف المطر الارتفاعية			✓	
مراجعة مجارى صرف المطر الرأسية			✓	
مراجعة ترميم المسابغ				✓
مراجعة أماكن تسرب المياه	✓			
مراجعة حيوط الأرضيات				✓
مراجعة أبواب التهوية				✓
مراجعة أماكن التهوية				✓
مراجعة للمخالفات و البرازيات				✓
صيانة ملايات و تحطيطات الطرق (SS)				✓
مراجعة البيوت		✓		
تركيب ليلات اسفل البنايات				✓
2- ميوزن إسكول	3 شهر	6 شهر	9 شهر	12 شهر
صيانة المرايح		✓		
صيانة العلية				✓
صيانة الخلايا (الدمج - المعلق)				✓
صيانة برديرات الحماية	✓			
صيانة غرفة المعطل المدنية				✓
3- خطوط الصرف الرئيسية	3 شهر	6 شهر	9 شهر	12 شهر
استبدال اضحية المطابق				✓
تنقية للمطابق	✓			
تنقية الخطوط				✓
صيانة غرف التهوية				✓
صيانة تنقية غرف صرف المطر				✓



تتولى المندوب وادارة فور فور صاحب الاموال كميات تصنيع اللغات ومخيمات صيانة اللغات ستم وقتا لعمليات حيا الصنيع  
من لوليات صيانة اللغات وادابها من مع الاموال طرية لوج للتعلم وثالثه الاموال لكل ملعا

الهيئات التشريعية لبلدية السويس

١٨٩

ملحق مع إقرار منح الإجازة لمدة (سبب جاف نظرياً) إيهاد فريق ترميمه

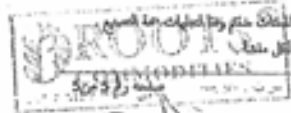
الجهة الإحصائية للخدمة

لائحة مهياة المهائى الحرسائىة

وصف البند	3 شهر	6 شهر	9 شهر	12 شهر
1- المهائى الاماروىة				
الواحات		✓		
المرواط المائىة و المخرىة	✓			
الارضيات				✓
نظفة المبه	✓			
مطوط الصرف المائىة		✓		
الإضاءة و الكرىة	✓			
الأواب و الشبكات				✓
الدهانات المائىة				✓
شبكة المرفق	✓			
عزل المبه العبرى	✓			
صرف لطر الأسفلح			✓	
أجهزة الكرف				✓
شبكات IT		✓		
2- الاموار	3 شهر	6 شهر	9 شهر	12 شهر
مهياة الواحات		✓		
مهياة الاممىة و الطبان				✓
مهياة المرواط	✓			
مهياة الاماروا	✓			
3- الطرق الاممىة و الاممىة	3 شهر	6 شهر	9 شهر	12 شهر
تلف و استبدال البرنوروات	✓			
دهانات البرنوروات				✓
دهانات السور				✓



بشرفه ملحق - تتلخ المرفق وانه فرر فرر ساسب الاموار لكفيات صمخ اللغات و مهيات مهياة المرفق حتم وده اللغات مهياة المرفق  
 - ملحق ورفقات مهياة اللغات واملحما من ملحق الاموار ملحق ملحق اللغات ومهياة الاموار كمل ملحق  
 ملحق رقم (9) ملحق اللغات الاممىة الاممىة



١٩٠







### نظم التشغيل :

- نظام SAP أو ما يعادله : لإدارة عمليات التشغيل والإدارة المالية .
- نظام SAP أو ما يعادله : لإدارة الموارد البشرية والمشتريات .
- نظام Siemens-S7 أو ما يعادله : لإدارة غرف التحكم ولوحات PLC .

### أنظمة الإطفاء :

- شبكة مواسير حول الموقع بالكامل وعلى الأبواب الرئيسية للمخازن
- صناديق بها خرطوم بطول ٦٠ متراً .
- محطة طلبات بها مولد احتياطي .
- كواشف دخان داخل المخازن .

### أنظمة المراقبة :

- كاميرات مراقبة على الأسوار والبوابات الرئيسية والمبنى الإدارى .

ملحوظة هامة : سيتم تدقيق وحصر أصول المحطة والمتضمنة البنية الفوقية والتحتية والمرافق والإنشاءات والمباني والمعدات والآلات ونظم التشغيل من جانب مانح الالتزام فور تقديم صاحب الالتزام للتصميمات والرسومات اعتمادها وكذا أوامر ومستندات شراء المعدات والأصول .

ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... إلخ)

## العرض الفني للأوناش



ملحوظة هامة : سيتم تدقيق وحصر أصول المحطة والمتضمنة البنية الفوقية والتحتية والمرافق والإنشاءات والمباني والمعدات والآلات ونظم التشغيل من جانب مانح الالتزام فور تقديم صاحب الالتزام للتصميمات والرسومات اعتمادها وكذا أوامر ومستندات شراء المعدات والأصول .

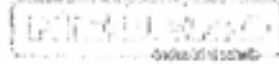
---

ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... ألخ)

PROPOSAL FOR 2 MULTI-PORT TYPE M500

SELLER: PROPSAL N°:

Date:  
RFP



Page: 1 / 19

## ROOTS GRAINS TERMINAL

### REQUEST FOR PROPOSAL

DESIGN, FABRICATION, SUPPLY, DELIVERY, SUPERVISION OF INSTALLATION AND COMMISSIONING OF PNEUMATIC SHIP UNLOADER

# NEUERO

Industrie-technik

SELLER (MANUFACTURER):

NEUERO INDUSTRIE-TECHNIK GMBH  
Neurostrasse 1  
49324 Melle  
Germany



TECHNICA PROPSAL N°: 103519-1

NEUERO'S TECHNICAL SPECIFICATION FOR TWO (2) RAIL MOUNTED  
NEUERO SHIP UNLOADER TYPE MULTI-PORT M500 (600 MPM)



Notes: Commercial offer after technical clarification



١٩٥

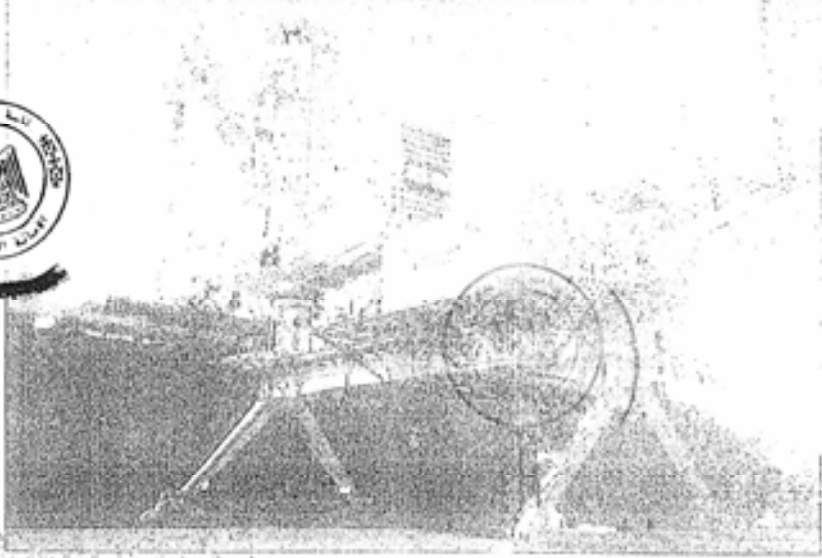
PROPOSAL FOR 2 MUTIPORT TYPE M600

SELLER: PROPSAL N°1

Date:  
RFP



Page: 2 / 29



١٩٦

PROPOSAL FOR 2 MUTIPORT TYPE M600  
SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



Page: 3 / 29

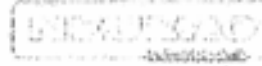


1- INTRODUCTION.....	5
2- BLOWER UNIT.....	9
3- SUCTION AIR PIPELINE.....	10
4- EXHAUST AIR PIPELINE.....	10
5- MAIN SEPARATING FILTER FOR UNLOADING.....	10
6- ROTARY VALVE.....	11
7- TRUCK LOADING SYSTEM.....	11
8- ASPIRATION SYSTEM INCLUDING COMPRESSOR (OPTIONAL).....	12
9- HORIZONTAL BOOM.....	13
10- HORIZONTAL CONVEYING-SUCTION-LINE.....	14
11- CONVEYING BEND.....	14
12- VERTICAL CONVEYING-SUCTION-LINE.....	14
13- INTAKE NOZZLE (OPTIONAL).....	15
14- AUXILIARY LIFTING HOIST FOR LIFTING PAY-LOADER (OPTIONAL).....	15
15- SOUND & WATER INSULATED MACHINERY HOUSE.....	16
23- STEEL STRUCTURE.....	17
24- TRAVELING GEAR (TRAVELING VIA REMOTE CONTROL WITH JOYSTICK WITH STEERING).....	18
25- ELECTRICAL EQUIPMENT.....	18
26- SAFETY AND WARNING DEVICE.....	21
27- LIGHTING EQUIPMENT.....	21
28- CONTROL CABIN FOR UNLOADING OPERATION (OPTIONAL).....	22
29- CONTROL CABIN FOR TRUCK LOADING (OPTIONAL).....	24
30- PAINTING SYSTEM.....	24
31- SUPERVISION OF ASSEMBLY, ERECTION, COMMISSIONING.....	25
32- EXCLUSIONS & NOTES.....	25
33- DELIVERY TIME AND WARRANTY CONDITION.....	26
34- WARRANTY CONDITION.....	26
35- ORIGIN OF SUPPLIED ITEMS.....	26
36- GENERAL LAYOUT DRAWING.....	27
37- CERTIFICATES.....	28

**PROPOSAL FOR 2 MULTIPORT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP:



Page: 5 / 19

Two (2) Neupro Pneumatic Grain Ship Unloader, rail mounted for discharging various vessels from 3,000 DWT up to 120,000 DWT, whereas cargo types will vary between commodities such as Wheat, Corn, Soya bean, Soya bean Meal, Corn Gluten, DDGs and Pulses (with Average Density 8.7) as the cargo mix of the terminal projected volume is foreseen to be mostly Wheat 60% , Corn 25%, SB5 5% , SBM 5% , DDGs & Gluten each 10% and 1% Pulses.

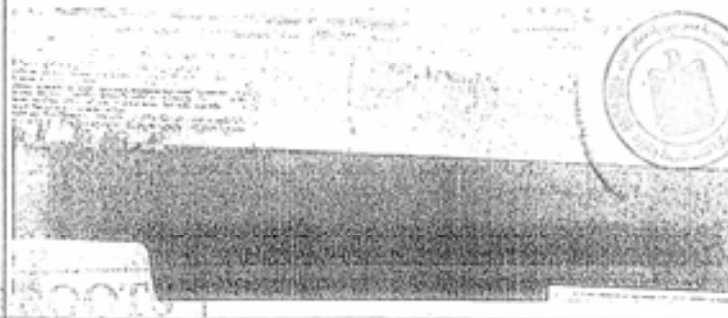
The unloaded commodities to be discharged onto quayside conveyors to be conveyed to intake of the storage facilities.

The MULTIPORT is the most successful shipunloader for handling all kind of cereals and oil seed, designed for:

1. fastest Return Of Investment (ROI)
2. highest efficiency (average capacity)
3. best ratio efficiency to power consumption.
4. most gentle product handling and lowest product breakage
5. lowest wear and tear
6. lowest maintenance (cost and time)
7. safest operation and maintenance
8. lowest spare part cost
9. lowest downtime
10. best redundancy
11. less noise
12. dustfree unloading
13. Most environmental friendly
14. Sustainable
15. Capability to handle different types of Grains commodities ( Free flowing & non-free flowing).

**GENERAL TECHNICAL DATA**

PLACE OF OPERATION: Port Said, Egypt (at Suez Canal Container Terminal)



**PROPOSAL FOR 2 MULTIPORT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
BFP



Page: 6 / 19

**GENERAL TECHNICAL DATA**

<b>TYPE OF UNLOADER:</b>	NEUERO Pneumatic Unloader							
<b>MODEL:</b>	MULTIPORT TYPE M600-30-SF-MV-HH/W15							
<b>QUANTITY:</b>	Two (2) units							
<b>COUNTRY OF ORIGIN:</b>	Germany / European Union							
<b>HS CODE:</b>	8428 200							
<b>SHIP SIZE:</b>	From 3.000 DWT up to 120.000 DWT							
	DWT (Metric Tons)	Length (m)	Beam (m)	Draught (m)	Depth (m)	Min. Babcock Draught (m)	Max. Air Draught (m)	Min. Air Draught (m)
Coastal	10000	150	20	10	10	10	10	10
Headsize	10000	150	20	10	10	10	10	10
Parameter	10000	150	20	10	10	10	10	10
Wind/Caps	10000	150	20	10	10	10	10	10
<b>PRODUCTS HANDLED:</b>	Wheat, bulk density 750 kg/m <sup>3</sup> and Corn, Soya bean, Soya bean Meal, Corn Gluten, DDGs and Pulses							
<b>*NOMINAL UNLOADING CAPACITY:</b>	600 t/h, based on Wheat 750 kg/m <sup>3</sup> <i>Adjustable unloading capacity via Frequency Converter and/or Switching off one Turbo-Blower stage</i>							
<b>*UNLOADING EFFECENCY THROUGH THE SHIP:</b>	with one (1) unit 75% (through ship efficiency) with two (2) units up to 80 possible (through ship efficiency)							
<b>MATERIAL FEED/DISCHARGE:</b>	Material discharge to quayside belt conveyor BCI+BI optionally 2 outlet for truck loading							
<b>Design:</b>	<p>Similar to general drawing no. D-28 J.46362</p> <p>Mobile, self-propelled on rails (Rail size ... travelling speed approx. 12 m/min Frequency converter for all motors</p> <p>Horizontal telescopic to be lifted up to 50°, swiveling range approx. 180°, for repair and maintenance the boom can be lowered to the ground</p> <p>All parts are designed for easy access, inspection and maintenance with stairs from 0.00 level up to control cabins.</p> <p>unloading assistance for semi-automatic unloading by ADS</p> <p>Heavy duty for 24 hours operation with highest efficiency, performance, safety and lowest maintenance.</p> <p>The unloader is designed to work continuously, 24 hours a day and to work in a service design wind speed of 20m/set</p>							

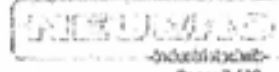


٣٠



PROPOSAL FOR 2 MUTIPORT TYPE M600  
SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



Page: 7 / 19

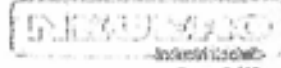
GENERAL TECHNICAL DATA	
UNLOADING BOOM LENGTH :	32,5 m length (30 m working radius) Optionally 37,5 m length (35 m working radius) <b>Special Feature:</b> For easy access, maintenance and in case of storm the boom can be lowered to the ground
BOOM MOVEMENT RANGE:	maximum lifting position +50° minimum lifting position - 40 (lowering to ground ) swiveling range approx 180° (more on request)
AUXILIARY WINCH:	for lifting a BULLDOZER into the ship hold
WHEEL GAUGE:	30.480 mm
HEIGHT OF GANTRY BRIDGE:	6.000 mm
TRAVELLING:	Mobile, self propelled on rail
TRAVELLING DISTANCE:	500 meter total on rails size
RAIL SIZE:	A75 (to be confirmed)
TRAVELLING SPEED:	Up to approx. 12 m/min via variable frequency converter
LOAD DATA:	Total weight of shipunloader: 190 t <b>Corner load:</b> <b>Consisting of dead-live and wind load</b> Seaside kN ± kN Wind (Per wheel kN ± kN) Landside kN ± kN Wind (Per wheel kN ± kN) 1) max. wind load when travelling: 250 N/m <sup>2</sup> (20 m/sec) 2) max. wind load when conveying: 250 N/m <sup>2</sup> (20 m/sec) 3) max. wind load, installation out of operation: 800 N/m <sup>2</sup> (36 m/sec) up to 20 m height 1100 N/m <sup>2</sup> (42 m/sec) above 20 m height, according to DIN 1055, BL4 4) at maximum wind load at Storm / Typhoon. The shipunloader to be in the Parking / Tie down position. The wind load is depending on the site conditions. The standard design calculation is for a wind speed of up to 42 m/s in Parking.
POWER:	by feeding cable on a motor driven cable reel, for the foreseen travelling distance, connecting box (socket) located in the middle of the travelling path for a travelling distance



٢٠٢

PROPOSAL FOR 2 MULTIPORT TYPE M600  
SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



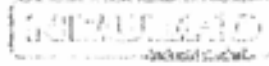
Page: 8 / 29

GENERAL TECHNICAL DATA	
DRIVE:	Electric drive; 400 V, 50 Hz (3 phases) (all electric motors are provided with insulation class F)
CONTROL VOLTAGE:	24V DC/110 V AC
SPECIFIC POWER CONSUMPTION:	0,8 kW/ton for grain unloading
SENSORS:	with protection class IP 65 and higher
CLIMATE CONDITION ACCORDING TO DIN	Ambient Temperature maximum Ambient Temperature minimum 20 m/s maximum wind velocity in operation 42 m/s maximum wind velocity out of operation  STORM/TYPHOON CONDITIONS: at Storm / Typhoon. The shipunloader to be in the Parking / Tie down position.  SEISMIC ACTIVITIES: to be advised
STANDARDS:	<div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;">  <p>Management System ISO 9001:2015 ISO 45001:2018  www.tuv.com ID 800523783</p> </div> <div style="flex: 2;"> <p>Electrical installation: IEC-60204-1 Protection class: IEC IP54 and higher, IP65 for sensors FEM Section II, rules for the design of mobile equipment for continuous handling of bulk materials. DIN EN 13001-3-1 Structural steelwork design ISO 15019 Stability factor  Components Classes: - 3AM to 3M for Winches - FEM 2M for Bogies - FEM 2M for Slewing</p> </div> </div>
<p><b>Note Please:</b></p> <p>All above and below mentioned data and description are approximate and subject to change due the final design. We reserve the right to effect technical changes or amendments resulting the development, design changes without prior notice.</p> <p>*The indicated nominal is achieved, when conveying wheat with a bulk density of 750 kg/m<sup>3</sup> and a moisture content of 14% in case of continuous feeding of the product full and freely into suction nozzle (intake). The efficiency respectively average capacity is depend on several factors such as:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Operators (operating staff) for unloading and Bulldozer driver</li> <li>• Proper dipping of the suction nozzle into the material by using of Nuovo Auto Dipping System (Semi-automatic unloading)</li> <li>• Type and size of the vessels</li> <li>• Continuous discharge onto downstream quayside conveyors (carrying on of the material)</li> <li>• Continuous electric power supply (Medium Voltage) to the ship unloaders.</li> <li>• Uninterrupted operation by the operators</li> <li>• weather influence.</li> <li>• Captain of the vessel or inspection, sampling, custom, etc.</li> <li>• stoppage by other activity on the vessels or any unforeseen interruption.</li> <li>• Right position of the vessel to the unloaders</li> <li>• Shifting speed of the unloader</li> <li>• Clean-up operation by using high capacity caterpillar (1-2 pay-loaders)</li> <li>• Free flowing material with &lt; 1% impurity</li> </ul>	

**PROPOSAL FOR 2 MULTIPORT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:

Date:  
RFP



Page: 9 / 19

**Each unloader consist of:**

2 NEUERO Turbo Blower-aggregates 310-41-261 DD (no Cardan shaft, no blower bearing, with highest efficiency and almost maintenance free) each equipped with:

- 1 electric motor, power 0-250 kW, 0- 75 Hz  
Blower speed variable speed frequency inverter

With Monitoring system for

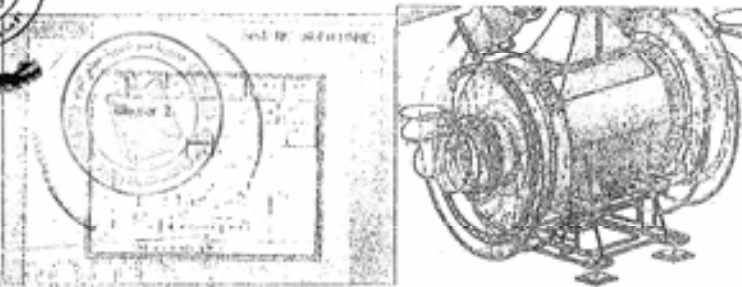
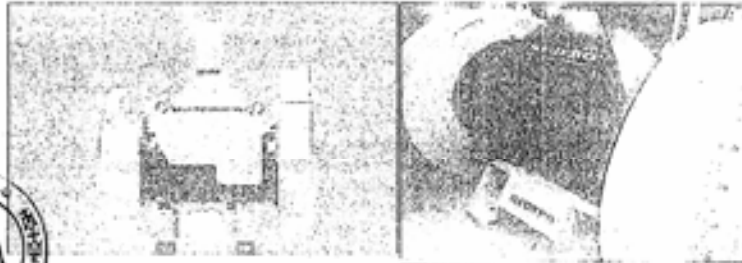
- Temperature sensor for winding of the electrical motor
- Temperature sensors for the bearings of the electrical motor
- Vibration sensors for the bearings of the electrical motor

With elastic connections for connecting the air pipeline to the blower unit, including by pass valve, all necessary pipes, supports and seals, assembled on heavy dutysteel base frame on rubber silent blocks

With Digital vacuum indicator

The Blower units are installed in a separate room with separate access door.

NOTE: at clean-up operation, on demand or in case of emergency, the speed of the blowers can be reduced or one stage of Turbo-Blower can switch-off, so that the unloader works with approximately 40-50% of unloading capacity for more energy saving.

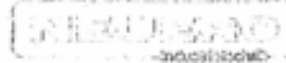


٢٠٢

**PROPOSAL FOR 2 MUTIPOINT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



Page: 10 / 19

**1 Complete suction air pipeline between main filter and Turbo-Blower unit, including bends, transition pipe, flange connections, gaskets and screws**

**1 Vacuum-breaker, which automatically opens during start-up of the blower unit. The vacuum-breaker operates from the operator's cabin and from the remote control to interrupt the conveying process immediately in case of any failure.**

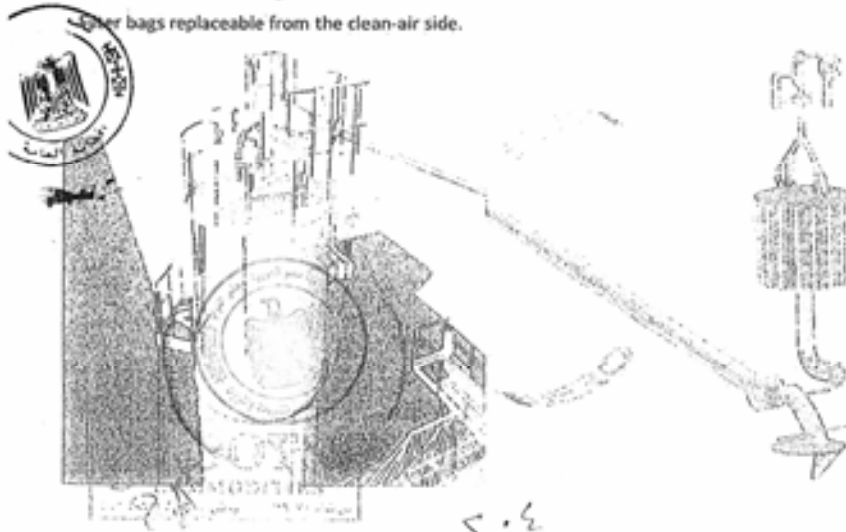
**2 Complete exhaust air pipeline with silencer, including bends, flange connections and gaskets.**

**1 NEUERO separating filter as suction filter, for fully automatic operation, integrated in the cylindrical steel column, with supporting cages and installed filter hoses with upper NEUERO scavenging air fans of and rotating jets, controlled via frequency inverter. The NEUERO separating filter is equipped with:**

- 1 access manhole-door at clean air chamber for easy and safe replacing of the filter bags
- 1 access manhole-door at lower part for easy access into the funnel on grid over rotary valve
- differential pressure indication with alarm in the cabin in case of high differential pressure
- level switch in the cone of the filter housing
- 1 set of rupture vents with indicator
- 1 Transition pipe between separating filter and rotary valve

**Advantage of Nezero-Filter: no need of compressor, no air dryer and n solenoids valve, therefore no moisture on filter bags and almost maintenance free.**

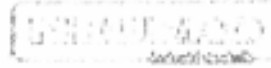
Filter bags replaceable from the clean-air side.



**PROPOSAL FOR 2 MULTIPOST TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



Page: 11 / 19

1 Connecting pipe between separating filter and rotary valve

1 Rotary valve with gear-motor controlled by frequency inverter for speed adjusting, speed monitoring and overload protection in case of blockage.

Speed-program to control the rotation of the airlock depending on the material level, which reduces the air leakage, reduces wear, saves energy and is very gentle on the material. This speed program is particularly useful for clean-up operation.

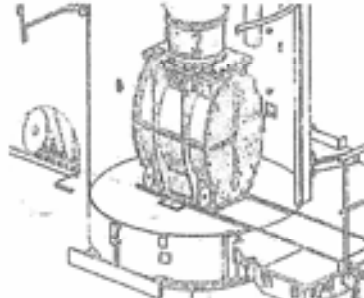
The rotary valve is equipped with local control switch for forward and backward rotation to release the blockage and emergency switch, an inspection door with safety switch.

A mechanical built in bypass to empty the material from the receiving bin in case of airlock stoppage.

The rotary valve's rotor is equipped with rail wheels and rails for easy maintenance and replacement.

Rotary valve is installed in a separate room for easy maintenance, more safety and easy access. Rotary valve is Equipped with rail wheels and rails for easy maintenance and replacement

1 Transfer chute as connection between the airlocks to loading buffer/chutes



**TRANSFER CHUTE**

1 transfer chute between the airlock and the chain conveyor, with wear resistant lining out of rhinohyde

1 NEUERO chain conveyor, capacity 650 t/h, in heavy-duty execution, to connect the Multiport with the customer's quayside conveyors and for truck loading, complete with:

- 650 t/h conveying capacity
- with double strand chain hardened/tempered steel
- drive and tension sections,
- gear motors
- all safety devices and controls, Level indicator, Speed monitoring and local control switch
- 2 outlets with electrically operated slide gates for the truck loading bellows



٢٠٥

**PROPOSAL FOR 2 MULTI-PORT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
BFP

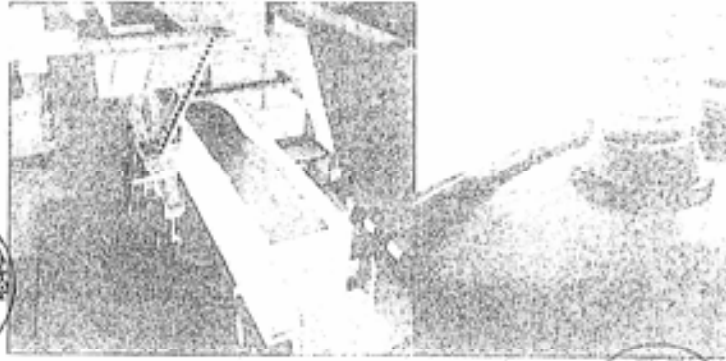
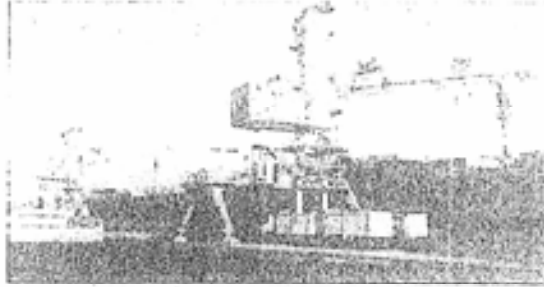


Page: 12 / 29

- 2 outlets with electrically operated slide gates for feeding the quay conveyors

2 Truck loading, spouts for truck loading, located beneath the intermediate chain conveyor, double wall type with steel guiding cups, telescopic each equipped with:

- electric winch
- dust skirt
- Overload and slack-rope control
- Sensor at the bottom of the loading spout for automatic operation (telescopic)
- Connection to the aspiration system



Aspiration only for dedusting at transferpoint to jetty belt conveyor, including:

- 1 dedusting spout filter with electronic control unit, radial fan for aspirating the three truck loading spouts
- 1 Screw type air compressor complete with air dryer and control panel
- 1 Air-tank with automatic water drain and pressure gauge
- 1 Pipe work, hot-dip galvanized, to connect the aspiration filters and the pneumatically operated slide gates and valves, complete with all fittings, controls and gauges
- 1 Handgun with 10 m hoses for cleaning purposes

٢٠٦

**PROPOSAL FOR 2 MUTIPORT TYPE M690**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
BFP



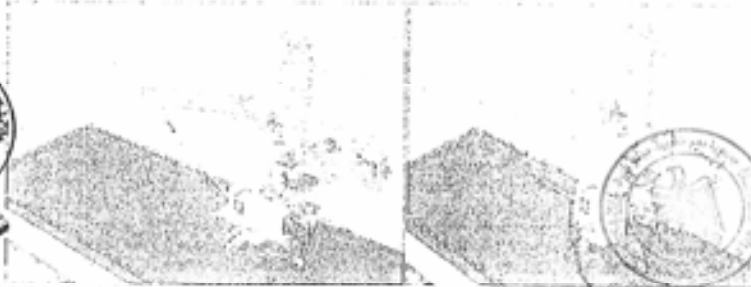
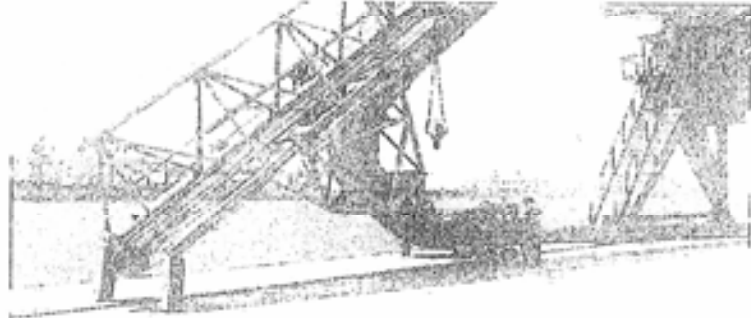
Page: 13 / 20

1 Horizontal boom (32,7 m overall length) in trelliswork, effective boom length/radius approx. 30 m measured from centre of slewing to vertical suction pipeline, Slewing range 180°, with telescopic pipe carriage, suspension device, rope pulleys and rope fixing point,

1 Angle gauges for control of the inclination of the horizontal boom

Overall length of boom	approx. 32,7 m optional 37,5 m
Max. radius of boom measured from center of slewing to vertical suction pipeline	approx. 30,0 m optional 35,0 m
Swiveling range	approx. 180° (240° on request)
Highest boom position / rest position	approx. +50°
Lowest boom position / maintenance position	lowered to the ground

The boom can be lowered to the ground for maintenance work and in case of storm and typhoons, which results bigger working range, easy, safe, and low cost maintenance.



٢٠٧

**PROPOSAL FOR 2 MULTIPORT TYPE MERO**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP:



Page: 14 / 29

1 Horizontal telescopic pipe, telescopic, out of very wear resistance material type Hardox 450 and without cross (butt) welding seams for gentle grain handling and longer lifetime, including seals and accessories.

Max. radius measured from center of slewing to vertical suction pipeline Approx. 30,0 m

Material Hardox 450

Material Thickness (without cross welding):

Telescopic range Approx. 13,2 m

1 Electric winch, for the telescopic movement of the horizontal telescopic pipe, incl. wire ropes and protection switches, motor brake, overload and slack rope protection.

1 Cylindrical joint for direct connection of horizontal telescopic pipe to main-filter with flanges, gaskets and screws (zero grain breakage, Wear & maintenance free)



conveying bend 100° with wear-liner out of hard-facing material including, transitions pipes, gaskets and screws. (flow optimized and longlife)

1 Vertical universal joint to the vertical structure, flexible link pipe, cover, flanges, gaskets and screws. Easy access by lowering the boom to the ground.

1 Vertical telescopic pipe, out of 5 mm thickness material without cross (butt) welding seams for gentle grain handling and longer lifetime, inlet with quick connector, incl. interior and exterior pipe seals, outlet with flange, lateral with console for the electric winch with and easy access by lowering the boom to the ground.

1 Electric winch, for the telescopic movement of the vertical telescopic pipe, incl. wire ropes protection switches motor brake, overload and slack rope protection.

2 Extra extension pipes 1,5 m long, with quick connectors.

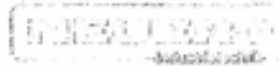


٢٠٨



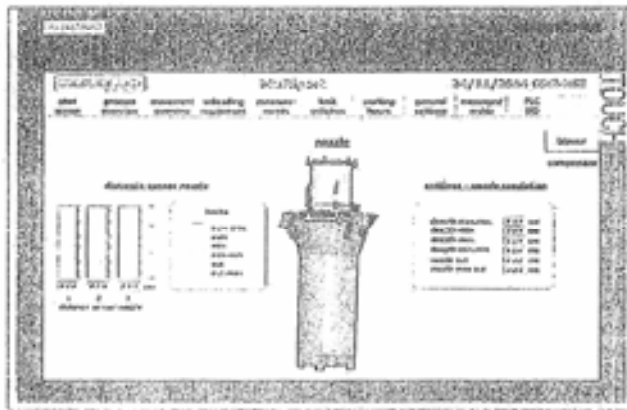
**PROPOSAL FOR 2 MUTIPORT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°: Date:  
PURCHASER: RFP

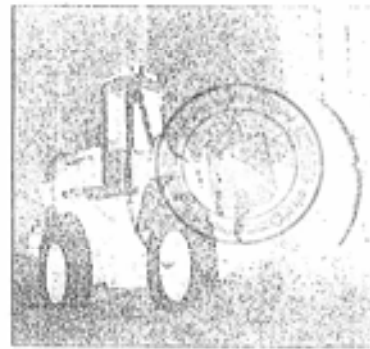


1 ADS (Auto Dipping System) for automatic sinking/lowering of the suction nozzle into material (free-flowing), which allows semi-automatic unloading operation and achievement of higher average unloading capacity /better efficiency and avoiding operator's inattentiveness.

1 Double shell suction nozzle, circular with electrical adjustment for air-by-pass  
Note: The nozzle must be inserted into grain and at clean-up operation even stand/touch on bottom of the hatch, therefore any special protection is not applicable, but generally the nozzle is protect by slack rope of the vertical winch.



1 Auxiliary Electric winch to lift a Pay-loader into the ship's hatch, lifting capacity 15 tons, including electric control system and overload protection/control

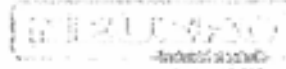


٢٠٩

**PROPOSAL FOR 2 MULTIPORT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:

Date:  
RFP:



Page: 16 / 29

1 Sound insulated machinery house, for supporting the turbo-blower units, the electric control cabinet and auxiliary equipment, with air openings and access door, roof to be opened in order to have an access for a mobile crane for lifting the heavy parts out of the machinery house, the machinery house equipped with air fan. (NO COMPRESSOR IS NEEDED)

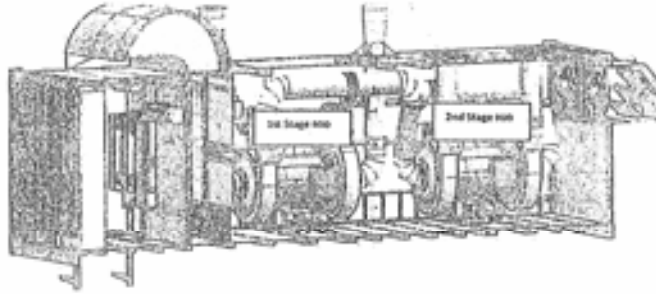
**VERY important features:**

Separate room for blower units, rotary valve and electric cabinet for more safety, less noise, less dirt, less temperatures and accordingly longer life time of component especially the electric components

Door to electric room    Door to blower rooms  
Fresh air inlet    blower out let silencer    Air ventilation out let



Electric-Room    fresh-air chamber    blower room    split type air condition for electric room



٢١٠

**PROPOSAL FOR 2 MULTI-PORT TYPE M600**

SELLER:

PROPSAL N°:

Date:

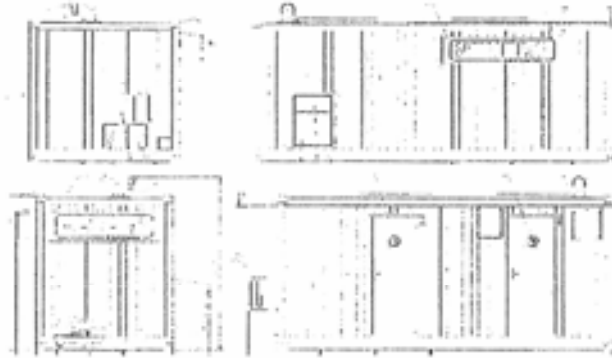
PURCHASER:

RFP



Page: 17 / 29

1 sound insulated machinery house, placed on the portal frame, for accommodating the electric control cabinet for the drives below the slewing portion, with air openings and access door, roof to be opened in order to have an access for a mobile crane for lifting the heavy parts out of the machinery house, the compartments for the electrical switch board, the compressor and the transformer are separated from each other, the compartments for the compressor and the transformer equipped with air fans and the compartment for the electrical switch board equipped with air conditioning (see below sample picture).



1 Gantry in box-type structure, incl. gantry-legs and girders as connections to the travelling gears, with access stairs from ground level up to control cabin, ladders, platform, all necessary railings and lifting eyes

Clearance under the gantry bridge: 6,0 m (8000 mm)

Wheel gauge: 30,290 m (110,290 mm)

1 Supporting cylinder between the gantry and the ball bearing slewing rim,

1 Ball bearing slewing rim with external toothing for swivelling the complete upper part.

Slewing electric gear-drive controlled via frequency inverter, with integral brake and pinion

locking device with control current limit switch, which is operated when the unloader is in rest position

Set of limit switches for the limitation of the swivelling movement

1 Upper cylindrical steel column as housing for the filter and the rotary valve, with inner hopper, level indicator, access opening and as supporting structure for the cylindrical hinge of the boom, the boom winch on top of the column, including:

- console for the machinery house
- platform for diesel generator on gantry
- all necessary access stairs and ladders with protection cage for ladders
- access platform for the boom
- maintenance platform on top of the column for maintenance of the boom winch, the rope pulleys and the filter fan
- Safe accesses by stairs from zero level up to control cabin.



٢١١

**PROPOSAL FOR 2 MUTIPOINT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°: Date:  
PURCHASER: RFP:

Page: 18 / 29

- Waterside: 4 bogies, each bogie with two wheels Ø630 mm
- Landside: 2 bogies, each bogie with two wheels Ø630 mm
- 4 Gear motors, with brake and thernistors
- 4 Rubber buffer
- 4 Manually operated anchor bolts as connection to the buffers of the rails, controlled by limit switches (also for park position)
- 1 Set of operating and emergency safety switches to limit the travelling distance
- Anti-collision device on ultra-sonic basis to prevent a collision between the unloaders

**General Data**

<b>Electric power:</b>	Energy supply:	77.6 kV, 50 Hz (kV to be confirmed)
	Blower motor power:	400 V, 3 phase, 50 Hz
	Standard motor power:	400 V, 3 phase, 50 Hz
	Control contactor:	220 V, 1 phase, 50 Hz
	Control circuit:	24 V DC
	Warning lights:	24 V DC
	General lighting:	230 V, 1 phase, 50 Hz
<b>Standards:</b>	VDE, DIN and IEC	
<b>Protection class:</b>	IP54 inside outside higher	

One Built-in dry type transformer (ABB or SIEMENS) 11 kV/400 Volts (1000 kVA) equipped with protection device, and MV circuit breaker, installed in the gantry container with forced fan cooling, placed on the portal frame.



- 1 Motorized bi-directional cable reel to wind up high voltage cable, including sufficient feeding cable for 600 m (220 m to each direction) travelling distance. The cable will be with integrated fiber-optic core as interface for all the communications between the ship-unloader, Silo and transfer conveyors.
- 1 Cable guide with deflection device and limit switches for the high voltage cable.
- 1 Connection box for the high voltage cable including heater. Box to be installed at the quay, in the middle of the travelling distance

**PROPOSAL FOR 2 MULTI-PORT TYPE M600**

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP

Page: 19 / 29

1x combined electric control panel Type Rittal VX, installed in the gantry container electric room, with lockable access door and Air condition, equipped with:

- 2x main switch for generator and auxiliary feeding
- Universal power measuring device (Volt, Amp, KW, KWH, cos,...)
- Main power bus bar 1200Amp.
- Circuit breaker and line contactor for the blower drives
- Control equipment for all motors below the slewing point
- Frequency inverter for traveling and slewing gear drive
- PLC Siemens S7-1500 with analog and digital I/O cards
- Touch panel TP700 at control panel door
- Emergency stop control relay
- Transformer and power supply control voltage 230VAC and 24VDC
- Lighting power distribution

1x combined electric control panel Type Rittal VX, installed in the machinery house container electric room, with lockable access door and Air condition, equipped with

- main power bus bar 250Amp.
- Control equipment for all winches and drives above the slewing point
- Frequency inverter for filter blower and airlock
- PLC Interface ET200 with analog and digital I/O cards
- Measuring devices

All control panel with internal single wire numbering.

1x Touch panel TP700 installed in the operators cabin



Local control switches for the airlock and chain conveyor, movement drives can be operated locally from the remote control, unloading drives (blower, filter blower) can be operated in manual mode from the control panel in the machinery house Local disconnecter for the airlock for safe disconnecting when working at the airlock.

All other motors can be disconnected for maintenance by the circuit breaker inside the control panel.



٢١٤

**PROPOSAL FOR 2 MUTIPOINT TYPE M600**

SELLER:

PROPSAL N°:

Date:

PURCHASER:

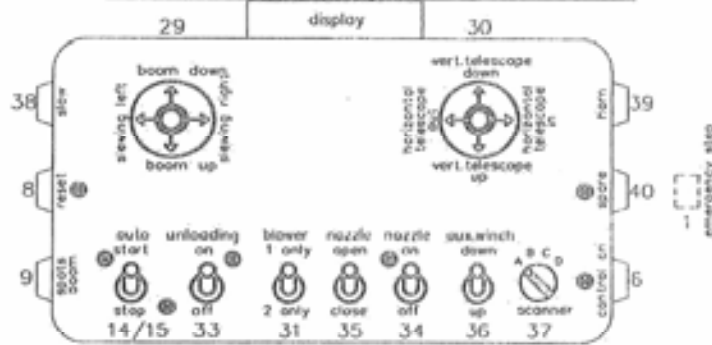
RFP



1 portable remote control with message display and status LED, for control of the unloading operation from ship's deck/hatch (Sample layout).

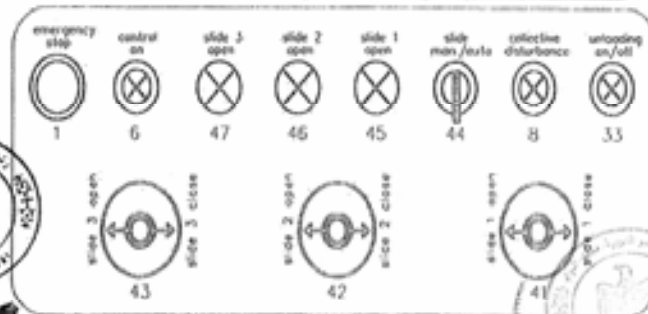
The remote control can operate as radio remote control or as cable remote control with 30m cable

Sample only (layout showing sample layout including all possible options)



1 remote control including 10 m control cable and plug for the control of the loading of trucks

Sample only (layout showing sample layout including all possible options)



1 set of cables, cable trays fixed and flexible pipes including all accessories (supports, fixings, cable glands) for a total close installation - rat proof.

All cables will be marked with stainless steel cable label.

1 Tele-diagnostic system for trouble shooting, support, services and update out of our office in Germany (optional)

٢١٤

**PROPOSAL FOR 2 MUTIPOINT TYPE M600**

SELLER:

PROPSAL N°:

Date:

PURCHASER:

RFP



Page: 21 / 29

1 Acoustic and optical warning devices to be used during operation and long travel motion are installed.

1 Wind anemometer with acoustic warning and visual in warning in touch case of high wind speeds.

2 Red aircraft warning lights on top of the steel construction, respectively at the end of boom;

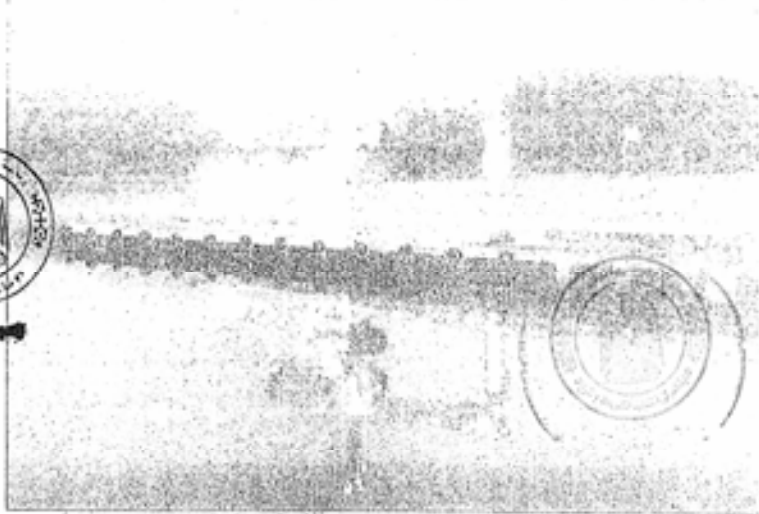
1 Set of warning lights, installed on the gantry legs

Interlocks and safety devices will be provided to ensure safe operation of unloader at all times.

1 Fire detecting and alarming system in electric rooms



Floodlight and LED lamps, sufficient to illuminate the whole working area, the machinery houses, the stairs, gangways and platforms, as well as the truck loading and traveling area by spots under the gantry



٢١٥

**PROPOSAL FOR 2 MUTIPORT TYPE M600**

SELLER:

PROPSAL N°:

Date:

PURCHASER:

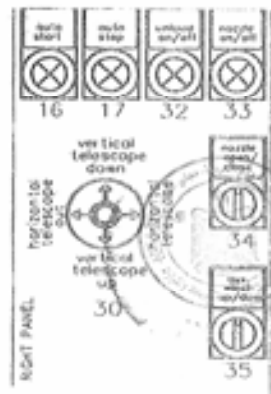
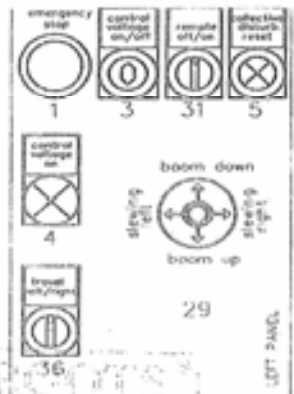
RFP



Page: 22 / 19

1 Operator's cabin, sound and weather proof, mounted on a steel frame at the height of the boom. The cab is air-conditioned to enable a comfortable temperature to be maintained at the specified temperature, access door with window and key and access via stairs equipped with:

- Safety glass, wind shield and wipers
- Ergonomic chair, horizontal and vertical adjuster. The chair is equipped with joysticks, push buttons and emergency stop button for operation of the pneumatic unloading process,
- control board, push buttons for accept alarm and reset fault
- selector switch to transfer the control of the pneumatic unloading process to the cable remote control
- air condition split type for cooling and heating (Summer/Winter)
- Closed Circuit Television (CCTV) for unloading operation comprising different cameras and dedicated monitors enabling the operator to view operations when seated in the cab.
- HMI - touch panel TP700 operator interface to show status of the unloader, measurements and alarms



٤١٦



**PROPOSAL FOR 2 MUTIPOINT TYPE M600**

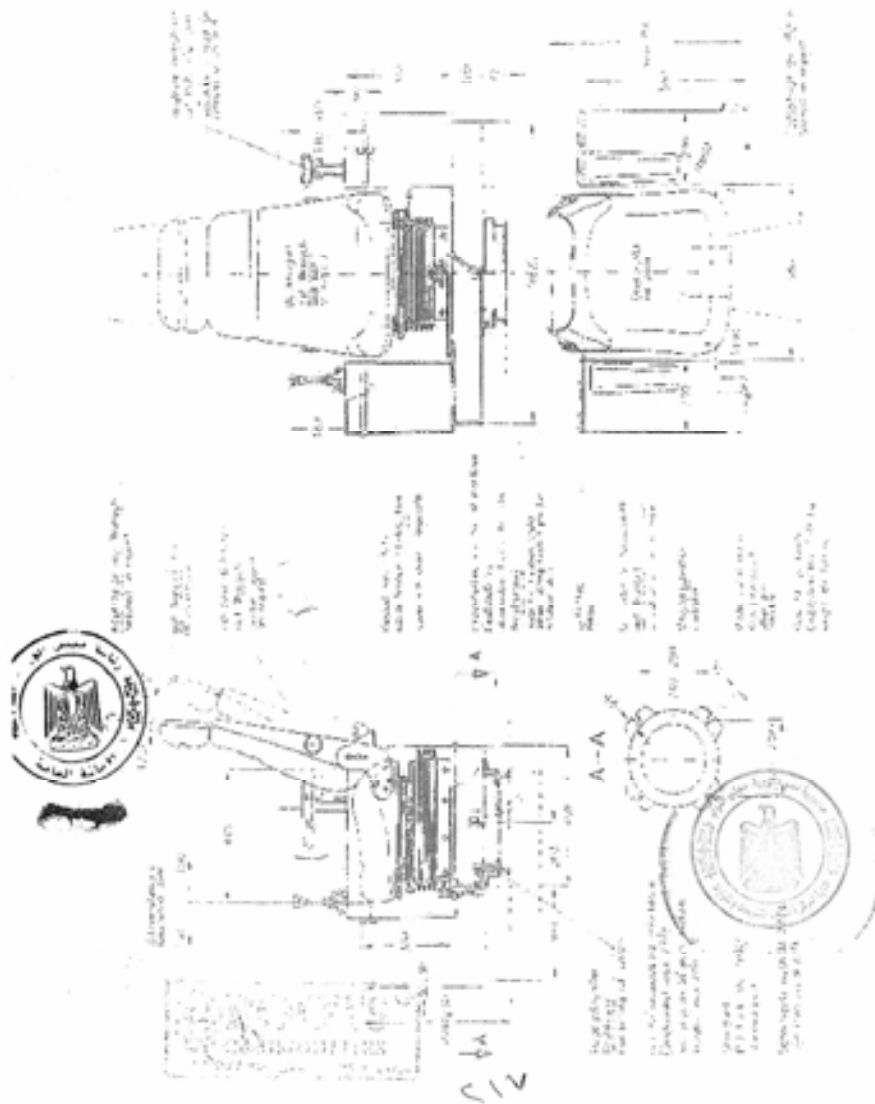
SELLER:                      PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP:



Page: 23 / 29

Typical view of an operator's seat equipped with joysticks, push buttons and emergency stop button in the cabin for unloading at a NEUERO Multiport.



**PROPOSAL FOR 2 MULTIPORT TYPE M600**

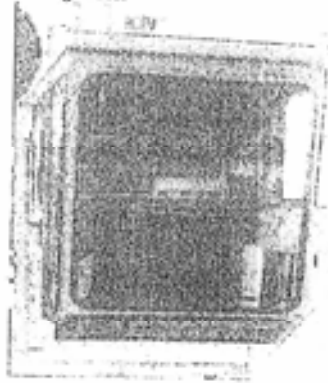
SELLER: PROPSAL N°:

Date:  
RFP:

Page: 24 / 29

1 Control cabin mounted on a steel frame below the gantry level, with screen and camera on the gantry overlooking the trucks loading operation. The cabin is equipped with:

- o Access door with window and key
- o Window with proper view and with security tinted glasses, thickness minimum 5 mm;
- o Suitable chair
- o air condition split type for cooling and heating (Summer/Winter)
- o Control panel for the 3 loading chutes



The corrosion prevention according DIN EN ISO 12944 is meant as Neupro high quality coating (column 2 shown below) category CS-M, very strong atmospheric surrounding terms (sea).

Steel structure, sand blasted according to SA2.5

- o 1 Layer of primer
  - o 1 Layer of intermediate paint
  - o 1 Layer of final paint
- Total 200 microns (On request we can offer 240 microns)

Painting colour:	Steel structure RAL 7035 light grey. Machinery house and control cabins RAL 5010 Gentian blue
Inner surfaces:	up to max. 80 micron supplier's standards painting colour, program and specification.
Hot dip galvalizes:	up to 60-80 microns in accordance to EM ISO 1461:2009 Platforms, handrails, ladders, ladder stairs, stairs, staircases and gratings or painted

All other standard parts, components and sub-supplier's equipment painted in accordance to sub-supplier's standards painting colour, program and specification.



٢٨

We will supply technician for technical assistance (supervision) of erection assembling, commissioning and training of the above-mentioned ship unloader and period of total 10 weeks.

The cost for any additional day for our supervisor is EUR 750,00/day of 10 working hours, 6 days a week will be charged to Buyer, if caused delay is not Seller's responsibility.

Pre-condition for commissioning and start-up of the unloader:

Availability of electric power for operating the unloader.

Proper function of the transfer conveyor and silos-intake.

Availability of a Panamax-Vessel full of grain for appropriated performance testing.

The SELLER shall provide air tickets, and local transportation in Germany.

The BUYER shall provide accommodation, food and local transport in Sohar for Seller's supervisors.

Training: The NEUERO - technician will train 10 employees of the client in respect to the maintenance and operation of the ship unloaders. This training will be conducted on site during the erection and commissioning of the ship unloader and during one week after the successful commissioning. The training will also include the use of the manuals.

#### EXCLUSIONS

All foundation and civil works.

Quay Belt conveyor (can be offered separately).

Assembly, erection and commissioning

Manpower, cranes, lift truck, man lift, scaffolding, tool and other equipment.

Office for our supervisor and sanitary facilities.

Safe guard area for erection and assembling.

Safe guard storage area for the delivered goods.

Electric power supply.

Main power supply (Substation).

Fuel supply for operating of the unloader.

Port permit for our personnel.

Acceptance procedures by local authorities or other bodies.

All kind of civil works.

Custom duties, taxes, sales taxes and any duties or fees inside Egypt.

Secured erection place and fence fit for installation area and storage of goods concerned inside the port.

Permits, free access to the installation site for Seller's supervisors, installation team and required equipment for installation works.

#### NOTES

Our technical offer (description, details, figure and drawings) are preliminary and subject to change due to the updated final design execution.

The road from erection area to port of unloading operation must be without any height

and width limitation for traveling of the erected unloader to the quay for unloading vessels.

Approx. 9-12 months exw after technical & commercial clarification after of receipt of down payment & operative LC

The warranty period is 12 months, reckoned from the date of setting into operation of the Multiport, but at latest 18 months from the date of the bill of lading.

Excluded from the guarantee are wearing parts, which are subject to normal and natural wear.

NEUERO shall be under no liability because of operation or maintenance contrary of the manufacturer's official operator's manual.

NEUERO will in no case be liable for costs arising by standstill of the delivered Multiport.

HS-customs code: 8428 20 Pneumatic ship unloader for bulk material handling

Country of origin: Germany, European Community and USA

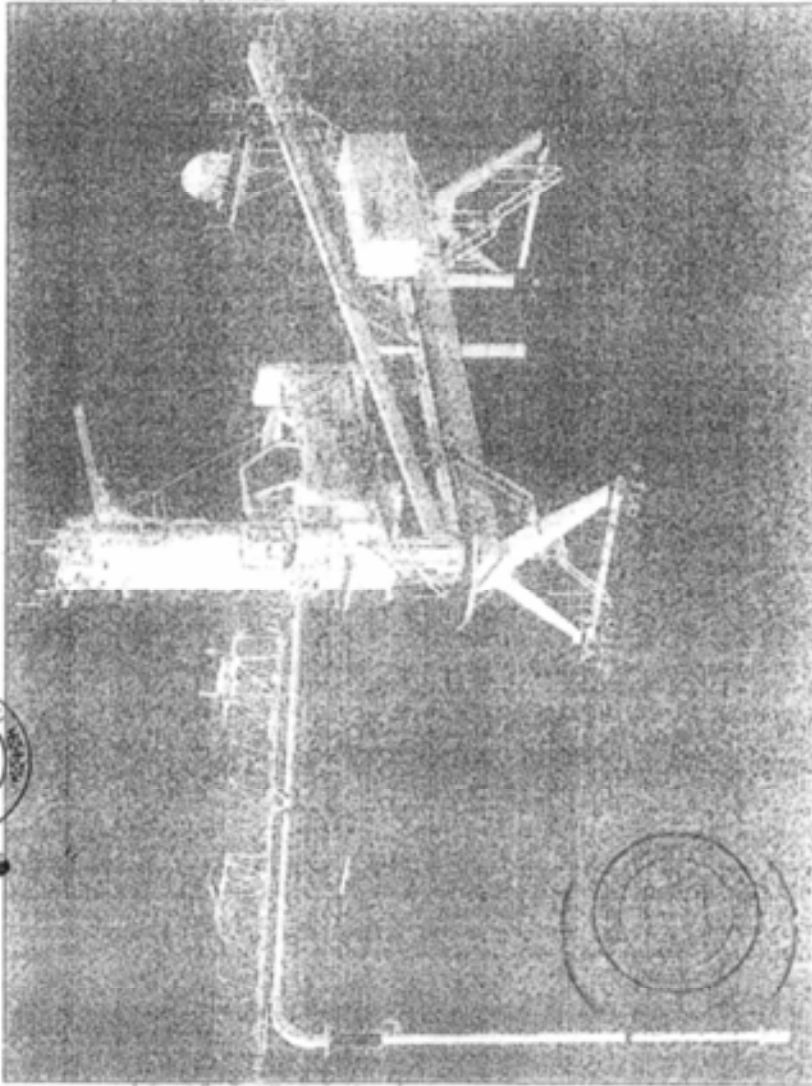
PROPOSAL FOR 2 MULTIPOST TYPE M600  
SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



Page: 27 / 19

Preliminary General layout model



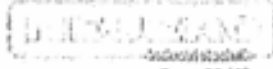
٢٠٢٢  
٢٨ يولية

٢٨٥

PROPOSAL FOR 2 MULTI-PORT TYPE M600

SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



Page: 28 / 29

## Certificate

Standard: ISO 9001:2008  
Certificate Registr. No.: C1100 00011

Certificate Holder: Weuro Industrietechnik für  
Förderanlagen GmbH  
D - 49324 Melle

Scope: Design and production of top loading and  
unloading systems for bulk material

Proof has been furnished by means of an audit that the  
requirements of ISO 9001:2008 are met.

Validity: The certificate is valid from 2015-09-29 until 2018-09-23  
First certification 2008

2015-09-29



www.tuv.com

DNV GL  
20150929

TÜVRheinland  
Productivity Right.

PROPOSAL FOR 2 MUTIPOINT TYPE M600  
SELLER: PROPSAL N°:  
PURCHASER:

Date:  
RFP



Page: 29 / 29

## Certificate

Standard BS OHSAS 18001:2007

Certificate Regisr. No. 61 213 90011

Certificate Holder: TÜV Rheinland Cert GmbH  
REUSRO Industrietechnik für Förderanlagen GmbH  
Hewerstraße 1  
D - 48324 Moß

Scope: Design and production of slip tracking and  
unloading systems for bulk material

An audit was performed, Report No. 600011. Proof has been  
furnished that the requirements according to BS OHSAS  
18001:2007 are fulfilled.

Validity: The due date for all future audits is 24-07 (04.07.16)  
The certificate is valid from 14.08.2013 until 13.08.2016.

2013-08-21



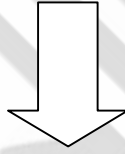
www.tuv.com

TÜVRheinland™  
Precision. Right.



٢٢٢

## شهادات العمر الافتراضى للأوناش



ملحوظة هامة : سيتم تدقيق وحصر - أصول المحطة والمتضمنة البنية الفوقية والتحتية والمرافق والإنشاءات والمبانى والمعدات والآلات ونظم التشغيل من جانب مانح الالتزام فور تقديم صاحب الالتزام للتصميمات والرسومات اعتمادها وكذا أوامر ومستندات شراء المعدات والأصول .

---

ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... ألخ)





NEUERO Industrietechnik • P.O. Box 188 • 49124 Melle • Germany

RTL ROOTS COMMODITIES  
ROOTS GRAINS TERMINAL

59 Al-Moltaka Al-Arabi Street,  
Sheraton-Heliopolis, Cairo, Egypt

Phone: +(202) 20044107  
E-Mail: +(202) 20044108

Date: 16. December 2020  
Page: 1 / 1

Reference: GRAINS TERMINAL PORTSAID  
Offer-No 103520-1  
Tender:

Contact: Touraj Goudarzi  
Phone: +49 5422 9503-23  
E-Mail: t.goudarzi@neuro.de

PROPOSAL N°: 103520-1 FOR DESIGN, FABRICATION, SUPPLY, DELIVERY, SUPERVISION OF  
INSTALLATION AND COMMISSIONING OF PNEUMATIC SHIP UNLOADER TYPE MULTIPORT

Subject: LIFE TIME

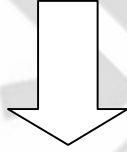
Dear Sirs,

In accordance to specified design standard in our technical offer no. 103520 for the offered  
NEUERO PNEUMATIC SHIP UNLOADER TYPE MULTIPORT, we herewith confirm a minimum  
lifetime of 25 years operation for the structure.



NEUERO Industrietechnik Tel.: +49 5422 9503-0 Commerzbank AG, Deutschland IBAN DE86 2504 0000 0547 2611 00 SWIFT/BIC: COBADE33  
Für Förderanlagen GmbH Fax: +49 5422 9503-90 Unicredit Bank AG, Hamburg IBAN DE86 2501 0000 0010 4715 00 SWIFT/BIC: UNCRDE33  
Representor E-Mail: info@neuro.de Deutsche Bank AG, Deutschland IBAN DE 24 2501 0000 0000 0001 00 SWIFT/BIC: 250103 1000 0000  
49124 Melle - Germany Web: www.neuro.de Kreissparkasse Melle IBAN DE 14 2505 2286 0000 1267 71 SWIFT/BIC: NKRADE21HAN  
Geschäftsstelle mit bestmöglicher Haftung • Sitz: Melle • HRB 16272 Amtsgericht Osnabrück • Geschäftsführer: Tobias Kurling  
VAT ID No.: DE 157 575 975 • Fax Registration No.: 05/200675/02

## العرض الفني للسيور



ملحوظة هامة : سيتم تدقيق وحصر أصول المحطة والمتضمنة البنية الفوقية والتحتية والمرافق والإنشاءات والمباني والمعدات والآلات ونظم التشغيل من جانب مانح الالتزام فور تقديم صاحب الالتزام للتصميمات والرسومات اعتمادها وكذا أوامر ومستندات شراء المعدات والأصول .

---

ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... ألخ)

CONVEYING | GRINDING | SEED PROCESSING | ELECTRONIC SORTING | STORAGE | TURKEY



Roots Commodities  
Port Said Storage Project

Egypt  
Attn. Mr. Mohamed Morsy & Mr. Haytham Abdelraouf

Document / Project Ref.:  
Port Said Project

Version / Drawing Ref.:  
377013-01

Date / Issue:  
13.01.2021

Technical Description No. 377013-01D  
Project Location: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal, Port Said

Dear Sirs,

With reference to our various e-mail communication between our Companies and your request for conceptual design of a flat warehouse grain terminal with 220.000 T storage capacity do we hereby have the pleasure to forward our Technical Description as follows:

- Basis of Technical Description and Basic Conceptual Design as per enclosed drawings:
- Process Flow Diagram (PFD) as per drwg. PT5-377013-0001, Area 10 - 11
- Site layout as per drwg. PT5-377013-1000

#### A: Technical Design Parameters

Design parameter for capacity:  
Wheat: 700 kg/m<sup>3</sup>

Local Conditions:  
Ambient temperature average: 0°C, Min. to 35°C, Max.  
Relative humidity: 75 %  
Wind load: 144 Km/h  
Snow Load: 0 kg/m<sup>2</sup>  
Seismic: 0,2 g

Motors and Power supply:  
Motors: All Electrical motor ABB/SEW or equivalent  
Class F and IP 55,  
IEC Specification. (IE3)  
Voltage: 400 Volt / 3 Phase / 50 cycles,  
230 Volt / 1 Phase / 50 cycles  
Voltage fluctuation: +5% / - 5%



Page: 2  
 File: 377013-01D  
 Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
 Company: Roots Commodities  
 Project: Port Said, Egypt  
 Warehouse Grain Terminal



Control voltage: 24 Volt DC.

ATEX Zone Classification:  
 ATEX Areas considered No ATEX Zone

Surface treatment:  
 In general, the following surface treatment will apply:  
 Belt conveyor: Hot Dip Galvanized  
 Elevator: Hot Dip Galvanized  
 Slides, Valves & Piping: Hot Dip Galvanized  
 Conveyer Piping and Ducts: Galvanized  
 Filters, Ventilator, Air Locks: Painted RAL 9010  
 Hopper scales: Painted RAL 5012

**B: Technical Specifications Equipment**

Items Correspond to PFD PT5-377013-0001

AREA 10: Ship unloading Line no. 1:

**Item 10-04: Overhead Magnet**

One	Type	: Electromagnetic separation
	For conveyor	: Trough shaped
	Rated power input	: Approx. 12 to 16 kW
	Motor	: 3 kW for waste belt
	Waste belt above material	: Cross ribs reinforced

**Application**

These magnets are mainly suitable for coarser fractions.  
 This type of magnet is self-cleaning and continuously separates (ferromagnetic) Fe parts from material streams.

An overhead suspension magnet is arranged above a feeding conveyor belt and extracts the ferromagnetic materials from the supply flow against the force of gravity. Self-cleaning magnetic separators have a circulating conveyor belt equipped with projections which removes the ferrous parts attracted by the magnets and allows them to fall into a separate container

Overhead suspension magnets can be arranged either laterally



CSA

Page: 3  
File: 377013-010  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



(cross) above or even along the supply flow. Longitudinal arrangement in the supply direction is advisable for the best separating result, since here the material is loosened and available in free flow

#### Item 10-050: Pier Belt Conveyor

Belt conveyor type : GH 1000  
Lengths : 228 Meter  
Capacity : 1.700 TPH  
Product : Wheat  
Density : 700 kg/m<sup>3</sup>  
Belt speed : Approx 2,3 m/sec.  
Inclination : 0°  
Back Stop : No  
Belt type : EP400/3 4+2, Oil resistant  
Outlet : Q 90, (900 mm x 900 mm)  
Drive Motor (Kw) : 75,0 Kw

#### Application

Cimbria belt conveyors GH (trough shaped) are designed for gentle horizontal conveying of products, with low power consumption, and in a heavy duty industrial design

#### Standard Design

##### Drive Terminal.

- Drive pulley heavy duty type for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings
- Outlet spout in Q System
- Shaft mounted gear motor mounted direct on drive shaft, and including motor bracket

##### Intermediate Sections.

- Side plate 3 mm. Connection flanges 8 mm.
- Intermediate sections in standard section easy assembled
- Triple support fix rollers for the upper conveying belt Ø133 mm, distance between roller set are 500 mm
- Trough angle 45degr. depending on product.
- Flat return rollers for the lower return belt, Ø133 mm, distance between return roller is 3.000 mm

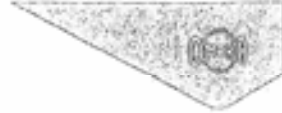
##### Conveyor Belt

- Conveyor belt designed for breaking load 10 times normal working load.



٢٢٩

Page: 4  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



Tension Terminal.  
- Weight Tensioning

- Accessories.
- One Cimbria inlet hopper for safe and gentle feed of grain onto the belt conveyor belt.
- One Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping.
- Two Belt Misalignment controls for conveyor belt
- One Belt scraper at outlet spout

**Item 10-060: Bucket Elevator.**

- One Bucket Elevator : EH 72  
Capacity : 1.700 TPH  
Product : Wheat  
Overall Height : 26 meter
- Belt Type : EP 1.250/4 Ply, NBR  
Oil Resistant
- Inlet / Outlet : Q 90 (900 x 900 mm)
- Drive Motor : 2x132 KW

**Application**

Cimbria bucket elevators are designed for vertical conveying of grain, seeds, pellets, powder and other granular products, in a totally enclosed, heavy duty industrial design with low power consumption

**Standard Design:**

**Elevator Head.**

- Elevator head in steel plate with wear plates at covers
- Drive pulley with rubber lagging for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings
- Outlet spout in Q Piping Systems
- Gear motor mounted direct on drive shaft, including motor bracket

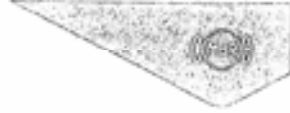
**Elevator Trunking.**

- Elevator trunking in standard section easy assembled



٢٢٠

Page: 5  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



- One full size inspection door in up-going leg for maintenance and service, and including inspection window

**Belt & Buckets**

- Elevator belt with polyester polyamide designed for breaking load 10 times normal working load
- Steel buckets type EU manufactured in steel plate and fastened to belt by bucket bolts

**Elevator Boot.**

- Tension pulley with Weight tension
- Inlet spout in Q Piping System
- Two inspection doors in Elevator Boot for cleaning purpose

**Accessories.**

- One Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping
- Two Misalignment Control Upper and Lower Elevator legs

**Item 10-070: Upstream hopper for scale**

- One Feed section with two pneumatically operated segment type, stainless steel (AISI 304L) feed gate, for both coarse and dribble feed. One proximity switch to detect the closed position of the feed gate.

**Item 10-080: AUTOMATIC HOPPER SCALE**

Type : ABS-XL27 SCS  
Capacity : 1700 TPH  
Density : Wheat 0.7  $\text{t/m}^3$ .

**Application**

Discontinuous totaling hopper scale suitable for bulk commodities. Capacities based on a dry, free-flowing product with a bulk density of 0.7  $\text{t/m}^3$ .

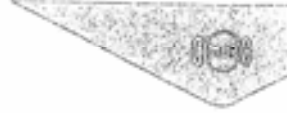
**Standard Design**

- Full electronic weighing system with high precision load cells
- Two Electro-pneumatically operated segment type feed gates for coarse and dribble feed. Proximity switches to detect closed position of gates.



٢٢١

Page: 6  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



- Weigh hopper with two Electro-pneumatically operated segment type discharge gates. Proximity switch to detect closed position of gate.
- Level switch fitted in the weigh hopper to prevent overflow.
- Terminal boxes for cable connection to control unit.
- Feed- and discharge gates are executed in stainless steel

#### **SELF CHECKING SCALE (SCS) version**

With our SCS® version scales it is no longer necessary to verify the weighing accuracy by frequently lifting test weights. Our internationally patented SCS® system, incorporating two individual weighing systems within the standard hopper scale, will check the accuracy with each gross and tare weight recording of each batch.

#### **Controller**

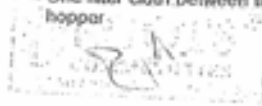
- One (1) Mascon-2 ABS controller in 19" rack type housing. Controller can be placed in Central Control Room at max. 600m distance from scale and includes standard facilities such as;
- Automatic gross / tare weight recording of each batch. Net weight calculation and totalisation per operation.
  - Large LCD display for display of totalized weight, actual weight in weigh bin, operation information, average capacity (t/h), hopper scale silhouette with status display of in- and outputs, operation status, error/alarm messages in clear text, menu driven programme, function keys with clear pictograms indicating present function.
  - Overflow protection with level switch in weigh bin.
  - Weight overload protection
  - Battery backed-up RAM for protection of data in the event of power failure.
  - Manual operation mode in case of emergency or maintenance.

#### **Printer**

- One (1) printer type Epson FX 880 for print-out of weighing data on fan-folded paper.
- Printer supplied with serial RS232 interface and 5 metres of connecting cable.

#### **Accessories**

- One Air filter regulator, One Air pressure switch and One set of solenoid valves to operate the pneumatic cylinders
- One filter cloth between the feed section and the weigh hopper
- One filter cloth between the weigh hopper and the discharge hopper



٢٩٦



Page: 7  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



- Two support chassis to place test weights for testing and calibration

Excluding:  
Test weights for calibration and testing purposes.

**Item 10-090: Downstream hopper scale**

One Weigh hopper with two pneumatically operated segment type, stainless steel (AISI 304L) discharge gate. One manhole to allow inspection and cleaning. One level switch fitted in the weigh-hopper to prevent overflow. One proximity switch to detect the closed position of the discharge gate.

**Item 10-100: Bucket Elevator.**

One Bucket Elevator : EH 72  
Capacity : 1,700 TPH  
Product : Wheat  
Overall Height : 30 meter  
Belt Type : EP 1,250/4 Ply, NBR  
Oil Resistant  
Inlet / Outlet : Q 90 (900 x 900 mm)  
Drive Motor : 2x132 KW

**Application**

Cimbra bucket elevators are designed for vertical conveying of grain, seeds, pellets, powder and other granular products, in a totally enclosed, heavy duty industrial design with low power consumption

Standard Design: As Item 10-060

**Accessories.**

Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping  
Misalignment Control Upper and Lower Elevator legs

**Item 10-160: Piping, Bends, (Q 90, 900 x 900 mm T= 5 mm)**

**Application.**

Grain piping for connection of all machines and equipment, at a standard modular system



٢٢٣

Page: 8  
 File: 377013-01D  
 Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
 Company: Roots Commodities  
 Project: Port Said, Egypt  
 Warehouse Grain Terminal



**Standard Design**

**Grain Piping**

- Lot of Q 90 (900 x 900 mm) piping, manufactured in 5 mm steel sheets, and in various lengths.
- All piping is with flanges and bolt assembled

**Grain Piping bends**

- Lot of Q 90 (900 x 900 mm) bends manufactured in 5 mm plates in various sizes 7-52".
- All piping is with flanges and bolt assembling

**Item 10-170: Air Compressor Atlas Copco**

**Application.**

All in one compressor is always ready to supply high quality air. The integrated dryer avoids condensation and corrosion in the network. Optional filters for air quality up to ISO Class1 level. Standard included water separator. Factory mounted 500 L receiver. Service and warning indicators, error detection and compressor shut-down

**Item 10-200: Aspiration Piping- Filter-Fan and Air-lock.**

**Aspiration Piping Design for the Following:**

Item	Description	Type	Nos	Unit m <sup>3</sup> /h	Total m <sup>3</sup> /h
Area 10 & 11: Ship Unloading Line 1 & 2.					
10-130	Hopper weight	ABS	1	4,500	4,500
10-125	Bucket Elevator	EH 72	2	4,000	8,000
10-135	Bucket Elevator	EH 72	2	4,000	8,000
Total Air volume					20,500

One

**Set of JCF piping**

- Aspiration piping between filter and all connection points listed above
- Aspiration piping between Fan and Filter
- Aspiration piping from Fan to atmosphere
- Flanges for connection of piping bends and adapters etc.



٢٢٤

Page: 9  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



One	Super Blower Filter	: 60-3,5
	Number of filter bags	: 60 Pcs.
	Filter area	: 99,6 m <sup>2</sup> .
	Ratio	: 251 m <sup>3</sup> / per m <sup>3</sup> /hour (Based on 22.000 m <sup>3</sup> /hour)
	Quality of filter material	: PE40/PP25 Antistatic and Antafin
	Principle for cleaning of filter	: Power Pulse Cleaning
	Power Requirement	: 400 V 10 Amp.
	Compressed air	: 350 Nm <sup>3</sup> min. 5 bar (External supply)

#### Application

Cimbria bag filter system is designed to provide the best possible dust filtration and protecting the environment to the greatest extend

#### Standard Design.

- The SBF blower is intended for continuous operation, it is cleaned by means of compressed air which cleans the bags in turn.
- Filter body made of 2-3 mm steel
- 1 Door for Cleaning Section
- 1 Door for Filter Body
- Flat bottom with Scraper for emptying the filter, operated by means of 1 gear motors 0,75 KW
- Outlet for Air-lock
- Cleaning head with cleaning nozzles for compressed air and outlet for ventilator connection
- Set legs for Filter body
- REMBE Explosion Relief in Filter body
- Double platform and access ladder to platform

#### Aspiration Fan

One	Fan type	: JK-70 MT
	Motor size	: 37 Kw 2.050 rpm.
	Capacity	: 22.500 m <sup>3</sup> /h

#### Standard Design.

- Clean air fan with inlet outlet, motor frame and food
- Indirect by V - belt drive
- Dynamically balance impeller
- Impeller resting in heavy duty bearing and main shaft
- ABB Motor EFF1
- Belt guard
- 6 pcs. Vibration absorber for fan foot AD
- Flexible connection inlet



٢٢٥

Page: 10  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



- Flexible connection outlet

#### Acoustic Hood

One Acoustic Hood for Ventilator incl. ventilation fan

#### Silencer

One Silencer with baffle plate Ø 1.200 mm x 2.000 mm

#### Air-Lock.

Two Type : JK 50 S  
Motor : 0.37 Kw gear motor

#### Standard Design.

- Air-lock for filters discharge
- Steel housing
- Steel rotor
- Gear motor mounted directly on drive shaft

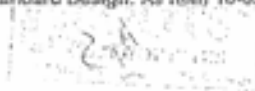
One Piping Connected to the above  
- Adaptors and Transition pieces  
- Piping between Filter and Fan  
- Piping from Filter to free air  
- Rain cap  
- Flanges and Assembling clips



#### Item 11-010: Belt Conveyor

Belt conveyor type : GH 1600  
Lengths : 18 Meter  
Capacity : 1.700 TPH  
Product : Wheat  
Density : 700 kg/m<sup>3</sup>  
Belt speed : Approx 2,5 m/sec.  
Inclination : 10°  
Back Stop : No  
Belt type : EP400/3 4+2, Oil resistant  
Outlet : Q 90, (900 mm x 900 mm)  
Drive Motor (Kw) : 37 Kw

Standard Design: As Item 10-050.



٩٢٦

Page: 11  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



- Accessories.
- One Cimbria inlet hopper for safe and gentle feed of grain onto the belt conveyor belt.
- Set Over belt cover in the full length of the belt conveyor.
- One Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping.
- Two Belt Misalignment controls for conveyor belt
- One Belt scraper at outlet spout.

Item: 11-020: Belt Conveyor

Belt conveyor type : GH 1600  
Lengths : 60 Meter  
Capacity : 1,700 TPH  
Product : Wheat  
Density : 700 kg/m<sup>3</sup>  
Belt speed : Approx 2,5 m/sec.  
Inclination : 0°  
Back Stop : No  
Belt type : EP400/3 4+2, Oil resistant  
Outlet : Q 90, (900 mm x 900 mm)  
Drive Motor (Kw) : 30,0 Kw

Standard Design: As Item 10-050.

- Accessories.
- One Cimbria inlet hopper for safe and gentle feed of grain onto the belt conveyor belt.
- Set Over belt cover in the full length of the belt conveyor.
- One Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping.
- Two Belt Misalignment controls for conveyor belt
- One Belt scraper at outlet spout



Item: 11-030: Belt Conveyor w/ Tripper Car

Belt conveyor type : GH 1800  
Length : 369 Meter  
Capacity : 1,700 TPH  
Product : Wheat  
Density : 700 kg/m<sup>3</sup>  
Belt speed : Approx 2,0 m/sec.  
Inclination : 0°



٥٢٧

Page: 12  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



Back Stop : No  
Belt type : EP400/2 3+1, Oil resistant  
Outlet : Q 90, (900 mm x 900 mm)  
Drive Motor (Kw) : 110,0 Kw

Standard Design: As Item 10-050.

**Accessories.**

- One Cimbria inlet hopper for safe and gentle feed of grain onto the belt conveyor belt.  
One Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping.  
Two Belt Misalignment controls for conveyor belt  
One Belt scraper at outlet spout  
One Emergency stop wire on one side of Belt Conveyor

**Belt Conveyor Discharge Car (Motor Operated)**

- One Type : GH 1800.  
Drive : 4,0 KW gear motor and chain drive to the car wheels

**Application**

Used for intermediate discharge of material from belt conveyors

**Standard Design**

- Four wheel discharge car with steel housing
- Discharge chute

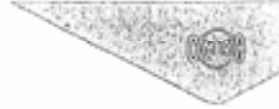
**Item: 11-040: Belt Conveyor w/ Tripper Car**

Belt conveyor type : GH 1800  
Lengths : 369 Meter  
Capacity : 1.700 TPH  
Product : Wheat  
Density : 700 kg/m<sup>3</sup>  
Belt speed : Approx 2,0 m/sec.  
Inclination : 0°  
Back Stop : No  
Belt type : EP400/2 3+1, Oil resistant  
Outlet : Q 90, (900 mm x 900 mm)  
Drive Motor (Kw) : 110,0 Kw



CPA

Page: 13  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



Standard Design: As Item 10-050.

- Accessories.
- |     |   |
|-----|---|
| One | Cimbria inlet hopper for safe and gentle feed of grain onto the belt conveyor belt. |
| One | Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping.                   |
| Two | Belt Misalignment controls for conveyor belt  |
| One | Belt scraper at outlet spout  |
| One | Emergency stop wire on one side of Belt Conveyor                                    |

Belt Conveyor Discharge Car (Belt Operated)

- |     |       |   |
|-----|-------|---|
| One | Type  | : GH 1800.  |
|     | Drive | : 4,0 kW gear motor and chain drive to the car wheels |

Application

Used for intermediate discharge of material from belt conveyors

Standard Design

- Four wheel discharge car with steel housing
- Discharge chute

Item 11-159: Two Way Valve (Belt Operated)



Two Way Valve (Motor Operated).

- |           |                        |
|-----------|------------------------|
| Type      | : Q 90 (900 x 900 mm)  |
| Motor     | : 1,5 KW Spindle motor |
| Operation | : Remote controlled    |

Standard Design.

- Heavy duty housing
- Flap plate remote controlled
- Spindel motor for operating change over flap
- 2 micro switches for indication position of flap



Item 11-160: Piping, Bends, (Q 90, 900 x 900 mm T= 5 mm)

Application.



٢٢٩

Page: 14  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



Grain piping for connection of all machines and equipment, in a standard modular system

**Standard Design**

**Grain Piping**

- Lot of Q 90 (900 x 900 mm) piping, manufactured in 5 mm steel sheets, and in various lengths.
- All piping is with flanges and bolt assembled

**Grain Piping bends**

- Lot of Q 90 (900 x 900 mm) bends manufactured in 5 mm plates in various sizes 7-52".
- All piping is with flanges and bolt assembling

**Item 11-200: ART Inventory Management System**

One	Computer site PC I5, 8G Ram, 1T HD 23" Screen, 2 TCP/IP Ports, Win 10
Three	Radio NANO STATION LOCO M5
Twenty-four	Artemis J41 instrument incl. mounting system and control cable

**Application.**

Supply and configuration of Roots Flat Storage Warehouse Port Said (per 120m section) 12 month AIMS License, consisting of 6x62000 m3 store's filled via a single axis, variably positioned tipper chute and discharged via multiple chutes with approximate measurements of: width 50 m, wall height 5 m, roof height 18,5 m, length 120 m/section with bunker flat plane floor, with bunker peak roof and sid. bunker contents bounds, configured to utilise 4 point cloud scan plot from 4 instruments.



**Item 11-300: Control system for automatic filling of warehouse**

**Application.**

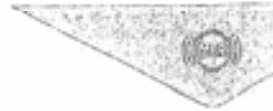
Control system for automatic filling of warehouse including encoder for positioning of discharge car, level sensor at the discharge car, web camera at the discharge car and wireless signal system for communication with plant PLC control system.



٤٤



Page: 15  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



## CONTROL SYSTEM

### Item 16-100: Electrical Panels and Control systems:

#### Motor Control Center (MCC):

There are 4 pcs. of MCC's included in the scope to distribute the power supply for all motors. The mentioned Ampere and number of MCCs can be changed according to final design.

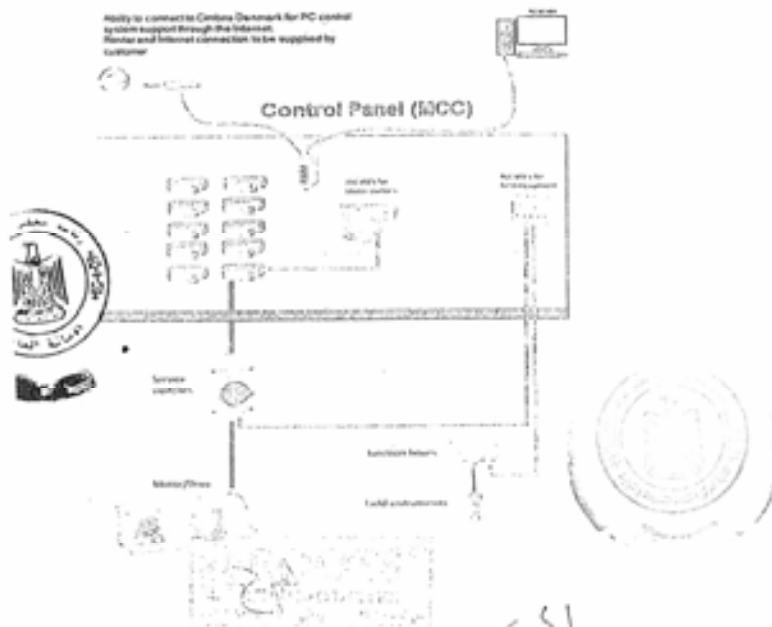
MCC1, 1200 Amp. MCB, supply the intake area left line.

MCC2, 400 Amp. MCB, supply the warehouses left line.

MCC3, 1200 Amp. MCB, supply the intake area right line.

MCC4, 400 Amp. MCB, supply the warehouses right line.

#### Example overview of a typical control system



Page: 16  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



The MCC is a complete control panel with power supplies, motor starters, contactors and circuit breakers, according to the equipment and automation requirement of the plant. The programmable logic controller (PLC) units are also installed inside the control panel.

The MCC panel has the following general standard specifications:

Degree of protection:	IP54
Type:	Modular enclosure system
Colour:	Light grey
Installation location:	Indoor
Placement:	Floor (free-standing)
Hinged door access:	Front (single side)
Door fastener/lock:	Snap (slotted) screw lock
Form of separation:	Form 2b
Ambient temperature:	max. 30 °C
Earthing system:	TN-C-S (PEN or PE+N)
Nominal system voltage:	3x380 / 220 VAC ±10%
Auxiliary control voltage:	220 VAC / 24 VDC
Nominal frequency, fn:	60 Hz
Max. short-circuit current, Icc:	20 kA r.m.s.
Incoming circuit breaker (MCCB):	3-pole
Cable entries:	Top / Bottom
Dimension:	N/A
Transient overvoltage protection:	No
Lighting inside panel:	No
Volt/Ampere meters:	No

Above standard specifications can be changed according to final design.

Standards:  
IEC/EN 61439 Low-voltage control panels



٢٢٢

Page: 17  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



**Motor Starters:**

The control panel will be equipped with compact and simple, direct-on-line motor starter controllers (e.g. TeSys U), for motors below 18.5kW.

Example view of TeSys motor starters in control panel

The modular starters consist of individual control units with trip function for protection against overloads. Integrated auxiliary contacts are available for signals interchange with the control system. Each starter is controlled from the PLC and has its own pad-lockable switch. Thermal-magnetic motor circuit breakers (e.g. TeSys GV) may also be used; in some cases, accompanied with contactors (e.g. TeSys D).

Soft starters are to be used for 3-phase motors 18.5kW and above.

**Variable Speed (Frequency) Drives:**

Variable speed (frequency) control for certain equipment motor is subject to plant requirement.

**Termination:**

Motor power cables to be terminated directly on motor starter units. Field control signal cables to be terminated directly on the designated PLC or distributed I/O units.

**Markings:**

All electrical components and wires inside the panel will be marked/ tagged with numbers corresponding to the panel documentation, for quick and easy identification.

**Emergency Stop:**

The MCC is equipped with one (1) emergency stop push button, accessible from the panel front.

**Alarm Output:**

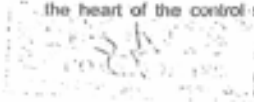
The control system will be designed to send an output signal each time a fault/ alarm occurs in the system. A set of terminals will be made available inside the MCC, for connection to (optional) field signaling devices (e.g. alarm horn/siren/beacon).

**Network Communication:**

The control system operates on Ethernet network. Fiber switches and installation equipment is not included. Ethernet installation between panels, computer in the control room and the plant connecting point for remote access will be done by another contractor.

**Programmable Logic Controller (PLC):**

Siemens SIMATIC S7 The intelligent programmable logic controller (PLC) is the heart of the control system. Complex PLC program is developed to

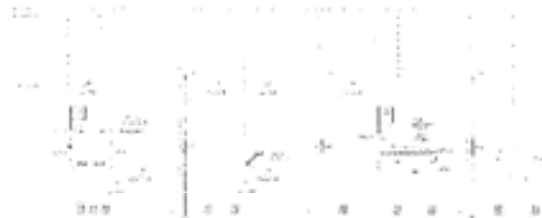


٤٤٢

Page: 19  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



Example SCADA screen from a simple process plant



Plant 2 - Closing Line 2



Plant 1 - Closing Line 1

#### Automatic Line Start:

The automatic line start/stop function provides the operator with faster and simpler operation to improve efficiency, especially for a plant with multiple process lines and equipment.

Conventionally, the operator should start the machines, one-by-one, according to the correct starting sequence, laid out by the control system.

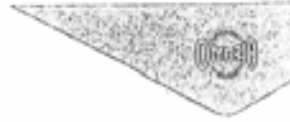
With the automatic line start option, the operator shall only determine and select the material source and destination on the SCADA screen. In some cases, the operator may also select to utilize specific machines in that particular line. Once ready, the machines in the entire line can be started, with just a simple click on a line start button on screen.

The carefully designed PLC program and SCADA system will evaluate the command and monitor the interlocking securities. If all the criteria are met, the selected process line will then be started automatically. This ensures a quick and safe operation, especially when there are multiple process lines in the plant.

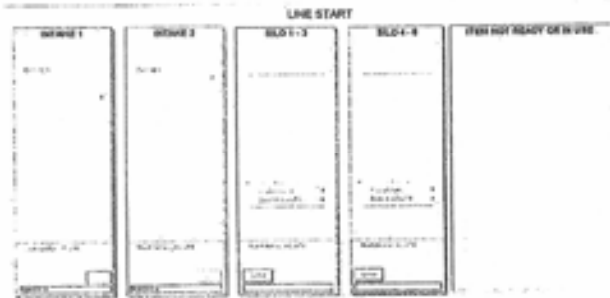


مصر  
٢٠٢٢

Page: 20  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal

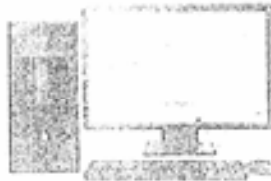


Example SCADA system line start from a Cimbris project



Computer (PC)

One computer and one screen is included in the scope. A reliable, standard business PC from well-established manufacturer is included in the supply. The operator PC comes with Microsoft Windows® operating system, and installed with the SCADA software for process plant visualization and control. The PC is normally placed in the operator control room.



Page: 21  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



**Item 16-110: MDP Main Distribution Panel:**

One MDP Main Distribution panel with one incoming section and 4 outgoing sections for supplying the 4 MCC panels. Specifications similar to the MCCs.

**Item 16-120: Electrical installation equipment.**

**Power and Control Cables (equipment):**

Installation cables include both power and instrument cables from the MCC panel to the supplied field equipment in the process plant. Cables with copper conductors will be supplied and the dimensions will be according to plant requirement and final design. Power cables for motors will have minimum cross section area of 1.5 mm<sup>2</sup>, each with a green/yellow PE protective conductor. Flexible cables with copper wire stranding will also be supplied for connection between motor and service switch.

Instrument and control cables will have minimum cross section area of 0.75 mm<sup>2</sup>.

Installation cables, armoured - PVC. The cable is UV-resistant and is suited for outdoor use.

**Cable Tray System:**

Hot dip-galvanized, wire-mesh-basket system will be supplied to ensure neat, uniform and systematic installation for electrical cables (to supplied equipment). The open construction system allows better heat dissipation from cables.

Vertical installation is recommended, where possible, to reduce the accumulation of dust and minimize the risk of rodent damages.

Splice plates/parts, mounting brackets and fittings are included.

Example hot dip-galvanized wire-mesh-basket for cable installation

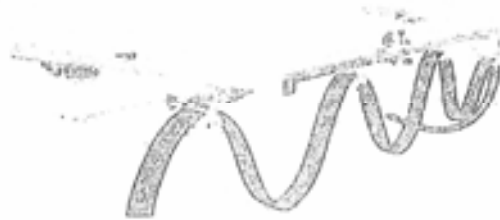


Page: 22  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal

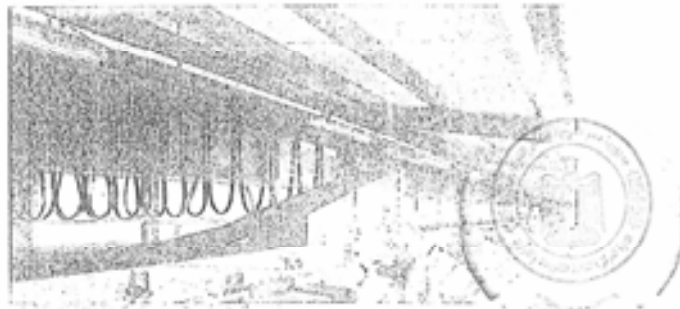


**Cable Trolley System:**  
Cable trolley system for cabling on movable equipment. The supplied system includes cables, installation rails, brackets and fittings. System type can be changed according to final design.

Example cable trolley systems



Example cable trolley installation in Cimbría projects

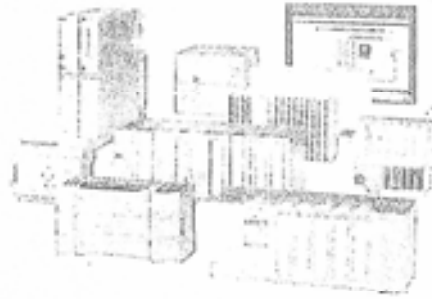


Page: 18  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



manage and control the various interface signals, including interlocking securities for safe and efficient operation of the process plant.

Example Siemens PLC family



Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA):

Siemens SIMATIC WinCC®

The PC will be equipped with SIMATIC WinCC® Advanced SCADA software for process visualization. The modern system offers user-friendly interface for operating and monitoring of the process plant.



SCADA (basic):

The powerful and user-friendly SCADA interface consists of symbols representing the equipment in the plant. Each symbol changes its color according to the status of the machines.

Each machine is accompanied by a set of start/stop command buttons for operation. The interlocking system in the PLC program will ensure that machines are started in the right order. The PLC will also ensure there is no mix of products. Additional buttons to display various screens e.g. alarm messages and history; timer settings, user login, etc. are also available. Both automatic and manual operation modes are included.

The SCADA system will be in English/local language.

There is no data logging / management in this scope.



١٣٧



Page: 23  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



#### Service Switches:

Cimbria delivers one service switch for each motor. The service switch is also known as field maintenance/ disconnection switch. It is usually installed close to the respective motor and isolates the power supply when turned OFF.

The supplied service switch comes complete with pad-lockable, lock-out-tag-out (LOTO) facility. The switch is mounted in an IP65/66 polycarbonate enclosure with good resistance against UV and chemicals. Cable glands for the enclosures are included.

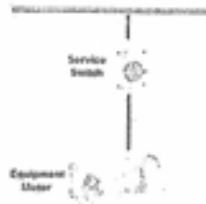
Colour: Grey / black.

The size of the service switches will be determined based on the rating of the motors. Each switch will have an auxiliary contact, for signal feedback connection to the control system.

Padlocks are included.

Example service switch installation for motor

Water Control Center (WCC)



#### Field Signalling Devices:

One signaling device for each area will be supplied for process warning/ alarm notification from the control system.

#### Field Emergency Stop Push Buttons:

Emergency stop push buttons will be supplied for designated areas in the process plant. The push buttons are to be connected to the plant emergency stop system.

The push buttons are meant to be used during event of emergency e.g. accident, fire, etc. The emergency stop push buttons are not designed for daily start/stop (operation) of the equipment.

#### Equipotential Bonding:

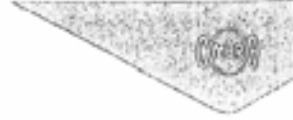
Equipotential bonding is established by connecting the supplied metallic equipment/panels to the existing plant/system earth, for protection against



٢٤٩



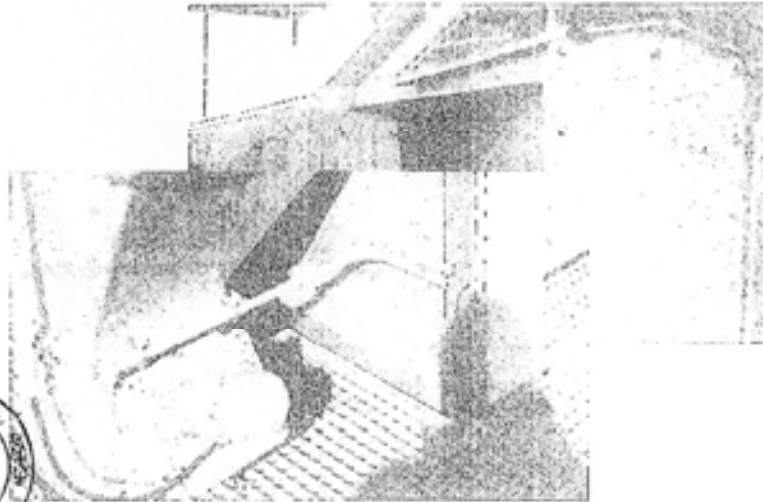
Page: 24  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



potential electric shock in case of a fault.  
Bonding points on machines/devices are usually marked with the following label/symbol:



Equipotential bonding material includes insulated green-yellow PVC stranded copper-wire cables, lugs, etc.  
Example equipotential bonding for an equipment



**Accessories and Consumables:**  
Field connection junction boxes are included for the supplied equipment e.g. multicore cable connection for instrumentation. The junction box will have minimum ingress protection rating of IP54.  
Cable glands, cable lugs/end sleeves, cable ties and cable markings/tags for installation are also included.



Page: 25  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



Example accessories and consumable materials



Item 16-130: Main power cables.  
Main power cables between the MDP and the MCCs.  
Cable trays and accessories included.

NOT INCLUDED

The following are NOT included in the offer/supply contract:

- Transformers, switchgears, UPS
- Main power cables between the transformer and the MDP
- Power factor correction unit
- Lighting Indoor and outdoor Installation, street lighting etc.
- Lightning installation for the buildings and steel constructions.
- Materials not specified in the offer/supply contract



Documentation:

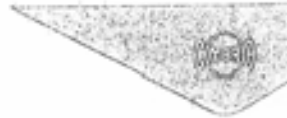
Item List (Basic):

List of electrical motors and equipment supplied according to contract.  
Basic data includes motor kW, Ampere, rated voltage and type of motor starters to be used.



٢٥١

Page: 26  
 File: 377013-01D  
 Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
 Company: Roots Commodities  
 Project: Port Said, Egypt  
 Warehouse Grain Terminal



Example basic item list

Case No.	PROJECT NAME	Qty	Unit	Rev	Rev. Date	Rev. No.	Voltage
21-200	Byer 3rd Belt Conveyor	1.0	10.7	001			3400V AC
21-201	Belt Disengagement Switch 1						200 DC
21-202	Belt Disengagement Switch 2						200 DC
21-203	Speed Guard						200 DC
21-204	Safety Pull-out Switch 1						200 DC
21-205	Safety Pull-out Switch 2						200 DC
21-206	Pressure Switch - Pneumatic Tension Station						200 DC
21-207	Open Dragger Car	0.50	1.0	VSD			3400V AC
21-208	Cross Belt Conveyor (Pneumatic)	1.0	5.0	REV			3400V AC
21-209	Speed Guard						200 DC
21-210	Safety Pull-out Switch 1						200 DC
21-211	Safety Pull-out Switch 2						200 DC
21-212	Load Sensor Belt (Flow 1)	0.50	1.0	REV			3400V AC
21-213	Load Sensor Belt (Flow 2)	0.50	1.0	REV			3400V AC
21-400	Byer Belted Belt Conveyor (Flow 1)	1.0	10.7	001			3400V AC
21-401	Belt Disengagement Switch 1						200 DC
21-402	Belt Disengagement Switch 2						200 DC
21-403	Speed Guard						200 DC
21-404	Safety Pull-out Switch						200 DC
21-405	Pressure Switch - Pneumatic Tension Station						200 DC
21-406	Belt Disengagement Switch 1 - Flow Sensor 1a						200 DC
21-407	Double Load Out Weigh (Flow 1)	0.50	1.0	VSD			3400V AC
21-408	Byer Belted Belt Conveyor (Flow 2)	1.0	10.7	001			3400V AC
21-409	Belt Disengagement Switch 1						200 DC
21-410	Belt Disengagement Switch 2						200 DC
21-411	Speed Guard						200 DC
21-412	Safety Pull-out Switch						200 DC
21-413	Pressure Switch - Pneumatic Tension Station						200 DC
21-414	Belt Disengagement Switch 1 - Flow Sensor 1a						200 DC

Electrical Power Consumption:

Calculation of total installed load of supplied equipment in kW and Ampere.  
 The estimation of required load is done according to process line operation,  
 with consideration of the (design) load factor.

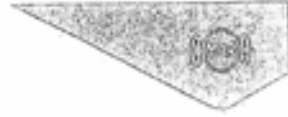
P&I Diagram (standard):

Cimbria standard process/piping & instrumentation drawing showing  
 instrument locations in the process flow, each assigned with a unique tag for  
 identification.  
 Diagram does not include instrumentation on plug and play machines (e.g.  
 treater, colour sorter, bagging/packing machines, aspiration filters, etc.)

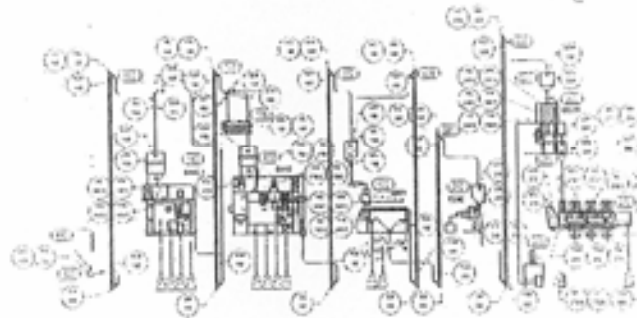
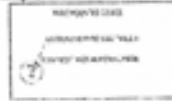


٢٠٢

Page: 27  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



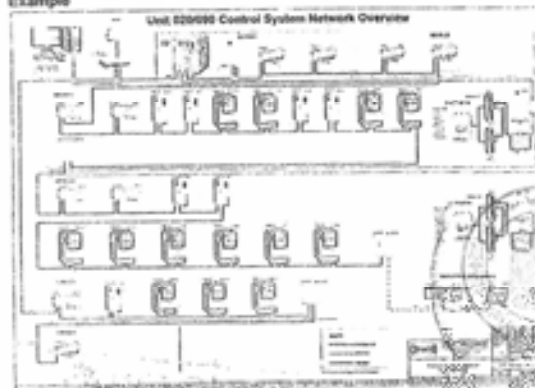
Example standard Cimbrla P&I diagram



Network & Communication Layout:

Layout drawings showing overview of network hardware configuration of the supplied system/equipment

Example



٢٥٢

Page: 28  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



#### Field Emergency Stop Layout:

Layout drawings showing location of field emergency stop push buttons in the plant, using available machine drawings

#### Panel Documentation:

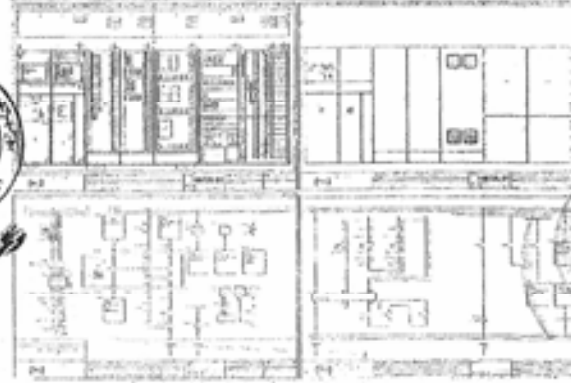
Standard language: English (EN)

One (1) set hardcopy panel documentation complete with main, auxiliary and safety circuit diagrams; including technical specifications, PLC configurations, panel layout view, component arrangements, component list and CE declaration according to IEC standard.

Softcopy (PDF) documentation is included.

#### Example

Component No.	Component Name	Manufacturer	Part No.	Quantity	Notes
1	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
2	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
3	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
4	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
5	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
6	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
7	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
8	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
9	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button
10	Emergency Stop Button	Siemens	5ES41-1EA00-0AA0	1	Red push button



٣٠٤

Page: 29  
File: 377013-01D  
Date: 13<sup>th</sup> January 2021  
Company: Roots Commodities  
Project: Port Said, Egypt  
Warehouse Grain Terminal



**User Manual:**

Operation manual for the main plant control system (e.g. SCADA HMI system) supplied by CUN. Document includes start-up instructions, description of symbols, control, alarm messages, etc. Descriptions of plug and play machines' systems (not CUN) are not included.

**Example user manual for control system**



٢٠٠

## شهادات العمر الافتراضى للسيور



ملحوظة هامة : سيتم تدقيق وحصر أصول المحطة والمتضمنة البنية الفوقية والتحتية والمرافق والإنشاءات والمباني والمعدات والآلات ونظم التشغيل من جانب مانح الالتزام فور تقديم صاحب الالتزام للتصميمات والرسومات اعتمادها وكذا أوامر ومستندات شراء المعدات والأصول .

---

ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... إلخ)





Roots Commodities  
Port Said Storage Project

Egypt  
Attn. Mr. Mohamed Morsy & Mr. Haytham Abdolraouf

Doc. no. / No. of the Doc.	Doc. no. / No. of the Doc.	Date / Date
Port Said Project	377013-01	11.01.2021

**Re.: Lifetime of Cimbria Equipment – Roots Commodities**

Dear Sirs,

In accordance with specifications as per Cimbria Technical Description dated 11.01.2021 covering equipment as per our Quotation no. 377013-01D do we hereby confirm a minimum lifetime expectancy of 15 years operation.



Palle Dybdal  
Sales Manager

AGCO  
Cimbria 18037013-01D  
Cell: +45 28752521  
Thisted, Denmark  
E-mail: Palle.Dybdal@agco.com

www.agco.com | www.cimbria.com | www.cimbria.com  
Cimbria Facebook | Cimbria LinkedIn | Cimbria YouTube



AGCO  
CIMBRIA 18037013-01D

Frederiksgatan 5 | P.O. Box 40 | 7700 Thisted | Denmark  
Telephone: +45 26 17 90 00 | Cimbria.unigam@agco.com | cimbria.com

٢٥٧

## العرض الفني للصوامع



ملحوظة هامة : سيتم تدقيق وحصر - أصول المحطة والمتضمنة البنية الفوقية والتحتية والمرافق والإنشاءات والمباني والمعدات والآلات ونظم التشغيل من جانب مانح الالتزام فور تقديم صاحب الالتزام للتصميمات والرسومات اعتيادها وكذا أوامر ومستندات شراء المعدات والأصول .  
ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... الخ)

CONVEYING | DRYING | SEED PROCESSING | ELECTRONIC SORTING | STORAGE | TURKEY

Company: *ROOTS Commodities*  
File No. : 377013  
Subject : *General Technical Description*  
Date : 07.07.2021  
Page : 1

Cimbria Unigrain offer has been based on the following parameters:

Data of wheat to be stored:

Density: 750-900 kg/m<sup>3</sup>  
Max. moisture content: 13.5% for imported  
Purity percentage: 98% for imported  
Angle of repose: 28 to 30°

Data of white maize to be stored:

Density: 700-800 kg/m<sup>3</sup>  
Max. moisture content: 14%  
Purity percentage: 94%  
Angle of repose: 35°

Ambient temperature and humidity:

Ambient temperature between + 1 °C and 50 °C.  
Relative humidity between 50% - 100%.

Electric Power Supply:

3 Phase 380 / 220 ± 10% Volt, 4 wire, 50 hz. ± 2%  
Control voltage: 24 Volt DC.

Motors:

Motors: All Electrical motors Class B and IP 54, IE3 as per IEC60034-30-1  
Power: Motor power is higher than the rated power.

Bin Densities:

The capacity of storage bins, delivery bins, equipment, elevators and conveyors has been calculated based on wheat density of 750 kg/m<sup>3</sup>. For other products the capacity shall be recalculated based on actual density of product conveyed.

All bins, handling equipment and supports will be designed according to the following parameters:

Limited Building height.  
No limitation/restrictions is considered.

Silo design norm.  
See Technical Silo description.

Wind load:

Wind velocity has been based on 144 km/h.



CIMBRIA UNIGRAIN | Fruehaufvej 6 | P.O. Box 40 | 1100 Fredod | Denmark  
Phone +45 96 17 90 00 | Fax +45 96 17 90 99 | Reg. CVR: 15 09 48 87 | Member of the Cimbria Group of Companies |  
unigrain@cimbria.com | Nøstebank, Denmark A/S. DK 9900 Copenhagen C | Acc. no. 2100 437 751 0645 | IBAN  
DK3420004377510645. NDEADN0000XX |

Handwritten signature and initials.

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 2

According to the Egyptian code no. 201/2003 requirements are as follows:

- 1- Wind speed: 120-140 km/hr.
- 2- Wind pressure: (60-70) kg/m<sup>2</sup>, for all sites.

**Earthquake load:**

Earthquake loads shall be in accordance with the Egyptian Code for calculation of loads and forces on structures and buildings - 2003.

Port Said: Zone 3 Type I Spectrum, Soil Class D

Attached as Annex 1

**Surface treatment:**

In general the following surface treatment will apply:

Bucket elevators	: Hot Dip Galvanized /Galvanized steel plate
Chain conveyors	: Hot Dip Galvanized /Galvanized steel plate
Belt conveyors	: Hot Dip Galvanized /Galvanized steel plate
Weigher	: Painted 60 to 80 micron
Filter	: Painted 60 to 80 micron
Aspiration piping	: Galvanized laser welded steel plate
Silos	: 600 g/m <sup>2</sup> Galvanization double side

**Dust collection system:**

Dust separation efficiency will be more than 95%

**Final dimensions of equipment:**

After completion of detailed design work some minor adjustments will be made in list of equipment as dimensions cannot be determined precisely at bidding stage. Adjustments will be related to height and length of equipment which will be corrected and adjusted according to final design drawings approved by Roots Commodities.

Moreover all motor sizes will be recalculated and adjustments made in size to fulfill actual needs including the 15% margin when operating with contractual capacities. Revised specifications will be used for checking during commissioning.

However, the price will remain unchanged irrespectively of such changes upwards or downwards. Prices are fixed for the entire duration of the contract.



٣٦٠

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 3



### GENERAL TECHNICAL DESCRIPTION of VARIOUS EQUIPMENT INCLUDED IN THIS QUOTATION

This description is covering Roots Port Silo Project

All item numbers in following description are referring to Flow diagram  
PT7-377013-0001- PT-377013-0002-PT-377013-0003

#### Belt Conveyors type GH1200 & GH650

Belt conveyor type : GH 1200  
Lengths : From 23 to 228 Meter  
Capacity : 800 TPH  
Product : Wheat / 0.75T/m<sup>3</sup>  
Belt speed : Approx. 2.3 m/sec.  
Belt type : EP400/3 Oil resistant.  
Belt width : 1200mm  
Outlet : Q 55, (550 mm x 550 mm)  
Gear motor : SEW-Gear motors, KW various acc.  
length. Directly mounted on drive shaft  
Coupling : Electronic softstarter

#### Application

Cimbria belt conveyors GH (trough shaped) are designed for gentle horizontal conveying of products, with low power consumption, and in a heavy duty enclosed industrial design

#### Standard Design

#### Drive Terminal.

- Drive pulley heavy duty type for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings
- Outlet spout in Q System with Hardox wear plate.
- Shaft mounted gear motor mounted direct on drive shaft and including motor bracket

#### Intermediate Sections.

- Side plate 3 mm, Connection flanges 8 mm.
- Intermediate sections in standard section easy assembled
- Flexible cover in full length of the horizontal conveyor which



٢٧

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 4



- opens by the movable feeding device.
- Triple support fix rollers for the upper conveying belt Ø108 mm rollers, distance between roller set are 500 mm
  - Trough angle 45degr.
  - Flat return rollers for the lower return belt, Ø108 mm rollers, distance between return roller is 3.000 mm
- Inlet to Belt conveyor.
- Specially designed inlet section(s) providing full "U-shape" of belt at feeding point(s), giving optimal belt guidance and no spillage when discharging grain onto the belt.

- Conveyor Belt.
- Conveyor belt in Oil Resistant quality, designed strength 400 N/mm

- Tension Terminal.
- Tension pulley heavy duty type for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings
  - Belt Conveyors exciding 100m in length, are equipped with Taylor made Weight Tension station, incl. pulleys and dead weight to keep an even tension on conveying belt at all time.
  - Belt Conveyors up 100m length, are equipped with Spindle Tension system for manual adjusting tension of belt.

- Accessories.
- Galvanized steel cover in full length of the conveyor
  - Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping.
  - Belt Misalignment controls for conveyor belt one set in Tension and one set in Drive station.
  - Emergency stop wire in full length of the horizontal part of Conveyor.

Set  
One

Two

One



- Belt conveyor type : GH 650
- Lengths : From 30 to 260 Meter
- Capacity : 200 TPH
- Product : Wheat / 0,75T/m³
- Belt speed : Approx. 2,3 m/sec.
- Belt type : EP250/2 Oil resistant.
- Belt width : 650mm
- Outlet : Q 30, (300 mm x 300 mm)
- Gear motor : SEW-Gear motors, KW various acc. length. Directly mounted on drive shaft
- Coupling : Electronic softstarter



٢٦٢

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 5



#### Application

Cimbría belt conveyors GH (trough shaped) are designed for gentle horizontal conveying of products, with low power consumption, and in a heavy duty enclosed industrial design

#### Standard Design

##### Drive Terminal.

- Drive pulley heavy duty type for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings
- Outlet spout in Q System with Hardox wear plate.
- Shaft mounted gear motor mounted direct on drive shaft, and including motor bracket

##### Intermediate Sections.

- Side plate 3 mm. Connection flanges 8 mm.
- Intermediate sections in standard section easy assembled
- Flexible cover in full length of the horizontal conveyor which opens by the movable feeding device.
- Triple support fix rollers for the upper conveying belt Ø89mm rollers, distance between roller set are 500 mm
- Trough angle 45degr.
- Flat return rollers for the lower return belt, Ø89 mm rollers, distance between return roller is 3.000 mm

##### Inlet to Belt conveyor.

- Specially designed inlet section(s) providing full "U-shape" of belt at feeding point(s), giving optimal belt guidance and no spillage when discharging grain onto the belt.

##### Conveyor Belt.

- Conveyor belt in Oil Resistant quality, designed strength 400 N/mm

##### Tension Terminal.

- Tension pulley heavy duty type for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings
- Belt Conveyors exciding 100m in length, are equipped with taylor made Weight Tension station, incl. pulleys and dead weight to keep an even tension on conveying belt at all time
- Belt Conveyors up 100m length, are equipped with Spindle Tension system for manual adjusting tension of belt.



٥٦٢

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 6

Accessories.  
Set Galvanized steel cover in full length of the conveyor  
One Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping.  
Two Belt Misalignment controls for conveyor belt one set in Tension and one set in Drive station.  
One Emergency stop wire in full length of the horizontal part of Conveyor.

#### Elevators type EH40 & EF14

Bucket Elevator : EH 40  
Capacity : 800 TPH  
Product : Wheat / 0,75T/m<sup>3</sup>  
Overall Height : 26 and 42 meter  
Surface treatment : Hot dip galvanized  
Bucket type : 2 x EU205  
Belt Speed : Approx. 3,00 m/sec.  
Belt Type : EP 800/4 1+3 or EP1250/4 1+3 NBR/NBR  
Antistatic & Oil Resistant  
Belt width : 1070mm  
Inlet / Outlet : Q 55 (550 x 550 mm) incl. HARDOX wear liners  
Gear motor : SEW-Gear motors, KW various acc. length. Directly mounted on drive shaft  
Frequency converter, for Soft start and for inching mode during service.  
St. Thickness Top : Cover 5mm, Exchangeable Hardox lining as wear plates. Side plates in 4mm.  
St. Thickness Legs : 3mm  
St. Thickness Bottom : 4mm with 5mm Hardox wear lining in inlet.

Application  
Cimbria bucket elevators are designed for vertical conveying of grain, seeds, pellets, powder and other granular products, in a totally enclosed, heavy-duty industrial design with low power consumption

#### Standard Design:

##### Elevator Head.

- Elevator head in steel plate with wear plates at curves
- Drive pulley with rubber lagging for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings
- Outlet spout in Q Piping System

Gear motor mounted direct on drive shaft, including motor bracket.



٢٠٢٢

٢٧٤



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 7



**Elevator Trunking.**

- Elevator trunking in standard section easy assembled
- One full size inspection door in up-going leg for maintenance and service, and including inspection window

**Belt & Buckets**

- Elevator belt with polyester polyamide type EP, designed for breaking load 10 times normal working load.
- Steel buckets type EU manufactured in steel plate and fastened to belt by bucket bolts

**Elevator Boot.**

- Tension pulley with 2 spindles for belt tension, the spindles are connected in order to avoid misalignment during tension
- Inlet spout in Q55 Piping System
- Two inspection doors in Elevator Boot for cleaning purpose

**Accessories.**

- One Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping
- One V-aspiration connection between elevator trunking
- One Set Belt Misalignments controls in Upper section
- One Set Belt Misalignments controls in Lower section

Bucket elevator : EF 14  
Capacity : 200 TPH  
Product : Wheat / 0,75T/m<sup>3</sup>  
Overall Height : 26,00 meter  
Surface treatment : Pre galvanized steel  
Buckets type : Standard EU141-1 Steel  
Elevator belt : Standard EP630/3 1\*3 NBR/NBR Antistatic & Oil resistant  
Belt width : 370mm  
Inlet / Outlet : Q30  
Belt speed : Approx. 2,7 m/sec.  
Gear motor : SEW-Gear motors, KW various acc.

length. Directly mounted on drive shaft  
Frequency converter, for Soft start and  
for inching mode during service.

St. Thickness Top : Cover 5mm, Exchangeable Hardox  
lining as wear plates. Side plates in  
4mm.

St. Thickness Legs : 3mm.

St. Thickness Bottom: 4mm. with Hardox wear lining in inlet.



٢٦٥

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 8



**Application**

Cimbria bucket elevators are designed for vertical conveying of grain, seeds, pellets, powder and other granular products, in a totally enclosed, industrial design with low power consumption.

**Elevator Head.**

- Elevator head with wear plates at curves
- Drive pulley, lamella type, for ensuring maximum friction and non-slipping of belt, resting in heavy duty bearings

**Elevator Trunking.**

- Elevator trunking in standard section easy assembled
- Elevator trunking in Pre-galvanized steel plates
- One full size inspection door in up going leg for maintenance and service, including inspection window

**Belt & Buckets**

- Elevator belt designed for breaking load 10 times normal working load
- Buckets are fastened to belt by special bucket bolts.

**Elevator Boot.**

- Tension pulley, lamella type with 2 spindles, connected by chain to ensure even tensioning.
- Elevator boot in Pre-galvanized steel plates
- Two inspection doors in Elevator Boot for cleaning purpose

**Accessories.**

- Electronic Speed Guard PH30 for protection of belt from slipping
- Set Belt Misalignments controls in Upper section
- Set Belt Misalignments controls in Lower section



One  
One  
One

**Chain Conveyors type RM16 & RM10**

Chain conveyor type : RM16.  
Capacity : 800 TPH  
Product : Wheat / 0.75T/m<sup>3</sup>  
Length : 35 to 62 meter  
Surface treatment : Hot dip galvanized  
End outlet : Q55  
Chain speed : 0.6 m/sec.  
Chain type : Type/strength depending on length.



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 9

Gear motor : SEW, KW various acc. length. Directly mounted on drive shaft  
Overflow guard : Inside overflow guard, with sensor.  
Inclination : from 0 to 8 dg.  
Coupling : Electronic soft starter

#### Application

Cimbrica chain conveyors are designed for horizontal conveying of grain, seeds, pellets, powder and other granular products, in a totally enclosed, industrial design with low power consumption.

#### Drive Terminal.

- Drive Terminal complete with shaft, sprocket, resting in 2 external bearings
- Hollow shaft gear motor mounted directly on the drive shaft and supported by motor bracket.

#### Intermediate Section.

- Side plates in 6mm steel plates, and 4mm Hardox wear liners in 100mm height.
- Bottom plates in 6 mm with 10 mm PEHD 1000 non-friction nylon wear plates.
- Top cover in 3 mm steel plate
- All bolted together, ensuring tight and flush internal wall
- Heavy duty return steel roller to support the return idling chain in full length of conveyor.

#### Chain.

- Heavy duty conveyor chain, with welded steel flights, hardened bushings, tensile strength of 7 times working load.
- Dimension of Transport Chain (according to length of conveyor):
  - RK 1630, Flights-8mm, Main Chain-8 mm, Height-60mm. Strength 224Kn
  - RK 1636, Flights-8mm, Main Chain-10 mm, Height-70mm. Strength 315Kn
  - RK 1642, Flights-12mm, Main Chain-12mm, Height-80mm. Strength 450Kn
  - Double Chain 2 x RK1636 Flights-8mm, Main Chain-10 mm, Height-70mm. Strength 315Kn
  - Double Chain 2 x RK1642 Flights-12mm, Main Chain-12mm, Height-80mm. Strength 450Kn
- Nylon scrapers each 1 m for complete emptying of conveyor.
- Other dimensions according to Data Sheet

#### Tension Terminal.

Tension Terminal complete with shaft, sprocket, heavy duty bearing



٢٦٧

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 10



- Tension spindle with 2 spindles for chain tension, the spindles are connected with chain in order to avoid misalignment during tensioning.

One Accessories.  
One Set inspection windows (2 pcs) in Drive terminal  
Electronic Speed Guard PH30 zero speed switch to stop the motor for protection of chain

**Conveyor Slide gates:**

Slide gate : Motor operated  
Conveyor type : RM16  
Motor : 0,75 Kw  
Operation : Remote controlled  
Outlet hopper : Q55

**Standard Design.**

- Heavy duty housing
- Slide plate remote controlled and with 10 mm nylon wear plate
- Gear-motor for operating slide gate
- 2 micro switches for indication Open/Closed gate
- Outlet collection hopper with 5 mm Hardox wear plate
- Chain Brush for cleaning the transport chain inside chain conveyor casing (free hanging)

Chain conveyor type : RM10.  
Capacity : 200 TPH  
Product : Wheat / 0,75T/m<sup>2</sup>  
Length : 27 meter.  
Surface treatment : Pre galvanized Steel  
End outlet : Q30  
Chain speed : Approx. 0.6 m/sec.  
Chain type : RK1036  
Gear motor : 15 Kw SEW, directly mounted on drive shaft  
Overflow guard : Overflow guard, with sensor.  
Inclination : 0 dg.  
Coupling : Electronic soft starter



٢٠٢١/٠٧/٠٧

٢٧٨

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 11



#### Application

Cimbria drag chain conveyors are designed for horizontal conveying of grain and other granular products, in a totally enclosed, heavy duty industrial design, with low power consumption.

#### Drive Terminal.

- Drive Terminal complete with shaft, sprocket, heavy duty bearing
- Two inspection windows in drive terminal
- Overflow pressure relief flap/door mounted at drive end with choke detector micro switch for protection of chain conveyor against overloading.
- Outlet spout in Q 30
- Conveyor housing made of galvanized steel.

#### Intermediate Section.

- Side plates in 4mm steel plates, and 4mm Hardox wear liners in 100mm height.
- Bottom plates in 4 mm with 10 mm PEHD 1000 non- friction nylon wear plates.
- Top cover 2,5 mm steel plate
- All bolted together with "fish plates", ensuring tight and flush internal wall
- Heavy duty return steel rollers to support the return idling chain in full length of conveyor.
- Conveyor housing made of galvanized steel.

#### Chain.

- Heavy duty conveyor chain, with welded steel flights, hardened bushings, tensile strength of 7 times working load.
- Dimension of Transport Chain (according to length of conveyor)
- RK 1025, Flights - 8mm, Main Chain - 8 mm, Height - 80mm Strength 160Kn
- RK 1030, Flights - 8mm, Main Chain - 8 mm, Height - 60mm Strength 224Kn
- RK 1036, Flights - 8mm, Main Chain - 10mm, Height - 70mm Strength 315Kn
- Nylon scrapers each 1 m for complete emptying of conveyor.
- Other dimensions according to Data Sheet



٣٧٧٠١٣

٤٦٩

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 12



**Tension Terminal.**

- Tension Terminal complete with shaft, sprocket and heavy duty bearing
- Tension spindle with 2 spindles for chain tension, the spindles are connected via chain in order to avoid misalignment during tension
- Conveyor housing made of galvanized steel.

**Accessories.**

- One Set inspection windows (2 pcs) in Drive terminal  
One Electronic Speed Guard PH30 zero speed switch to stop the motor for protection of chain

**Conveyor Slide gates:**

- Slide gate : Motor operated  
Conveyor type : RM10  
Motor : 0,37 Kw  
Operation : Remote controlled  
Outlet hopper : Q30

**Standard Design.**

- Heavy duty housing
- Slide plate remote controlled and with 10 mm PEHD 1000 nylon wear plate
- Gear-motor for operating slide gate
- 2 micro switches for indication Open/Closed gate
- Outlet collection hopper with 5 mm Hardox wear plate
- Chain Brush for cleaning the transport chain inside chain conveyor casing (free hanging)



**Bellow feeders Type S300**

- Bellow feeders Motorized.  
Type : S300FHYX/7  
Max. Length : 3063 mm  
Min. length : 1264 mm  
Extension length : 1799 mm  
Outlet : For flat bed & tank  
Capacity : 200 TPH  
Motor drive : 1,1Kw



CV.

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 13



Motorized Bellow feeders in heavy duty execution with wear cones in steel.

Equipped with motorized hoisting system with wires, controlled from a portable hand held panel. Including, sensor in outlet to signal for hoisting. Connection to dust aspiration system, with automatic lock system when not in use, and loading chule is in top position

#### Piping, Bends, Valves, Slide Gates, (Q 55, 5 mm)

##### Application.

Grain piping for connection of all machines and equipment, in a standard modular system

##### Standard Design

##### Grain Piping

- Lot of Q 55 piping, manufactured in 5 mm steel sheets, and in various lengths.
- All piping is with flanges and bolt assembled

##### Grain Piping bends

- Lot of Q 55 bends manufactured in 5 mm plates in various sizes 7-52".
- All piping is with flanges and bolat assembling

##### Slide gates

- Q 55 SK slides complete with slide plate and micro switches for indicator.
- The slides are hand operated.
- The slides are motor operated.

##### Two Way valves

- Lot of Q 55 2-way valves type LN/LM complete with flap box, diverter and micro switches for indication of flow.
- The 2-way valves are motor operated.

##### Accessories.

Set of wear plates.

#### Piping, Bends, Valves, Slide Gates, (Q 30)

##### Application.

Grain piping for connection of all machines and equipment, in a standard modular system



Handwritten signature and date: ٢٨/٧/٢٠٢٢

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 15

### Weigher

#### Pre-bin for Weigher

Pre-bin for weigher manufactured of steel with 3 mm thickness, incl. top cover with connections for feeding pipe, outlet flange Q55.

Capacity : Approx. 15 m<sup>3</sup>.

#### Bulk scale

Bulk scale type ABS-XL 12

#### Technical specification:

Capacity m <sup>3</sup> /Hour	1200
Capacity T/Hour at 0,75	900
Based on density	750 kg/ m <sup>3</sup>
Charge size kg. (Max)	5.000
Accuracy Class	Class 0.2 acc. to OIML R 107
Weighing accuracy:	± 0.1%.

#### Incl. Control System I410 ABS

- I410 G coupler - field bus interface.
- Scale part (weigh hopper) incl. load cells
- Feeder section, incl. stand
- Control system.

#### GENERAL DESCRIPTION BULK SCALES F series

##### Feeder Section:

The feeder section is made from steel plates, solid welded execution with necessary reinforcements.

At the top the feeder section is completed with a level top plate for cutting-out of inlet. The top plate is mounted with a flange for aspiration channel.

The feeder section is mounted in a heavy support construction made from profiles on top of the weigh hopper and the discharge section.

Against the weigh hopper the feeder section is completed with a flexible connection fastened with a strong removable rubber profile. The rubber is fastened on round iron flange for maximum dust-proofing.

The bottom of the feeder section is carried out as a self-locking



٢٧



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 14

Standard Design

Grain Piping

- Lot of Q 30 piping, manufactured in 3 mm steel sheets, and in various lengths.
- All piping is with flanges and bolt assembled

Grain Piping bends

- Lot of Q 30 bends manufactured in 3 mm plates in various sizes 7-52°.
- All piping is with flanges and bolt assembling

Slide gates

- Q 30 SK slides complete with slide plate and micro switches for indicator.
- The slides are hand operated.
- The slides are motor operated.

Two Way valves

- Lot of Q 30 2-way valves type LN/LM complete with flap box, diverter and micro switches for indication of flow.
- The 2-way valves are motor operated.

Accessories.

Set of wear plates.

Overbelt Magnet.

Type : SEEB100023  
For conveyor : Trough shape  
Material : Stainless Steel / Steel  
Motor : 2.2 kw SEW SA67/T DRE100M4  
Waste belt above : Rubber, with cleats - EP400/3 4+2mm  
Belt speed : 1,7m/s  
Belt width : 1200mm  
Conveying length : 2580mm  
Advised inst. Height : 450mm

Data:

Magnetic system : Electromagnet with unforced oil cooling  
Performance : Min. Fe-particles disposal 3mm  
Magnet power : Cold/warm - 7600 / 5600 W

Application

The magnet are mainly suitable for coarser fractions.  
This type of magnet is self-cleaning and continuously separates (ferromagnetic) Fe parts from material streams.



Handwritten Arabic text and numbers, including '٢٧٢' and '٢٧١'.

Date : 07.07.2021  
Page : 16

turning slide. The slide is equipped with a pneumatic cylinder with bearings and lubricator nipples.

**Description of weigh hopper:**

The weigh hopper is carried out from steel plates, solid welded execution with necessary reinforcements. Channels for air compensation between the hoppers.

Incl. inspection window in weigh hopper.

Flexible connection between the feeder section and the weigh hopper fastened with a strong removable rubber profile. The rubber is fastened on round iron flange for maximum dust-proofing. Above mentioned is also made between the weigh hopper and the discharge section.

The bottom of the hopper is carried out as a self-locking turning slide. The slide is equipped with a pneumatic cylinder with bearings and lubricator nipples. Oil-mist lubricator, water separator and reduction valve with manometer to be mounted on hopper support.

Adjustable inductive closing sensors are mounted at the bottom turning slide.

Incl. Level indicator in feeder section.

Feeder section and weigh hopper is equipped with inspection windows to bottom turning slide and lubrication points. Further shelves for weights to use for static testing of the hopper scale are included in our supply.

Fully electronic weighing system

The weigh hopper is suspended from high-quality load cells type HBM.

Surface treatment

Paint according to corrosion class C2L.

Discharge for Weigher

One Discharge for weigher manufactured of steel with 3 mm thickness, incl. top cover with connections for feeding pipe, outlet flange Q55.  
Capacity: Approx. 15 m³



٢٧٤

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 17



#### Filter system for Tower.

Consisting of:

Filter	:	BF-34 EC K
Type	:	JKF
Manufacture	:	61,8 m <sup>2</sup>
Filter area	:	275,08 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /hr.
Loading capacity	:	17.000 m <sup>3</sup> /h
Capacity	:	400g/m <sup>2</sup>
Weight of filter material	:	34 pcs.
Number of filter bags	:	PE040/PP25, 400g polyester
Quality of filter material	:	Reverse air
Principle for cleaning of filter	:	0.37 KW
Turning motor	:	

The JK filter is intended for continuous operation.

It is cleaned by means of powerpulse cleaning for external pressure 5 bar. The filter body is made in 2 or 3 mm thickness of sheet delivered with cyclone inlet incl. explosion relief doors. Noteworthy features of the JK filter include the efficiency of dust elimination from exhausted air. The Patented Power Pulse bag cleaning system continuously measuring airflow through each individual bag and cleaning each bag individually when required, thereby greatly reducing compressed air requirements.

Efficiency of separation, is more than 95 %

Equipment connected: See table below

Fan for Filter.

Aspiration fan	:	Type JK 50 MT
Motor size	:	22 KW
Drive	:	V-belt drive
Capacity	:	18,000 m <sup>3</sup> /h, 350 mm WG

Type JK 70 MT, V-belt driven.

The fan is self-cleaning and is designed with an aerodynamic inlet. The impeller has been statically and dynamically balanced and is manufactured from 4 mm thick plates.

Air Lock for Filter.

Type	:	JK 50 S
Motor	:	0.55 KW gear motor

The JK 50 S airlock valve consists of steel housing with wear and tear resistant rubber vanes. A gear motor is mounted directly on rotor shaft.



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 18



### Structural Steel Building.

<b>Main data:</b>	
Total width	: 19.000 mm
Total length	: 15.000 mm
Foundation level	: 8.000 meter
Intermediate floor levels	: 1 <sup>st</sup> . Floor level + 8.000 mm
	2 <sup>nd</sup> . Floor level + 6.740 mm
	3 <sup>rd</sup> . Floor level + 19.270 mm
	4 <sup>th</sup> . Floor level + 6.000 mm
O. A. Height Steel Tower	+35.400 mm
O. A. Height incl. Foundation	+43.400 mm

#### One Consisting of the following:

1. Structural steel frames
2. Intermediate floor levels
3. Staircases

#### 1. Structural steel frames:

Consisting of I steel columns and bracing incl. reinforcement as per final shop drawings and layout

#### 2. Intermediate floor levels

Each intermediate floor consist of I beams, cross bracing, support, and the entire deck is covered by tear drop plate

Floor plate tear drop : T= 5 mm

#### 3. Staircases:

Staircase 1.000 mm wide from ground level 0.00 to silo to level 40,000, including intermediate resting platform, hand railing, kick plate etc.

#### General conditions:

A: The following standards form the basis of the dimensioning:

- o The steel structure and silos are designed according to EURO Codes
- o Wind pressure, snow load, and earthquake are taken from the region of the plant location, in accordance with EURO Codes

B. Live load deck : 2.5 KN/m<sup>2</sup>

C. Mass load : Approx. 10-12% of the vertical loads

D. Wind loads : According to Page 2

E. Snow loads : According to Page 2

#### B. Foundation:

1. Cast - in anchors and placing sketch for these are incl. in the quotation.



٢٠٢٢/٠٧/٠٧

٢٠٢٢

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 19

**Storage Silo SBHX2750/18EC.**

Type	: Flat Bottom Grain Silos
Diameter	: 27,50 meter (18 Rings)
Eave height	: 20,570 meter
Total height	: 28,215 meter
Roof slope	: 30 degree
Volume each	: 13.733,4 m <sup>3</sup>
Capacity each	: 10.300,5 T
Total Volume 72 pcs	: 988.840,8 m <sup>3</sup>
Capacity Total	: 741.636 T
Total Capacity incl. compaction 6%	: 786.099,6 T
Based on density	: 750 kg/ m <sup>3</sup>
Silo wall & stiffeners	: Total Galvanization Z 600 - 600g/m <sup>2</sup> according the Norm UNE-EN-10346:2015.
Double Roof sheets	: ZM310
Bolts	: 8.8 or 10.9 hot dip galvanized

**Application**

Standard Flat Bottom Silos, for storage of grain, seeds, pellets, and other granular products, for centered loading and unloading

**Standard Design**

**Silo Cylinder**

- Steel silos made up with rings of galvanized steel sheets, which are assembled by high tensile bolts washers and mastic sealant both vertical and horizontal
- Access door in 2<sup>nd</sup>. Ring side wall with lock system
- Exterior galvanized stiffeners bolted to the silo wall for transmitting the load to concrete slab
- FOAM eave closure

**Silo Roof**

- Double Steel roof made up in segment of Aluzinc sheets, which are assembled by bolts washers
- Rotary level sensor indicating full silo.
- Access door in roof
- Roof ladder with rand rails



٢٧

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 20



- 17 pcs support for temperature control cables, in each silo
- Roof vents circular type with bird net.

The roof-vents are incl. manual shutters for Fumigation, operated by means of wire & chain from catwalk.

#### Aeration grids.

The aeration grid system is made with underground distributing trenches inside the silo foundation floor and designed for optimal air distribution according to air quantity of aeration.

One independent system will be made at each side of the conveyor tunnel to avoid having trenches across the tunnel top.

Each system has its own aeration fan directly connected.

The trenches are covered with multi-hole flat panels with 1,2 mm holes made in profiled bended zinc plated steel panels designed to withstand full grain pressure.

Panels are made in modular sections easy to kick together during assembling, dimensions 400 mm wide and 8 units per each meter. Top level of panels is even with silo floor enabling sweep auger to operate smoothly.

108,47m<sup>2</sup> (approx. 18,3%) of floor area is covered with aeration panels in each silo.

Cast-in frames, on which the aeration panels will rest, are local supply

#### Accessories all 72 silo bins:

One set of vertical ladders from ground to roof eave with safety cage and rest platforms, one under cylinder door. Two ladders for each silo row, one in each end

One set of vertical ladders with body safety cage from catwalk to Eave with inspection platform.



#### Sweep Augers

Type : SPIROGYRE SCD 290  
Capacity : 200 TPH, wheat at 0,75 density  
Length : for 27,3 diam. silos  
Diameter of screw : 290mm, steel flight thickness 4mm  
Pitch of screw : 280mm  
Motor : 22.0 KW

#### Including:

- One central steel support
- One drive unit comprising, one electric motor 1.500RTM, consumption approx.



٢٠٢٢/٠٧/٠٧  
٣٧٨

Company: *ROOTS Commodities*  
File No. : *377013*  
Subject : *General Technical Description*  
Date : *07.07.2021*  
Page : *21*



- Drive unit mounted in the tunnel under the silo and is controlled from the control room via the PLC or from the local start / stop switch.
- A level sensor is stopping the Sweep auger in case of overloading.

Screw with flight Ø290 thickness 4 mm, mounted on tube Ø60mm, thickness 6mm, protected by a flat steel cover.  
Supporting beams with a large square section bolted together with thick flanges  
Intermediate support with double-tightness roll bearings.

One planetary advance systems including:  
Two special wheel with hard rubber coated bars, driven by the screw movement itself  
Transmission via reducer, eccentric arm and free wheels.  
The wheel pushes the screw to the material with sequential rotation by the ratcheting movement of the first free wheel.  
The second free wheel is used as reverse-lock.  
This system guarantees a high grip on the silo floor, even when covered with grains.

#### Temperature Monitoring System

(For 72 Storage Silos)  
17 cables in each silo, each cable having 10 & 9 & 8 sensors.

The Grain Storage Temperature Measuring Control system is of type UNITEST® Protector provided with temperature monitoring facilities according to size of silos.

All equipment is of heavy duty type for installation in silos where severe load and environmental conditions are present.

#### Sensors and Electronics

Thermistors are placed in hanging cables with PVC outer sleeve and reinforced steel wire. An address PCB for sensor inputs from sensor cables is installed in individual distribution boxes the top of the building.

Maximum protection of all electronics is provided in the address card circuits and in the interface rack between the personal computer and the address PCB's.

#### Software and features

Standard basic software  
The central monitoring unit is a standard personal computer with colour monitor, keyboard and mouse. All temperatures



٤٧٩

Company: *ROOTS Commodities*  
File No. : *377013*  
Subject : *General Technical Description*  
Date : *07.07.2021*  
Page : *22*

are recorded in a graphical windowing program under MS Windows. Through calculation and analysing facilities it is possible to monitor each temperature sensor and here through display delta temperatures, alarm set points for actual and delta temperature. Also trends for temperature development for the past 24 hours, 1, 2 or 4 weeks up to one year are standard features. All alarm temperatures can be set individually or in groups. All records are automatically saved on the hard disk and can be printed at any time.

**Aeration control.**  
The Unitest system is including Aeration control system, with the possibility of selecting between automatic or manual mode. In automatic mode, the system is capable of controlling the Aeration Fans.

**Level measurement function:**  
The unique level measurement function in the Unitest@Protector program provide the customer with two vital features; one rough indication of the grain level in the bins - and secondly the feature avoid false alarms in being displayed. Conventional systems also generate alarms from the empty part of the bins but the Unitest@Protector only generates alarms generated in the grain with a delay of 15 min.

**Configuration:**

1224 pcs Temperature cables in total.  
Tensile strength : 4.900 kg  
Total amount of Cable & Sensors:  
72 pcs of 27,5m : Center cables placed in center with 10 Sensors in each  
360 pcs of 24,5m : Cables placed in an intermediate circular distance off center, with 9 sensors in each.  
792 pcs of 22,0m : Cables placed in an outer circular distance off center with 8 sensors in each

Each Silo has 17 cables with total 143 sensors.



٢٨



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 23

Including the following accessories:

Address PCB's  
Bull connector type UY Scotlok  
Tool for bull connectors  
Interface with Ethernet connection.  
Complete installation and user manuals  
Unitest software incl. aeration control  
Outdoor sensor (humidity and temperature)  
Installation and bus cable  
One PC.

#### Inventory Management System (IMS)

System Data : ARTEMIS 3D Full Silo Profile  
Scanner Type : > 99%, provided Bulk Density is correct  
Accuracy : 72 pcs, yearly renewable  
Licences :

The ARTEMIS 3D IMS Systems provides continuous storage data for instant and precise stock assessment. Incl. On-site Dashboard with oversight of all relevant silo data as well as cloud based remote access, level access managed by password controls.

#### Aeration fan for silos (two for each silo)

Fan : Type JK 60 MT  
Aspiration fan : 30 KW  
Motor size : V-belt drive  
Drive : 21,750 m<sup>3</sup>/h, 200 mm WG  
Capacity :

Type JK 60 MT, V-belt driven.  
The fan is self-cleaning and is designed with an aerodynamic inlet. The impeller has been statically and dynamically balanced and is manufactured from 4 mm thick plates.  
Aeration approx.. 4m<sup>3</sup> /Ton/h

#### Hopper Silos SCX0300/06T45EC (Outloading Silos)

Hopper bottom silo model SCX0300/06T45EC  
manufactured by SYMAGA. 45 degree hopper made of



س١

Company: ROOTS Commodities  
 File No. : 377013  
 Subject : General Technical Description  
 Date : 07.07.2021  
 Page : 24

galvanised sheets with bolted inspection hatch and 400 mm diameter outlet flange.  
 Hot dipped galvanised steel support structure with rolled steel compression ring, anchor plates.  
 Galvanised corrugated sheet cylinder & external vertical stiffeners.  
 30 degree pitch roof with ribbed sheets complete with inspection hatch

Model	: SCX0300/06T45EC
Diameter	: 3,05 m
Eave height	: 6,84 m
Total height	: 9,95 m
Roof slope	: 30°
Volume each	: 54,9 m <sup>3</sup>
Capacity each	: 41,18 tons
Total Volume 12 pcs	: 658,8 m <sup>3</sup>
Capacity Total	: 494,16 T
Total Capacity incl. compaction 6%	: 523,8 T
Based on density	: 750 kg/ m <sup>3</sup>
Compaction	: 6% calculated
Silo wall & stiffeners	: Galvanization Z 600 – 600g/m <sup>2</sup> according The Norm UNE-EN-10346:2015.
Roof sheets	: ZM310
Wall rings	: 6
Clearance (mm)	: 1.090
Outlet diameter (mm)	: 400
Hopper slope (°)	: 45
Bolts	: 8.8 or 10.9 hot dip galvanized

**Accessories covering all 4 hopper bins:**

- 1 vertical ladder from ground to roof eave with safety cage and rest platforms at each 9 m.
- 3 ladders with handrail from catwalk to eave
- 4 Set level sensors for high and low level.

**Compressor, Air Dryer & Tank**

Type:	GA45FF
Manufacturer:	Atlas Copco
Motor:	Siemens 45 kW
Capacity:	136,7 l/sec at 7,25 bar (e), 20°C



Handwritten initials or signature.

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 25

Working pressure: 7,5 bar (e)  
Control (regulation): Elektronik, advanced patented microprocessor with real time operation.  
Dew point: +3°C at 20°C (ambient)  
Compressor room: Temperature 0° - 50°C  
Included: "FF" Inclusive air dryer (Refrig. R134a)  
Included: "HAV" High ambient version (max 50°C) DD filter

External Tank:  
External Air Tank, 1.000 L, including piping, filter etc. between compressor and tank

#### Compressed Air Piping

Lot of piping system, in galvanized steel pipe and flexible hose for connections to all pneumatic Slide gates, 2 way valve, filters, weighers etc.  
Air lubricator, pressure regulator for adjusting to exact and uniform desired pressure.

Air guns incl. flexible hose, and connection points in tunnels and at each floor in tower.

#### Level sensors

Solido Level sensors, rotating type. Incl. brackets for mounting in all Silos and bins.

#### Spare parts

One lot of critical spare parts



٢٨٢

Company: ROOTS Commodities  
 File No. : 377013  
 Subject : General Technical Description  
 Date : 07.07.2021  
 Page : 26



**CONTROL SYSTEM**

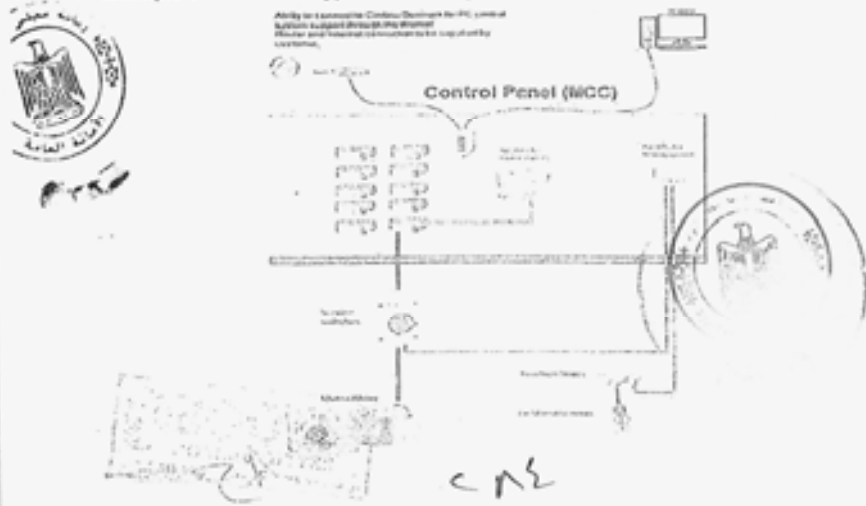
- Item  
 10-500  
 11-500  
 20-500  
 30-500  
 40-500  
 50-500: Electrical Panels and Control system:

**Motor Control Center (MCC):**

There are total 14 pcs. of MCC's included in the scope to distribute the power supply for all motors in all areas. The mentioned Ampere and number of MCCs can be changed according to final design.

- Area 10, MCC1, 1600 Amp. MCB, supply the intake and machine tower.
- Area 11, MCC2, 1600 Amp. MCB, supply the intake and machine tower.
- Area 20, MCC3, 2000 Amp. MCB, supply first section of 2 silo rows.
- Area 20, MCC4, 630 Amp. MCB, supply middle section of 2 silo rows.
- Area 20, MCC5, 2000 Amp. MCB, supply last section and truck out loading.
- Area 30, MCC6, 1600 Amp. MCB, supply first section of 2 silo rows.
- Area 30, MCC7, 630 Amp. MCB, supply middle section of 2 silo rows.
- Area 30, MCC8, 2000 Amp. MCB, supply last section and truck out loading.
- Area 40, MCC9, 2000 Amp. MCB, supply first section of 2 silo rows.
- Area 40, MCC10, 630 Amp. MCB, supply middle section of 2 silo rows.
- Area 40, MCC11, 2000 Amp. MCB, supply last section and truck out loading.
- Area 50, MCC12, 1600 Amp. MCB, supply first section of 2 silo rows.
- Area 50, MCC13, 630 Amp. MCB, supply middle section of 2 silo rows.
- Area 50, MCC14, 2000 Amp. MCB, supply last section and truck out loading.

Example overview of a typical control system



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 27

The MCC is a complete control panel with power supplies, motor starters, contactors and circuit breakers, according to the equipment and automation requirement of the plant. The programmable logic controller (PLC) units are also installed inside the control panel.

The MCC panel has the following general standard specifications:

Degree of protection:	IP54
Type:	Modular enclosure system
Colour:	Light grey
Installation location:	Indoor
Placement:	Floor (free-standing)
Hinged door access:	Front (single side)
Door fastener/lock:	Snap (slotted) screw lock
Form of separation:	Form 2b
Ambient temperature:	max. 30 °C
Earthing system:	TN-C-S (PEN or PE+N)
Nominal system voltage:	3x380 / 220 VAC ±10%
Auxiliary control voltage:	220 VAC / 24 VDC
Nominal frequency, fn:	50 Hz
Max. short-circuit current, Icc:	20 kA r.m.s.
Incoming circuit breaker (MCCB):	3-pol
Cable entries:	Top / Bottom
Dimension:	N/A
Transient overvoltage protection:	No
Lighting inside panel:	No
Volt/Ampere meters:	No

Above standard specifications can be changed according to final design.

Standards:  
IEC/EN 61439

Low-voltage control panels



٢٨

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 28

**Motor Starters:**

The control panel will be equipped with compact and simple, direct-on-line motor starter controllers (e.g. TeSys U), for motors below 18.5kW.

Example view of TeSys motor starters in control panel

The modular starters consist of individual control units with trip function for protection against overloads. Integrated auxiliary contacts are available for signals interchange with the control system. Each starter is controlled from the PLC and has its own pad-lockable switch. Thermal-magnetic motor circuit breakers (e.g. TeSys GV) may also be used; in some cases, accompanied with contactors (e.g. TeSys D).

Soft starters are to be used for 3-phase motors 18.5kW and above.

**Variable Speed (Frequency) Drives:**

Variable speed (frequency) control for certain equipment motor is subject to plant requirement.

**Termination:**

Motor power cables to be terminated directly on motor starter units. Field control signal cables to be terminated directly on the designated PLC or distributed I/O units.

**Markings:**

All electrical components and wires inside the panel will be marked/ lagged with numbers corresponding to the panel documentation, for quick and easy identification.

**Emergency Stop:**

The MCC is equipped with one (1) emergency stop push button, accessible from the panel front.

**Alarm Output:**

The control system will be designed to send an output signal each time a fault/ alarm occurs in the system. A set of terminals will be made available inside the MCC, for connection to (optional) field signaling devices (e.g. alarm horn/siren/beacon).

**Network Communication:**

The control system operates on Ethernet network. Fiber switches and installation equipment is not included. Ethernet installation between panels, computer in the control room and the plant connecting point for remote access will be done by another contractor.

**Programmable Logic Controller (PLC):**

Siemens SIMATIC S7 The intelligent programmable logic controller (PLC) is the heart of the control system. Complex PLC program is developed to manage and control the various interface signals, including interlocking securities for safe and efficient operation of the process plant.



Siemens

٢٨

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 29

**Example Siemens PLC family**



**Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA):**

**Siemens SIMATIC WinCC®**

The PC will be equipped with SIMATIC WinCC® Advanced SCADA software for process visualization. The modern system offers user-friendly interface for operating and monitoring of the process plant.



**SCADA (basic):**

The powerful and user-friendly SCADA interface consists of symbols representing the equipment in the plant. Each symbol changes its color according to the status of the machines.

Each machine is accompanied by a set of start/stop command buttons for operation. The interlocking system in the PLC program will ensure that machines are started in the right order. The PLC will also ensure there is no mix of products. Additional buttons to display various screens e.g. alarm messages and history; timer settings, user login, etc. are also available. Both automatic and manual operation modes are included.

The SCADA system will be in English/local language.

Grain Data logging / management is handled separately via the IMS system



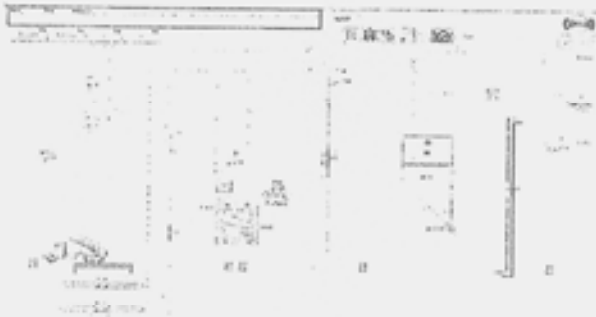
٢٨

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 30

Example SCADA screen from a simple process plant



Flora 2 - Closing Line 1



Flora 1 - Closing Line 1

**Automatic Line Start:**

The automatic line start/stop function provides the operator with faster and simpler operation to improve efficiency, especially for a plant with multiple process lines and equipment.

Conventionally, the operator should start the machines, one-by-one, according to the correct starting sequence, laid out by the control system.

With the automatic line start option, the operator shall only determine and select the material source and destination on the SCADA screen. In some cases, the operator may also select to utilize specific machines in that particular line. Once ready, the machines in the entire line can be started, with just a simple click on a line start button on screen.

The carefully designed PLC program and SCADA system will evaluate the command and monitor the interlocking securities. If all the criteria are met, the selected process line will then be started automatically. This ensures a quick and safe operation, especially when there are multiple process lines in the plant.



CAN



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 31

Example SCADA system line start from a Cimbrria project



#### Computer (PC)

One computer and one screen is included in the scope. A reliable, standard business PC from well-established manufacturer is included in the supply. The operator PC comes with Microsoft Windows® operating system, and installed with the SCADA software for process plant visualization and control.

The PC is normally placed in the operator control room.



٢١٩

Company: ROOTS Commodities  
 File No. : 377013  
 Subject : General Technical Description  
 Date : 07.07.2021  
 Page : 32

Item  
 10-502  
 30-502  
 50-502: MDP Main Distribution Panel:

There are total 8 pcs. of MDP's included in the scope to distribute the power supply for all MCC Panels in all areas. Specifications similar to the MCCs. The mentioned Ampere and number of MDPs can be changed according to final design.

Area 10+20, MDP1, 3000 Amp. MCCB, supply MCC1 + MCC3.  
 Area 20, MDP2, 2500 Amp. MCCB, supplying MCC4 + MCC5.  
 Area 30, MDP3, 2000 Amp. MCCB, supplying MCC6 + MCC7.  
 Area 30, MDP4, 2000 Amp. MCCB, supplying MCC8.  
 Area 11+40, MDP5, 3000 Amp. MCCB, supply MCC2 + MCC9.  
 Area 40, MDP6, 2500 Amp. MCCB, supplying MCC10 + MCC11.  
 Area 50, MDP7, 2000 Amp. MCCB, supplying MCC12 + MCC13.  
 Area 50, MDP8, 2000 Amp. MCCB, supplying MCC14.

**Maximum transformer load:**

Simultaneous max transformer load is

- for the areas 10+20+30: 2.784 kW / 5.011 Amp.
- for the areas 11+40+50: 2.784 kW / 5.011 Amp.
- total for the whole site: 5.529 kW / 10.021 Amp.

Item  
 10-501  
 11-501  
 20-501  
 30-501  
 40-501  
 50-501: Electrical installation equipment.

**Power and Control Cables (equipment):**

Installation cables include both power and instrument cables from the MCC panel to the supplied field equipment in the process plant. Cables with copper conductors will be supplied and the dimensions will be according to plant requirement and load factor. Power cables for motors will have minimum cross section area of 50 mm<sup>2</sup> each with green/yellow PE protective conductor. Flexible cables with copper wire strands will also be supplied for connection between motor and service switch. Instrument and control cables will have minimum cross section area of 0.75 mm<sup>2</sup>. Installation cables, armored - PVC. The cable is UV-resistant and suited for outdoor use.

**Cable Tray System:**

Hot dip-galvanized, wire-mesh-basket system will be supplied to ensure neat, uniform and systematic installation for electrical cables (to supplied equipment). The open construction system allows better heat dissipation from cables. Vertical installation is recommended, where possible, to reduce the accumulation of dust and minimize the risk of rodent damages.

Splice plates/parts, mounting brackets and fittings are included.

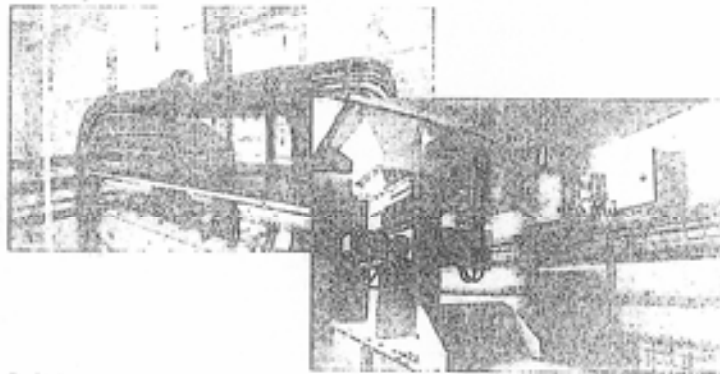


ca.

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 33



Example hot dip-galvanized wire-mesh-basket for cable installation



Service Switches:

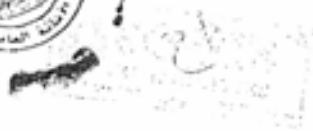
Cimbria delivers one service switch for each motor. The service switch is also known as field maintenance/ disconnection switch. It is usually installed close to the respective motor and isolates the power supply when turned OFF.

The supplied service switch comes complete with pad-lockable, lock-out-tag-out (LOTO) facility. The switch is mounted in an IP65/68 polycarbonate enclosure with good resistance against UV and chemicals. Cable glands for the enclosures are included. Colour: Grey / black.

The size of the service switches will be determined based on the rating of the motors. Each switch will have an auxiliary contact, for signal feedback connection to the control system.

Interlocks are **NOT** included.

Main Control Center (MCC)



٢٩١

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 34



**Field Signalling Devices:**

One signaling device for each area will be supplied for process warning/alarm notification from the control system.

**Field Emergency Stop Push Buttons:**

Emergency stop push buttons will be supplied for designated areas in the process plant. The push buttons are to be connected to the plant emergency stop system. The push buttons are meant to be used during event of emergency e.g. accident, fire, etc. The emergency stop push buttons are not designed for daily start/stop (operation) of the equipment.

**Equipotential Bonding:**

Equipotential bonding is established by connecting the supplied metallic equipment/panels to the existing plant/system earth, for protection against potential electric shock in case of a fault.

Bonding points on machines/devices are usually marked with the following label/symbol:



Equipotential bonding material includes insulated green-yellow PVC stranded copper-wire cables, lugs, etc.

**Example equipotential bonding for an equipment**



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 35

**Accessories and Consumables:**

Field connection junction boxes are included for the supplied equipment e.g. multicore cable connection for instrumentation. The junction box will have minimum ingress protection rating of IP54.

Cable glands, cable lugs/end sleeves, cable ties and cable markings/tags for installation are also included.

**Example accessories and consumable materials**

**Item**

10-503

11-503

30-503

50-503: Main power cables.

Main power cables between the 8 MDP's and the 14 MCC's.

The type is non armoured CU cable, UV resistant.

Pipe's for installation in the ground, cable trays and accessories included.

**NOT INCLUDED**

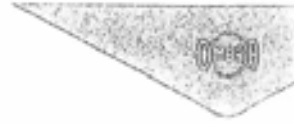
The following are **NOT** included in the offer/supply contract:

- Transformers, switchgears, UPS
- Main power cables between the transformer and the MDP
- Power factor correction unit
- Lighting indoor and outdoor installation, signal lighting etc.
- Lighting installation for the buildings and steel constructions.
- Materials not specified in the offer/supply contract
- Buildings and construction materials, light and air conditions for control room and panel rooms.



٢٩٢

Company: ROOTS Commodities  
 File No. : 377013  
 Subject : General Technical Description  
 Date : 07.07.2021  
 Page : 36



**Documentation:**

**Item List (Basic):**

List of electrical motors and equipment supplied according to contract;  
 Basic data includes motor kW, Ampere, rated voltage and type of motor starters to be used.

**Example basic item list**

CASE NO.	PROJECT NAME	KW		Motor Starter	Voltage
		Design	Load		
Item	Item (M/E)	kW	A		
21-210	Bayan Field Bulk Compressor	9.2	18.7	ODL	3-480V AC
21-210	Bulk Compressor Switch 1				24V DC
21-210	Bulk Compressor Switch 2				24V DC
21-210	Speed Guard				24V DC
21-210	Safety Pull out Switch 1				24V DC
21-210	Safety Pull out Switch 2				24V DC
21-210	Pressure Switch - Pneumatic Termination Station				24V DC
21-228	Bayan Refinery Gas	8.37	1.3	VSD	3-480V AC
21-238	Crude Bulk Compressor (Reversible)	2.7	5.2	REV	3-480V AC
21-238	Speed Guard				24V DC
21-238	Safety Pull out Switch 1				24V DC
21-238	Safety Pull out Switch 2				24V DC
21-221	Lea River Bulk (Flow 1)	8.37	1.3	REV	3-480V AC
21-221	Lea River Bulk (Flow 2)	8.37	1.3	REV	3-480V AC
21-418	Bayan Refinery Bulk Compressor (Flow 1)	9.2	18.7	ODL	3-480V AC
21-418	Bulk Compressor Switch 1				24V DC
21-418	Bulk Compressor Switch 2				24V DC
21-418	Speed Guard				24V DC
21-418	Safety Pull out Switch				24V DC
21-418	Pressure Switch - Pneumatic Termination Station				24V DC
21-418	Bulk Compressor Switch 1 - Phase Termination				24V DC
21-418	Motor Lead Out Switch (Flow 1)	8.37	1.3	VSD	3-480V AC
21-418	Bayan Refinery Bulk Compressor (Flow 2)	9.2	18.7	ODL	3-480V AC
21-418	Bulk Compressor Switch 1				24V DC
21-418	Bulk Compressor Switch 2				24V DC
21-418	Speed Guard				24V DC
21-418	Safety Pull out Switch				24V DC
21-418	Pressure Switch - Pneumatic Termination Station				24V DC
21-418	Bulk Compressor Switch 1 - Phase Termination				24V DC



**Electrical Power Consumption:**

Calculation of total installed load of supplied equipment is kW and Ampere. The estimation of required load is done according to process line operation with consideration of the (design) load factor.



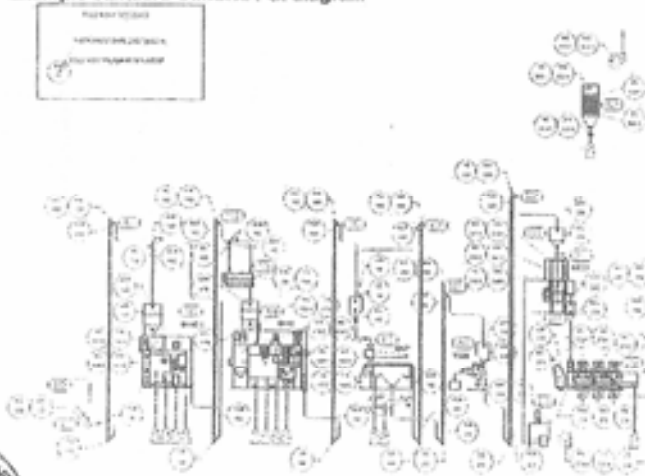
٢٩٤

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 37

**P&I Diagram (standard):**

Cimbria standard process/piping & instrumentation drawing showing instrument locations in the process flow, each assigned with a unique tag for identification. Diagram does not include instrumentation on plug and play machines (e.g. *break*, color sorter, bagging/packing machines, aspiration filters, etc.)

**Example standard Cimbria P&I diagram**



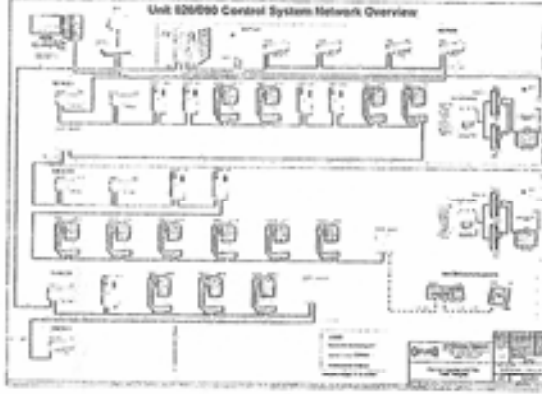
٢٩٥

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 38

**Network & Communication Layout:**

Layout drawings showing overview of network hardware configuration of the supplied system/equipment

**Example**



**Field Emergency Stop Layout:**

Layout drawings showing location of field emergency stop push buttons in the plant, using available machine drawings.

**Panel Documentation:**

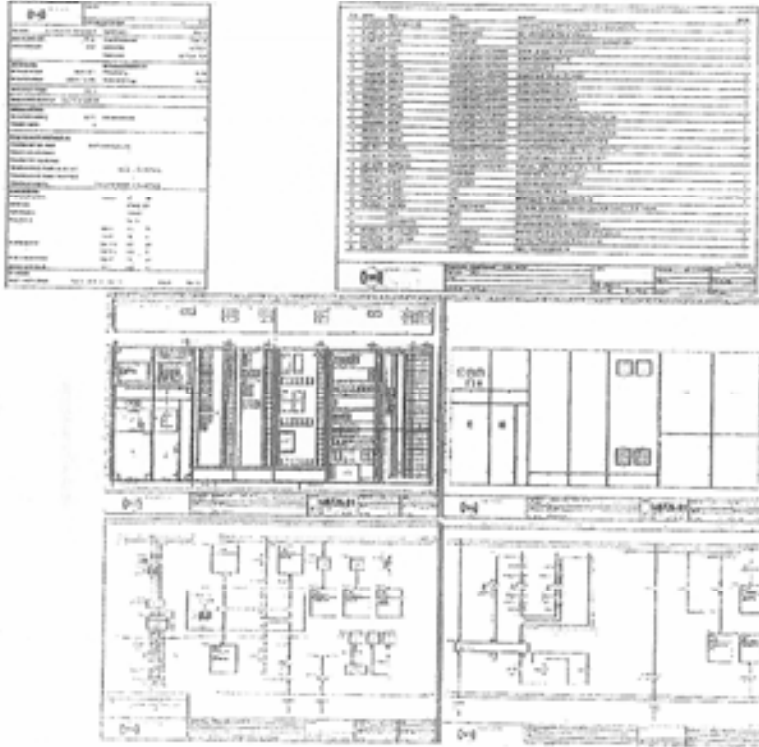
Standard language: English (EN)  
One (1) set hardcopy panel documentation complete with main, auxiliary and safety circuit diagrams; including technical specifications, PLC configurations, panel layout view, component arrangements, component list and CE declaration according to IEC standard. Softcopy (PDF) documentation is included.



٢٩٦



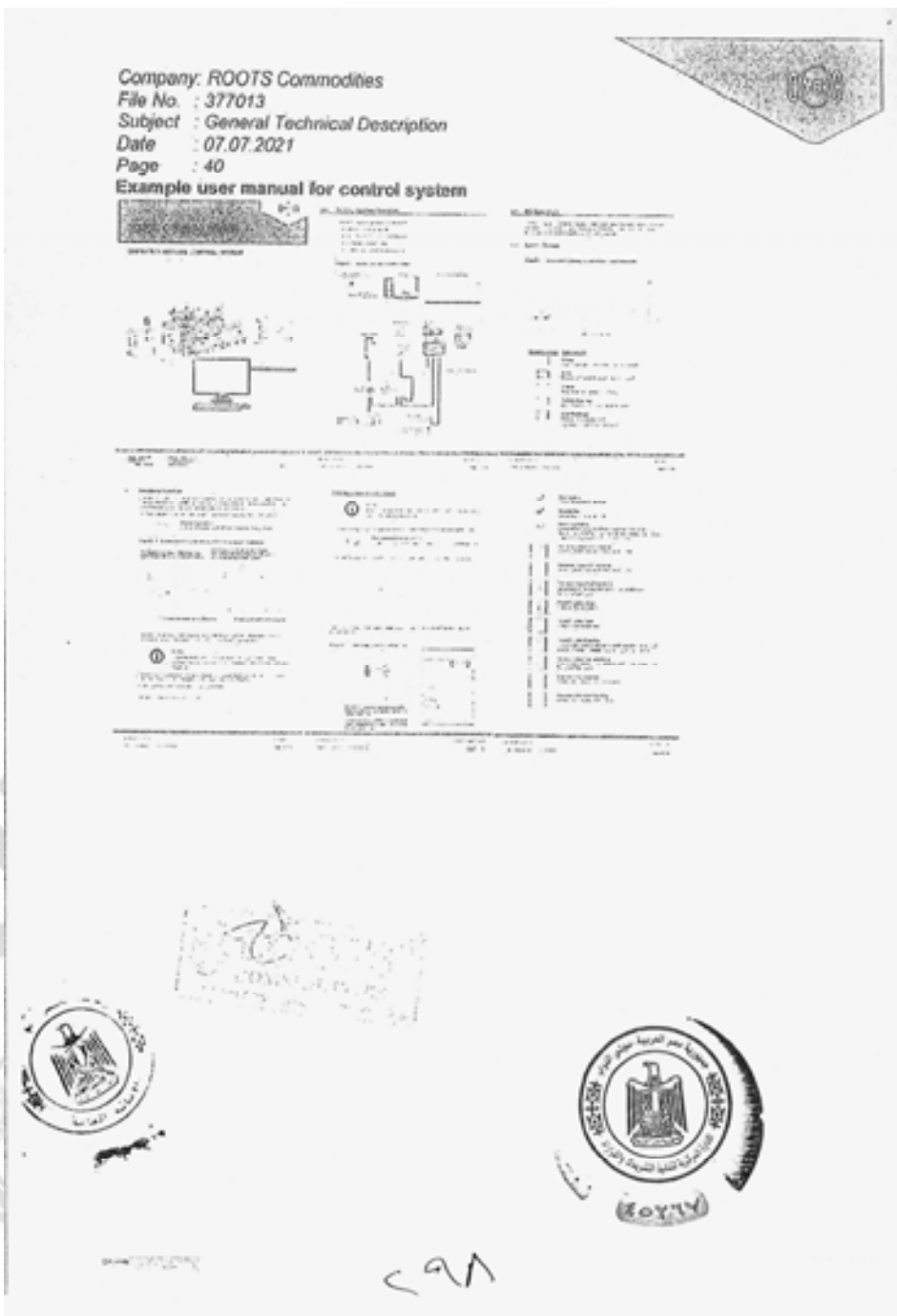
Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 39  
Example



User Manual:  
Operation manual for the main plant control system (e.g. SCADA/HMI system) supplied by CUN. Document includes start-up instructions, description of symbols, control, alarm messages, etc.  
Descriptions of plug and play machines' systems (not CUN) are not included.



٢٩٧



Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 41



**Packaging & Freight.**

Cimbria will be responsible for procurement of internal and external equipment, packaging of goods on pallets, crates, boxes etc. for truck transportation to Port Said Egypt, CIP Incoterms 2010

Buyer must arrange for unloading of equipment, Site Security, Insurance of goods, and arrange for both open and covered temporary storage area.

**A: Detailed Design & Engineering of Mechanical and Electrical Works**

**Detailed Design & Engineering (Implementation):**

For the project Cimbria will take care of the following:  
Design coordination between Buyer and Cimbria

The basic for design will be:

On basis Buyers Conceptual Design, with Modifications / Updating / Review Meetings, Cimbria will undertake the following M & E Design.

**A1: Mechanical Design**

- 1: Final Process Flow Diagram (PFD)
- 2: Final Detailed List Equipment
- 3: Final Equipment Description
- 4: Final Price (Itemized) and +/- List of prices for equipment
- 5: Overall Site Plan and connecting point only
- 6: Layout Plan view
- 7: Cross section
- 8: Longitudinal section
- 9: Foundation Loads for local designer (Buyers cost and responsibility) to design civil works and foundations
- 10: Preliminary Functional Description

**A2: Electrical Design**

- a) Automation
  - 1: PI & I Diagram
  - 2: Final Motor List
  - 3: MCC Panel layout
  - 4: Calculation of Total Power Demand
- b) Installation
  - 1: Cable routing guideline and overview of primary cables
  - 2: Cable list (basic)



٢٩٩

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 42

**A3: Review Meeting**

Review meetings

Persons from Cimbría

Transportation cost such as airline ticket, car rental etc.

Hotel, accommodation, food etc.

**Item B: On Site Supervision of Installation works**

• Coordinate / reporting to Buyer

• Reporting to home office

• Site operation

• Participate in all site meetings for interface with civil works and other works

• Cimbría Mechanical & Electrical Works

• Schedule and coordinate construction processes, including the selection, hiring, and oversight of sub-contractors.

• Progress and Time Schedule

**Supervisor Site Organization:**

**One** Site manager overall responsible for site works related to Cimbría erection works, and coordination between other contractors

**Five** Supervisors of erection Mechanical & Electrical Installation  
For supervision(s), we base on:

We base on the following:

Working hours per week: 55

Working days: 6

**The following will be covered by Cimbría:**

Air ticket from Denmark to international airport in country of destination

Inland transport in country of destination (Car)

Hotel Accommodation

Salary, social security, pension etc.

Personal insurance

Medical insurance

Pocket money for food etc.

**Buyer must provide the following.**

Assist in Visa and Work permit, if required

Temporary Fencing

Guards and security

Proper access roads

Storage areas



٢٠٠

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 43

Construction Utilities, electricity, water, sewage etc. for cranes and container  
Waste handling

**Item C: Commissioning of Plant and on Site Training**

**One Commissioning of Plant**

For commission and put into operation, we base on 2 engineers.  
Estimate time 8 weeks

**One Training at Job Site**

For on hands training of operators in processing and maintenance,  
we base on 1 engineer.  
1 Special trainer for practical and classroom training  
Estimate time 2 weeks

**Local labor force and products**

All local labor to be provided by Buyer, as well as material  
(Seed/Grains etc.) power supply and other utilities etc.

**HSE Engineer at site**

If HSE Engineer is required, this must be paid by Buyer as extra, as not included  
in our Quote

**Item E: Local Staff for Complete Installation**

**Local labor force :**

All local labor force such as  
Local supervisors  
Skilled Fitters, Welders  
Unskilled labor / helper  
Electricians  
PPE equipment for all work forces

**Equipment**

Mobile Crane  
Tower Crane  
Man / Sky lifts  
Fork lifts  
Manitou lift, etc.  
Scaffolding



٢٠١

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 44

**Tools,**

Welding plants  
Grinders  
Drilling machines  
Electrical tools  
Hand tools  
Ladders  
Jacks & slings

**Site Facilities**

General mobilization  
Site security  
Utility connections  
Site office with meeting room

Welfare building, change room, showers, toilet facilities, etc.  
Demobilization

**D: Terms of sale and delivery:**

**Validity:**

30 days from date of offer, and thereafter to be regarded as a guide.

**Terms of delivery:**

CIP Port Said Incoterms 2010

**Terms of payment:**

15% of the contract value as Advance Payment no later than 20 days after formation of the contract, against corresponding Advance Payment Guarantee

80% of the contract value to be paid pro rata according to each shipment and against shipping documents.

Payment to be secured by Irrevocable Confirmed Letter of Credit

issued by the Purchaser with all bank commissions and fees incl.

Confirmation fee to Sellers bank to be paid by the Purchaser and

Supervision on monthly pro rata basis according to progress and

against L/C or advance payment.

5% of the contract value to be paid against signed pro rata taking over certificate

Payment must be secured by (L/C) Letter of Credit open by the Buyer for the account of the Buyer in first class bank and must be accepted by Seller



٢٠٩

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 45



**Banking details:**

NORDEA BANK DENMARK A/S  
DK 0900 COPENHAGEN C  
EURO Account No. : 2100 503 619 5616  
IBAN No. : DK1420005036195616  
S.W.I.F.T. : NDEADKKK

**Time of delivery:**

Per Time Schedule to be agreed upon - 1<sup>st</sup> Shipment Appr. 6 month from receipt of Down Payment and Technical Clarified Scope.

**Other conditions:**

As per Orgalime S 2000

**Scope of supply:**

Our quotation is based on the following work and services:

- The design, fabrication and supply of equipment according to technical specifications.
- Operation manual in 2 sets for all equipment in English
- Maintenance and lubrication manuals in 2 sets in English for all equipment.
- All necessary bolts, screws, gaskets, caulking compounds for assembling of all machinery are included.
- In countries within the EU, the Purchaser shall be considered as main contractor with reference to the Machine Directive (2006/42/EC).
- In countries within the EU, the EU ATEX According to the directive 2014/34/EU the owner (purchaser) is responsible for the zone categorization in the location where the machines/equipment is used.

**Steel Prices**

- Reference is made to price variation of steel prices for which we use steel prices index of LME London metal Exchange and if event price variation exceed 3% or more we reserve the right to adjust our prices

**Our prices do not include the following:**

**Prices, Taxes, Duties & VAT:**

- Any local customs duty, import tax/duty/sales or any other local tax/fees, charges, etc., which may be applicable for importation to



٢٠٢

Company: ROOTS Commodities  
File No. : 377013  
Subject : General Technical Description  
Date : 07.07.2021  
Page : 46

- the country of installation.
- Additional costs incurred by Cimbia Unigrain A/S as a consequence of delays in customs clearance due to lack of import license or late payment by the Employer of duties/tax/VAT etc.
- Licenses, building permissions are not Cimbia responsibility

**Civil Works:**

- Site clearance, fencings, site security, temporary water and power supply during installation
- Piling works, excavation works, foundation
- Any civil works, building works, concrete works
- Pavement and parking areas
- Drainage, sewage works, water supply, and other utilities
- All other civil constructions

**Mechanical and Structural Steel Works:**

- Structural steel for any other buildings, control room, etc.
- Any machinery or service not described.

**Electrical:**

- Transformer and main supply cable to MDP
- Any certificates etc. required by local authorities
- Equipment considered ATEX ZONE as described

**Delivery and Installation Works:**

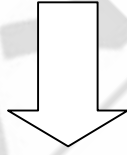
- Site Management
- HSE organization and training of HSE is the responsibility of Buyer if required
- Site meetings and Tool Box meetings responsibility of Buyer if required
- Provide free power, water, site office and toilet facilities and other utilities responsibility of Buyer
- Working permits if needed Buyer must assist in obtaining such permit



٢٠٤



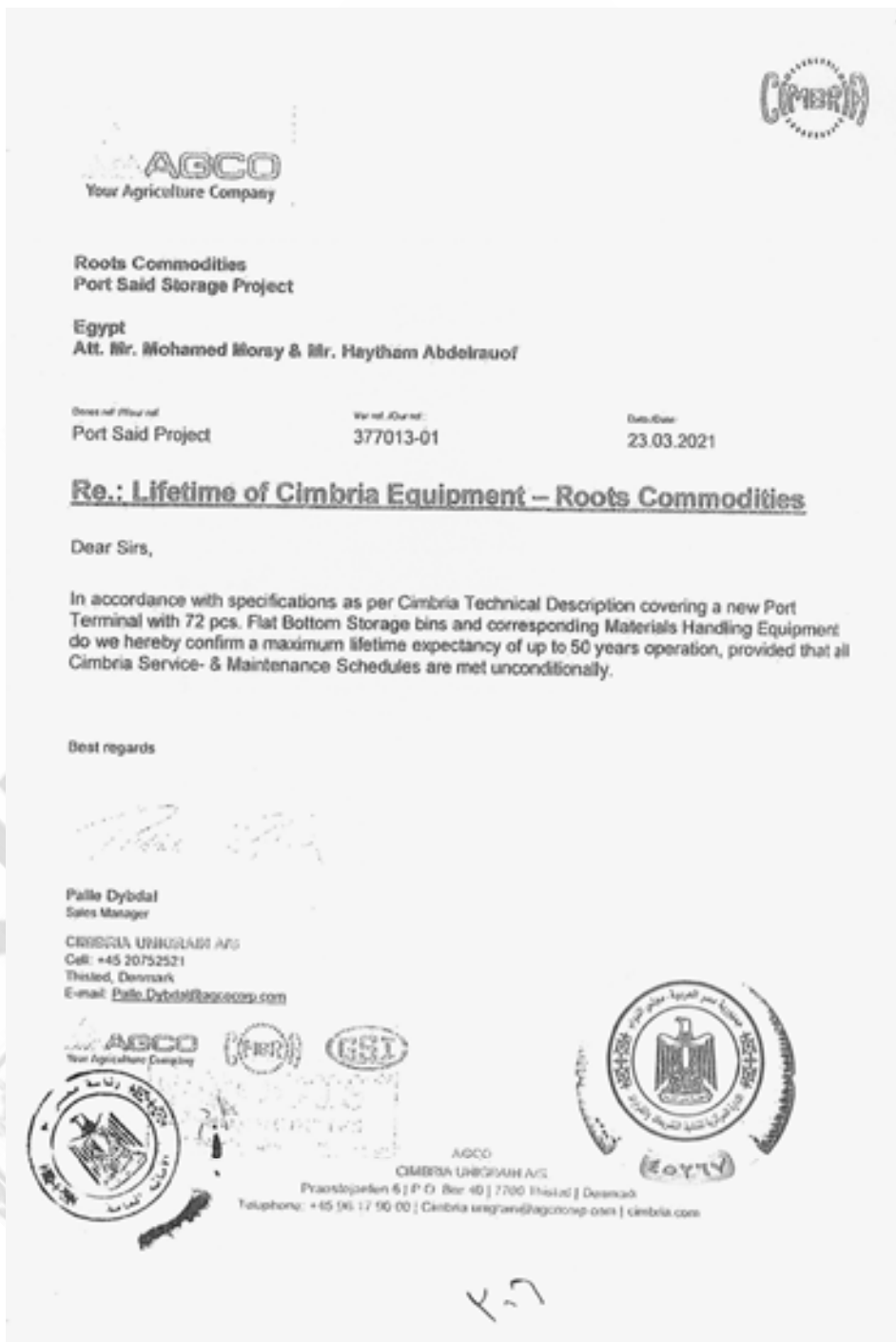
## شهادات العمر الافتراضى للصوامع



ملحوظة هامة : سيتم تدقيق وحصر أصول المحطة والمتضمنة البنية الفوقية والتحتية والمرافق والإنشاءات والمباني والمعدات والآلات ونظم التشغيل من جانب مانح الالتزام فور تقديم صاحب الالتزام للتصميمات والرسومات اعتمادها وكذا أوامر ومستندات شراء المعدات والأصول .

---

ملحق رقم (١٠) أصول المحطة (يشمل المنشآت والمعدات والآلات ونظم التشغيل ... إلخ)







## الملحق رقم (١٢)

احتياجات المشروع من المرافق

احتياجات المحطة من المرافق كالتالى :

١٠ ميغا وات	الكهرباء
١٥٠ متر مكعب يومى	المياه



صورة التكرارية لإعطائها عند التناول  
المطابق بآب الأمبرية

### الملحق رقم (١٣)

#### محضر استلام موقع المشروع

يختص هذا الملحق بمحضر إجراءات تسليم الأرض والرصيف إلى صاحب الالتزام موضوع عقد المحطة ويعتبر المحضر الذي سيتم توقيعه بين الأطراف المعنية بعملية التسليم والتسلم هو الملحق رقم (١٣) .



صورة التكميلية لإعلانها عند التنازل  
المطابق باب الأمانة

١٧

البيانات الإحصائية للجمهورية السورية  
ملاحظات: ١- مع إظهار مع إجماع صافي (ب) جان (تقدير) برهانه شري بوسعيد

البيان رقم ( ١٤ )  
مقابل الحد الأدنى لحجم التعامل السوري بالسلعة

السلعة	أحجام التعامل المستهدفة ملياً (مليارات)	الحد الأدنى لأحجام التعامل النسبية (مليارات) (%75)	حجم التعامل السوري مليارات بالولايات المتحدة الأمريكية
القمح الأبيض	1,502,872	1,127,154	1,127,154
القمح الثاني	2,404,596	1,803,447	1,803,447
القمح الثالث	3,005,745	2,254,309	2,310,666
القمح الرابع	3,005,745	2,254,309	2,368,433
القمح الخامس	3,606,893	2,705,170	2,913,172
القمح السادس	4,208,042	3,156,032	3,483,668
القمح السابع	4,809,191	3,606,893	4,080,869
القمح الثامن	5,410,340	4,057,755	4,705,752
القمح التاسع	5,710,915	4,283,186	5,091,362
القمح العاشر	6,011,489	4,508,617	5,493,312
القمح الحادي عشر	6,191,834	4,643,876	5,799,564
القمح الثاني عشر	6,191,834	4,643,876	5,944,553
القمح الثالث عشر	6,191,834	4,643,876	6,093,167
القمح الرابع عشر	6,191,834	4,643,876	6,245,496
القمح الخامس عشر	6,501,425	4,876,069	6,721,715
القمح السادس عشر	6,501,425	4,876,069	6,889,757
القمح السابع عشر	6,501,425	4,876,069	7,062,001
القمح الثامن عشر	6,501,425	4,876,069	7,238,551
القمح التاسع عشر	6,696,468	5,022,351	7,642,101
القمح العشرون	6,696,468	5,022,351	7,833,154
القمح الواحد والعشرون	6,696,468	5,022,351	8,028,982
القمح الثاني والعشرون	6,696,468	5,022,351	8,229,707
القمح الثالث والعشرون	7,031,292	5,273,469	8,857,223
القمح الرابع والعشرون	7,031,292	5,273,469	9,078,653
القمح الخامس والعشرون	7,031,292	5,273,469	9,305,620
القمح السادس والعشرون	7,031,292	5,273,469	9,538,260
القمح السابع والعشرون	7,242,230	5,431,673	10,070,017
القمح الثامن والعشرون	7,242,230	5,431,673	10,321,768
القمح التاسع والعشرون	7,242,230	5,431,673	10,573,812
القمح الثلاثين	7,242,230	5,431,673	10,844,307



٢٠٢٢

٢١١

مرفق  
١٨

الهيئة الإدارية للمجلس

الملاحق رقم ( ١٥ )  
ملاحق من القانون رقم ١٤٤ لسنة ٢٠٢٢

رقم	المساحة الكلية لأرض المساحة (بالمتر المربع)	مساحة من الإجماع المستوي قدر الترخيص بالمتر المربع	مساحة من الإجماع المستوي بالمتر المربع
١	٤.٠٠٠	٤.٠٠٠	١.٠٧٠.٠٠٠
٢	٤.٠٠٠	٤.٠٠٠	١.٠٧٠.٠٠٠
٣	٤.١٠٠	٤.١٠٠	١.٠٩٦.٧٥٠
٤	٤.٢٠٣	٤.٢٠٣	١.١٢٤.١٦٩
٥	٤.٣٠٨	٤.٣٠٨	١.١٥٢.٢٧٣
٦	٤.٤١٥	٤.٤١٥	١.١٨١.٠٨٠
٧	٤.٥٢٦	٤.٥٢٦	١.٢١٠.٦٠٧
٨	٤.٦٣٩	٤.٦٣٩	١.٢٤٠.٨٧٢
٩	٤.٧٥٥	٤.٧٥٥	١.٢٧١.٨٩٤
١٠	٤.٨٧٤	٤.٨٧٤	١.٣٠٣.٦٩١
١١	٤.٩٩٥	٤.٩٩٥	١.٣٣٦.٢٨٣
١٢	٥.١٢٠	٥.١٢٠	١.٣٦٩.٦٩٠
١٣	٥.٢٤٨	٥.٢٤٨	١.٤٠٣.٩٣٣
١٤	٥.٣٨٠	٥.٣٨٠	١.٤٣٩.٠٣١
١٥	٥.٥١٤	٥.٥١٤	١.٤٧٥.٠٠٧
١٦	٥.٦٥٢	٥.٦٥٢	١.٥١١.٨٨٢
١٧	٥.٧٩٣	٥.٧٩٣	١.٥٤٩.٦٧٩
١٨	٥.٩٣٨	٥.٩٣٨	١.٥٨٨.٤٢١
١٩	٦.٠٨٦	٦.٠٨٦	١.٦٢٨.١٣٢
٢٠	٦.٢٣٩	٦.٢٣٩	١.٦٦٨.٨٣٥
٢١	٦.٣٩٥	٦.٣٩٥	١.٧١٠.٥٥٦
٢٢	٦.٥٥٤	٦.٥٥٤	١.٧٥٣.٣٢٠
٢٣	٦.٧١٨	٦.٧١٨	١.٧٩٧.١٥٣
٢٤	٦.٨٨٦	٦.٨٨٦	١.٨٤٢.٠٨١
٢٥	٧.٠٥٨	٧.٠٥٨	١.٨٨٨.١٣٣
٢٦	٧.٢٣٥	٧.٢٣٥	١.٩٣٥.٣٣٧
٢٧	٧.٤١٦	٧.٤١٦	١.٩٨٣.٧٢٠
٢٨	٧.٦٠١	٧.٦٠١	٢.٠٣٣.٣١٣
٢٩	٧.٧٩١	٧.٧٩١	٢.٠٨٤.١٤٦
٣٠	٧.٩٨٦	٧.٩٨٦	٢.١٣٦.٢٥٠

٢٦٧.٥٠٠  
المساحة الكلية لجميع الملاحق  
تسليم موقع المشروع



مدرسة طراد  
حسابات ملاحق الإجماع المستوي على مساحة الكلية ٢٦٧.٥٠٠ متر مربع ولكن المساحة الكلية لجميع الملاحق التسليم التي تم تقديمها الكلية هي ٢٦٧.٥٠٠ متر مربع  
تسليم موقع المشروع وتسليم موقع التسليم لكن حده لقرى العامة.



٢١٤



## ملحق رقم (١٦)

### مسودة خطابات الضمان

حرر مستند الضمان هذا فى يوم ..... من شهر ..... فى/الساعة .....  
بواسطة ..... (اسم البنك) ومقره الرئيسى المسجل فى ..... ويشار  
إليه فيما بعد باسم "الضامن" ويشمل ذلك المصطلح من يخلفه أو من يحال إليه ما لم  
يقض السياق خلاف ذلك .

### نصالح

الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس المنشأة طبقاً لقانون المناطق  
الاقتصادية ذات الطبيعة الخاصة رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٢ والمعدل بقانون رقم ٢٧  
لسنة ٢٠١٥، وبموجب القرار الجمهورى رقم ٣٣٠ لسنة ٢٠١٥ ومقرها الرئيسى  
فى الكيلو ١٤ طريق القطامية القديم، العين السخنة، السويس جمهورية مصر العربية  
ويمثلها قانوناً فى عقد الالتزام المؤرخ (٢٠٢١/٠٠/٠٠) بين مانح الالتزام المعرف  
أدناه وبين صاحب الالتزام المعرف أدناه ويشار إليه فيما بعد باسم ("العقد")  
المهندس/محمد يحيى زكى بصفته رئيس مجلس إدارة الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية  
لقناة السويس - (ويشار إليها فيما بعد باسم "الهيئة أو مانح الالتزام") وهو المصطلح  
الذى يشمل إدارياً ومن يخلفها ومن يحال إليه منها ما لم يقض السياق خلاف ذلك .

### حيث :

طبقاً لتأسيس شركة ذات غرض خاص ..... ("الشركة أو صاحب  
الالتزام") لإبرام هذا العقد للاضطلاع من جملة أمور أخرى بخدمات ومرافق  
المشروع فيما يتعلق بالعقد المذكور أعلاه ولأداء جميع الالتزامات الواردة بذلك العقد .

١- خطاب ضمان فترة الإنشاء :

بموجب هذا العقد يكون على صاحب الالتزام أن يقدم إلى مانح الالتزام ضمان أداء بنكى غير مشروط وغير قابل للإلغاء صادر عن بنك من الدرجة الأولى بمبلغ قيمته ٨٤٨٠٠٠ دولار أمريكى (ثمانى مائة ألف وثمانىة وأربعون ألف دولار أمريكى فقط) كضمان لأداء التزاماته فى المواعيد المتفق عليها خلال فترة الإنشاء (١٨ شهراً) بموجب العقد من تاريخ بدء أعمال الإنشاءات والمرافق والشبكات والأعمال المدنية بالساحة فى موقع المحطة التى يقوم بها صاحب الالتزام وفقاً للجدول الزمنى للمشروع ويتم تسليمه بعد ٦ شهور من تاريخ تشغيل المحطة (ويشار إليها فيما بعد باسم "فترة الضمان") فى (تاريخ).

٢- خطاب ضمان حسن الأداء :

طبقاً للمادة (١٣) خطابات الضمان - ب ، من عقد الالتزام .

٣- خطاب ضمان إعادة التسليم :

طبقاً للمادة (١٣) خطابات الضمان - ج ، من عقد الالتزام .

وبناءً عليه يكون هذا المستند للإقرار بما يلى :

١- المصطلحات المكتوبة بالأحرف الكبيرة هنا وغير المعرفة يكون لها المعنى

المخصص لها فى العقد .

٢- يضمن الضامن بموجب هذا المستند ضماناً غير مشروط وغير قابل للإلغاء

التنفيذ الواجب والموقوت لأداء صاحب الالتزام لالتزاماته خلال فترة الإنشاء بموجب

العقد وذلك خلال فترة الضمان .

٣- يكون على الضامن بدون تأخير أو اعتراض سداد مبالغ لا تتجاوز

فى مجموعها s (٣) ("دولار أمريكى فقط) إلى مانح الالتزام خلال خمسة أيام عمل

من استلام طلب كتابى من مانح الالتزام ينص على أن صاحب الالتزام عجز عن أداء

التزاماته خلال فترة الإنشاء بموجب العقد خلال فترة الضمان ولا يجوز للضامن أن

يتدخل فى التحقق من هذا الخرق للعقد أو عجز صاحب الالتزام عن الأداء أو التعديل أو سريان أو صحة أو سلامة مطالبه مانح الالتزام ويسدد المبلغ المحدد فى المطالبة بغض النظر عن أى تعليمات بخلاف ذلك أن تكون صدرت إليها وبغض النظر عن أى نزاعات من أى نوع قد تثيرها أو أى شخص آخر أمام القضاء أو التحكيم أو الخبراء أو ما شابه من إجراءات قانونية وتستمر التزامات الضامن بموجب هذا المستند حتى الوفاء اللازم لمطالبة مانح الالتزام وفقاً لأحكام هذا المستند وأى مطالبات من مانح الالتزام إلى الضامن تكون شاملة وقطعية وغير قابلة للشك فيما يتعلق بالمبلغ مستحق الدفع على الضامن بموجب هذا العقد .

٤- من أجل دخول هذا الضمان حيز النفاذ، يحق لمانح الالتزام معاملة الضامن بوصفه المدين الأساسى .

٥- يكون هذا الضمان غير مشروط وغير قابل للإلغاء ويظل له كامل الأثر والنفاذ خلال مدة الضمان ما لم يعفيه أو يتنازل عنه مانح الالتزام وفقاً لأحكام العقد وتكون مسئولية الضامن فى مجملها محددة بمبلغ (٠) s ( دولار أمريكى فقط)

٦- لا يتأثر هذا الضمان بأى تغيير فى تأسيس أو تصفيه أو إفلاس أو حل صاحب الالتزام/الضامن أو تسجيل أو دمج أو اندماج لصاحب الالتزام/الضامن مع أى طرف ثالث أو مع أى شخص آخر .

٧- أى دفعة تسدد بموجب هذا المستند تكون خالية من وبدون أى خصومات أو ناتجة عن أى ضرائب أو جبايات أو فروض أو رسوم أو مصروفات أو حجوزات أو متعلقات من أى نوع .

٨- لا تخضع الالتزامات والتعهدات والاتفاقيات والواجبات المبينة بهذا الضمان إلى أى دعاوى أو ادعاءات أو مطالبات أو تسويات أو اقتطاعات أو مقايضات أو تخفيضات أو خصومات أو تأجيلات أو تعليقات لأى سبب من الأسباب ولا يكون للضامن حق إنهاء هذا الضمان أو الإعفاء منه أو من أى من التزاماته أو تعهداته أو اتفاقياته أو واجباته المبينة بهذا المستند لأى سبب من الأسباب .

٩- يكون للضامن سلطة إصدار هذا الضمان والإبراء من الالتزامات الواردة بهذا المستند وللموقع أدناه التفويض في تنفيذ هذا الضمان وفقاً للسلطة المخولة له بموجب .....

١٠- يجب أن يرد إلينا هذا الضمان عند انقضاء أجله أو عند الوفاء بالتعهدات أيهما أقرب وبغض النظر عن البنود السابقة يعتبر هذا الضمان باطلاً بعد انقضاء مدته (بتاريخ) ويلغى بغض النظر عما إذا كان الأصل قد تم إرجاعه لنظرائنا .

١١- الأمور التي لم يتم معالجتها في هذا الضمان تخضع للقواعد العامة الواردة في القانون للمطالبة بالضمان Uniform Rules For Demand Guarantees, 2010 Revision, International Chamber of Commerce Publication No 758 ("URDG 758") بشرط أنه في حالة أي غموض أو تناقض أو التباس، فإن الشروط المبينة في هذا الضمان تكون سارية

إثباتاً لما تقدم، وقع الضامن على هذا المستند في اليوم والشهر والسنة  
الموضحين أعلاه .

توقيع وتسليم بواسطة / .....

ويمثله / .....

والمسئول المفوض / .....

ملحوظة: لا يجوز الاعتداد بغير أصل خطاب الضمان الموقع عليه بتوقيع كامل

عن البنك .

### الملحق رقم (١٧)

#### هيكل توزيع الملكية

يتم إقرار هيكل توزيع الملكية لشركة المشروع طبقاً لمستندات تأسيس الشركة وعقد الشراكة بين المساهمين الموثق بمصلحة الشهر العقارى والسجل التجارى المصرى .

م	المساهمين	النسبة	الجنسية	سجل تجارى/ تحقيق شخصية	العنوان الدائم
١	شركة روزا جراينز ROSA GRAINS DMCC	٦٩%	الإمارات العربية المتحدة	سجل تجارى رقم ٣١٣ IDMCC	جميرا، رنص سنتر أبراج بحيرات جميرا - دبي - الإمارات العربية المتحدة
٢	شركة روتس كوموديتيز لتجارة الحبوب	٣٠%	جمهورية مصر العربية	سجل تجارى رقم ٧٩٠٧٠ استثمار القاهرة	٥٩ الملتقى العربى مساكن شيراتون هيليبليس - القاهرة - جمهورية مصر العربية
٣	هيثم محمد صلاح الدين حسين محمد خليل نوح	٦١%	جمهورية مصر العربية	بطاقة رقم قومى ٢٨٤٠٤٢٦١٣٠١٧٧٥	ع ٤٥ م ١ محلية ١ ث ٣ التجمع الأول - القاهرة - جمهورية مصر العربية

### ملحق رقم (١٨)

#### سياسة الموارد البشرية - تنمية القوة العاملة - سياسة التوظيف

ستقوم الشركة/صاحب الالتزام بوضع معايير لجذب هيئة الإدارة والموظفين ذوى الثقة والنوعية العالية وذلك من خلال مجموعات الأجور ، ومخططات الحوافز، مخططات الدعم الاجتماعى وبرامج التدريب وستقوم الشركة بإنشاء ثقافة تقوم على مستويات عالية من خدمة العملاء .

وتتوجه الإدارة نحو وضع البرامج التى تتوافق فى حدها الأدنى مع متطلبات

ولأحكام قانون المناطق الاقتصادية وقانون العمل المصرى وتتضمن :-

١- التحقق من أن المهارات ، والمعرفة، والخبرة هى أساس الترقية .

٢- تقديم تخطيط المسار الوظيفى .

٣- تقديم مخططات اجتماعية مثل المعاشات التعاقدية والدعم الطبى للموظفين .

٤- توفير التدريب والمسارات السريعة لمجموعة مختارة من الموظفين ليصبحوا

من ذوى الخبرة بما يكفى ليكونوا مؤهلين لشروط العمل بعيداً عن الوطن والانتشار بالخارج .

٥- توفير التدريب على جميع المستويات ليس فقط فى المهارات التشغيلية

المباشرة ولكن أيضاً فى المواضيع التى تعزز نوعية الحياة للمستخدمين .

#### ١- التدريب

##### ( أ ) سياسة التدريب

ترى الشركة/صاحب الالتزام التدريب على أنه أساسى لتحقيق مستويات الخدمة

المطلوبة وبناءً عليه، على المديرين، القيام بصيانة إطار عمل لسياسة تدريبية يتم من خلاله تنفيذ الأنشطة التدريبية .

وستصف السياسة التدريبية التى تضعها الشركة/صاحب الالتزام :

ما الذى سوف يحققه التدريب ومن هم المتعلقون به ؟

كيف يكون التدريب ذو صلة بالعوامل الأخرى التى تحدد الأداء البشرى؟

وكيف وبواسطة من سيتم وضع التدريب؟  
كيف وبواسطة من سيتم إنجاز التدريب؟  
كيف وبواسطة من سيتم تقييم ورقابة عملية التدريب؟  
كيف يكون التدريب ذو صلة بموظفى الشركة/صاحب الالتزام والسياسة الوظيفية ونظام الأجور؟

-كيف يكون التدريب ذو صلة بالأنشطة التى يتعين على الشركة/صاحب الالتزام توليها؟

وسوف تحدد السياسة التدريبية المهمة الشاملة للتدريب الخاص بالشركة (صاحب الالتزام) وذلك فى سياق الشركة/صاحب الالتزام ككل وسوف تؤثر وسائل فعالة يتم بواسطتها تقديم المهارات والمعرفة التى ستمكن أو تحسن الأداء الوظيفى الذى يؤدي بدوره إلى تحقيق الأهداف الإدارية والمشاركة.

وسيشمل بيان السياسة التدريبية المواصفات للكيفية التى يتم بها دمج وظيفة التدريب مع السياسات والأهداف والخطط والأنشطة الخاصة بالشركة/صاحب الالتزام وأكثر تحديداً، فسوف يتضمن بيان السياسة التدريبية الخطوط العريضة لكيفية دمج برنامج التدريب مع سياسة تطوير القوة العاملة الشركة/صاحب الالتزام وهذه السياسة تكون بدورها مرتبطة بأعمال الاختيار الخاصة بالتوظيف فى الشركة/صاحب الالتزام وكذلك جميع العوامل التى جنب إلى جنب مع التدريب سوف تؤثر على تحديد فعاليات الوظيفة .

#### (ب) هيكل التدريب

سوف تضع الشركة/صاحب الالتزام إطار عمل نهجى يتم من خلاله تنفيذ السياسة التدريبية وسيوفر هذا المنهج المنتظم هيكل تدريبى سيكون متوازناً بشكل جيد بين مصلحة الشركة/صاحب الالتزام وموظفيها .

وسيكون الهيكل التدريبى العناصر التالية :

التدريب الأولى

سيتم وضع التدريب الأولى لتعزيز المهارات الخاصة بموظفى الشركة/صاحب الالتزام الذين أعطيت لهم وظيفة جديدة أو تم توظيفهم أو تم ترقيتهم أو نقل أماكنهم داخل الشركة/صاحب الالتزام .

التدريب أثناء الخدمة

سيتم وضع التدريب أثناء الخدمة ليكون قادراً على مواكبة التغيرات فى الواجبات الوظيفية الناتجة عن إدخال تقنيات جديدة أو التغيرات فى ممارسات العمل أو اكتشاف أوجه نقص فى الأداء أو تحديث مسؤوليات الوظيفة .

(ج) التدريب أثناء الوظيفة

هذا وسيتم تنفيذه على أساس غير رسمي ووفقاً له سيتعلم موظفو الشركة/صاحب الالتزام عن طريق أداء الوظيفة مع التمرين عن طريق الأقران والمشرفين التدريب الموجه للترقية .

سيتم تنظيم هذا التدريب بواسطة الشركة/صاحب الالتزام لتعزيز إمكانيات النجاح فى الترقية الوظيفية من خلال المؤسسات الوطنية مثل الجامعات، معهد الإدارة ... إلخ وبالإضافة إلى ذلك، فإن الوكالات الدولية مثل مؤتمر الأمم المتحدة للتجارة والتنمية AUNCTAD والأمم المتحدة واللجنة الاقتصادية والاجتماعية لآسيا والمحيط الهادى ESCAP والمنظمة البحرية الدولية LMO والجامعة البحرية الدولية IMO والجامعات البحرية العالمية فى مالومبالسويد سوف توضع فى الاعتبار لتميز العمالة المغتربة المحتملة . وسيتم اختيار الدورات على أساس الإثراء الوظيفى مع هدف زيادة عمق المهارات المتاحة الشركة/صاحب الالتزام والحث على الرضاء الوظيفى.

٢- أحكام وشروط الاستخدام

ستغطى سياسات الموارد البشرية جميع جوانب مسؤوليات الموظف ناحية الشركة/صاحب الالتزام تجاه موظفيها وعلى هذا النحو فسوف يشمل التفاصيل الكاملة المتعلقة بـ :

مستويات الخدمة .

ممارسات أعمال الهيئة الإدارية .



- . تقييم حجم قوة العمالة .
  - . مخطط الإنتاجية .
  - . عدد ساعات العمل .
  - . قوائم التدريب .
  - . الإضافى .
  - . ترتيبات الدفع .
  - . نقل المستبدلين .
  - . الإجازة السنوية .
  - . أحكام الإجازة المرضية .
  - . الملابس .
  - . السلامة .
  - . المرتبات المرتبطة بالإنتاج .
  - . العلاوات والمدفوعات الاجتماعية .
  - . التوظيف .
  - . التدريب .
  - . المسارات الوظيفية .
  - . مدونة قواعد السلوك والإجراءات التأديبية .
  - . إجراءات المظالم الشخصية .
  - . تجنب إجراءات المنازعات .
  - . الاختصاصات - لجنة الصحة والسلامة المهنية فى الموقع .
- ٣- سياسات الأجور
- (أ) خدمة الحوافز - عقود الشركة/ صاحب الالتزام خطة للحوافز تربط بين الإنتاجية والمكافآت .
- (ب) راحة الموظفين متوفر الشركة/صاحب الالتزام الراحة للموظفين كجزء من سياسة الموارد البشرية .

(ج) سياسة تقييم أداء الموظف : سيتضمن تخطيط القوى العاملة وخطة التطوير نظام لتقييم أداء الموظف والذي سيتم القيام به على النحو التالى :  
بالنسبة للموظفين المثبتين - سنويًا خلال الربع الثالث من كل سنة مالية .  
بالنسبة للموظفين فى مرحلة التثبيت - سوف يجتاز جميع الموظفين فترة اختبار مدتها ستة أشهر ويتم إجراء تقييم الأداء قبل أسبوعين على الأقل من تاريخ انتهاء فترة الاختبار .

(د) نصح الموظفين : ستقوم الشركة/صاحب الإلتزام بالنصح المتكرر للموظفين الذين إما أهملوا مستوى الانضباط المتوقع الحفاظ عليه أو الذين انخفض أدائهم إلى ما دون التوقعات وسيمكن هذا النهج هيئة الإدارة من اتخاذ التدابير الصحيحة قبل أن تصبح هذه المشاكل أكثر خطورة وتؤثر على مستوى الإنتاجية والكفاءة.

#### ٤- الصحة المهنية والسلامة والبيئة

##### (أ) مسؤوليات الأطراف

ستقر الهيئة الشركة / صاحب الإلتزام بمسئوليتها عن ضمان الصحة والسلامة والبيئة فى عمل جميع الموظفين وبناءً على ذلك ستعتمد الشركة / صاحب الإلتزام سياسة وفقاً لمسئوليات الهيئة للشركة / صاحب الإلتزام عن الصحة والسلامة والبيئة على قدم المساواة مع تلك التى تشمل التمويل والتسويق وشئون الموظفين والمسائل التشغيلية وفى نفس الوقت تتوقع الهيئة من الموظفين على جميع المستويات قبول درجة من المسئولية عن الصحة والسلامة والبيئة فى أماكن عملهم .

##### (ب) الامتثال للقوانين

سوف تمتثل الشركة/صاحب الإلتزام للتشريعات الحكومية المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة فى مكان العمل .

(ج) برنامج التوعية بالسلامة .

سيتم تنفيذ حملة توعية مستمرة بالسلامة وسيتم الحفاظ على الإحصاءات المناسبة للسلامة ونشرها بطريقة دورية لجميع الموظفين وسوف تشمل

مثل الإحصاءات :

كمية الوقت الضائع في الحوادث.

عدد ساعات العمل الضائعة في الحوادث.

معدلات تكرار وقوع الحوادث.

شدة الحادث.



المملكة العربية السعودية  
باب الأميرية  
وزارة العمل والتنمية الاجتماعية  
يطلبها عند التناول

### الملحق رقم (١٩)

#### موافقة الوزير المختص على شرط التحكيم

ينص هذا الملحق على الموافقة الكتابية الصادرة من السلطة المختصة (مجلس إدارة الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس) على شرط التحكيم الوارد بالعقد طبقاً للمادة رقم (٢١) - تسوية المنازعات ، وطبقاً لقانون التحكيم المصرى .



صورة التكميلية لإعلانها عند التفاوض  
المطابق لأبواب الأمانة

### الملحق رقم (٢٠)

#### جدول غرامات ضمان كفاءة التشغيل

يتم تطبيق وتنفيذ الغرامات الموضحة بالجدول التالي من تاريخ تشغيل المحطة ويستمر تنفيذها لفترة تمتد لمدة عشرة (١٠) سنوات تحتسب من تاريخ انتهاء كافة مراحل الإنشاء والتشغيل للمحطة بطاقتها الاستيعابية القصوى ضماناً لكفاءة التشغيل .

الحدث	القيمة	الوحدة	المخالفة / سنة	الغرامة و/أو الخصم بالدولار الأمريكي
حدوث انخفاض في إنتاجية المرسى (berth) خلال عام	١٨,٠٠٠	طن/يوم	انخفاض الإنتاجية المحققة عن القيمة المشار إليها بما يساوي أو يتجاوز ١٠٪	٣٠ ألف \$ في المرة الأولى ٥٠ ألف \$ في المرة الثانية ١٠٠ ألف \$ في المرة الثالثة
حدوث انخفاض في معدل الدوران عن المحدد في خطة العمل خلال عام	وفقاً لخطة العمل	معدل الدوران/سنة	زيادة فترات التخزين عن تلك المحددة في خطة العمل مما يترتب عليه انخفاض معدلات الدوران بما يساوي أو يتجاوز ١٥٪ من حجم التداول المتوقع	٥٠ ألف \$ في المرة الأولى ١٠٠ ألف \$ في المرة الثانية ٢٥٠ ألف \$ في المرة الثالثة
حدوث تكديس على بوابات المحطة	٢	ساعة	حدوث توقف حركة خروج ودخول السيارات من وإلى المحطة لمدة تساوي أو تتجاوز القيمة المشار إليها	٥٠ ألف \$ في المرة الأولى ١٠٠ ألف \$ في المرة الثانية ١٥٠ ألف \$ في المرة الثالثة
حدوث سقوط لجزء من البضائع أثناء التداول على الرصيف أو في المياه أمام الرصيف	---	---	معاينة سقوط أي كميات من البضائع على الرصيف أو في المياه أيًا كان حجمها	١٠٠ ألف \$ في المرة الأولى ٢٠٠ ألف \$ في المرة الثانية ٣٠٠ ألف \$ في المرة الثالثة
حدوث حوادث طفيفة داخل المحطة لا يترتب عليها أي إصابات بشرية ولا تتطلب تغيير أو إحلال أي جزء من المعدات أو المنشآت	١	شهرياً	بمعدل يزيد عن القيمة المحددة	١٥ ألف \$ في المرة الأولى ٣٠ ألف \$ في المرة الثانية ٥٠ ألف \$ في المرة الثالثة

الحدث	القيمة	الوحدة	المخالفة / سنة	الغرامة و/أو الخصم بالدولار الأمريكي
حدوث حوادث جسيمة داخل المحطة يترتب عليها خسائر مادية وبشرية تتطلب تعويضات	١	سنويًا	بمعدل يزيد عن القيمة المحددة	٢٥٠ ألف \$ في المرة الأولى ٥٠٠ ألف \$ في المرة الثانية ٧٥٠ ألف \$ في المرة الثالثة
حدوث حوادث جسيمة يترتب عليها فقدان حياة بشرية	---	---	بمجرد حدوثها	٥٠٠ ألف \$ في المرة الأولى ١ مليون \$ في المرة الثانية ١,٥ مليون \$ في المرة الثالثة
حدوث شكاوى جوهريّة من الأطراف ذات الصلة بالمحطة	١	كل نصف سنة	بمعدل يزيد عن القيمة المحددة	١٠٠ ألف \$ في المرة الأولى ٢٠٠ ألف \$ في المرة الثانية ٣٠٠ ألف \$ في المرة الثالثة
حدوث أثر سلبي جوهري على المحطات الأخرى مع الاحتفاظ بحق الميناء في الحصول على تعويضات توازي ما قد تضطر أدائه للغير	١	سنويًا	بمعدل يزيد عن القيمة المحددة	١٥٠ ألف \$ في المرة الأولى ٣٠٠ ألف \$ في المرة الثانية ٤٥٠ ألف \$ في المرة الثالثة
تجاوز نسبة الانبعاثات والتلوث المسموح بها في المحطة والميناء	١	سنويًا	بمعدل يزيد عن القيمة المحددة	١٠٠ ألف \$ في المرة الأولى ٢٠٠ ألف \$ في المرة الثانية ٣٠٠ ألف \$ في المرة الثالثة

## الملاحق

- ١) ملحق رقم (١) موقع وإحداثيات المشروع .
- ٢) ملحق رقم (٢) المخطط الرئيسى للمشروع .
- ٣) ملحق رقم (٣) دراسة الجدول الاقتصادية للمشروع .
- ٤) ملحق رقم (٤) خطة العمل للمشروع .
- ٥) ملحق رقم (٥) الجدول الزمنى لتنفيذ المشروع .
- ٦) ملحق رقم (٦) التصميمات والرسوم الهندسية .
- ٧) ملحق رقم (٧) المعدات والآلات ونظم التشغيل .
- ٨) ملحق رقم (٨) أصول الميناء .
- ٩) ملحق رقم (٩) احتياجات المشروع من المرافق .
- ١٠) ملحق رقم (١٠) محضر استلام موقع المشروع .
- ١١) ملحق رقم (١١) مقابل الحد الأدنى لحجم التداول السنوى .
- ١٢) ملحق رقم (١٢) مقابل الانتفاع بالأرض .
- ١٣) ملحق رقم (١٣) هيكل توزيع الملكية .
- ١٤) ملحق رقم (١٤) خطاب ضمان الأداء .
- ١٥) ملحق رقم (١٥) دراسة تقييم الأثر البيئى .
- ١٦) ملحق رقم (١٦) سياسة الموارد البشرية .

طبعت بالهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية

رئيس مجلس الإدارة

محاسب/ أشرف إمام عبد السلام

رقم الإيداع بدار الكتب ٦٥ لسنة ٢٠٢٢

٢٠ - ٢٠٢٢/٩/٦ - ٢٠٢٢ / ٢٥٠٨٤

